
You have a project.
**We have
the know-how.**



**FONDERIA
PERSICETANA**

ALUMINIUM SAND CASTINGS

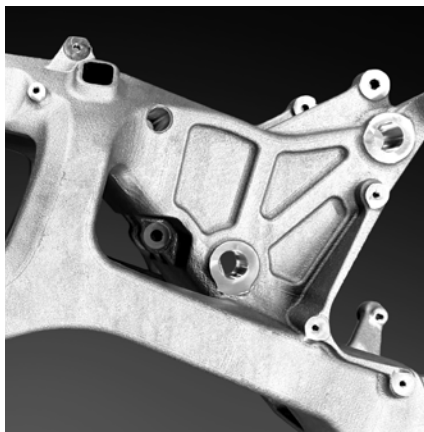
CHI SIAMO

Un percorso fatto di crescita e fiducia

Siamo nati nel 1965 da una scommessa artigianale e ciò che siamo oggi è, prima di tutto, il risultato di una crescita continua: di competenze ampliate, di tecnologie aggiornate e di fiducia costruita nel tempo con i nostri clienti.

Oltre sessant'anni di investimenti e di lavoro sul campo ci hanno trasformato da bottega specializzata a realtà industriale solida, capace di rispondere alle sfide più esigenti del mercato internazionale.

Oggi **Fonderia Persicetana** conta 5 forni fusori per una capacità totale di 3.000 kg e 3 stabilimenti produttivi per 2.500 mq coperti: numeri che raccontano una crescita costante, costruita anno dopo anno insieme ai nostri clienti.



400

t/anno

15

leghe

150

clienti nel mondo

<1%

non conformità



Dove la complessità diventa opportunità

Siamo specializzati in fusioni ad alto contenuto tecnologico (geometrie particolari, componenti di grandi dimensioni, fusioni con serpentine e boccole annegate, getti con elevate caratteristiche meccaniche): progetti che richiedono **competenze avanzate, esperienza consolidata e un partner capace di entrare nel merito tecnico** fin dalla prima fase del lavoro.

Il nostro obiettivo è diventare la fonderia di riferimento per le fusioni in alluminio tecnologicamente complesse nel mercato italiano ed europeo. Per questo lavoriamo ogni giorno per ampliare le nostre competenze, aggiornare le tecnologie e trovare soluzioni che spingano al limite le possibilità della fusione in terra verde e in sabbia chimica. **Più la sfida è ambiziosa, più è adatta a noi.**

Un impegno che guarda lontano

Crediamo che lavorare bene significhi anche agire in modo responsabile. **Negli ultimi anni abbiamo investito nella sostenibilità del nostro processo produttivo:** oggi ricicliamo il 95% delle sabbie utilizzate, produciamo energia pulita grazie a un impianto fotovoltaico da 90 kW e risparmiamo circa 70 tonnellate di CO₂ ogni anno.

Sostenibilità vuole dire anche prendersi cura delle persone. I nostri operatori sono il cuore della fonderia: garantire loro ambienti di lavoro sicuri, sani e in continuo miglioramento è per noi una priorità. **Investiamo costantemente in formazione, monitoraggio e prevenzione,** con l'ambizione di azzerare gli infortuni e costruire una cultura della sicurezza che faccia parte del nostro modo di lavorare ogni giorno.

95%

sabbie riciclate

90 kW

fotovoltaico

70

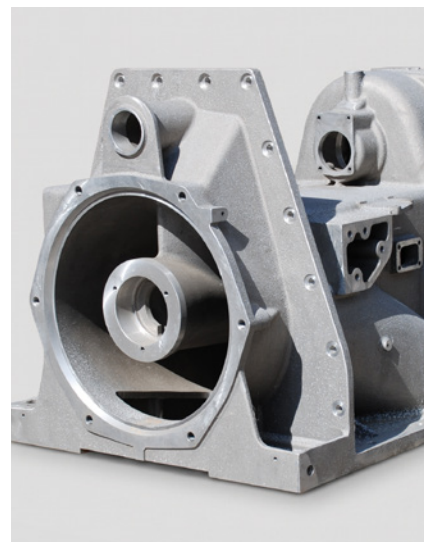
t/anno di CO₂
risparmiate



IL NOSTRO APPROCCIO

Il tuo progetto è il nostro punto di partenza

Ogni fusione inizia molto prima della colata. **Entriamo nel processo del cliente fin dalle prime fasi di sviluppo, mettiamo a disposizione la nostra esperienza tecnica e lavoriamo insieme per trovare la soluzione più efficace.** Dalla prima analisi del disegno alla colata finale, ogni fase è un'occasione per migliorare il risultato.



