



# SHAPING IDEAS SINCE 1994



*...passion and innovation...*



## Applicatori Sleeve

Impilatori

## Sleeve Applicators

Steam and Air Tunnels

## Disimpilatori

Termoretrazione

Stackers

Destackers

Applications

Complete systems

Applicazioni

Impianti Sleeve Completi

# CATALOGO CATALOG



<b>AZIENDA</b>	●	<b>3</b>
COMPANY		
<b>FASI DI PRODUZIONE</b>	●	<b>6</b>
STEP'S PRODUCTION		
<b>APPLICATORI SLEEVE</b>	●	<b>8</b>
SLEEVE APPLICATORS		
<b>TUNNEL TERMORETRAIBILI</b>	●	<b>12</b>
STEAM AND AIR TUNNELS		
<b>DISIMPILATORI</b>	●	<b>14</b>
DESTACKERS		
<b>IMPILATORI</b>	●	<b>16</b>
STACKERS		
<b>IMPIANTI COMPLETI</b>	●	<b>18</b>
COMPLETE SYSTEMS		
<b>APPLICAZIONI</b>	●	<b>20</b>
APPLICATIONS		
<b>ELEMENTI OPZIONALI</b>	●	<b>22</b>
OPTIONAL ITEMS		

## L'azienda, la squadra

## The company, the team



“

**Blink Machines** è stata fondata da una squadra di tecnici professionisti con anni di esperienza nel settore. La nostra **volontà di osare nell'innovazione**, di voler sfruttare il massimo che oggi la **tecnologia** ci offre e di dare il meglio ai clienti, ci ha spinti a fondare una nostra azienda. Una delle priorità è l'assistenza postvendita, fondamentale per instaurare con i clienti un rapporto di fiducia.

La nostra esperienza ci porta a **superare ostacoli e sfide** che accettiamo per migliorarci costantemente.

Introduciamo i clienti nel nostro mondo, condividendo con loro tutti gli aspetti del ciclo produttivo, lo spirito positivo della nostra squadra e l'**impegno** nel nostro lavoro, operando in **sinergia** per ottenere il massimo della **qualità** nella produzione e nel servizio.

Da sempre lavoriamo con estrema motivazione per dare il massimo: una tecnologia innovativa e sofisticata, ma semplice da comprendere e utilizzare.

**Blink Machines** has been founded by a team of professional technicians with years of experience on the sector. **Our willingness to dare in innovation**, of wanting to exploit the best that today's **technology** offers us and give the best to customers, led us to found our own company. One of our priorities is the after sale service, critical to establish a relationship of trust with the client.

Our experience lead us **to overcome obstacles and challenges** that we accept constantly to improve ourselves.

We introduce customers to our world, sharing with them all aspects of the production cycle, the positive spirit of our team and our **commitment** to our job, working in **synergy** to achieve the highest **quality** in production and service.

We have always worked with great motivation to give my best: sophisticated and innovative technology, simple to understand and use.

”

## L'azienda, la squadra

## The company, the team

### Blink Machines: il futuro è sleeve.

**Blink Machines** è un'azienda giovane, formata da un team con anni di esperienza nel settore meccanico, elettronico e del packaging.

Appassionati e curiosi di sperimentare nuove **tecnologie**, investiamo costantemente in **ricerca e sviluppo** per competere in un mercato in continua evoluzione.

