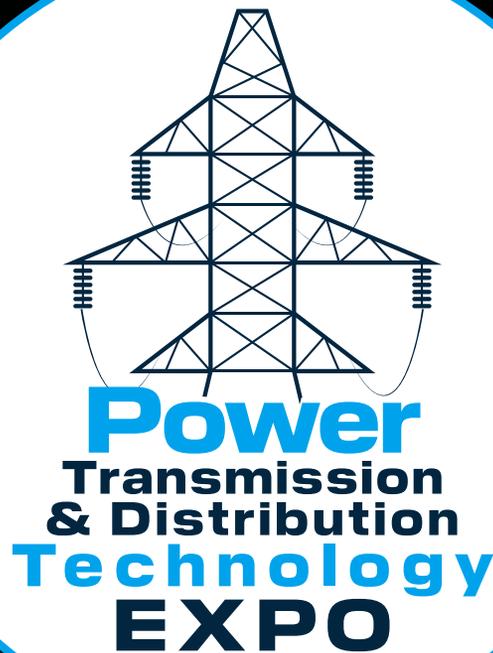


Everything for Smarter, More Energy
Efficient and Resilient Power Transmission
& Distribution Networks

Alles für intelligentere, energieeffizientere
und widerstandsfähigere Stromübertragungs-
und Verteilungsnetze

SHOW GUIDE 2025



16, 17 & 18 September 2025

Koelnmesse, Cologne, Germany

100% Focus • Leading International Exhibitors • 110 Exhibitors

100 % Fokus • Führende internationale Aussteller • 110 Aussteller

www.powertranstech.com



EXHIBITORS

Airpelago
Ackermann Anwendungstechnik & Vorrichtungsbau GmbH
Ampacimon
APAR Industries Limited
Arkion Solutions AB
AUCOTEC AG
Bekaert Hlohovec, a.s
Beta Enerji
Bitstream
Broderson
BRUSH Group
Butler Technologies
Bynoc
Cunext Copper Ind srl
CurrENT Europe
Cyberhawk
DALEKOVOD OSO d.o.o.
De Angeli Prodotti S.r.l.
Digital Smart Group
DNV
Elsewedy Electric
EMCO Industries Limited
Energya Industries – Elsewedy Helal
Enging
Enline Energy
Entegra AG-Primtech
Epsilon Composite
Ernst W. Velleuer GmbH & Co. KG
European Springs & Pressings Ltd
FDUEG
Franklin Electric Grid Products
G&W Electric
Ganz Transformers
GE Vernova
GenCon Consulting
Green Transfo
Greenwood Power GmbH
Gridcal GmbH

Groft AS
Grund Tech GmbH
Gruppo Bonomi
Heimdall Power
Hikmicro
Hivoduct
HV Wooding
Integrated Engineering Software
IPEC
IPS Intelligent Process Solutions GmbH
Jiangsu Fanye Power Energy Equipment Co., Ltd
JST Power Equipment
Kema Labs -Cesi SpA
KUVAG GmbH & Co KG
Lakshmi Transformers and Electricals
Lamifil NV
LAPP Insulators
Lemi Trafo
Lesjofors Industrial Springs & Pressings GmbH
MasterGrid Ircamex
Megaworks Transformers
Megger
Merit Media
Mosdorfer
MSA Safety
Navitasoft Zrt
Necks Industrial Metal Products
Nexans
NKT HV Cables AB
Nodes
NovaTech Automation
Nuventua GmbH
OBSTA
Orionee
Power Systems Technology
Powerside
PPC Insulators
Prisma Photonics
PSE Innowacje sp. z.o.o

Rados AG
Ritz Instrument Transformers GmbH
Roseau Technologies
Rugged Monitoring
Safegrid
SATEC Global
SEDIVER
sees.ai
SF6 Recycling GmbH
SGC nv- SwitchGear Company
SH Power
Siemens Energy
Sky Powerlines
Sumitomo Electric Industries
Synaptec Ltd
Synecom S.R.L.
Technical Associates Transformers Ltd
Teledyne Flir
The H-J Family of Companies
The Linux Foundation
TMC Transformers
Trench Group GmbH
Tridelta Meidensha GmbH
TSAT
Uvirco Technologies
Verenfabriek De Spiraal B.V.
Vielhauer GmbH
Virtual Global Trading AG
WELLWIN PRECISION MOULD CO.LTD
Welotec
Westermo Network Technologies
Wingcopter
Zaphiro Technologies

INFORMATION

- **FOOD TRUCKS & CATERING** at Front of Expo Hall serving Pasta, Asian Specialities, Pizza and a snack bar, plus three coffee stations around the hall.
- **VIP & CONCIERGE LEVEL #1 ZONES.** Located in Hall on left and right zones next to Siemens Energy Stage 1 and Safegrid Stage 2.
- **TOILETS** Located at Centre of Hall
- **PRESENTATION STAGES 1, 2 & 3** located at Back Right (Stage 1), Back Left (Stage 2), Front left (Stage 3).
- **SMOKING AREA** located at Exit (up exit escalator)
- **EXIT AND TAXIS** up Exit escalator and turn left
- **EMERGENCY EXITS** located on all perimeters of Hall with illuminated signs
- **ORGANISERS OFFICE** and **REBOOKING SALES STAND** for 2026 located front left of hall
- **WORKSTATIONS & RELAXATION AREAS** on both sides of Hall plus Charging Points
- **INFORMATION STANDS** ...use Organisers Office and Sales Stand from left of Hall .
- **EMERGENCIES** In the event of a medical, fire or security incident please contact a member of the organising team, go to the Organisers office at the front of the hall on stand 13000, speak to a venue staff member or call 3333 from an internal phone or +49 221 821 3333 from a mobile phone. In the event of an emergency requiring evacuation, an alarm will sound. Please follow the emergency exit signage.



WHAT'S ON SHOW

Based on the Exhibitor Information as detailed in this Guide

Smart Grid Technology

- Grid Management and Automation
- Grid Reliability, Stability, Efficiency and Resilience Planning
- Grid Digitalisation, Balancing and Capacity Management
- Grid Optimisation
- Dynamic Line Rating Systems
- Insulators
- Cables, Conductors and Superconductors

Transformers

- Transformer Health and Repair
- Transformer Components and Thermal Management
- Transformer Switchgear
- Rapid Prototyping
- Inspection Services and Technologies

Substation Technologies

- Substation Automation
- Intelligent Substations
- Substation Monitoring
- Substation Switchgear

Energy Transition Solutions

- Software
- Grid Management Software and Fault Location
- Simulation, Powerflow and Fault Finding
- Data Management and Integration
- Monitoring, Cameras, Detection and Surveillance
- Metering, Alarm Systems and Fault Identification
- Environmental Mitigation and System Protection
- Detection and Analytics
- Control Room Systems
- Test and Measurement Systems

Drones

Springs and Pressings

- Insulators
- Digital Twins
- Virtual Reality for Training
- SF6 Regeneration, Recycling and Management
- Network Protection
- Communications for Networks
- Switchgear Components



INDEX

- 2 FLOORPLAN
- 4 SPEAKER PROGRAMME
- 6 EXHIBITOR PREVIEWS 
- 36 EXHIBITOR PREVIEWS 

SHOW HOURS

- Tuesday 16th September: 10:00hrs – 17:00hrs
- Wednesday 17th September: 10:00hrs – 17:00hrs
- Thursday 18th September: 10:00hrs – 13:00hrs

MEDIA PARTNERS & SPONSORS





FOR THE BEST VIEW OF THE WHOLE SHOW LAYOUT, PLEASE GO TO WWW.POWERTRANSTECH.COM AND CLICK ON 'SHOW LAYOUT'!

FOR THE BEST VIEW OF THE WHOLE SHOW LAYOUT, PLEASE GO TO WWW.POWERTRANSTECH.COM AND CLICK ON 'SHOW LAYOUT'!

