



## INNOVERA™ HC

ist ein hochinnovatives Material, entwickelt aus pflanzlichen Proteinen, Biopolymeren und recyceltem Gummi. Völlig frei von tierischen Bestandteilen, vereint es umweltfreundliche Herstellung mit der Optik und Haptik von echtem Leder.

Hier wird das  
Muster eingeklebt

- **Trägermaterial:**  
60 % recyceltes Nylon  
17–30 % biobasierter Anteil  
10–23 % funktionale Chemikalien
- **Oberfläche:**  
PU- wasserbasiert

## Warum INNOVERA™ für alle Branchen ideal ist:

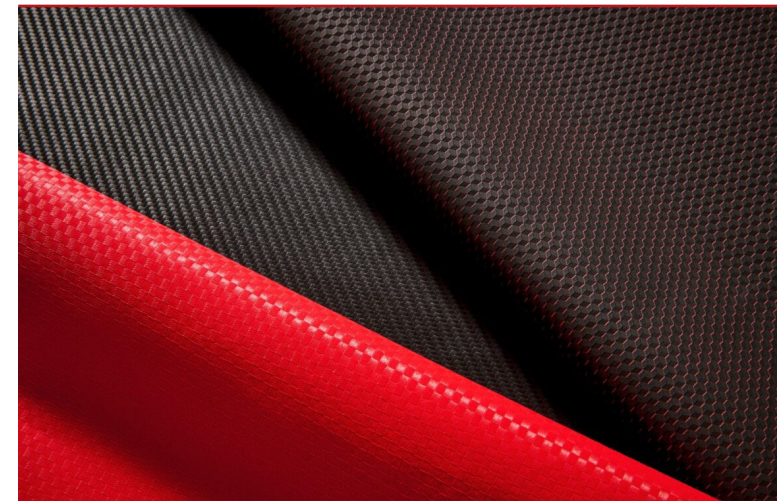
- **Premium-Look & Feel:**  
Lederoptik mit hochwertiger Optik und Haptik
- **Nachhaltig & vegan:**  
Keine tierischen Bestandteile, recycelbar und ressourcenschonend, perfekt für bewusste Konsumenten
- **Nahtlose Integration:**  
Verarbeitbar mit bestehenden Leder- und Kunstledertechnologien
- **Kreislaufwirtschaft fördern:**  
Reduzierung von Abfall durch Recyclingfähigkeit
- **Starke Markenbotschaft:**  
Erfüllt den wachsenden Kundenwunsch nach verantwortungsbewussten Materialien
- **Positioniert Unternehmen als Vorreiter für nachhaltige Fashion-Trends**

### INNOVERA™ HC

Ein Material für die nächste Generation.

## INNOVERA™ HC

Die innovative Materiallösung für zukunftsorientierte Anwendungen



HELCOR-LEDER-TEC GmbH  
Hauptstraße 1  
37619 Hehlen  
Germany

Phone +49 5533 9702-0  
Email: [info@helcor-leder-tec.com](mailto:info@helcor-leder-tec.com)  
Website: [www.helcor-leder-tec.com](http://www.helcor-leder-tec.com)



innovera™  
HELCOR

## HELCOR

### Innovative Materialien für anspruchsvolle Anwendungen

HELCOR entwickelt und produziert hochwertige Werkstoffe auf Basis von Leder, INNOVERA, Mikrofaser, Abstandsgewirke oder Lederfaserstoff für die Automobilindustrie, Schuhoberleder, Taschen & Accessoires sowie den Polster- und Objektmöbelbereich. Gefertigt wird zu 100 % in Deutschland – unter Einsatz modernster, umweltverträglicher Technologien. HELCOR arbeitet mit einem patentierten Veredelungsverfahren, bei dem eine extrem dünne Polyurethanschicht (unter 0,15 mm) auf eigens hergestellte Silikonmatrizen aufgetragen wird. Der PU-Film wird mit Hilfe von Druck, Wärme und einem wässrigen Chemikalienmix dauerhaft mit dem Trägermaterial verbunden.

Das Ergebnis ist ein atmungsaktives, wasserdampf- und luftdurchlässiges Leder, das allen relevanten Prüfnormen entspricht und daher uneingeschränkt als „Echtes Leder“ bezeichnet werden darf.

### HELCOR – Entdecke die Vielfalt.

Dank der flexiblen Matrizenherstellung lassen sich nahezu alle erdenklichen Oberflächenstrukturen realisieren – von klassischen Lederprägungen bis hin zu technischen Looks wie Carbon. Durch die Matrizen-technik entstehen zudem uniforme Werkstoffe mit einem enormen Gestaltungsspielraum für Design und Anwendung. Nachhaltigkeit ist Teil unserer DNA: Gemeinsam mit unserer Schwesterfirma HELLER-LEDER investieren wir konsequent in ressourcenschonende Technologien, effizientes Energiemanagement und moderne Entsorgungssysteme – für eine umweltgerechte Produktion von morgen.

### Technische Daten

Dicke nach DIN EN ISO 5084	1,10 – 1,40 mm
Gewicht nach DIN EN ISO 12127	880 – 980 g/ qm
Zurichtdicke nach DIN EN ISO 17186	≤ 150 µ
Reißfestigkeit nach DIN EN ISO 13934-1	≥ 900 N

### Verschleißverhalten

Martindale-Kugelplatte- trocken nach DIN EN ISO 17076-2	≥ 10.000 Touren
Brennverhalten Nach DIN 75200	≤ 100 mm/ min

Wir verbinden Wissenschaft, Design und Verantwortung. Wo andere Grenzen sehen, beginnen wir. Wir entwickeln Lösungen mit Sinn, Substanz und Haltung.

Wir gestalten Wandel – in der Industrie, in Produkten und in der Art, wie wir denken. Wir bringen Innovation in jede Phase: vom Konzept bis zur Anwendung.

Wir testen, optimieren und setzen Ideen in die Realität um. Wir leben Materialien. Wir leben Veränderung.

Wir formen die Zukunft – bewusst, verantwortungsvoll und leidenschaftlich.

[www.innovera-world.com](http://www.innovera-world.com)