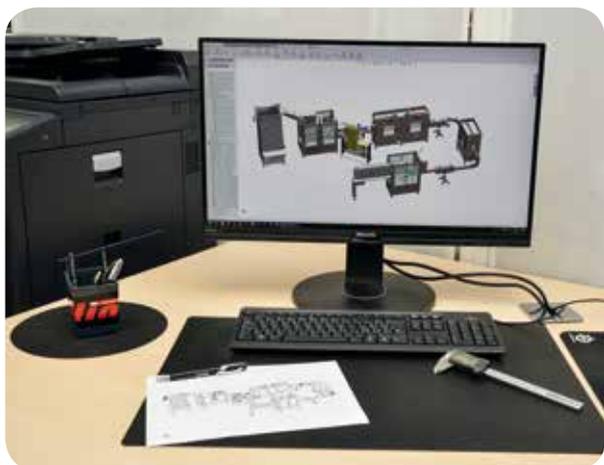
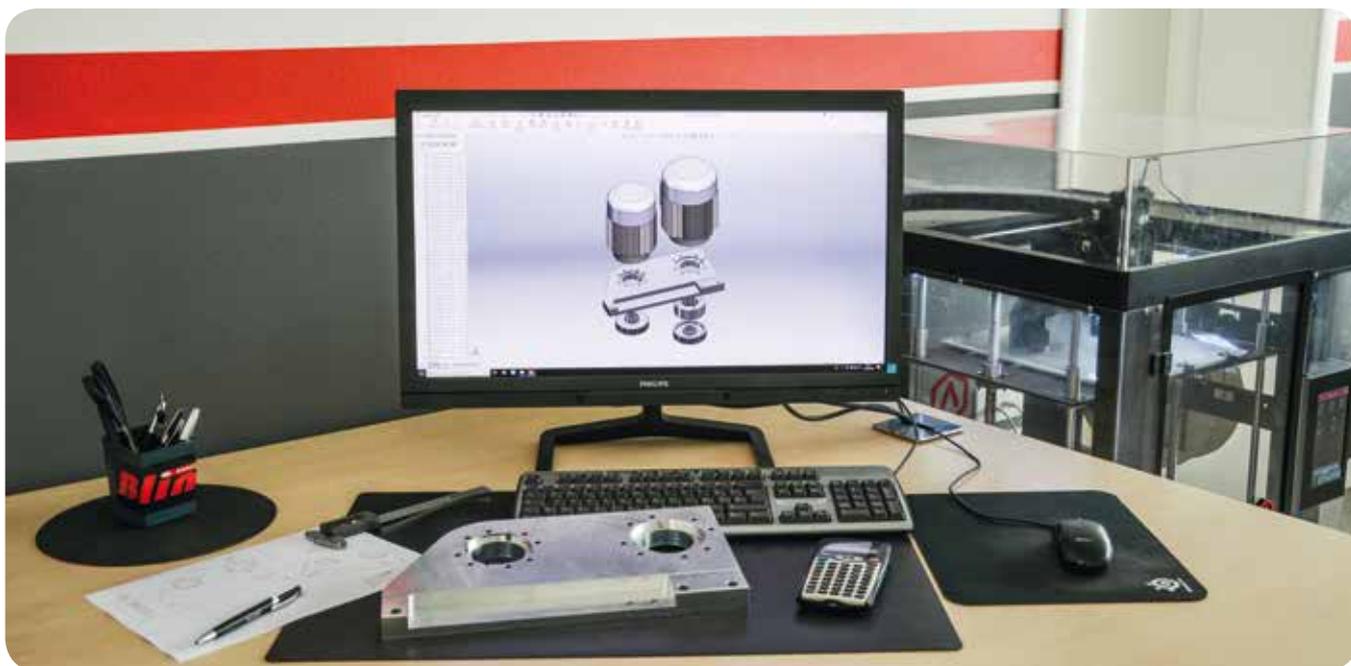
Offriamo una qualità che ci contraddistingue e aggiorniamo quotidianamente la nostra offerta, proponendo tecnologie sempre nuove. La nostra produzione soddisfa in ogni aspetto l'applicazione sleeve con una vasta gamma di **applicatori sleeve, tunnel di termoretrazione, disimpilatori, impilatori e impianti completi**.

### Blink Machines: the future is sleeve.

**Blink Machines** is a young company, formed by a team with years of experience in the mechanical, electronic and packaging sector.

Enthusiast and curious to experiment with new **technology**, we constantly invest in **research and development** to compete in an ever-changing market.

We offer an astonishing quality and we daily update our offer, coming up with new technologies. Our production satisfies, in every respect, the sleeve application with a wide range of **applicators** (sleeving machines), **shrink tunnels**, **unstackers**, **stackers** and **complete plants**.





### Incontro con l'innovazione.

Grazie alla **collaborazione con il cliente**, che ci aggiorna costantemente sullo stato delle attrezzature installate, studiamo continui aggiornamenti tecnici per incrementare velocità di produzione, mantenendo affidabilità, precisione, sicurezza e rimanendo al passo con l'innovazione del mercato.

Utilizziamo le ultime tecnologie disponibili nel mondo della meccanica e del packaging, per rendere le nostre **macchine sempre più semplici ed efficienti**, migliorandole anche nella qualità.

### Il nostro lavoro.

Ci occupiamo di tutte le fasi di produzione: **disegno meccanico, progettazione, sviluppo elettronico, costruzione della componentistica e assemblaggio in sede**. Seguiamo autonomamente l'installazione dei nostri impianti e ne garantiamo l'assistenza postvendita, la formazione degli operatori e la **ricambistica**.

### Meeting with innovation.

Thanks to the **collaboration with the client**, that constantly update us on the installed equipment, we keep studying technical updates to increase the production speed, preserving reliability, precision, safety and keeping pace with the market innovation.

We use the latest technologies available in the world of mechanical and packaging, to make **our machines more and more simple and efficient**, even improving them in quality.

### Our Job.

We take care of whole working process: **mechanical drawing, design, electronic development, construction of components and assembly in the factory**. We independently follow the installation of our plants and we guarantee after-sale service, the operators training and the **spare parts**.



Vogliamo differenziarci dai concorrenti grazie alla qualità dei nostri prodotti e all'utilizzo delle migliori tecnologie per una migliore produzione.  
Noi di Blink Machines guardiamo al futuro.

*We want to differentiate ourselves from competitors through the quality of our products and the use of the best technology for better production.  
Blink Machines look to the future.*

## Il processo produttivo: un lavoro di passaggi

### Sleeve: l'innovazione del packaging e della pubblicità riciclabile.

Lo **sleeve** è un'etichetta termoretraibile fornita in tubolare in PET, OPS o altri materiali: una raffinata **personalizzazione dei prodotti, innovativa e riciclabile**, per vestire su misura varie tipologie di contenitori, come bottiglie, flaconi, vasetti, barattoli, taniche, vaschette, lattine e molti altri.

L'applicatore di sleeve posiziona la pellicola termoretraibile, precedentemente tagliata, sul prodotto neutro, per poi sottoporla a una fonte di calore attraverso un tunnel per termoretrazione e farla aderire completamente al contenitore.

### Alla base dell'applicazione di sleeve.

Il contenitore neutro (che può essere di vari materiali come vetro, carta, plastica, eccetera) **scorre sul nastro trasportatore fino ad arrivare alla macchina per l'applicazione dello sleeve**.