COMPANY	STAND No.
Airpelago	13040
Ackermann Anwendungstechnik & Vorrichtungsbau GmbH	17010.F
Ampacimon	14015
APAR Industries Limited	13025
Arkion Solutions AB	18009
AUCOTEC AG	14003
Bekaert Hlohovec, a.s	20073
Beta Enerji	12030
Bitstream	19017.C
Broderson	13005
BRUSH Group	11017
Butler Technologies	16020
Bynoc	14045
Cunext Copper Ind srl	18008.C
CurrENT Europe	20070
Cyberhawk	18033
DALEKOVOD OSO d.o.o.	18011
De Angeli Prodotti S.r.l.	19000
Digital Smart Group	20010
DNV	18000
Elsowedy Electric	18005
EMCO Industries Limited	12050
Energya Industries - Elsowedy Helal	16005
Enging	14040
Enline Energy	19017.B
Entegra AG-Primtech	18030
Epsilon Composite	18000
Ernst W. Velleuer GmbH & Co. KG	11030
European Springs & Pressings Ltd	11030
FDUEG	12025
Franklin Electric Grid Products	16020
G&W Electric	12115
Ganz Transformers	16000
GE Vernova	15010
GenCon Consulting	18034
Green Transfo	13010
Greenwood Power GmbH	10070
Gridcal GmbH	15000
Groft AS	10050
Grund Tech GmbH	19017.E
Gruppo Bonomi	10035
Heimdall Power	17010.H
Hikmicro	17010.A
Hivoduct	12060
HV Wooding	20060
Integrated Engineering Software	14004
IPEC	14030
IPS Intelligent Process Solutions GmbH	16010
Jiangsu Fanye Power Energy Equipment Co., Ltd	13014
JST Power Equipment	17000
Kema Labs -Cesi Sp	17001
KUVAG GmbH & Co KG	14035
Lakshmi Transformers and Electricals	18031
Lamifil NV	13030
LAPP Insulators	14020



COMPANY	STAND No.
Lemi Trafo	18007
Lesjofors Industrial Springs & Pressings GmbH	11030
MasterGrid Ircamex	10040
Megaworks Transformers	17010.G
Megger	16010
Merit Media	16012
Mosdorfer	12033
MSA Safety	13001
Navitasoft Zrt	10125
Necks Industrial Metal Products	20035
Nexans	18000
NKT HV Cables AB	14001
Nodes	20030
NovaTech Automation	20010
Nuventua GmbH	15005
OBSTA	19017.F
Orionee	10085
Power Systems Technology	15012
Powerside	17010.B
PPC Insulators	11020
Prisma Photonics	20065
PSE Innowacje sp. z.o.o	10135
Rados AG	14005
Ritz Instrument Transformers GmbH	13022
Roseau Technologies	19017D
Rugged Monitoring	15003
Safegrid	12115
SATEC Global	14025
SEDIVER	16025
sees.ai	10105
SF6 Recycling GmbH	14005
SGC nv- SwitchGear Company	17010.C
SH Power	13015
Siemens Energy	17025
Sky Powerlines	10095
Sumitomo Electric Industries	16030
Synaptec Ltd	16010
Synecom S.R.L.	14005
Technical Associates Transformers Ltd	17010.D
Teledyne Flir	16020
The H-J Family of Companies	19017.A
The Linux Foundation	16008
TMC Transformers	13020
Trench Group GmbH	16015
Tridelta Meidensha GmbH	12023
TSAT	17010.E
Uvirco Technologies	12105
Verenfabriek De Spiraal B.V.	11030
Vielhauer GmbH	10055
Virtual Global Trading AG	13075
WELLWIN PRECISION MOULD CO.LTD	20015
Welotec	18008.E
Westermo Network Technologies	18008.E
Wingcopter	18032
Zaphiro Technologies	13115





SPEAKER PROGRAMME

DAY 1

16th September 2025

STAGE 1

10:30 – 10:45	Younes Norouzi Bynoc
10:50 – 11:10	Christos Fotiadis Tennet
11:15 – 11:30	Jeremy Anderson NovaTech Automation
11:35 – 12:20	Paolo Fuccella Cisco
12:25 – 13:10	Daniel Einwag Schneider Electric
13:10 – 13:45	Lunch Break – 35 mins
13:45 – 14:00	Philipp Weishaup Siemens Energy
14:05 – 14:25	Oliver Franz E.ON SE, Eurelectric
14:30 – 15:15	Rene Bouyer JST Power Equipment
15:20 – 15:40	tbc
15:45 – 16:05	Baerte De Brey Stedin
16:10 – 16:30	Ana Maric NOSBiH
16:35 – 16:55	Erik Thunberg Svenska Kraftnat
16:55	Close

STAGE 2

10:30 – 10:50	Karolina Pluta PSE
10:55 – 11:10	Marcin Chomik PSE
11:15 – 11:30	John Free Butler

11:35 – 11:50	Tanel Laasma Synaptec powered by Megger
11:55 – 12:15	tbc
12:20 – 12:35	Eitan Elkin Prisma Photonics
12:40 – 12:55	Kevin Szostok Airpelago
13:00 – 13:50	Lunch Break – 50 mins
13:55 – 14:15	Ruggero Recchioni Terna Spa
14:20 – 14:35	Joao Marcelo Correa Sky Powerlines
14:40 – 14:55	Krystle Temmerman Teledyne Flir
15:00 – 15:15	Patrick Saracco Cyberhawk
15:20 – 15:35	Pavel Rolenc MSA Safety
15:40 – 16:00	John McKenna SEES.ai
16:05 – 16:25	Chris Gerber GenCon Consulting
16:30 – 16:50	tbc
16:50	Close

STAGE 3

10:30 – 10:45	Klaus Ola Safegrid
10:50 – 11:05	Zeljko Bobar Ampacimon
11:10 – 11:25	Mike Coultren Navitasoft
11:30 – 11:45	Yasmin Mardanikorani Integrated Engineering Software
11:50 – 12:05	Martin Andra Online

12:10 – 12:25	Marcel den Haan Graft AS
12:30 – 13:30	Lunch Break – 1 hour
13:30 – 13:45	Florent Cadoux Roseau Technologies
13:50 – 14:05	Michael Seeholzer Virtual Global Trading AG
14:10 – 14:25	Leon Du Rand Kimon Paxinos Uvirco
14:30 – 14:45	Florian Werres Entegra-Primtech
14:50 – 15:05	Michael Katz Satec
15:10 – 15:25	John Free Franklin Electric Grid Products
15:30 – 15:45	Farhan Farrukh Nodes
15:50 – 16:05	Daniel Maurice Westermo
16:10 – 16:25	Ruben Grund Grundtech
16:30 – 16:45	Joris Caron Aucotec
16:45	Close

DAY 2

17th September 2025

STAGE 1

10:30 – 10:50	Jan Vorrink Tennet Netherlands
10:55 – 11:15	Rolands Irklis AST Latvia
11:20 – 12:05	Gaurav Visvanathan Siemens Energy



SPEAKER PROGRAMME

12.10 – 12.25	Gabor Farkas Ganz Transformers
12.30 – 12.45	Fraz Khan Ritz Instruments
12.50 – 13.45	Lunch Break – 55 mins
13.50 – 14.05	Ruth Ramayla JST Power Equipment
14.10 – 14.30	Olmo Mezger 50 Hertz Transmission GmbH
14.35 – 15.20	Alexander Schmidt GE Vernova
15.25 – 15.40	Daniele Buscemi Trench Group GmbH
15.45 – 16.00	Jerry SHO SH Power Ltd
16.05 – 16.20	Umberto Fornara FDUEG
16.25 – 16.45	Thomas Heckler Rugged Monitoring
16.50 – 17.05	Brian Berry Heimdall Power
17.05	Close

STAGE 2

10.30 – 10.45	Samuel Griot Nexans
10.50 – 11.05	Alain Dr Kaptue Kamga Sumitomo Electric Industries Ltd
11.10 – 11.25	Cezary Bryczek GE Vernova
11.30 – 11.45	Ercihan Kurt NKT
11.50 – 12.05	Hans Depamelaere Bekaert
12.10 – 12.25	Walter Holaus Hivoduct
12.25 – 13.25	Lunch break – 1 hour

13.25 – 13.40	Stephane Morice Nexans
13.45 – 14.00	Julien Pariat OBSTA
14.05 – 14.20	Daniel Kurz Ackermann
14.25 – 14.40	Vittoria Bottin De Angeli Prodotti S.r.l
14.45 – 15.05	Henrik Nasstrom Varberg Energi
15.10 – 15.30	Mohammed Moradzadeh Elia
15.35 – 15.50	Paul Rouille Current
15.55 – 16.15	William Van den Broeck Elia
16.20 – 16.40	Thomas Fureder Barclays Investment Bank
16.40	Close

STAGE 3

10.30 – 10.45	Norbert Juschiz Greenwood Power GmbH
10.50 – 11.05	Philipp Huppertz GridCal GmbH
11.10 – 11.25	Robert Wecken Nuventura GmbH
11.30 – 11.45	Claus Tranberg Brodersen
11.50 – 12.05	Gualter Sampaio Enging
12.10 – 12.25	Sebastian Huante Bitstream S.A
12.30 – 13.30	Lunch Break – 1 hour
13.30 – 13.45	Lino Cortese Powerside
13.50 – 14.05	Saurabh Mahajan APAR Industries Ltd

14.10 – 14.25	Gregor Rumpelmayr KUVAG GmbH & Co KG
14.30 – 14.45	Salem Rehman EMCO
14.50 – 15.05	Dario Pellegrini Gruppo Bonomi
15.10 – 15.25	Tim Aulfinger SF6 Recycling GmbH
15.30 – 15.45	Gaetan Busson Mastergrid
15.50 – 16.05	Alice Maffezzoli Zaphiro Technologies
16.10 – 16.25	Henk De Vos Lesjofors Springs & Pressings
16.30 – 16.45	Richard Hugh Ryan Jiangsu Fanye Power Energy Equipment Co Ltd
16.45	Close

DAY 3

18th September 2025

STAGE 1

10.30 – 11.00	Chris Gerber GenCon Consulting
11.05 – 11.35	Jerry SHO Leonardo Maschietto SH Power
11.40 – 12.10	Renata Rubesa HOPS Croatian Transmission System Operator



🇬🇧 LATE EXHIBITOR ENTRIES

ARKION

Arkion Presents an AI-powered Software Solution that Transforms Inspection Data—including images, (thermal, and lidar) Into precise insights on the condition and health of power grids



Arkion offers an AI-powered software solution that transforms inspection data—including images, thermal, and lidar—into precise insights on the condition and health of power grids ranging from low to high voltage. Our platform streamlines access to this data and insights, tailored specifically to the demands of the power grid industry.

