

FERPER SPRINGS





La FERPER SPRINGS S.R.L. nació para producir formas de alambre y resortes de torsión, mejorando con el tiempo su estándar de calidad, hasta conseguir la certificación de su proceso productivo según las normas especificadas más adelante.

Nuestra planta abarca una superficie total de 10,000 m², opera con aprox. 100 máquinas y emplea a 80 trabajadores capacitados.

Ponemos a disposición una oficina técnica para diseños exclusivos, transformando las necesidades de nuestros clientes en productos funcionales.

Nuestra actual capacidad técnica nos permite realizar múltiples tipologías de productos para los más variados usos, realizados con materiales de absoluta calidad y maquinaria a la vanguardia.

Como resultado de este potencial sobresalen algunas producciones prominentes como las partes para la seguridad, junto con nuestro servicio de estudio y diseño de nuevos artículos.

Precisión y puntualidad son desde siempre nuestros factores de éxito en Italia y en el mundo.



FERPER SPRINGS SRL was created to manufacture parts from wire and strip and always tried to improve its quality standards until the Company obtained the certification of its production process according to the below mentioned norms.

Our company covers a total area of 10.000 sqm and with 80 people working. We have about 100 machines and, moreover, a technical department that can carry on exclusive design to change our customers' wishes into products.

Our actual technical capacity allows us to manufacture a great variety of springs for many different uses with top quality materials and advanced machinery. In the light of this strength, some particular productions, like safety details, stand out just as the service to those who ask for advice when studying a new spring. Accuracy and punctuality are always at the foundation of our success in Italy as well as worldwide.



FERPER SPRINGS SRL stellt Draht- und Bandteile her. Im Laufe der Jahre wurden die Qualitätsstandards verbessert, bis zum Erreichen der Zertifizierung des Produktionsverfahrens nach ISO 9001, TS 16949, 14001 Norm. Unser aktuelles Know How erlaubt es uns vielfältige Arten von Federn für die verschiedensten Anwendungen herzustellen.

Wir produzieren mit 80 Personen und mehr als 100 Maschinen auf insgesamt 10.000 m².

In der Produktion werden höchstqualitative Materialien und die neuste Technologie verwendet. Diese Fähigkeiten versetzen uns in die Lage Spitzenanfertigungen, Z.B. Sicherheitspezialteile, sowie hochwertige Beratungs- und Planungsdienste anzubieten, um neue Federn zu entwickeln. Präzision und Pünktlichkeit sind seit immer die Basis unseres Erfolges in Italien und Weltweit.



La producción es realizada con el uso de maquinaria nuevas y de última generación a CNC por un total de 100 unidades, entre ellas BILHER, BOBBIO, OMD, HTC, MINYU, KORADI, ITAYA, CNC tridimensionales orbitales, MAC-SOFT sea a CNC que neumáticas, las cuales optimizan las operaciones automáticas.

Trabajamos hilo con rangos de 0.1 mm a 15 mm de diámetro, cinta con rango de espesor de 0.1 mm a 5 mm y tubo hasta 16 mm de diámetro. Ningún proceso está excluido: soldadura, fileteado, chaflanado, impresión, armado de varios componentes, sobreimpresión plástica hacen parte de nuestra gama. Podemos además desarrollar equipos, moldes y maquinaria específicas por el medio de nuestro taller provisto de erosión, estaciones de trabajo, fresadoras, tornos suportados por el sistema CAD-CAM.



Wire bent parts upto 15 mm diameter- squashed, punched, threaded with unlimited development. Tube bent parts upto 16 mm diameter.