Arrivato in asse con la testata di applicazione, la porzione di sleeve, precedentemente misurata e tagliata, viene sparata sul contenitore per mezzo di rulli gommati che girano a velocità controllata.



### Sleeve: the packaging innovation and recyclable advertising.

The **sleeve** is **shrink label** is supplied in a tubular reel of PET, OPS or other materials: a refined **product customization, innovative and recyclable**, to dress tailored various types of containers, such as bottles, jars, tins, cans, tubs, bowls and many more.

The sleeve applicator cut and place the heat-shrinkable film, on the neutral product, and then subjecting it to a heat source through a shrink tunnel and cause it to adhere completely to the container.

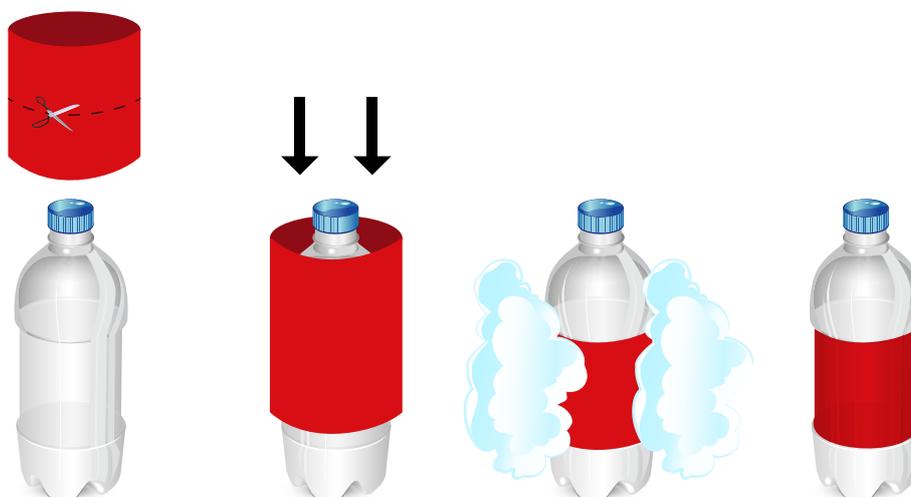
### The basics of the application of sleeves.

The neutral container (which can be in various materials like glass, paper, plastic and etc.) **slide on a conveyor belt until it arrives to the sleeve applicator**.

Reached in axis with the head of the application, the sleeve portion, previously measured and cut, is fired on the container through rubber rollers which rotate at a controlled speed.



## The production process: a work of steps



1. TAGLIO / CUT

2. POSIZIONAMENTO / APPLICATION

3. TERMORETRAZIONE / SHRINKING

### Il tunnel di termoretrazione.

Quando il contenitore esce dall'applicatore, entra nel **tunnel di termoretrazione**, a vapore o ad aria calda, dove l'etichetta sleeve si termorestringe per aderire perfettamente al prodotto.

### Vapore o aria calda?

La scelta di utilizzare il vapore o l'aria calda per la termoretrazione dipende da diversi aspetti tra i quali la disponibilità della presenza di impianti di vapore in sede. In assenza di questi, Blink Machines propone monoblocchi di applicazione sleeve affiancati a generatori di vapore idonei.

Uno dei vantaggi del **vapore** è la gestione molto più ampia dell'applicazione, che consiste in una maggiore gamma di materiali sleeve da utilizzare e una resa qualitativamente impeccabile anche in applicazioni più complesse.

L'**aria calda** rappresenta un'alternativa, ideale per recipienti con sagome semplici, sigilli di garanzia o nei casi in cui è necessario lavorare in assenza di umidità.

### The shrink tunnel.

When the container exits from the applicator it enters in the **shrinking tunnel**, steam or hot air, where the thermoshrink sleeve label adhere perfectly to the product.

### Steam or hot air?

The decision to use steam or hot air for shrinking depends on several aspects such as the availability of steam systems in place. In the absence of these, Blink Machines offers heat shrink tunnels joined with the appropriate steam generators.

One of the advantages of the **steam** is the much wider management application, which consists in a greater range of sleeve material to be used and a qualitatively excellent efficiency even in the more complex applications.

The **hot air** is an alternative, ideal for containers with simple shapes, warranty seals or in cases where it is necessary to work in the absence of moisture.



Progettiamo e costruiamo macchinari utilizzando le nuove tecnologie, per rendere più efficiente la produzione e ridurre i tempi.



We design and build machines using new technologies, to make a more efficient production and save time.

## Le varie applicazioni dello sleeve

### TANTI MODI PER APPLICARE LO SLEEVE TERMORETRAIBILE.



#### SLEEVE TOTALE FULL BODY SLEEVE

La **full body sleeve** prevede che l'etichetta plastificata termoretraibile sia applicata sull'intero contenitore. Questo utilizzo è ideale per rendere ancora più accattivante il prodotto da promuovere.

The **full body sleeve** application is used when you need that the sleeve label covers the entire container. This use is ideal to make even more attractive the advertised product.

L'applicazione **partial body** prevede la copertura con porzioni di sleeve in diverse parti del corpo di bottiglie, flaconi, vaschette, bicchieri e altri recipienti.

The **partial body** application provides coverage with sleeve portions in different parts of the body of bottles, vials, trays, cups and other containers.