Flessibilità che fa la differenza

Siamo nati per rispondere a richieste fuori dall'ordinario. Piccole e medie serie, geometrie complesse, componenti di grandi dimensioni, tempi stretti: è proprio in questi contesti che le nostre capacità si esprimono al meglio. **Negli anni abbiamo affinato competenze che oggi ci permettono di gestire spessori sotto i 3 mm, fusioni fino a 1.000 kg e geometrie che richiedono assemblaggi di anime complessi:** richieste tecnicamente esigenti che nel tempo sono diventate parte integrante del nostro lavoro quotidiano.

Un interlocutore unico per tutto il processo

Seguiamo il cliente in ogni fase: dalla co-progettazione alla fusione, fino alle lavorazioni successive. Gestiamo in prima persona l'approvvigionamento di componenti specifici - tubi, serpentine, inserti, flange a disegno - e ci avvaliamo di partner selezionati per offrire un servizio completo, senza che il cliente debba coordinare più fornitori. **Un solo punto di riferimento, dalla prima idea al prodotto finito.**

QUALITÀ E CERTIFICAZIONI

Strumenti e controllo interno



Il nostro laboratorio interno è il cuore del sistema qualità. **Disponiamo di tecnologie di controllo avanzate che ci permettono di monitorare ogni aspetto del processo produttivo** e verificare la conformità di ogni pezzo alle specifiche richieste dal cliente.

I principali strumenti di analisi e collaudo includono radioscopia digitale, controllo dimensionale con scansione 3D, spettrometro per analisi chimica, microscopia digitale 400X e test con liquidi penetranti.

La nostra struttura ci permette inoltre di **emettere una documentazione certificativa completa** a supporto delle esigenze qualitative più esigenti:

- Certificato di conformità 3.1
- Certificato controllo visivo
- Certificati radioscopia di 2° livello
- PPAP
- Certificati liquidi penetranti di 2° livello
- PFMEA
- FAI

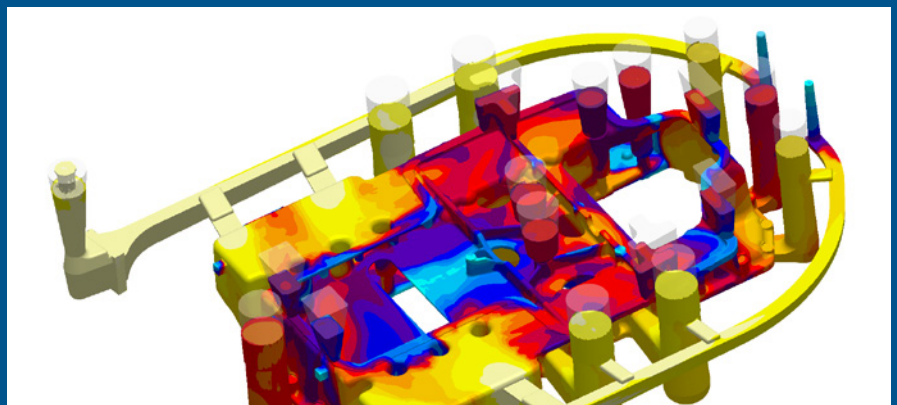
Certificazione ISO 9001 TÜV



Nel 2010 abbiamo ottenuto la **certificazione ISO 9001**: uno standard internazionale che attesta l'**adozione di un sistema di gestione della qualità strutturato e verificato** da un ente terzo indipendente. Oggi la certificazione TÜV è la **garanzia esterna di un impegno che viviamo internamente ogni giorno**.

Un impegno in continua evoluzione

La qualità non si raggiunge una volta per tutte. **Continuiamo a investire nell'aggiornamento tecnologico e nel miglioramento dei nostri processi**, con l'obiettivo di rispondere sempre con maggiore precisione alle esigenze di un mercato in costante evoluzione e di settori sempre più esigenti.



I NOSTRI PROCESSI

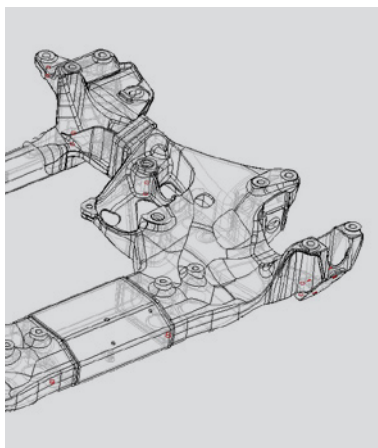
Un percorso completo, dalla progettazione alla consegna