Trusted by the world's largest and most forward-looking power grid companies, Arkion is transforming the way we can care for our power grids to build a grid fit for a net-zero future.

Utilizing cutting-edge Machine Learning and AI technologies, Arkion efficiently transforms vast volumes of images and 3D data points into structured insights regarding grid health. Our approach is characterized by AI-powered analysis, bolstered by validation from our internal quality assurance team, ensuring precision in every result and data improvement with every iteration.

Arkion's ability to rapidly train models to detect a vast majority of common and critical defects on grids stems from our unparalleled database of high-fidelity data. Employing a Human-in-the-Loop methodology and harnessing the full spectrum of available data, we rapidly develop robust AI models, offering a swifter and more cost-effective alternative to our competitors.



High Quality Hardware and Tailor-Made Fittings for OHTL up to 750 kV, Substation Components and Catenary Systems from Dalekovod

Dalekovod OSO owned by DALEKOVOD and member of KONČAR Group develops and manufactures high quality Hardware and Fittings for OHTL up to 750 kV. With over 75 years of experience in manufacturing, Dalekovod OSO is active in more than 80 countries worldwide and is recognized as a global energy partner and solution provider. Thanks to our skilled team of engineers and our own tooling department, we offer a high level of flexibility to our customers manufacturing both standardized and Tailor-Made fittings according to specific customer needs. All manufacturing and testing facilities are situated in Croatia, Europe (European Union).

Product portfolio also covers substation accessories, catenary systems, HT equipment.

Within scope of services, we provide testing in accredited laboratory facility as well as damping studies within R&D department.

All of our products are manufactured according to latest industry standards and we are proud owners of certificate Croatian Quality.

Range of Products Offered: OHTL fittings, substation connectors and contact network fittings.

Quality Certifications: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; EN ISO 50001; ACHILLES; Croatian Quality.



Digital Smart Group

Digital Smart Group (DSG) is NovaTech Automation's Value Added Reseller (VAR) for EUROPE and the UK offering a wide range of Substation and Grid Automation Technologies along with Substation Controllers and Digital Fault Recorders and Power Meters

DSG works in conjunction with NovaTech Automation to enable customised solutions, expert consulting and integration services for a more sustainable and resource-efficient future.

Solutions & Applications

- Substation Controller, Smart RTU, Virtual RTU and I/O module (supports multi vendor IEDs - DNP 3.0, IEC 61850 and more), and low cost SCADA.
- Automation, Power & Control Cabinets (New and Retrofit).
- Synchronization GPS Clocks.
- Fault Digital Recorders & Power Meters.
- Ruggedized Data Communications.
- Grid & Substation Automation Engineering Services.



See Bespoke Spring and Wire Form Design by European Springs & Pressings Ltd accommodating specific custom requirements. With high-speed press components supporting up to 130 tonnes and capacity to Make 3 Million Components an Hour



European Springs is well-equipped to offer a diverse range of services for the energy sector. These include laser cutting, plating, heat treatment, powder coating, shot peening, barrel tumbling, and polishing. Our experienced design team specialises in bespoke spring and wire form design, accommodating specific custom



LATE EXHIBITOR ENTRIES

requirements. With high-speed press components supporting up to 130 tonnes, we offer the UK's most extensive selection of compression springs, gas springs, torsion springs, and tension springs and wire forms. Our automated machinery, capable of producing up to 3 million components per hour, allows us to provide over 12,000 items in our stock catalogue at competitive prices.

Our team collaborates closely with customers to develop new products that cater to their specific requirements.

Visit us at our stand 11030 to discuss your requirements and see how we can help. We look forward to meeting you!



For Bespoke International Management Consulting in The Energy Sector-Meet **Genesis** at the Show

GenCon Management Consulting BV, incorporating Genesis Consulting, based in Belgium, specializes in bespoke international management consulting for the energy sector across the EMEA region, serving utilities, transformer OEM and transformer component manufacturers and investment firms. Its tailored services encompass M&A, IP and technology transfers, corporate strategy, business and market development, process improvement, HR recruitment, interim management, coaching and training. Drawing on over 30 years of deep industry management expertise – encompassing transformer manufacturing, market strategy, corporate restructuring, and leadership coaching – Gen Con leverages a network of strategic partners to also provide research and market intelligence, ensuring comprehensive and customized solutions for its diverse international client base.



See 'The Magic Ball' Demonstrated 'live' on the stand of **Heimdall Power** who will showcase how utilities can increase grid efficiency and resilience with their proprietary software and unique sensor technology

At the center of Heimdall Power's Real Time Grid Optimisation System are their Neuron sensor units, also known as "The Magic Ball", which we of course will bring with us to the show. Compact, self-powered, and drone-deployable, the Neuron delivers real-time data on key grid parameters, helping utilities make informed decisions across both planning and operations.

On top of the hardware, Heimdall Power offers a best-in-class digital grid platform that transforms raw data into actionable intelligence. Through live demonstrations, visitors can see how our software suite enhances situational awareness and optimized asset utilization for grid operators.

By combining the easy to deploy Neuron hardware with advanced software, Heimdall Power helps TSOs and DSOs unlock hidden capacity, prevent outages, and integrate more renewable energy. With more than 50 successful projects across Europe, North America, and Asia, we are proud to support utilities in building more resilient, efficient, and future-ready grids.



IPEC will present their On-line Partial Discharge (PD) monitoring and testing products and systems, together with condition-based maintenance (CBM) solutions and services

IPEC On-Line Partial Discharge and Monitoring and Testing Products help prevent failures in MV, HV, and EHV assets. Based in Manchester, UK, all IPEC products are designed and manufactured in the UK, ensuring quality and reliability throughout every stage of development.

Our portfolio includes portable instruments for routine PD spot testing, detectors and locators for switchgear, and permanent monitoring systems for cables, switchgear, and accessories. These systems are deployed in more than 50 countries and provide continuous condition data on over 20,000 assets worldwide.

With over 30 years of experience, IPEC has developed solutions that are practical for field engineers and valuable for asset managers. Our technology enables early detection and location of insulation defects, allowing maintenance to be carried out before faults escalate into costly failures. By applying PD monitoring across MV, HV, and EHV networks, operators can improve reliability, plan maintenance effectively, and extend the life of critical assets.

IPEC also works closely with utilities and industrial operators to provide not only equipment but also technical expertise and support, helping organisations integrate PD testing and monitoring into broader asset management strategies.



LATE EXHIBITOR ENTRIES



Global Transformer Manufacturer **Lakshmi Transformer and Electricals** to Showcase Capacity to Build 3,000 Transformers a month and their latest Dry Type VPI Transformer

Lakshmi Transformers and Electricals is a 33 Year Old Transformer Manufacturing Company based in India having a capacity to build 3000 Transformers per month from its three factories having a covered of over 100,000 sq feet based in AGRA, Uttar Pradesh. The company is into manufacturing Transformers upto 30MVA 66kv Class with an Annual Revenue of \$40Million. The major customers are all major government utilities across India, Lakshmi Transformers is also a UL/CSA registered manufacturing partner for major conglomerates in USA/Canada like Jefferson, Spire, Bemag and VF. Apart from this the company has exported a lot of transformers to Ghana and Jamaica.

Very recently Lakshmi Transformers and Electricals launched its own CSA certified brand ProEnergias in Canada focused on Dry Type VPI transformers.

In 2026 Lakshmi Transformers will expand its range of Transformers up to the 220kv Voltage Class with the launch of their upcoming brand Voltomatic Power Limited. You can learn more about the company from WWW.LTEINDIA.IN and Proenergias.ca.



PTR Inc. will emphasize its role as a trusted Strategic Growth Partner for stakeholders navigating the complexities of the energy transition with offerings of Market Intelligence, Forecasts and Data-Driven Insights

With more than a decade of experience in the Power Grid and New Energy sectors, PTR has evolved from a specialist market research firm into a comprehensive advisory partner supporting long-term growth and transformation. Through PTR Research, the firm provides authoritative market intelligence, forecasts, and data-driven insights across multiple countries and emerging technologies.