#### SLEEVE PAZIALE PARTIAL SLEEVE



#### SIGILLO DI GARANZIA TAMPER EVIDENT SLEEVE



Con la **tamper evident** lo sleeve applicato assume la funzione di **sigillo di garanzia**, molto utilizzato soprattutto nel settore farmaceutico e alimentare per garantire l'integrità del prodotto. Tale funzione può essere realizzata anche nelle applicazioni full e partial body con l'ausilio di un dispositivo di perforazione Blink.

With the **tamper evident** application, the applied **sleeve** became a **warranty seal**. This is often used in the pharmaceutical and beverage sector to guarantee the integrity of the product. This function can be done in full and partial body applications with the aid of a Blink drilling device.

## The various applications of the sleeve

SO MANY WAYS TO APPLY THE HEAT-SHRINK SLEEVE.

L'applicazione dello sleeve per il **multi-pack** riguarda gli accoppiamenti, ad esempio quando i prodotti sono confezionati appositamente per occasioni promozionali particolari o per abbinamenti di prodotti diversi.

The sleeve application in the **multi-pack** is about couplings, for example, when the products are packaged for special occasions such as promotional discounts or to couple different products.

### ACCOPIAMENTI MULTI - PACK



### CHIUSURA FONDELLO UNDER LAP

L'**under lap** è la chiusura dello sleeve sul fondo del contenitore. Per questa applicazione in Blink Machines produciamo dispositivi che inseriamo negli applicatori o nei tunnel di termoretrazione (dipende dalla linea produttiva scelta dal cliente) per la **chiusura del fondello**.

The **under lap** is the closure of the sleeve at the bottom of the container. For this application in Blink Machines we produce devices that can be inserted into applicators or in the shrink tunnel (depends on the production line selected by the customer) for the **closure of the bottom**.

In Blink Machines realizziamo macchinari e impianti per tutte le applicazioni dello sleeve richieste dal mercato.

*Blink Machines realize machines and tailored plants for all the kind of sleeve requested by the market*

# Applicatori sleeve: l'inizio della produzione

## BLINK MACHINES:

**l'innovazione continua con gli applicatori.**

La nostra gamma di **applicatori sleeve** automatici da bobina termoretraibile è continuamente ampliata e aggiornata con nuove tipologie di applicazione.

Noi di Blink Machines **miglioriamo costantemente le nostre macchine** per aumentare le velocità produttive, ottimizzare le risorse ed elevare la qualità della produzione. Lo facciamo anche grazie ai nostri clienti e agli input che ci forniscono ogni giorno.

*the innovation continues with the applicators.*

Our range of automatic shrink **sleeve applicators** is continuously expanded and updated with new types of application.

Blink Machines **constantly improve the machines** to increase production speed, optimize resources and to raise the quality of production. We do this thanks to our customers and to the inputs that they provide every day.

### SLEEVE PARZIALE

#### PARTIAL SLEEVE



### SLEEVE TOTALE

#### TOTAL BODY SLEEVE



### ACCOPIAMENTI

#### MULTIPACK SLEEVE



### SIGILLO

#### TAMPER EVIDENT SLEEVE



### CHIUSURA FONDELLO

#### UNDER LAP

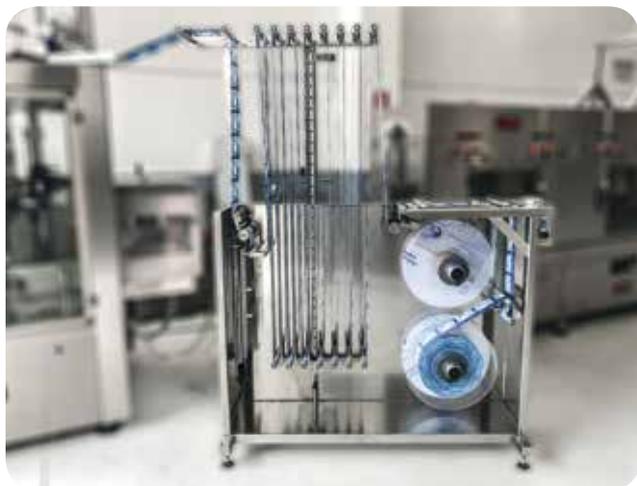


### VASCHETTA

#### CONJOINT PANS



## Sleeve applicators: the start of production



### Le macchine per applicare lo sleeve.

In Blink Machines progettiamo e produciamo varie tipologie di **macchine per l'applicazione dello sleeve**, sistemi di etichettatura termoretraibile con movimento **a intermittenza** (lo consigliamo per basse velocità e applicazioni particolari, dovute alle forme dei contenitori) per applicazioni sleeve full body e parziali, per apporre il sigillo di garanzia sul tappo e per applicazioni dello sleeve in varie posizioni del contenitore. Costruiamo, inoltre, **macchine lineari** che permettono alte e basse velocità per applicazioni standard, e **macchine a movimentazione rotativa** che eseguono l'etichettatura in determinate posizioni dei contenitori.

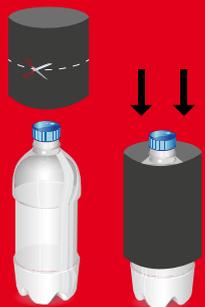
Tutti gli applicatori sleeve sono **versatili nell'esecuzione del cambio formato** di vaschette, bottiglie, flaconi, lattine, vasetti e altri recipienti.

### Machines to apply the sleeve.

In Blink Machines we design and build various type of **sleeve applicators**, like: intermittence, linear and rotary. The sleeve applicators with **intermittently** motion are suggested for particular application at slow speed, like partial sleeve and warranty seal. Also they can work containers with particularly irregular shapes. The **linear** sleeve applicators allow to reach high production speeds and allow at the same time to apply security seals, low partial sleeve and full body. The labeling system with **rotary motion** are way more flexible, because they are capable of doing all the types of application, seal, partial and total.