Ogni fusione che realizziamo è il risultato di un processo produttivo integrato, progettato per garantire qualità, precisione e flessibilità in ogni fase. Dalla prima analisi del disegno fino alla spedizione del pezzo finito, ogni step è controllato internamente, con un unico obiettivo: **consegnare al cliente esattamente ciò che ha immaginato, nei tempi concordati.**



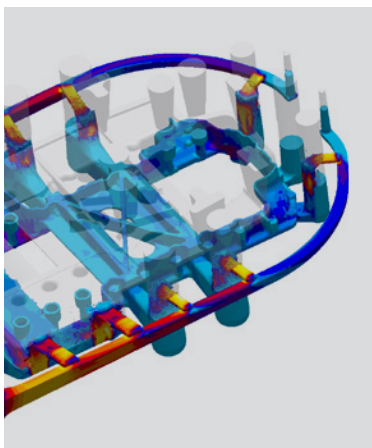
Co-design e sviluppo tecnico

Prima di fondere, progettiamo insieme. **Affianchiamo il cliente fin dalle prime fasi di sviluppo**, verificando la fattibilità del disegno e ottimizzando ogni dettaglio tecnico - sovrametalli, sformi, ritiri, anime - per garantire una fusione a regola d'arte.



Simulazione di colata

Grazie al **software MAGMA** siamo in grado **simulare virtualmente la colata** e di **modellare il processo fusorio prima ancora di avviare la produzione**, consentendo al cliente di visualizzarne in anticipo le caratteristiche e il comportamento e di intervenire sul progetto con piena consapevolezza.



Animisteria

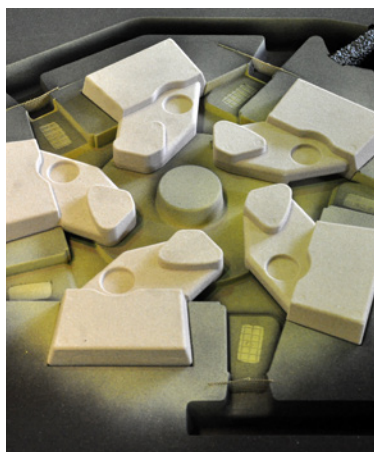
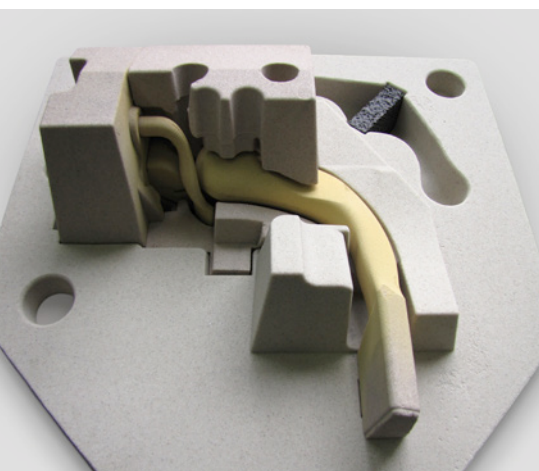
Il reparto anime interno ci garantisce **piena autonomia produttiva nella realizzazione di cavità, geometrie composite e forme complesse**. Due mescolatori in sabbia resina da 100 kg/h ci permettono di rispondere con rapidità e precisione alle esigenze di ogni progetto.