Complementing this, PTR Advisory delivers tailored consulting services that help clients define strategies, identify opportunities, and mitigate risks in highly competitive energy markets. By combining deep sector expertise with a global perspective, PTR offers clarity across power grids, energy storage, e-mobility, and adjacent industries. Its insights help clients align with energy security goals, sustainability commitments, and digital transformation priorities. PTR's Marketing Support Services (MSS) further strengthen this approach by driving growth and engagement through tailored communication, branding, and outreach solutions for its clients.

At the heart of PTR's approach is a commitment to equipping industry leaders with the knowledge, foresight, and strategies required to remain resilient in a rapidly changing landscape. Whether supporting utilities, developers, investors, or technology providers, PTR empowers its partners to anticipate disruption, adapt with confidence, and unlock sustainable growth opportunities in the future of energy and infrastructure.



See World Class Transformer Manufacturing And Testing Facilities by **Technical Associates Transformers Ltd of India** With Outstanding Resistance to Short Circuiting

We are one of the leading transformer manufacturers of Power Transformers in India since 1969. We presently manufacture Power transformers from 10 MVA 33 kV to 500 MVA 400 kV class in our state of art Transformer manufacturing plant in North India.

Our Transformer manufacturing plant is equipped with world class manufacturing and testing facilities. We are an ISO 9001, 14001 and OHSAS 18001 certified company and our EHV testing lab is accredited with NABL certificate ISO/IEC 17025:2017 for testing power transformers upto 500 MVA 400 kV. We can thus conduct all Routine and Type tests (except short circuit) inhouse within our transformer facility.

Our transformers are designed with world class design softwares and are capable of withstanding Dynamic and Thermal short circuit forces. We have successfully short circuited our transformers in first attempt from 10 MVA 33 kV to 160 MVA 220 kV class at CPRI, India which is a globally reputed STL (short circuit test lab).

Thus with an installed base of over 200,000 MVA, we are one of the top 5 transformer manufacturing companies in India. We are preferred suppliers of Transformers to several leading Transmission and Distribution utilities, global EPC's in the Power and Energy sector including Renewable Energy and Hydro projects, Railways & Metro projects, and private Industries.

We have been exporting our transformers to overseas markets since 2011 and are strongly focusing on the European market. We source the critical transformer components like On-load Tap Changer, RIP/RIS Bushings, OTI, WTI, PRV, Buchholz relays, various Transformer monitoring systems from reputed global brands like Hitachi, MR, TRENCH, GE, MESSKO, QUALITROL etc. to cater to the European market. With the help of our well-connected Supply chain management team, we thus offer our European customers high quality CE marked (verified by Bureau Veritas)



LATE EXHIBITOR ENTRIES

transformers at competitive pricing and fast track deliveries of 10-12 months.

With the help of our logistics partners in Europe, we offer deliveries at site on DDP basis. We also offer local 'After Sales' support through strong collaboration with our European counterparts for Supervision as well as Erection and commissioning at site of our transformers.



Over 120 Years Experience with Precision Springs & Pressings for Power Applications on Show from **Ernst W. Velleuer GmbH & Co. KG**

Based in Velbert, Germany, we specialize in stamped parts, stamping-bending parts, and round wire springs. With 90 employees and certifications including ISO 9000, ISO 14001, IATF 16949, VDA 6, and ISO 13485 (planned for early 2026), we ensure consistent quality and reliability.

Our components guarantee mechanical precision, stable conductivity, and long-term reliability – essential for transformers, connectors, control cabinets, and safety switches. With in-house toolmaking and modern production technologies, we provide both high-volume and customized solutions.

As part of the Lesjöfors Group, with over 50 companies worldwide, we combine local flexibility with international expertise – offering tailor-made solutions backed by more than a century of experience. Founded in 1905, Velleuer delivers precision-engineered spring and stamping components trusted by leading industries worldwide.



Moulds for the production of composite insulators, hollow core insulators, surge arresters and many more applications on show from **Wellwin Precision Mould Co., Ltd.**

Wellwin Precision Mould Co., Ltd. is a leading manufacturer of rubber injection molds. We are dedicated to serving global manufacturers in the power industry. Our molds are widely used in the production of composite insulators, hollow core insulators, surge arresters, cable accessories including T-connector, termination, stress cone, deflector, joint body, CRB, and other related components.

We provide turnkey solutions tailored to customer requirements. With over 15 years of experience in the industry, we have developed a extensive range of molds for silicone rubber products. This strong foundation, coupled with our commitment to continuous improvement, enables us to provide exceptional services to customers worldwide.



WINGCOPTER

High Tech Drone on Show: **Wingcopter 198 Is German Made and Highly Suited for Electricity Infrastructure Surveillance**

Wingcopter is a German drone technology company that develops, manufactures, sells and operates all-electric uncrewed aircraft systems, specializing in enhancing the logistics of urgently needed goods and remote sensing through high-end sensor systems.

Beyond visual line of sight (BVLOS) surveying using state-of-the-art LiDAR technology enables smarter and more efficient infrastructure

management.

The 150-strong team is dedicated to improving and saving lives worldwide by building aviation-grade drone technology for scalable, sustainable and safe operations.

Thanks to its patented tilt-rotor mechanism and proprietary software algorithms for seamless transition between two flight modes, the Wingcopter 198 can take off and land vertically like a multicopter, while flying long distances as efficiently and quickly as a fixed-wing aircraft, even in harsh weather conditions.



A-Z EXHIBITORS



Visit **ACKERMANN** To See High-Voltage Technology Know-How, With Made to Measure Testing, Measurement and Production Systems. Customization is Their Keyword

ACKERMANN designs and builds customized testing, measurement, and production systems for the energy industry – from prototyping to full-scale series production. Our core focus lies in medium+ high voltage and extra high voltage technology. We offer complete system solutions including engineering, design, manufacturing, and commissioning – all from a single source. Switchgear assembly, electrical integration, and control technology are handled entirely in-house.

Our modular systems are tailored to each customer's needs – precise, flexible, and future-ready. Whether routine test systems, AC resonant setups, DC test fields, or complete test stations for GIS or cable components – we deliver powerful, application-specific solutions. We also develop and implement entire production systems and assembly lines, including process automation and Industry 4.0 integration.

What sets us apart is the combination of deep technical expertise, practical implementation strength, and close customer collaboration. With innovation, experience, and a commitment to quality, we create reliable, efficient, and future-oriented solutions tailored to your exact requirements. By simulating entire test processes in advance – using digital twins, 3D modelling, and virtual reality – we reduce ramp-up times and ensure smooth commissioning. Our systems are designed for longevity, easy handling, and reliable performance under real-world conditions. This allows our customers to focus on what matters most: safety, quality, and operational efficiency.



Airlago – The Future of Power Line Inspection Takes Flight

Airlago is Europe's leading power line inspection company, transforming utility main-

tenance with autonomous drone technology and powerful software. At the Power Transmission & Distribution Expo in Cologne, we're showcasing Airlago Power – our proprietary platform that simplifies inspection projects from planning to data delivery. Backed by 90+ expert drone pilots, we've inspected over 100,000 km of power lines for 50+ DSOs and TSOs. With EASA's top-tier LUC certification, we operate across the EU without extra approvals, ensuring rapid, scalable, and compliant deployments. Our autonomous operations are not only smarter and safer but also significantly greener – replacing helicopters to cut emissions. Whether you need full-service inspections or software to run your own fleet, Airlago elevates grid inspections to new heights.



Ampacimon dynamic line rating systems enable up to 40% more power through lines



Ampacimon's software-only and sensor-based Dynamic Line Rating (DLR) systems provide accurate and reliable data, ensuring the safe and efficient operation of transmission lines. They can also help system operators push up to 40% more power through their lines.

Ampacimon's patented sensors are used by international TSOs and DSOs all around the world. The company's drone-installable sensor, Sense-X, is designed to transform how system operators manage their lines. The Sense-X sensor enables DLR, providing accurate measurements of sag and wind directly from vibrations using Ampacimon's patented technique.

DLR solutions from Ampacimon offer several key benefits including:

- **Increased transmission capacity:** by leveraging real-time data, Ampacimon's DLR systems can increase the capacity of existing transmission lines, reducing the need for new infrastructure

- **Enhanced grid reliability:** Ampacimon's sensors provide real-time monitoring of critical parameters, ensuring that transmission lines operate within safe limits and enhancing the reliability of the power grid.
- **Cost-effective solutions:** Ampacimon's DLR technology provides utility companies with an affordable way to optimise their existing infrastructure and defer costly upgrades.
- **Facilitation of renewable energy integration:** Ampacimon's DLR systems support the integration of renewable energy sources by maximising the use of transmission lines during favourable weather conditions.