All our machines are designed to allow a **quick format change**, so reducing downtime between a change of production to another. The format change consists of a forming tube for the sleeve and all the elements for moving the product that need to be processed.

# Applicatori sleeve



- **TAGLIO**  
**CUT**
- **POSIZIONAMENTO**  
**APPLICATION**
- **TERMORETRAZIONE**  
**SHRINKING**



## Sleeve applicators

### L'affidabilità dei nostri prodotti.

Elementi che distinguono questi applicatori sleeve nel mercato sono l'**alta qualità dei materiali** e la nostra **professionalità**, nata dalla **pluriennale esperienza nel settore** e dalla conoscenza delle realtà produttive dei nostri clienti. Non solo: i **dispositivi di taglio dello sleeve meccanico o elettronico**, monolama o multilame, oltre all'efficiente organizzazione dei macchinari e degli impianti completi, sono garanzie di ottima funzionalità, precisione e affidabilità.



### The reliability of our products.

Features that differentiate these sleeve applicators in the market are the **high quality of materials** and our **professionalism**, born from **many years of industry experience** and production know of our customers.

Not only that: the **mechanical or electronic sleeve cutting devices**, single blade or multi-blade, in addition to the efficient organization of machinery and complete plants, are guarantees of excellent functionality, accuracy and reliability.



Continuiamo a migliorare i nostri prodotti anche grazie agli input che i clienti ci forniscono ogni giorno.



*We continue to improve our products with the inputs that our customers provide us every day.*

# Tunnel di termoretrazione: l'azione del calore

## Qualità e ottime performance.

I **tunnel di termoretrazione** Blink Machines sono compatti, **curati in ogni dettaglio**, costruiti interamente in acciaio INOX, coibentazione perimetrale e porte di ispezione in vetro temperato antinfortunistico. Proponiamo in abbinamento anche elementi opzionali per ulteriori esigenze produttive.

## Elettronica: il controllo totale del vapore.

L'elettronica e la tecnologia all'avanguardia dei tunnel di termoretrazione sono indispensabili per ottenere **performance ottimali**: caratteristica fondamentale per raggiungere produzioni efficienti e di qualità superiori.

**Ogni cella di termoretrazione è controllata elettronicamente.**



## Quality and excellent performance.

The Blink Machines **shrink tunnel** are compact, **beautifully detailed**, constructed entirely of stainless steel, equipped with perimeter insulation and inspection doors in tempered safety glass. We also propose combined optional elements for further production needs.

## Electronic: complete vapor control.

The electronics and the cutting edge technology of the shrink tunnel are essential for **optimal performance**: key feature to achieve efficient production and superior quality. **Each cell of heat shrinkage is controlled electronically.**



TAGLIO  
CUT

POSIZIONAMENTO  
APPLICATION

TERMORETRAZIONE  
SHRINKING



## Shrink tunnel: the effect of heat



### La gestione dei consumi.

La **divisione del tunnel in celle**, infatti, permette di **controllare al meglio l'attività di termoretrazione** e suddividerla in più fasi, indispensabili per un'**immissione mirata del vapore**, con una conseguente diminuzione dei consumi. È possibile, inoltre, **variare la posizione dei diffusori di vapore** in ogni camera. Questa azione è eseguita senza dover interrompere le fasi della produzione e l'operatore interviene dall'esterno mediante particolari sistemi di regolazione (alto e basso, apri e chiudi). Il vantaggio che ne risulta è molto importante nell'attività produttiva, perché permette ai clienti di risparmiare tempo (fermo macchina) e risorse.



### Power management.

The **division in compartments of the tunnel** allows to better **control the activities of shrink** and break it up into several phases, furthermore these measures are essential for placing the steam targeted, resulting in a drop in consumption. It is also possible to **vary the position of the steam diffusers** in each room.

This action is performed without interrupting the production phases and the operator intervenes through a special control systems (high, low, open and close). The advantage that results is very important in production, because it allows customers to save time (downtime) and resources.



### Ogni impostazione a portata di mano.

In ogni tunnel di termoretrazione è previsto un **pannello di gestione dedicato**, attraverso cui l'operatore può gestire i parametri di ogni singola cella, verificarne temperatura, pressione e gestire i relativi impianti di aspirazione in ognuna, verificarne le temperature e gestire i relativi impianti di aspirazione in ognuna. In tutti i nostri tunnel è possibile anche gestire la quantità di vapore immessa attraverso l'attivazione di valvole modulanti a comando elettronico. Quando previsto, possono essere gestite automaticamente anche le posizioni dei diffusori di vapore e i surriscaldatori interni.

### Each setting at hand.

Every shrink tunnel is provided a **dedicated management panel**, through which the operator can manage the settings of each single cell, check temperature, pressure and manage the relative aspiration system, check the temperature and manage the associated suction plants in each.

In all our tunnel it is also possible to manage the amount of steam fed through the activation of modulating valves with electronic control.

When provided, it can also be handled automatically the positions of the steam diffusers and the internal super heaters.

“

L'elettronica e la tecnologia delle nostre macchine sono all'avanguardia, rendendo ogni attrezzatura efficiente e performante.