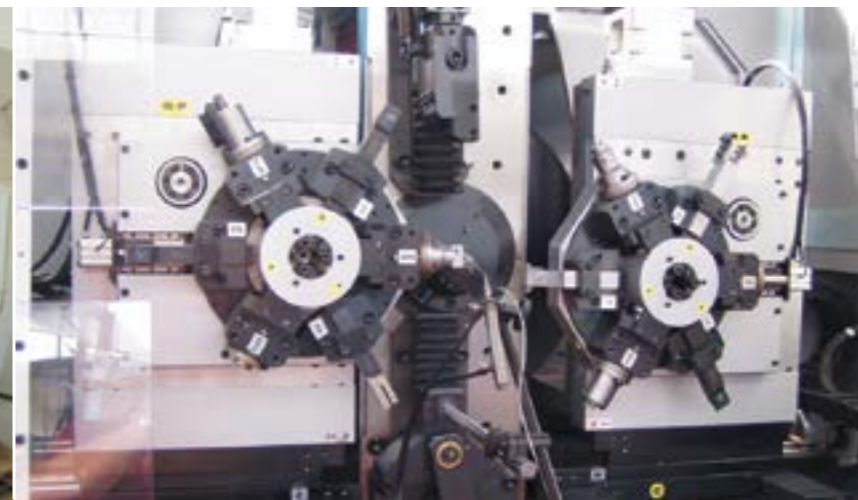


Particulares formas en alambre hasta 13 mm de diámetro, prensadas, pinchadas, moldeadas con desarrollo ilimitado, o en tubo doblado hasta 16 mm de diámetro.



The production is supported by a completely new machinery plant of last generation for a total of 50 units including BIHLER, BOBBIO, OMD, HTC, MINYU, KORADI, and also three-dimensional CNC MACSOFT machines as well as CNC robots that allow every automatic interventions. We can develop tooling and special machineries with a specific Tooling-construction Department with CNC-Erosion tooling, milling cutters, lathes, supported by a CAD - CAM system.





Resortes de torsión y de doble torsión, con hilo de 0.2 a 6 mm para todas las aplicaciones y en particular para sistemas de frenos y uso técnico en general. Resortes de compresión con hilo de 0.2 a 15 mm, con espiras cerradas o abiertas, fabricadas con maquinaria mecánica o de CNC.



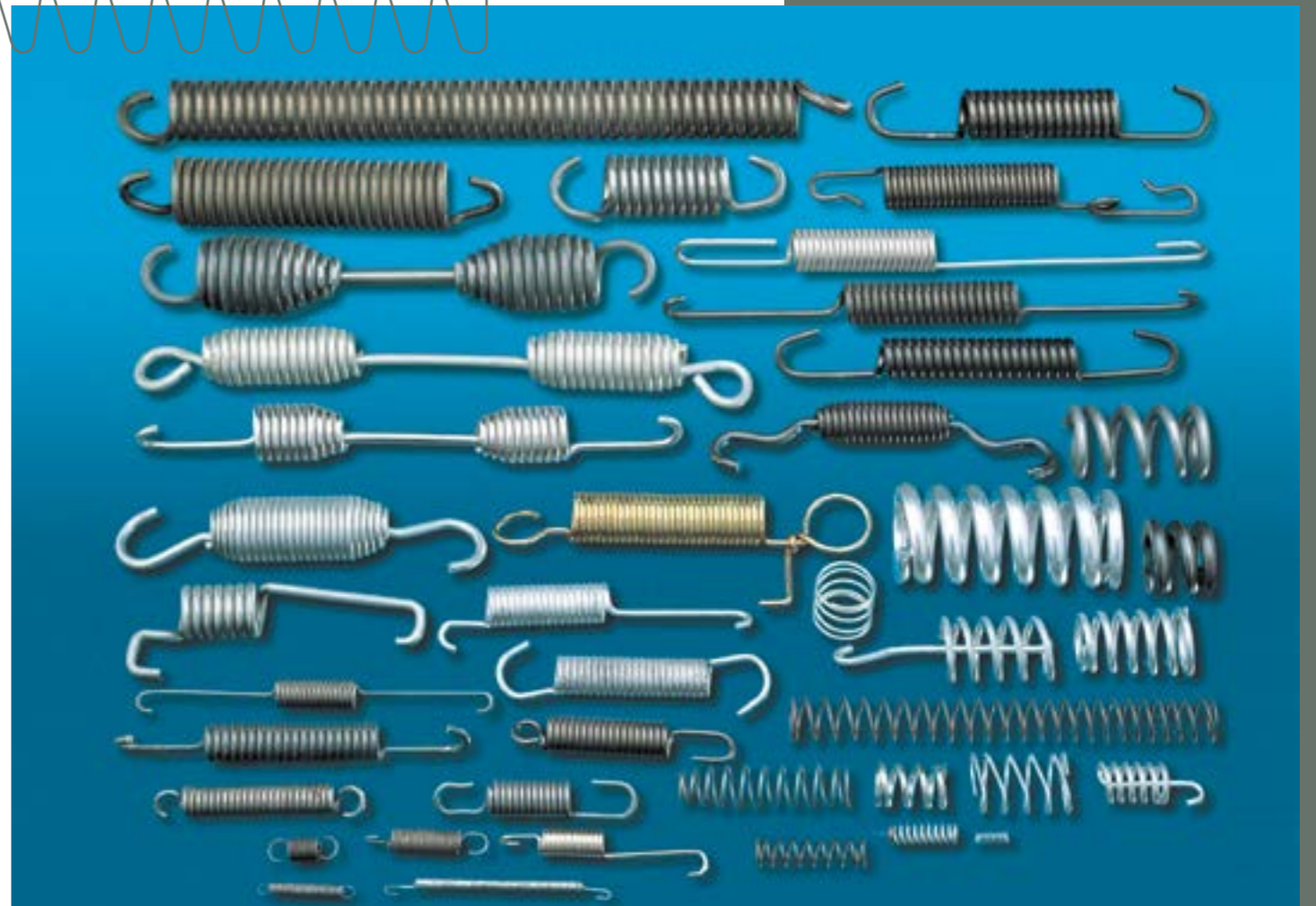
Piezas cortadas, flexibles, con espesor máximo de 5 mm, fabricadas con maquinaria formadoras de última generación. Cintas de alambre de medida máxima 20x4.5 mm, fabricadas con maquinaria CNC.