DLR can be deployed at multiple scales, depending on business strategy and targeted capacity gains – from a line-focused rating system to an analysis of the entire facility.



APAR Industries Ltd's T&D conductors include high ampacity items and can be found in more than 100 countries

In Europe, APAR has supplied more than 13,000MT of conductors to customers such as National Grid, Fingrid, Finland and Svenska Kraftnet. It manufactures T&D conductors – including high ampacity items – such as ACCC,



Supporting the production process, a test and research facility is dedicated to the development of conductors and OPGW cables with NABL certification and has an independent testing facility status. The company's conductors have been successfully validated by a leading independent



third-party testing lab, meeting safety, performance and reliability compliance to national and international standards. APAR offers a range of solutions to the energy industry and manufacturers overhead aluminium conductors with six production facilities strategically located across India.

To date, APAR's products have been deployed in more than 100 countries, adding value to the transmission and distribution grid of eminent utilities and contractors. The company has supplied products in all continents around the world – and installed these components in various geographies and climate-transcending boundaries.

APAR is a diversified company with US\$2 billion in revenue from operations, with the conductor business accounting for approximately half of that figure. Publicly listed in India, APAR is a sustainable organisation that believes in continuous improvement and being at the forefront of sustainability, decarbonisation, energy conservation and helping its employees reach their full potential. APAR also believes in the improvement of the communities in which it operates.

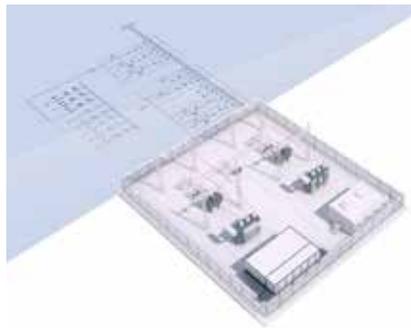


'Engineering Base' by Aucotec – The first company in the world to integrate the control technology definition as per IEC 61850 directly into Engineering Base PTD in standard form to create the digital substation of the future, faster and in accordance with standard.

From operators and manufacturers to EPCs and suppliers, the data-centric platform Engineering Base PTD promises faster, more efficient engineering for everyone in the field of power transmission and distribution. Preliminary primary equipment planning, secondary equipment including control cabinet routing, distributed control system configuration, conversion support – the more complex the project, the greater the gain in efficiency.

Aucotec has carried out some pioneering work by becoming the first company in the world to integrate the control technology definition as

per IEC 61850 directly into Engineering Base in standardized form. The cooperation platform makes it possible to map a substation's entire life cycle – from project idea and detailed planning through to construction and finally maintenance – in a piece of software, thereby bridging the divide between the worlds of hardware and software, i.e. between secondary equipment and control technology.



The digital twin forms the basis for the work of all engineering disciplines as well as for plant construction and maintenance. It reflects the current as-built status at all times and makes Engineering Base the dependable center of all knowledge about the plant – throughout its life.



Bekaert will introduce high tensile steel conductor cores for grid upgrades at the Expo and present the rest of its product range



Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025 will see Bekaert introduce its high-tensile steel conductor cores (S5A, S7A, S8A), designed for efficient grid upgrades through reconductoring and new line construction. These IEC 63248-compliant cores, coated with corrosion-resistant Bezinal, enable

advanced conductors such as ACSS, GAP and ZTACSR to operate safely up to 200°C – increasing current-carrying capacity while maintaining sag within limits.

The benefits are tangible: double the transmission capacity without replacing towers and up to 40% sag reduction with on-site prestressing and seamless compatibility with standard hardware. Field-proven and ready for inspection with magnetic non-destructive tools, cores from Bekaert offer predictable performance and peace of mind.

For new line construction, Bekaert's high-tensile ACSR conductors combine mechanical strength with low weight and minimal sag – ideal for long spans, harsh weather and lighter tower designs. The result: a leaner infrastructure with a lower total cost of ownership.

Part of the company's Inhera platform, these solutions reflect its commitment to sustainability, circularity and performance. With these products, Bekaert is helping grid operators shape the way we live and move – safely, smartly and sustainably.



Beta Enerji's wide range oil and dry type transformers will be on show in Cologne – all manufactured with efficiency, reliability and sustainability in mind

At Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025, Beta Enerji will proudly showcase its oil and dry type transformers, which are engineered to deliver reliability, efficiency and long service life. These products represent a commitment to innovation, energy efficiency and sustainability in power distribution systems. Visitors will have the opportunity to learn about the company's engineering capabilities, high-performance transformer technologies, as well as its tailored solutions for both domestic and international markets.

Beta Enerji is a leading manufacturer of high-quality transformers based in the Adana Hacı Sabancı organised industrial zone in Turkey. With over 60,000m² of production space, the company specialises in the design and manufacturing of oil type and dry type distribution transformers, power transformers and custom-wound



A-Z EXHIBITORS

transformers. For customer peace of mind, Beta Enerji products are certified to international standards, including ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, CE, and TSE.

The expo provides an opportunity to meet industry professionals and potential partners – and to share how Beta Enerji continues to play a vital role in strengthening energy infrastructure. The company's mission is to be a trusted and strategic partner by offering customer-oriented, high-quality solutions that meet the evolving needs of the global energy sector.



BitStream will showcase their Time Synchronization Monitoring System for TSN Networks



BitStream's time synchronisation monitoring system for TSN networks in the energy sector delivers time and frequency monitoring for packet time-sensitive networking, ensuring accurate and uninterrupted synchronisation across critical infrastructure.

Equipped with high-stability oscillator options, the device is capable of detecting synchronisation faults, packet delay variations, network jitter, jamming and spoofing attempts, as well as signal interruptions. Its internal memory allows for up to 72 hours of continuous data logging, displayed via an intuitive local interface or remotely through QuazarNET, which provides live visualisation, alerts and long-term performance trends.

The system is ideal for utilities, grid operators and industrial automation environments where timing precision is not optional, but essential. It supports deeper visibility into network behaviour, enabling proactive maintenance, better incident response and compliance with emerging grid synchronisation standards.



Brodersen will showcase its high-performance remote terminal unit for substations, with a live demonstration on the company's stand

At the centre of the Brodersen product lineup is the RTU32M, a high-performance remote terminal unit, engineered for advanced control in substations and distribution networks. With full compliance to IEC 62443 cybersecurity standards, built-in redundancy and support for AI-assisted logic execution, the RTU32M combines protocol conversion, edge automation and SCADA gateway functionality into one compact device.



In Cologne this September, Brodersen will present a live demonstration of its integrated solutions for digital substations and intelligent distribution automation.

It will also demonstrate its pole-mounted Autorecloser solution, supported by a live switchgear unit to illustrate fast fault isolation and self-healing grid functions – designed for modern feeder automation schemes.



Completing the demonstration is Odin's Eye, Brodersen's powerful network monitoring and RTU fleet management software. Purpose-built for utilities, Odin's Eye enables centralised control, diagnostics and configuration of distributed assets across large geographies with real-time intelligence and intuitive user interface. Together, these offerings represent a robust, secure and future-ready platform for grid modernisation and utility digital transformation.



BRUSH Group will show its new CRYNO SF6-free solution and power transformers range up to 145kV

One of the latest announcements from BRUSH Group was the introduction of CRYNO to its AC switchgear portfolio. Representing the next step in switchgear evolution, CRYNO is an SF₆-free solution that offers enhanced safety, reliability and future-ready performance.

Along with an impressive switchgear portfolio, the BRUSH name is also synonymous with power transformers – a component the company has manufactured since 1889. Its expertise has enabled it to build transformers with power ratings between 5MVA and 120MVA and voltages up to and including 145kV systems in that time.



Always committed to delivering for customers, in recent years the company has expanded its offering, bringing together its experience, engineering skills and technical capabilities to deliver comprehensive engineering solutions to a wide range of infrastructure projects. Services include bespoke design and build, authorising, consultancy, sustainable solutions and fully accredited ICP generation connections. BRUSH Group is a leading engineering solutions company providing innovative, integrated and sustainable solutions for power distribution and power network sectors. It supports the drive to net zero with solutions that address grid resilience, facilitate the electrification of transport and maximise resource efficiency.



Butler Technologies will join forces with Teledyne and Franklin Grid to offer visitors an insight into their combined camera and monitoring technologies

Butler Technologies will demonstrate its core technologies at the Expo and will be joined on the stand by Teledyne FLIR and Franklin Grid. Butler provides early fire detection and thermal monitoring, which is available on Teledyne FLIR's A70 and A500f cameras. These units include: real-time heat protection; remote thermal monitoring; customised temperature thresholds and SCADA/VMS integration. The cameras also offer insights to help predictive maintenance.

In battery and temperature monitoring, Franklin Grid's, Cellguard and DTM solutions deliver continuous battery health checks and rack-level temperature monitoring. Early fault detection and alerts are also available, in addition to predictive analytics in models that are scalable for all critical power systems.