*The electronics and technology of our machines are at the forefront, making every equipment efficient and powerful equipment.*

# Disimpilatori: un punto di partenza

## Disimpilatore: un'organizzazione produttiva.

Noi di Blink Machines progettiamo e costruiamo **disimpilatori** per vaschette e bicchieri, tondi o sagomati, e altri contenitori. Il gruppo di disimpilamento, abbinato a un sistema di carico del prodotto neutro, in versione verticale o orizzontale, permette ai clienti di rendere questa operazione totalmente automatica.

Ogni disimpilatore è dotato di **gestione elettronica**, che rende più agevole il controllo del sistema da parte dell'operatore e una conseguente riduzione dei tempi di produzione, riducendo al minimo i fermi macchina.

Inoltre, i **sistemi di cambio formato Blink**, semplici e rapidi grazie agli specifici accessori, rendono l'operazione veloce e intuitiva.

### DISIMPILAMENTO DE-STACKING

#### TAGLIO CUT

#### POSIZIONAMENTO APPLICATION

#### TERMORETRAZIONE SHRINKING

### IMPILAMENTO STACKING



## Unstacker: productive organization.

Blink Machines design and build **unstackers** for trays and glasses, round or shaped, and other containers.

The unstacking unit, coupled with a system for loading the neutral product, in vertical or horizontal version, allows customers to make this operation completely automatic.

Each unstacker is equipped with **electronic management**, which makes easier the control of the system by the operator and consequently reduce the time of production, minimizing downtime.

In addition, **Blink format change system**, quick and easy thanks to specific accessories, make it a fast and intuitive operation.



Abbiamo pensato a macchine che organizzino in modo semplice e migliore il sistema produttivo dei nostri clienti.

We designed machines that organize easily and better the production system of our customers.

## Unstackers: a starting point

### A ogni prodotto il sistema ottimale di disimpilamento.

Proponiamo un'ampia gamma di disimpilatori, **verticali e orizzontali, lineari e rotativi**.

Ogni sistema viene progettato sulla base delle forme e dei materiali dei prodotti da lavorare.

Ogni **testata di disimpilamento** a coclee o a movimentazione pneumatica è disponibile con sistema di regolazione autocentrante o indipendente.

La gestione elettronica di ogni disimpilatore agevola l'operatore in ogni funzione: il pannello comandi è presente nei sistemi verticali semplici e nei monoblocchi con testate rotative per alte velocità.

I **sistemi di deposito del prodotto** in uscita mediante piano aspirato e a passo costante offrono un agevole utilizzo successivo dei prodotti disimpilati.



### Elementi aggiuntivi.

I **sistemi di alimentazione mediante il carico** del prodotto neutro in verticale o in orizzontale offrono un valido completamento dell'impianto.

Tutti i magazzini di carico sono progettati e dimensionati in base alle specifiche sagome dei prodotti e alle necessità di autonomia di lavoro.

Ogni disimpilatore può essere inserito negli impianti completi che realizziamo.

### For each product the optimal de-stacking.

We offer a wide range of unstackers, **horizontal and vertical, linear and rotary**.

Each system is designed on the basis of the forms and materials of the products to be processed.

Each **unstacking head** with augers or pneumatic handling is available with self-centering or self-regulation system.

The electronic management of each unstacker helps the operator in every aspect: the control panel is present in the simple vertical systems and in the unstacking monoblock with rotary heads designed for high speed. A **product deposit system** maneuvers the containers on a vacuum table and at constant pitch, thereby facilitating a subsequent use of the un-stacked products.



### Optional items.

The **machine feed systems with the load** of the neutral product in vertical or horizontal way give a true completion of the implant.

Every load magazine is designed and sized according to the specific shapes of the products and to the needs of job autonomy. Each unstacker can be inserted into any complete systems we make.

# Impilatori: l'ordine a servizio del lavoro

## Impilatori: tecnologia del riordino.

Per rispondere alle esigenze di **riordino di contenitori** vari, come vaschette e bicchieri, tondi o sagomati, proponiamo **sistemi di reimpilamento**, progettati e realizzati rispettando i parametri essenziali come la **versatilità**, per una risposta immediata alla continua evoluzione del design dei prodotti.

## Stackers: reordering technology.

To meet the needs of **reorganization of various containers**, such as trays and glasses, round or shaped, we offer **restacking systems**, designed and manufactured in compliance with the essential parameters such as **versatility**, for an immediate response to the continuing evolution of the product design.

DISIMPILAMENTO  
**DE-STACKING**

TAGLIO  
**CUT**

POSIZIONAMENTO  
**APPLICATION**

TERMORETRAZIONE  
**SHRINKING**

IMPILAMENTO  
**STACKING**



Il sistema di impilamento è preciso, veloce e semplice nel cambio formato, così da diminuire i tempi di settaggio della macchina e dell'intera produzione.

*The stacking system is accurate, fast and easy size change, in so doing decreasing the setting times of the machine and the entire production.*

## Stackers: the order to service of work

### Per garantire l'integrità dei prodotti finiti.

Ogni prodotto da impilare necessita di un trattamento delicato: per questo in Blink Machines utilizziamo concetti, componenti e materiali idonei a mantenere l'integrità dei prodotti.

### La procedura di reimpilamento.

Ogni monoblocco è provvisto di un **sistema a doppia coclea** per il distanziamento dei contenitori, giunti in ingresso su un nastro trasportatore.

