

**made in  
Germany**



**steinert®**

## **steinert minimat 65 CNC**

### **CNC-gesteuerter Holzdreh-Vollautomat**

Der **steinert minimat 65 CNC** ist ein Vollautomat zur Serienproduktion von Holzdrehteilen bis zu einem Durchmesser von 65 mm.

Die Maschine ist mit zwei CNC-gesteuerten Drehsupporten ausgerüstet. Darüber hinaus verfügt sie über einen CNC-gesteuerten Vorschub, pneumatisch gesteuerten Bohrsupport und pneumatisch gesteuerten Abstecher. Die Drehsupporte können wahlweise mit Formstählen (Fassonmessern) oder Kopierdrehstählen bestückt werden. Dadurch kann traditionell mit zwei gegenüber liegenden Formstählen gearbeitet werden. Ebenso ist eine Kombination aus Kopierdrehstahl und Formstahl oder die Verwendung von zwei, optional drei verschiedenen Kopierdrehstählen möglich. Diese Flexibilität ermöglicht eine außerordentlich hohe Vielfalt an Werkstückformen. Die Anordnung der Kopierstähle direkt hinter der Lünette garantiert eine hervorragende Drehqualität.

Der steinert minimat 65 CNC zeichnet sich durch hohe Wirtschaftlichkeit sowohl bei Großserien als auch bei kleineren Losgrößen aus. Selbst Einzelstücke und Muster sind kostengünstig und schnell herzustellen.

Die Programmierung der Supporte erfolgt über ein CAD/CAM – System. Als Rohlinge können Vierkant- oder Rundstäbe benutzt werden, welche über ein Magazin zugeführt werden.

Hergestellt in Deutschland von: **steinert®  
maschinenbau**

### **TECHNISCHE DATEN**

**DREHLÄNGE** 3 mm – 120 mm mit Formstahl,  
optional bis 450 mm mit Kopierdrehstahl

**DREHDURCHMESSER** 3 mm – 65 mm

**BOHRTIEFE** bis 100 mm

**BOHRAUFNAHME** MK 3 (optional MK 2)

**ROHLING-LÄNGE** 340 mm – 800 mm

**SPINDELDREHZAHL** stufenlos in 3 Bereichen  
von 900 bis 5600 U/min

**ANTRIEBSMOTOR** 3 kW

**VORSCHUB-SERVOMOTOR** 0,4 kW

**DREHACHSENMOTOREN** 0,2 kW

**ELEKTRIK** Sicherheitselektrik nach VDE

**SPANNUNG** 400 V / 230 V, 3L/N/PE

**GESAMTLEISTUNGSBEDARF** maximal 4,2 kW

**ABSAUGUNG** 3 x 100 mm für Drehsupporte,  
Bohrer und Schruppstahl

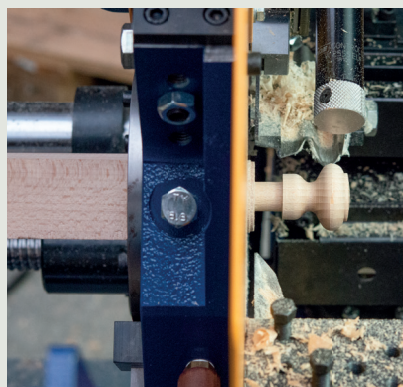
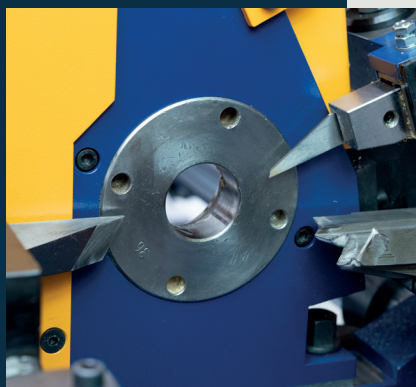
**DRUCKLUFT** Anschluss 5 bis 6 bar

**DRUCKLUFTVERBRAUCH** maximal 90 l/min,  
durchschnittlich 30 – 50 l/min

**ABMESSUNG** L 2450, B 1200, H 1320 mm

**GEWICHT** 620 kg

Technische Änderungen vorbehalten.



## TECHNICAL SPECIFICATIONS

**TURNING LENGTH** 3 mm - 120 mm with profile blades, optionally up to 450 mm with copying turning tools

**TURNING DIAMETER** 3 mm - 65 mm

**DRILLING DEPTH** up to 100 mm

**DRILL HOLDER** Morse Taper 3 (optional MT 2)

**BLANK LENGTH** 340 mm - 800 mm

**SPINDLE SPEED** electronic controllable in 3 ranges from 900 to 5600 rpm

**DRIVE MOTOR** 3 kW (4 hp)

**BLANK SERVO MOTOR** 0.4 kW (0,5 hp)

**TURNING SUPPORTS** 0.2 kW (0,25 hp)

**ELECTRICS** Safety electronics VDE protection

**VOLTAGE CONNECTION** 400 V / 230 V, 3L / N / PE

**TOTAL POWER REQUIREMENT** maximum 4.2 kW

**DUST EXTRACTION** 3 x 100 mm for rotary supports, drills and roughing tool

**COMPRESSED AIR** connection 5 to 6 bar

**COMPRESSED AIR CONSUMPTION** maximum 90 l/min, average 30 - 50 l/min

**DIMENSIONS** L 2450, B 1200, H 1320

**WEIGHT** 620 kg

Technical changes reserved.

## steinert minimat 65 CNC CNC-gesteuerter Holzdreh-Vollautomat


The **steinert minimat 65 CNC** is a fully automatic lathe for mass production of turned wood parts up to a diameter of 65 mm.

The machine is equipped with two CNC controlled turning supports. In addition, it has a CNC-controlled wood material delivery, pneumatically controlled drilling support and pneumatically controlled parting support.

The two turning supports can be used with either form steels (profile blades) or copying turning tools. Thereby it is possible to work traditionally with two opposite profile blades. It is also possible to use a combination of turning tools and profile blades or to use two, optionally three different copying turning tools. This flexibility allows a high variety of workpiece geometries. The assembly of the turning supports directly behind the steady rest guarantees excellent turning quality.

The steinert minimat 65 CNC is characterized by high efficiency in large series and also smaller quantities. Even individual pieces or test parts are efficient and fast to produce.

The supports are programmed via a CAD / CAM system. As blanks square or round bars can be used, which are supplied via a magazine.

Made in Germany by:  **steinert®**  
maschinenbau

steinert® - Maschinenbau  
Heuweg 5  
D-09526 Olbernhau

Tel.: +49 37360 - 6693 - 0  
Fax: +49 37360 - 6693 - 29  
Internet: [www.steinert-maschinenbau.de](http://www.steinert-maschinenbau.de)  
Email: [info@steinert-maschinenbau.de](mailto:info@steinert-maschinenbau.de)