As the official partner and distributor for Teledyne FLIR and Franklin Grid, Butler Technologies is a reliable figure in the industry and has the engineering capabilities to handle customised installations, configurations and training.



Bynoc offers a full service offering from planning to optimisation of high-voltage infrastructures

Bynoc supports companies in efficiently mastering the challenges of energy transmission and distribution. The company's core competence is the planning, implementation and optimisation of high-voltage cable infrastructures and its expertise is based on many years of experience in the engineering of power cable projects.

Bynoc offers engineering services in the fields of high-voltage cables and infrastructure as well as the analysis and simulation of electrical energy systems. The advice and support provided to customers ranges from planning and project management to the installation of power cable infrastructure, both for AC and HVDC grids, on-shore and offshore. From site analysis to cable selection, Bynoc guarantees maximum efficiency and reliability at every project stage. It will also carry out all electrical, thermal and mechanical (cable tension forces) calculations.



AC or DC cable systems are developed and specified using technical and economic criteria – from design and logistics to documented quality checks at every stage of the project. Using this approach, Bynoc designs the most suitable cable for DC connections, creates the cable specification, accompanies the process from production to commissioning and in-time logistics – and ensures quality at every stage. AC connection routes are planned according to customer requirements, using the latest tools, with reliable and transparent documentation.

Bynoc offers a complete portfolio of engineering services for high-voltage infrastructure projects, from system design and development, project management and technical documentation to project implementation and suitable test strategies for quality assurance.



Cunext Group will bring its extensive portfolio of rod, wires and stranded copper and aluminium products to the Expo

Cunext Group specialises in the transformation of the highest quality copper and aluminium. The company focuses on continuous innovation and development of products that provide added val-

ue to the market. Cunext Group has a presence in all sectors related to the transmission of energy, data or signals, as well as electrical engines. It also operates in the automotive and railway, wind farm and industrial motor industries, in addition to servicing companies involved with white goods, telecommunications and construction – and many more.

With facilities in the Spanish provinces of Córdoba and Vitoria and in Brescia, Italy, employing over 450 people, Cunext Group is a leading supplier of rod, wires and stranded products. The company's factory in Vitoria is a major production centre for medium-, high- and very high voltage bare conductors for use in overhead lines. It is also a pioneer in the design and manufacture of OPGW cables. The company began operations in Vitoria in 1959 and joined Cunext Group in 2015, continuing the legacy of its years' operating under the previous names of Echevarría Hermanos, Cablerías del Norte (Cablenor), ECN Cable Group and ECN – General Cable.



CurrENT will be on hand to present recommendations on high temperature superconductors for DSO projects and network optimisation

CurrENT, the voice of innovative grid technologies in Europe, has expanded the scope of technologies included in its 'Recommendations for the deployment of DSO projects' publication to add sections on High Temperature Superconductors (HTS), network optimisation and how innovative grid technologies can work together. CurrENT has also added more detail and case studies to the existing technologies from the first edition of the publication. The handbook, designed to empower grid operators at the distribution level, provides recommendations to DSOs and National Regulatory Authorities (NRAs) on how innovative grid technologies can be used to improve grid optimisation and efficiency at the distribution level.



A-Z EXHIBITORS



Cyberhawk will be Demonstrating Winter Resilience - How to quickly scale up the visualisation of storm damage. This is Drones ++ and More

Cyberhawk has been scaling up drone operations and data visualisation for the past 15 years in over 40 countries for TSO/DSOs such as PG&E, SCE, SSE and ESB. This presentation will highlight how we have been dealing with quick deployments when storms affect a whole economy; and it's not just about drone data.



De Angeli Prodotti's smart conductor technology – as well as its portfolio of conductors, wires and cables – help improve reliability and efficiency

From its 110,000m² manufacturing facility in Bagnoli di Sopra, Italy, De Angeli Prodotti Srl produces 70,000 tonnes of products for the energy and e-mobility sectors. De Angeli Prodotti's product portfolio includes conductors and wires for windings – used in power transformers, electric motors, and e-mobility – and conductors for overhead power lines, ranging from standard mass-market solutions to advanced technologies for demanding infrastructure needs.

The company's smart conductor technology integrates optical fibre to monitor the status of the power line in real-time over its entire operational life. It enables the detection of: breakages or failures; temperature changes; mechanical deformations; and vibrations and acoustic variations.

Specifically, the company's ACCM conductor features a multi-strand carbon core, ensuring higher safety and flexibility compared to single-core designs. Its design maintains operation even if one strand fails, and it is compatible with traditional ACSR installation tools.

With over 1,000km installed in Europe since 2019, it includes an aluminium tube shield and trapezoidal wires for improved mechanical stability. It meets IEC 62818 standards with certified continuous operation at 150°C via the Arrhenius test.



DNV's Smart Cable Guard helps detect, locate, and predict faults and weak spots in the cable grid

DNV's Smart Cable Guard is an integrated platform for round the-clock, real-time monitoring of power distribution cables and networks. It can detect, locate, and predict faults and weak spots in the cable grid.

With 3,200 systems installed on more than 5,000 miles (8,000 kilometers) of cable, Smart Cable Guard combines proven, state-of-the-art sensor technology, AI data analysis and technical advisory.



Drawing on DNV's industry leading technical, regulatory and operational expertise plus over 20 years of online monitoring innovation, Smart Cable Guard was developed specifically to meet the challenges faced by utilities. The system can be easily installed without impacting day-to-day operations and integrates seamlessly with existing asset management and operations systems including GIS, SCADA and ADMS.



Elsewedy Electric's power transformers are produced across the Middle East and all of its products are tested to the highest safety and quality standards

Elsewedy Electric operates in five key business sectors: wire, cable and accessories; electrical products; engineering and construction; digital solutions and infrastructure investments. The company exports a wide range of products to over 110 countries worldwide and at the heart of its approach is an all-in-one integrated engineering, procurement and construction (EPC) service.

Elsewedy Electric works to facilitate the global transition towards a sustainable energy future and has established green energy projects and smart cities across Africa, the Middle East and Eastern Europe. In alignment with its 2030 sustainability strategy, Elsewedy Electric aims to extend and enhance its positive impact, provide energy services to a growing customer base and drive decarbonisation, digitalisation and sustainable transition in Egypt and beyond.

Elsewedy Electric produces power transformers in five sites across the Middle East, Africa and Asia, going up to 750MVA, with a voltage of up to 500KV. The transformers are competitively priced and backed by rigorous quality control and testing. As well as opening new factories to meet local demand, Elsewedy Electric uses the latest manufacturing processes. One of these is magnetic field analysis, to ensure that the core and winding designs used in its transformers have maximum stability and efficiency.

With over 40 years of experience in the manufacturing industry, Elsewedy Cables' range of wires and cables all comply with international standards and are recognised locally and globally. The company prides itself on providing reliable, cost-effective, high-quality products as well as innovative solutions for its customers.



Emco Industries develops innovative and reliable insulator products, high voltage grid equipment and RTV coating solutions

Emco Industries is a manufacturer and supplier to leading clients in the global power sector. The company operates a state-of-the-art high voltage lab to ensure its products are of the highest quality. Emco Industries also provides RTV silicone rubber coating services to its clients, enabling them to enhance the performance of line insulators and substation equipment under polluted conditions.

The company's extensive range of insulator products includes: pin type; spool/shackle; guy strain; cut-out and long rod insulators. In addition, Emco Industries also produces surge arresters, transformer bushings, disconnect switches and instrument transformers.



Energyya Industries provides the power and distribution sectors with high quality electrical cables and steel products and structures



At Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025, Energyya Industries will showcase its latest advances that enhance the efficiency and resilience of modern power infrastructure. The company plays a critical role in power transmission and distribution, leveraging advanced engineering and manufacturing excellence to

deliver high-performance power cables and precision engineered steel structures. Solutions support the evolving needs of the energy sector, reinforcing the reliability and sustainability of power networks.

In steel fabrication and galvanisation, Energyya Industries provides multiple engineering services including design, supply, fabrication, galvanisation, painting and site delivery and erection of structural steel. It also handles process steel equipment (plate works), tanks, pressure vessels, stacks, equipment, overhead transmission and telecommunication towers, lighting poles and pre-engineered buildings.

High-performance power cables range from low, medium, high and extra high items. Energyya manufactures and supplies of electrical power cables (up to 500KV) as well as a full range of specialty cables.



Enging uses IoT and advanced sensor technologies to determine transformer health, helping to reduce repair costs and downtime and extend product life

Unplanned failures in power and distribution transformers can lead to production downtime, financial losses and safety hazards. Enging specialises in providing solutions for predictive maintenance, ensuring that industrial assets remain operational, efficient and protected from costly failures.