I **sistemi di prelievo**, a movimento verticale o attraverso un tamburo rotativo aspirato, effettuano un'operazione di reimpilamento, posizionando i contenitori uno nell'altro in moto continuo.



### To ensure the integrity of the finished products.

Each product to be stacked needs a gentle treatment: for this in Blink Machines we use concepts, components and materials adequate to maintain product integrity.

### The restacking procedure.

Each block is provided with a **dual auger system** for the spacing of the containers, came from a conveyor belt.

The **collection devices**, with vertical movement or through a aspirated rotary drum, perform an operation of unstacking, placing the containers in one another in a continuous motion.



### Il conteggio finale delle file.

Il completamento del **sistema di riordino** avviene mediante il **conteggio** e la **separazione** delle file complete dei prodotti finiti.

La composizione della fila completa, la cui quantità rispetta il valore impostato dall'operatore, è realizzata attraverso un sistema di conteggio a doppia coclea o mediante **rilevamento a fibra ottica**.

### The final count of the file.

The completion of the **reordering system** is accomplished with the **counting** and **separation** of the complete line of the finished products.

The composition of the complete row, the quantity of which complies with the value set by the operator, is realized through a counting system with a double auger or by a **fiber optic sensing**.

# Impianti completi: le variabili dell'efficienza

## Le linee complete di Blink Machines.

L'esperienza Blink nel disimpilamento, nell'applicazione di sleeve e nel reimpilamento dà una completa risposta ai più esigenti settori (tra i quali il beverage e il caseario) attraverso le sue linee complete.



## Blink Machines complete lines.

The experience of Blink in unstacking, sleeve application and stacking gives a complete answer to the most demanding industries (including the beverage and the dairyman) through complete installations.

## Impianti completi su misura.

L'installazione in sequenza di questi monoblocchi, progettati e realizzati dalla nostra azienda, dà vita a un **impianto completamente sincronizzato**, che rende possibile la personalizzazione del prodotto neutro mediante l'applicazione di sleeve in modo automatico e interamente gestito anche da un solo operatore. Ogni impianto completo, infatti, è provvisto di una **stazione comandi generale** per la gestione totale delle apparecchiature.

## Custom made complete plants.

The installation sequence of these machines, designed and manufactured by our company, gives life to a **fully synchronized system**, which enables the customization of the neutral product by applying sleeve automatically and also fully managed by a single operator. Each complete plant, in fact, is provided with a **general command station** for the total management of the devices.



## Complete plants: the efficiency variables

### La realizzazione dopo un'attenta analisi.

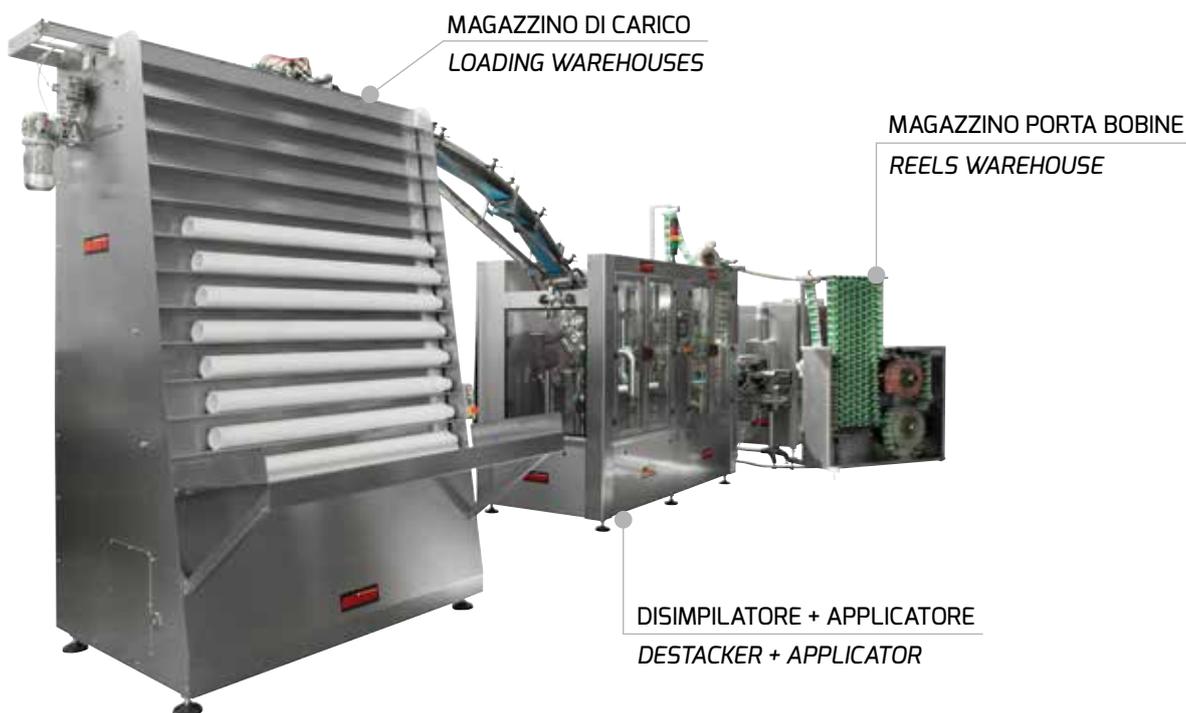
Grazie alla loro versatilità, i nostri impianti possono essere **installati in spazi con geometrie e dimensioni variabili**.