Scroll springs produced to max band dim. 20x4.5 mm executed by cnc bending machines. Elastic banded strip parts with max dimension 100x5 mm produced by automatic machines.



Traction / double traction springs produced with wire from \varnothing 0.2 upto 6 mm for all application, in particular for brake system and general use. Compression springs produced with wire from 0.2 up to 15 mm grounded/not grounded, produced by cnc or mechanical machines.





En un taller propio se fabrican piezas en hilo y en tubo para múltiples aplicaciones, en particular para asientos como las barras de torsión, cintas de alambre con posibilidad de manguera plástica anti-ruído.



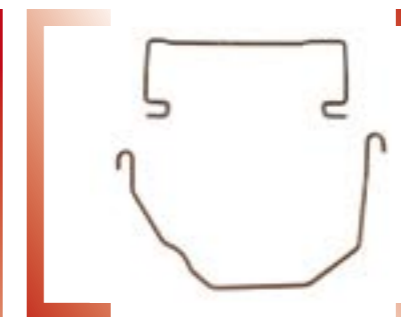
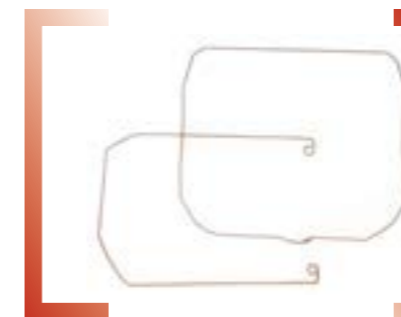
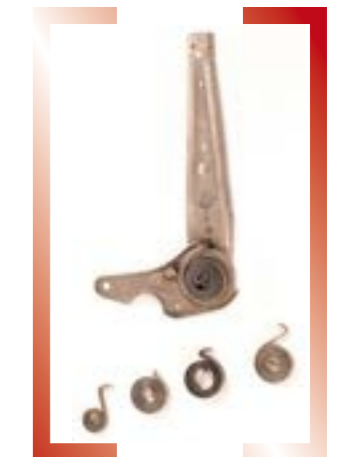
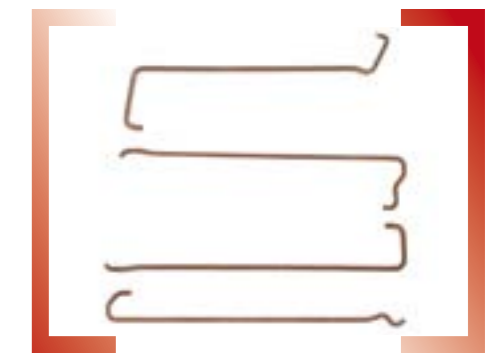
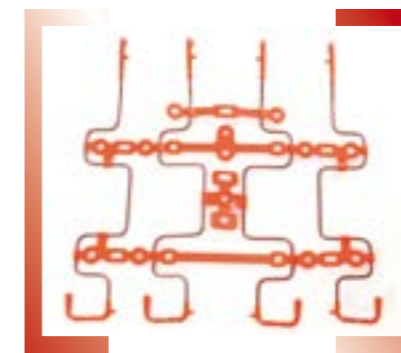
In a special department we produce parts from tube and wire for several applications, in particular for seats: for example torsion bars, scroll springs, wire bent parts with possibility of plastic coating for anti noise purpose.