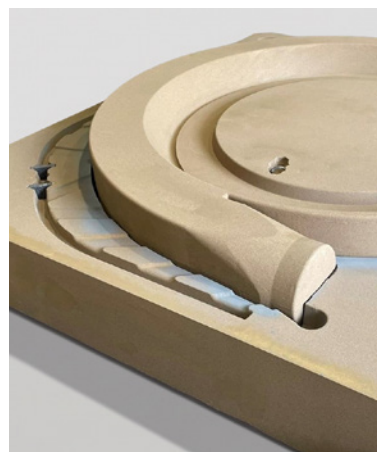
Fusioni in terra verde

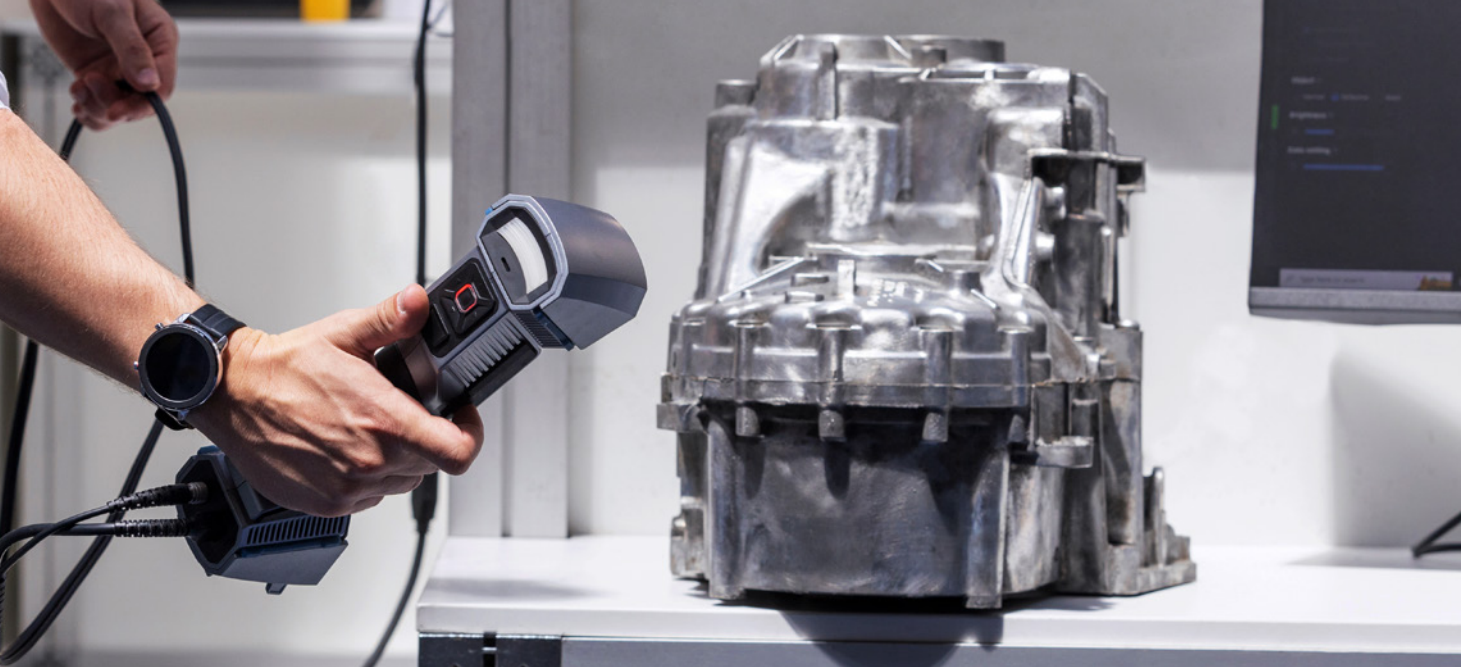
Il processo ideale per **getti di dimensioni contenute e geometrie più semplici**, con tempi di produzione rapidi e costi competitivi. Il nostro impianto semiautomatico da 1.000×800 mm realizza fino a 25 staffe all'ora, una capacità pensata per serie piccole e medie che richiedono efficienza e continuità.



Fusioni in sabbia chimica

Tre impianti con staffe fino a 3.000×3.000 mm ci permettono di realizzare fusioni oltre i 1.000 kg, con **geometrie estreme e tolleranze dimensionali molto strette**. Il processo ideale per chi ha bisogno di massima flessibilità produttiva senza compromessi sulla qualità.





Colata e preparazione metallo

Cinque forni fusori da 600 kg ciascuno, **gestiti da remoto con controllo costante di temperatura e qualità del metallo**. Prima di ogni colata eseguiamo controlli sistematici sul materiale. La **gestione parallela di leghe diverse** ci permette di rispondere con agilità anche alle commesse più articolate.



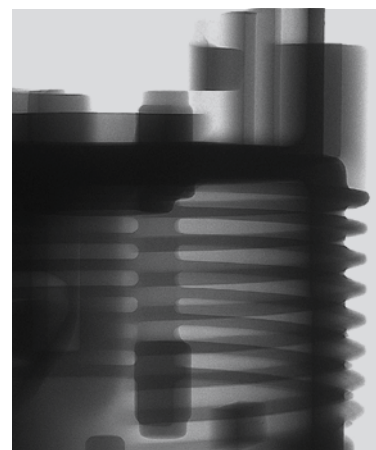
Finitura

Taglio, sbavatura, sabbiatura: ogni componente viene trattato con gli strumenti più adatti alle sue esigenze specifiche. Il pezzo che esce dal nostro reparto è pronto per qualsiasi lavorazione successiva. Per chi lo richiede, **gestiamo anche finiture speciali in collaborazione con fornitori selezionati**.