Per questo in Blink Machines effettuiamo un sopralluogo, a seguito del quale studiamo il layout idoneo all'area disponibile nelle aziende dei clienti, senza penalizzare le funzionalità degli impianti.

### The construction after careful analysis.

Thanks to their versatility, our implants can be **installed in spaces with variable dimensions and geometries**.

For this Blink Machines make an inspection, after this we can study the suitable layout for the available space in customer companies, without affecting the functionality of the systems.



### L'innovazione a servizio della produzione.

Grazie alla nostra esperienza e alla conoscenza del mercato, molti clienti hanno scelto le nostre linee complete **per sostituire o implementare vecchi impianti**, con lo scopo di aumentare la produzione e la qualità, riducendo i tempi.

Il mercato, infatti, ci richiede una **velocità maggiore**: per questo **progettiamo e realizziamo impianti completi con le tecnologie più avanzate**.

### The innovation at the service of the production.

With our experience and knowledge of the market, many customers have chosen our complete lines **to replace their old systems or implement**, in order to increase production and quality, reducing time.

The market, in fact, requires us **higher speed**: so we **design and build complete systems with the most advanced technologies**.



Dopo un attento esame della realtà produttiva del cliente, proponiamo un impianto completo adatto alle sue esigenze, per migliorare il lavoro e la qualità dei risultati.

After a careful consideration of the production reality of the client, we offer a complete implant suited for his needs, to improve the volume and the quality of work.

## Elementi opzionali: i dettagli della produttività

### L'opzione che fa la differenza.

In Blink Machines realizziamo anche **elementi opzionali**, che i clienti possono scegliere di **aggiungere a una macchina o all'interno di un impianto completo**.

Gli elementi opzionali che progettiamo e costruiamo per il cliente sono il **magazzino di carico prodotto**, il **magazzino di scarico prodotto**, il **magazzino sleeve a terra per una o 2 bobine**, il **magazzino sleeve con cambio automatico multi-bobina**.

### The choice that makes the difference.

In Blink Machine we also build optional items, that customers can choose to add to their machines or inside of a complete plant.

The optional items that we design and build for the client are the **product load magazine**, **product unload magazine**, **sleeve reel magazine with one or two reels** and the **sleeve reel magazine with multi-reel automatic change**.

MAGAZZINO DI CARICO  
LOADING WAREHOUSE



MAGAZZINO DI SCARICO  
EXHAUST WAREHOUSE



MAGAZZINO PORTA BOBINE SLEEVE CHIUSO  
CLOSED SLEEVE REEL WAREHOUSE



MAGAZZINO MONO BOBINA SLEEVE  
MONO SLEEVE REEL WAREHOUSE



STAZIONE DISPERSIONE CONDENSA  
DRY BLOWER DEVICE



DISPOSITIVO UNDERLAP  
UNDERLAP DEVICE



### Soluzioni per tutte le esigenze.

Tra gli accessori disponibili proponiamo anche **gruppi di perforazione orizzontale e verticale**, **testate di marcatura a getto di inchiostro**, **dispositivi di assestamento sleeve** e **stazioni di controllo ed espulsione prodotto**. Realizziamo, inoltre, **piani di accumulo, fissi e rotativi**, e **tunnel di asciugatura supplementari**, ideali per specifiche necessità produttive dei clienti.

### Solutions for every needs.

Among the available accessories we also offer horizontal and vertical drilling device, **marking heads in inkjet**, **sleeve adjustment device** and **control stations with expulsion of defective product**. We also build **accumulation plans, fixed or rotary**, and **additional drying tunnel**, ideal for specific production needs of customers.

## Optional items: details productivity



GE 150



GE 54 - 75 - 90



TECNA 100/200 - 400/600

### Quando il vapore non c'è.

Noi di Blink Machines rispondiamo sempre alle varie esigenze e problematiche di produzione. Là dove il cliente presenti difficoltà nell'installazione di un tunnel di termoretrazione a causa della mancanza di una caldaia dedicata, **proponiamo generatori di vapore specifici per ogni esigenza.**

Disponibili con produzione di vapore a gas o elettrico, di varie dimensioni e potenze produttive, il generatore di vapore può essere installato direttamente sul tunnel o nelle vicinanze della linea di produzione.

### When steam is not present.

Blink Machines respond always to needs and challenges in production. Where the client present difficulties in the installation of the shrink tunnel because he lacks a dedicated steam generator, **we propose them for every needs.**

Available gas or electric for the production of steam, with various dimensions and production capacity. The steam generator can be installed directly on the tunnel or near the production line.

“

Dopo un attento esame della realtà produttiva del cliente, sappiamo trovare la soluzione adatta per renderla più efficiente.

“

After a careful analysis of the productive reality of the client, we find the right solution to make it more efficient.

*...passion and innovation...*

---



Via del Progresso, 36/38  
36050 Sovizzo (VI) ITALY  
Tel. +39 0444 370308  
Fax +39 0444 335579  
info@blinkmachines.it  
**www.blinkmachines.it**



[www.laco.com.au](http://www.laco.com.au)

L1, 237-239 Nicholson Street, Carlton VIC 3053

### **Sales**

**Gabriel Nuti**

[sales@laco.com.au](mailto:sales@laco.com.au)

+61 401 460 108

### **Service**

**Nico Tocchini**

[service@laco.com.au](mailto:service@laco.com.au)

+61 405 787 408

**YOU MAKE IT, WE SHAPE IT**

Local service in Melbourne, Sydney, Adelaide