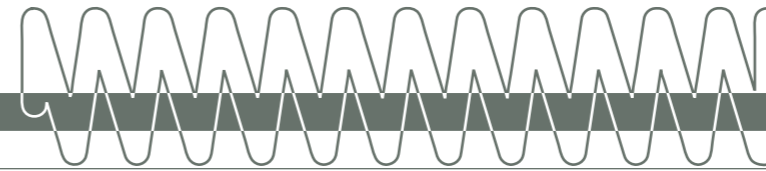


La disponibilidad de tecnologías y equipos particularmente versátiles permiten de producir partes en alambre chaflanadas, pinchadas (como por ejemplo los ataques de los cinturones de seguridad), para bisagras de puertas de autos, formadas y/o calcadas con variadas geometrías en diferentes metales.



Thanks to our various technology and machinery we can produce different kind of wire bent parts, caulked, punched (like safety belt slide bars) coldheaded in many different shapes and with different materials.





Productos OEM para balatas con función anti-vibrante y con alarma de desgaste.



OEM products for car brake pads with anti-vibrating and acoustic wear indicator-



Anclas de seguridad de doble giro a normativa DIN 11 024, UNI 8833 fabricadas con material AISI 304/316 o en acero al carbono.



Double turns safety pins according to regulations DIN 11 024, UNI 8833 realized with wire AISI 304/316 or with carbon steel.



Tiras en general con posibilidad de mangueras plásticas, fileteado y otros procesos, con desarrollo ilimitado.



Rods in different shapes with possibility of plastic coating, thread and other operations, with unlimited development.

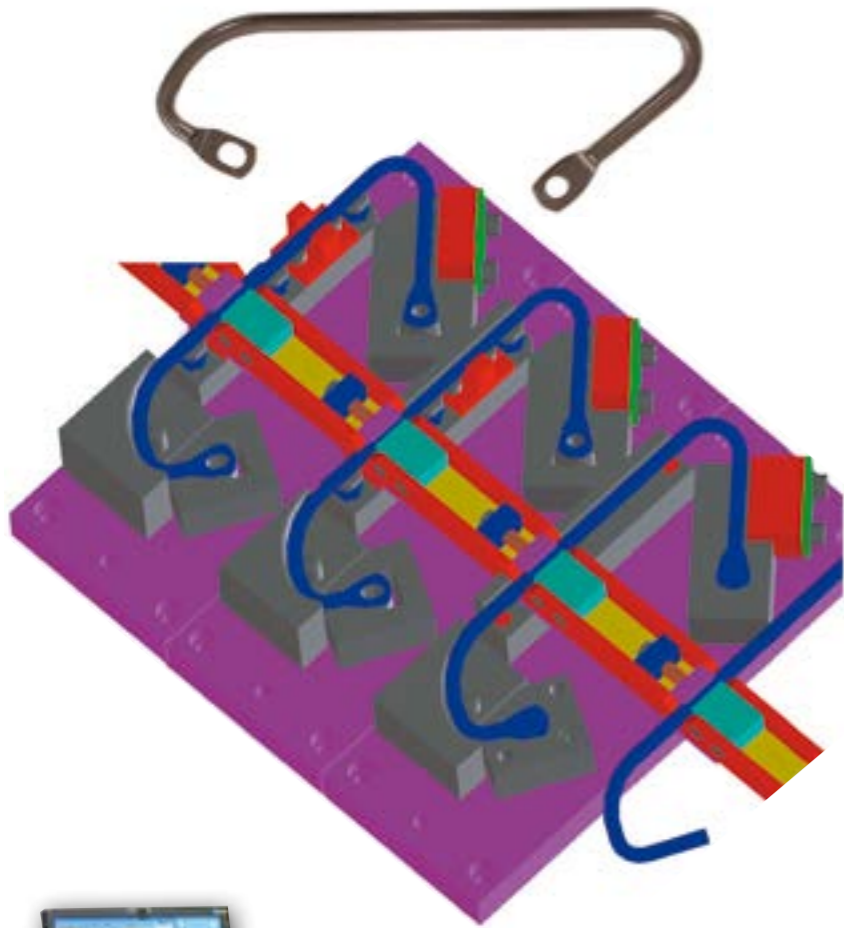


La evolución de estos sistemas para vehículos comerciales en general, ha llevado a la inclusión de resortes anti-vibrantes en el proceso productivo, empleados en la aplicación de balatas para frenos de disco. De todas maneras continúan produciéndose resortes tradicionales de retorno para frenos de tambor.