Enging is a leading provider of predictive maintenance technology, offering solutions designed to enhance the reliability and performance of power and distribution transformers. The company's range of products includes advanced monitoring software powered by model-based driven analytics. These tools work seamlessly together to track equipment performance in real time, analyse data and predict potential failures before they occur.

The company's IoT devices and sensors continuously collect vital data of the asset, providing real-time insights into transformer health, while its predictive analytics software processes vast amounts of data to detect early

warning signs of failures, allowing for timely maintenance interventions. Enging also offers monitoring and alerts via a platform with a centralised dashboard with instant alerts, reports and diagnostic tools

Enging solutions can extend the life of transformers, reducing the need for frequent replacements and capital expenditure, while the ability to detect potential failures in advance can prevent unexpected breakdowns and ensure continuous industrial operations and limit downtime.

The company is committed to delivering reliable, scalable and efficient predictive maintenance solutions tailored to the needs of each industrial client. By leveraging advanced technology, Enging can empower businesses to take control of their maintenance strategies, improve asset reliability and achieve long-term cost savings.



Sensor-less AI-driven Digital Twin for TSOs and DSOs by Enline optimise asset performance and mitigate risks



Through their advanced, sensor-less, AI-driven Digital Twin technology, Enline empowers Transmission System Operators, Distribution System Operators, Energy Generation Companies and Industrial Sectors to optimize asset performance, reduce operational costs, and mitigate risks.

Enline's solutions provide real-time monitoring, predictive insights, and actionable information to streamline energy management, anticipate potential failures, and improve grid stability. Their clients have achieved measurable results, including up to a 35% reduction in OPEX, 20% savings in CAPEX, and a 60% decrease in energy congestion.



 **A-Z EXHIBITORS**



Entegra AG will present a range of Primtech solutions that offer design, engineering and manufacturing benefits



Experts from Entegra AG will be on hand at the company's stand to talk about a range of tools that are designed for intelligent substation BIM design, engineering, virtual reality and digital twin technology.

The primtech 3d intelligent substation BIM authoring software enables users to design and engineer with ease and accuracy. Meanwhile, primtech's OSR+PRO services can help digitalise existing substations and also establish a valid data foundation of company assets. Entegra AG's popular primtech DT solution enables users to visualise, review and share the VR-model and digital twin of a substation across all departments and stakeholders to enable seamless collaboration.



With Equipment in 45 countries FDUEG offer Dry Type and Oil Filled Solutions for transformers and reactors up to 72kV and 20MVA

FDUEG has carved out a niche in various sectors where machines for particular applications that require highly-competent design are needed, including grid application, renewable energy, and naval and offshore application.

It has developed competitive dry type and oil filled solutions for transformers and reactors

up to 72kV and 20MVA, as well as air and iron core reactors, active and passive filters, and converters.



Thanks to the know-how of highly specialized engineers and technicians FDUEG has sold products and systems in over 45 countries worldwide, serving global markets with a growing presence in Europe, the Middle East and Africa.



Fanye Power Energy Equipment Co., Ltd will present its range of storage and charging solutions and explain its ability to devise clean energy solutions for customers



Fanye Power provides expertise in integrating photovoltaic energy with storage and charging solutions. The company specialises in the design, production, sales and installation of energy solutions such as household photovoltaic storage systems, industrial and commercial photovoltaic/energy storage systems. Fanye Power also combines photovoltaic storage with diesel-electric microgrids. Under the dual carbon goals, it provides sustainable clean energy solutions for its partners.



Ganz is set to introduce an innovative monitoring system for transformers, which will sit alongside its medium and high voltage motors and other products



As part of its commitment to innovation, Ganz has started to develop a monitoring system for transformers called Intelligent Solutions. Once installed, it allows the status and operation of the equipment to be monitored. This increases the reliability and lifetime of transformers and avoids unnecessary maintenance. With this sustainable development, Ganz offers digitalised transformers with a complete monitoring system, as well as customised monitoring devices according to the customers' request, and transformers with sensors integrated for future installations. This approach aligns with the company's dedication to digital transformation within the energy sector, particularly serving the growing demand for advanced digital solutions in the TSO, DSO and renewables markets.

Ganz Transformers and Electric Rotating Machines Ltd manufactures and develops products for a variety of sectors and industries such as renewables, hydro, cement, water handling, steel and many others. The company produces custom-made items with today's modern design and technological solutions that meet the highest industry standards.

Ganz Transformers Division specialises in designing, manufacturing and testing transformers for diverse applications, delivering solutions in a wide range of powers from 40 to 500MVA up to 800kV. By combining cutting-edge technology with decades of expertise, Ganz ensures



that each transformer delivers exceptional performance and durability even in the most challenging conditions.

Ganz offers a broad portfolio of medium and high voltage motors and synchronous generators, tailored for versatile industrial applications. The rotating machines division specialises in designing, manufacturing and testing medium and high voltage induction motors from 500kW to 20MW and synchronous generators from 1000kVA to 50MVA.



GE Vernova will demonstrate GridBeats in Cologne – automation systems that are designed for grid digitalisation and to provide operators with more grid control

Asset and operations managers are the very heartbeat of grids, helping keep everything moving as the industry pursues net zero and digitalisation.

But they can't do it alone. That's why GE Vernova created GridBeats, a portfolio of software-defined automation solutions for grid digitalisation. These advanced AI/ML-backed solutions give operators deeper visibility, resilience and control over their grid.

GridBeats aids grid resilience and reliability with faster controls, artificial intelligence/machine learning (AI/ML)-based automation and heightened cybersecurity. It improves visibility across the grid, from larger areas down to specific equipment, thanks to accurate sensors and reliable communications infrastructure. With software-defined automation, it also offers greater flexibility and faster deployment. With these features and more, GridBeats aims to modernise grid operations, boost performance and speed up the shift toward sustainable energy.



GreenTransfo

Green Transfo brings together years of expertise in transformers through the amalgamation of leading industry companies

Green Transfo was established as a subsidiary of Groupe Cahors Holding SAS in 2023 after the acquisition of two transformer manufacturing plants that have a legacy of more than 60 years under different global organisations, such as AEG, Alstom, Areva and Schneider Electric. The company is proud to continue this legacy of excellence in the transformer industry and is committed to providing its customers with high-quality products and services.

Green Transfo specialises in the design, production and distribution of a wide range of transformers, including power transformers, distribution transformers and special transformers. The company's state-of-the-art manufacturing facilities are equipped with the latest technology and equipment, allowing it to produce transformers that meet the highest industry standards.

Green Transfo believes in sustainability and is committed to reducing its environmental footprint. The company incorporates eco-friendly materials and production methods into its manufacturing process whenever possible – and works closely with its suppliers to ensure that all raw materials are ethically sourced.

The team is comprised of experienced professionals who are dedicated to providing exceptional customer service. Green Transfo works closely with its customers to understand their unique needs and to provide customised solutions that meet their specific requirements.

Green Transfo believes that its success is built on a foundation of trust, integrity and respect. The company is committed to upholding these values in everything it does – and it strives to build long-lasting relationships with its customers, suppliers and partners – fostering continuous improvement and innovation across the industry.



Greenwood Power's range of cost-effective and scalable tools are designed to help the navigation and adoption of IEC 61850-based protocols



One of the key technologies driving the digitalisation of grids is the adoption of communication protocols based on the IEC 61850 standard, which ensures both scalability and interoperability within energy networks. To navigate this transformation, energy providers need reliable, scalable and cost-effective tools for measurement, control and system monitoring. Conventional instrument transformers (ITs) fall short in meeting these demands due to their bulky design, efficiency limitations and inability to adapt to modern grid requirements.

Greenwood Power specialises in the design and development of non-conventional instrument transformers for the medium voltage grid. Products are dedicated to a variety of applications, such as gas and insulated switchgears and outdoor installations, which have high resistance to harsh environmental conditions.



Smart, scalable solutions for digital low-voltage grid management by GridCal

GridCal provides grid operators with smart, scalable solutions for digital low-voltage grid management. Their core offering – the GridCal System – is a unique hybrid architecture combining intelligent edge-computing (GridCal Nodes) for substations and a central platform (GridCal Operator) for orchestration and scalability.

This approach delivers local intelligence in the field and central control at scale. Edge devices collect and analyze grid data in real time, enabling fast, autonomous decisions. The central



A-Z EXHIBITORS

platform ensures network-wide coordination, data visualization, and seamless integration into existing IT/OT infrastructure.

Built on Security-by-Design and full data ownership, GridCal enables reliable, transparent, and cost-efficient grid operations – essential as distributed generation, e-mobility, and heat pumps increase network complexity.

The GridCal solution includes real-time monitoring, automated connection checks, power flow analysis, and AI-based forecasting – all designed for lean deployment and quick results. Through the GridCal Alliance, they also offer a full-service ecosystem of technology, implementation, and support – helping DSOs scale fast, stay flexible, and gain full grid visibility from day one.