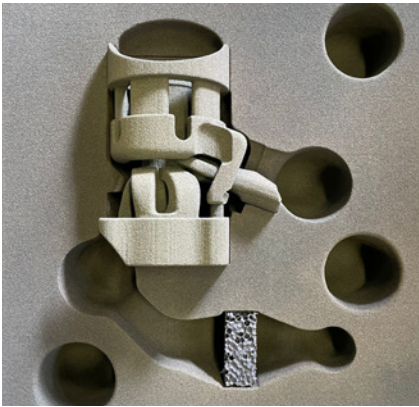


Laboratorio e controllo qualità

Monitoriamo ogni fase della lavorazione attraverso tecnologie di analisi avanzate: radioscopia digitale, controllo dimensionale con scansione 3D, spettrometria chimica, microscopia digitale 400X, video-endoscopia e test con liquidi penetranti. Per le analisi più approfondite collaboriamo con istituti specializzati e sviluppiamo con i clienti studi dedicati su trattamenti termici e proprietà meccaniche.



Processi innovativi



Stampa 3D - Prototipazione rapida

La stampa 3D applicata alla fonderia ha cambiato il modo in cui lavoriamo con i clienti che hanno bisogno di rispondere velocemente al mercato. Grazie alla nostra stampante **ExOne S-MaxPro** siamo in grado di **produrre anime e motte in sabbia di qualsiasi forma e dimensione partendo dal solo file CAD**, senza la necessità di attrezzature dedicate.

Il vantaggio per il cliente è concreto e misurabile: **i tempi di produzione si riducono da settimane a pochi giorni, le modifiche al progetto non richiedono interventi su attrezzature costose e la libertà geometrica è pressoché illimitata** - niente più vincoli di sforno o sottosquadri. La stampa 3D non è solo prototipazione: per serie di anime piccole e complesse può risultare più efficiente della produzione tradizionale anche in termini di costo.



Colata in bassa pressione

La colata in bassa pressione è un **processo innovativo che integra i vantaggi della fusione in sabbia** - flessibilità geometrica, assenza di attrezzature costose - **con la qualità metallurgica tipica di processi più controllati come la pressocolata**.

A differenza della colata gravitazionale tradizionale, **il metallo fuso viene iniettato dal basso verso l'alto con pressione regolata, garantendo un riempimento progressivo e laminare che riduce drasticamente turbolenze, ossidazione e intrappolamento di gas**. Il risultato è un getto con struttura più compatta, minore porosità interna, migliori proprietà meccaniche e superfici più uniformi, con spessori di parete fino a 2 mm.

Fonderia Persicetana è tra le poche realtà in Italia ad aver investito in questo impianto, una scelta che ci permette di offrire ai clienti dei settori più esigenti un livello qualitativo difficilmente raggiungibile con i processi tradizionali.

SETTORI E APPLICAZIONI

La nostra esperienza al servizio di ogni progetto

Lavoriamo con aziende che hanno bisogno di componenti qualitativamente eccellenti, in settori dove la precisione non è un optional. **La nostra esperienza in fusioni che vanno da pochi grammi fino a quasi 1.000 kg ci permette di rispondere a esigenze molto diverse**, con la stessa attenzione tecnica e la stessa flessibilità.

Automotive

È il settore in cui la nostra crescita è stata più significativa negli ultimi anni. Supportiamo i nostri clienti nelle lunghe fasi di ricerca e sviluppo che precedono la produzione, affiancandoli con prototipazione rapida, co-progettazione e grande flessibilità nella gestione delle serie. **Lavoriamo a stretto contatto con i team tecnici, adattandoci alle continue evoluzioni del progetto senza mai perdere di vista qualità e tempi.**



Packaging

È il settore su cui si fondano la nostra storia e la nostra solidità. **Una presenza consolidata, costruita nel tempo grazie a un servizio affidabile** e a componenti che rispondono agli standard qualitativi più esigenti della produzione industriale.

Difesa

Un settore in forte crescita, in cui siamo oggi uno dei fornitori di riferimento. **Il contesto europeo di investimento nella sicurezza apre nuove opportunità**, e la nostra capacità di gestire componenti ad alta complessità e con requisiti tecnici molto stringenti ci posiziona come partner affidabile per chi opera in questo ambito.



I settori in cui operiamo

Agricolo

Alimentare

Automotive

Difesa

Ferroviario

Macchine automatiche

Motoristico

Motorsport

Nautico

Packaging

Prototipazione

Ricambistica

Tessile

Hai un progetto da realizzare?

Raccontacelo: siamo pronti
ad affiancarti fin dal primo passo.

Fonderia Persicetana srl

Via Nicolò Copernico, 5
San Giovanni in Persiceto (BO) - Italy

Tel. +39 051 821119
info@fonderiapersicetana.com

www.fonderiapersicetana.com