The evolution of brake systems for commercial vehicles has brought to the introduction in our production of anti-vibrating springs for disk brake pads. There are still the traditional springs in wire for brake pads.





Sistemas Laser Scan 3D de control, reverse engineering y algunos equipos para hacer las mediciones.

Laser Scan 3D for quality control and reverse engineering and some of the machines in our measurement laboratory.



La experiencia adquirida en los últimos años nos permite expresar una opinión técnica sobre aquellos particulares más problemáticos, proporcionando asesoría especializada sea para la industrialización que para la búsqueda de la mejor relación calidad-precio. En esta fase los límites dimensionales pueden abarcar también productos más grandes, como de diámetro de 18 mm, en alambre, en tubo o en cintas con un espesor máximo de 5 mm. Una sección de prototipos completa este tipo de servicio siempre más apreciado por nuestros clientes.



The experience acquired during the years allows us to express a technical opinion on the most difficult parts, by giving solution either for series production or for quality-price aspect. During this phase we can support also biggest parts as for example diameter of 18 mm, wire and tube, and upto 5 mm thick strip. A dedicated prototype department completes this service which is more and more appreciated by our customers.

(a side slide bars for safety belt)



El control calidad es manejado por un software único que abarca calidad, producción y gestión: nuestro departamento de ingeniería cuenta con el sistema Q-base, reconocido por las más importantes marcas automotriz del mundo (ej. General Motors) Este sistema interactúa completamente con los demás departamentos y controla los aspectos requeridos por las normativas vigentes. Además, un sistema de código de barras garantiza los procesos productivos y la localización de cada lote en cualquier momento de la producción. El monitoreo de los datos productivos y de calidad se obtiene por el medio de estaciones de trabajo puestas en toda el área de producción, siempre a través de códigos de barras y/o equipos de medición conectados. El sistema mide los tiempos de producción y el empleo de recursos humanos y productivos, permitiendo programación y eficiencia a nivel óptimo; una sala de pruebas con torsiómetros, dinamómetros, proyectores, Dea 3D etc...completa el control de calidad. La política de inversiones de FERPER SPRINGS, en el curso de su también reciente historia, ha llevado a la primera certificación solo 4 años después de su fundación, usando el sistema de management como instrumento para el desarrollo de la Empresa misma. Esta filosofía, juntos con las continuas inversiones, hoy nos permite producir con maquinarias de vanguardia y con personal altamente capacitado, en un contexto enfocado en la eficiencia y en la continua búsqueda de la absoluta calidad.



Our quality area is supported by a software which manages together quality-production-handling: the system which handles quality area is called Q-base and it is recognized by the most important car manufacturers (i.e. General Motors). It works continuously with all the other company's areas in respect of the acquired quality norms. A bar-code system guarantees the production process and traceability of all the different batches at every production step: a continuous monitoring of the production/quality is guaranteed by a specific pc-platforms which are available on all the different departments. This system allows us to check the production times and to handle the human resources sothat we can reach the best efficiency. The total management is completed by a testing room which includes: torquemeter; dynamometer; profile-projectors, Dea 3Dsystem, etc... FERPER SPRINGS' investment policy, in spite of its young history, brought to the first quality certification after only 4 years from its foundation using the above management system as instrument for company's development through the years. This policy, together with continuous investments, allows us to produce with innovative machineries and qualified staff in order to reach the best efficiency and the absolute applied quality.



**FERPER SPRINGS ITALY
HEADQUARTER**



**FERPER SPRINGS MEXICO
PRODUCTION PLANT**



FERPER SPRINGS USA



FERPER SPRINGS ALL AROUND THE WORLD



**FERPER
SPRINGS**

FERPER SPRINGS Srl
23842 BOSISIO PARINI (LECCO) ITALY
Via dei Livelli n° 7
Tel. ++39 031 3581096
Fax ++39 031 866055
www.ferper.it - www.ferper.com
e-mail: info@ferper.it