

**made in
Germany**



steinert®

steinert minimat 25

Holzdreh-Vollautomat

Der **steinert minimat 25** ist ein Vollautomat zur Serienproduktion von Holzdrehteilen bis zu einem Durchmesser von 24 mm.

Die Maschine ist mit zwei gegenläufigen, pneumatisch gesteuerten Drehsupporten, einem pneumatischen Abstechsupport und einem pneumatischen Bohrsupport ausgerüstet. Beide Drehsupporte, von denen einer schwenkbar konstruiert ist, werden mit Formstählen (Fassonmessern) bestückt.

Präzise Vorschub- und Spannzangen im Spindelkopf gewährleisten höchste Genauigkeit.

Die Materialzufuhr erfolgt über ein Magazin, welches mit vorgefertigten Rundstäben bis 600 mm Länge bestückt wird.

Der **steinert minimat 25** verbindet moderne Konstruktionsprinzipien und Bedienkomfort mit außergewöhnlicher Wirtschaftlichkeit bei geringstem Platzbedarf.

TECHNISCHE DATEN

DREHLÄNGE 60 mm

DREHDURCHMESSER 2 mm – 24 mm

BOHRTIEFE bis 60 mm

MAGAZINBESCHICKUNG vorgefertigte Rundstäbe von Ø 6 mm – 25 mm

MENGENLEISTUNG bis 1400 Drehteile pro Stunde, abhängig von der Teileform

ANTRIEBSMOTOR 1,5 kW IE2 mit FU

FORMSTAHLBEFESTIGUNG

Schwalbenschwanz

BOHRPINOLE MK2

ELEKTRIK Sicherheitselektrik nach VDE

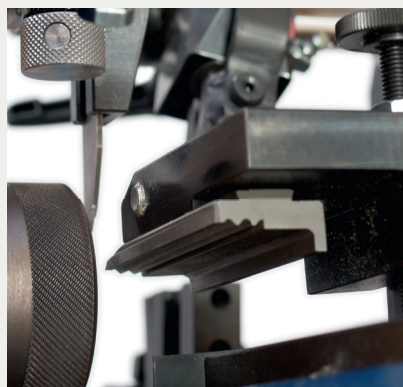
DRUCKLUFT 55 l/min bei 5 bar
Eingangsdruk

ABMESSUNG L 2200, B 1100, H 1500

GEWICHT 425 kg

Hergestellt in Deutschland von: **steinert®**
maschinenbau

Technische Änderungen vorbehalten.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

TURNING LENGTH 60 mm

TURNING DIAMETER 2 mm - 24 mm

DRILLING DEPTH up to 60 mm

PRODUCTION CAPACITY up to 1400 turned parts per hour, depending on the part design

MAGAZINE LOADING round bars from Ø 6 mm - 25 mm

DRIVE MOTOR 1,5 kW (2 hp)

FORM CUTTING TOOLS HOLDER dovetail clamping

DRILL HOLDER Morse Taper 2 (optional MT3)

ELECTRICS Safety electronics VDE protection

COMPRESSED AIR connection 5 bar

COMPRESSED AIR CONSUMPTION 55 l/min

DIMENSIONS L 2200, W 1100, H 1500

WEIGHT 425 kg

Technical changes reserved.

steinert minimat 25

Automatic wood turning lathe

The **steinert minimat 25** is a fully automatic lathe for mass production of turned wood parts up to a diameter of 24 mm.

The machine is equipped with two pneumatically controlled turning supports, a pneumatically controlled drilling support and a pneumatically parting support. Both turning supports, one is designed to pivot, can be equipped with form cutting tools.

The material is supplied via a magazine, which will be loaded with prefabricated round bars up to 600 mm in length.

Precise feed fingers and collets ensure highest accuracy.

The **steinert minimat 25** combines modern construction principles and ease of use with exceptional efficiency in the smallest space.

Made in Germany by: 