GROFT DESIGN

Groft AS' software systems help power system professionals achieve greater efficiency and reliability in the field

Groft AS – owned by REN and Norwegian utilities – develops software for power system professionals. The company's solutions help users design more efficiently, operate more reliably and plan for the future of the grid.

Groft Design offers power cable rating calculations to correctly dimension cables, reduce failures and optimise cable utilisation. Built as an easy-to-use web application on the foundation of Comsol Multiphysics' Finite Element Analysis (FEA), it delivers more flexibility and improved accuracy over traditional analytical methods.

Netlin helps users plan and design overhead line systems for local and regional grids. It has the ability for operators to easily plan line routes, generate terrain profiles and calculate system-wide mechanical and climatic loads using FEA. Tailored to national standards, it supports seamless collaboration throughout the entire project lifecycle.

Finally, Støy offers emission allocation according to IEC 61000-3-6, -3-7 and -3-13 to manage power quality within the grid. With more power electronics connecting to the grid, Støy lets users allocate quotas proactively avoiding issues before they arise.

GRUND TECH

Grund Tech presents tailored support for long-term planning and safety for power infrastructure



Grund Tech enables a smarter, more resilient energy future through expert guidance, consulting on high-performance cable accessories, optimizing their integration for durability and connection across all voltage levels. Advisory services cover advanced grid monitoring for proactive fault detection and asset management, and integrated smart grid solutions for seamless renewables adoption.

Grund Tech's expertise includes hands-on experience in cable accessory installation, maintenance, upgrades, product configuration, engineering, and damage analysis. The company also applies a unique organizational development approach, fostering deep technical understanding. Grund Tech provides tailored strategies, ensuring your power infrastructure's long-term safety and efficiency.



Gruppo Bonomi will present a smart insulator featuring advanced monitoring capabilities, alongside other components for transmission and distribution networks

Gruppo Bonomi T&D offers a comprehensive portfolio for transmission and distribution networks, including composite insulators rated up to 800kV, cut-outs, surge arresters and clamps – engineered for reliability and long-term

performance in the harshest environments.

At the 2025 Cologne trade fair, the company will unveil its latest innovation: a smart insulator equipped with advanced monitoring capabilities, enabling real-time communication of status and faults to the grid operator. This product represents the company's vision of a safer, smarter, and more resilient energy infrastructure.

Gruppo Bonomi T&D has been involved in the production of composite silicone insulators since the 1950s and is driven by the decades of innovation and deep technical expertise. In the beginning, Rebosio – later acquired by Gruppo Bonomi in 2002 – stood among the first European companies to adopt Teflon as a revolutionary alternative to traditional ceramic and glass insulators. This bold step marked the beginning of a new era in electrical insulation.

In the 1980s, the industry evolved further with the standardisation of high-performance silicone rubbers – HCR (high consistency rubber) and LSR (liquid silicone rubber) – both of which undergo High Temperature Vulcanisation to achieve superior mechanical and dielectric properties. Gruppo Bonomi embraced these advances early on, reinforcing its commitment to leading-edge solutions.



Hikmicro's new AI acoustic imaging cameras are designed to find faults more easily and reduce downtime and costs for customers



Hikmicro will present innovative thermal and acoustic imaging solutions tailored for power grid maintenance and fault prevention at the Expo.

One of the products is a new AI series of acoustic imaging cameras that is designed for



partial discharge detection in high-voltage such as switchgear, insulators and transformers. With up to 136 MEMS microphones (0kHz to 96kHz, adjustable range MEMS sampling frequency: 192kHz), it identifies corona, particle, floating and surface discharges in real time at a distance 0.3m~150m – without shutdowns or contact – making it ideal for live substation inspections.

Hikmicro's SP and G series thermal imaging cameras offer long-range, non-contact thermal diagnostics with high IR resolution (up to 1280x1024 pixels) and intelligent diagnosis of electrical terminal faults. The cameras are also equipped with exchangeable telephoto lenses for flexible distance applications, integrated GPS and compass functions to help utility engineers detect hotspots, loose connections and insulation failures early, reducing the risk of power outages.

By combining acoustic and thermal imaging, Hikmicro empowers predictive maintenance strategies across the transmission and distribution network.



Hivoduct's pressurised air cables are designed for medium- and high-voltage applications, are environmentally friendly and ideally suited for existing as well as new tunnels

Hivoduct develops, manufactures and installs pressurised air cables for low-loss electrical energy transmission in medium and high-voltage systems. This technology uses pressurised air as an insulating medium, along with a boltless fitting as tube connection. Unlike gas-insulated lines (GIL/GIS), pressurised air cables do not require PFAS gases such as SF₆, making them particularly environmentally friendly and safe. Pressurised air cables can replace high-voltage overhead lines, underground cables and busbars from medium to extra-high-voltage applications efficiently and sustainably.

Pressurised air cables are setting new standards in energy infrastructure for upcoming projects. In particular, they are ideally suited for use in existing tunnels in parallel with other linear infrastructures, thus eliminating or reduc-

ing the need for extensive construction work and new tunnels. This approach is particularly beneficial in urban areas, where space is limited and the installation of new overhead lines will face strong opposition. By installing the cables underground in pipes or tunnels with secured access, they are also protected from external weather influences and vandalism, which is key for critical infrastructure.



Hivoduct uses highly conductive aluminium pipes with large conductor cross-sections of up to 5,000mm². At a nominal voltage of 245kV, a single system already allows a power transmission up to 1,600MW and, compared with conventional overhead lines, losses per kilometre are up to five times lower. The product portfolio covers the complete range from medium- to high-voltage (12kV to 420kV) and all current ratings up to 5000A.



H V Wooding Ltd will showcase its skills in precision-engineered busbar manufacturing and discuss the products used in the clean energy markets it services

At Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025, H V Wooding will highlight its busbar manufacturing capabilities tailored to energy applications – from low- to high-voltage systems. H V Wooding's expertise spans copper and aluminium busbars, including powder-coated and insulated solutions, supported by in-house laser cutting, CNC punching, wire erosion and electroplating.

H V Wooding Ltd is a UK manufacturer of precision-engineered busbars, switchgear and metal components, supporting leading organisations in the energy sector. Customers include major

OEMs and Tier 1s across power distribution, renewable energy and nuclear markets.

All manufacturing is carried out at the company's facility in the south of England, enabling complete control over quality, lead times and confidentiality. Whether customers are seeking rapid prototyping for new energy technologies or reliable supply for volume production, H V Wooding Ltd offers a flexible and responsive service. The company's recent collaborations include projects in solar, wind, hydrogen and grid infrastructure industries – demonstrating its ability to support innovation in the transition to cleaner energy systems.



Integrated Engineering Software provides advanced simulation tools that help engineers and scientists assess power flow, find faults and improve efficiency

Integrated Engineering Software specialises in advanced simulation tools that serve a wide range of applications in the power industry. These include: transformer design and optimisation; power cables and busbars; high voltage equipment and insulation design; electric motors and generators; electromagnetic interference (EMI) and compatibility (EMC) and transient and steady-state analysis.

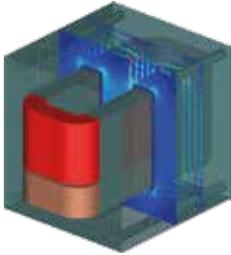
The company has been involved in the field of electromagnetic, thermal and particle trajectory simulation software since 1984. From that time, it has provided accurate solutions to countless engineers and scientists in the power transmission and distribution industry. Integrated Engineering Software provides solutions that enable its clients to design, analyse and optimise



A-Z EXHIBITORS

electrical and electromagnetic systems with accuracy and efficiency.

The company believes it has a number of competitive advantages including an intuitive user interface, hybrid solver technology, customisation and flexibility and multiphysics capabilities.



The power transmission and distribution industry is evolving rapidly and Integrated Engineering Software remains at the forefront of technological advances. For example, it continually enhances its simulation software to address emerging challenges.



IPS® Will Present Advanced Software Solutions to Empower Utilities in Areas Including Asset Management, Grid Analytics and Operations. See them on the same Stand/Booth as Megger and SYNAPTEC

IPS is a global leader in advanced software solutions tailored for power utilities. Specializing in asset management, grid analytics, and operational excellence, the company empowers utilities to deliver reliable, efficient, and sustainable energy. IPS® is trusted by utility providers across multiple continents, thanks to its reputation for technological innovation, deep industry expertise, and unwavering commitment to quality. Renowned for building long-term partnerships, IPS® helps clients navigate the challenges of modern energy management with forward-thinking, reliable, and precise solutions, making it the partner of choice for organizations seeking to advance their grid operations and embrace the future of energy.



JST Power Equipment will display its full product range, from substation power transformers to medium-voltage switchgear to its own BESS solutions

Grid resilience is being redefined. The rise of renewables, decentralised systems and increasing demand is placing new requirements on transformers, switchgear and battery energy storage systems (BESS). JST Power Equipment delivers solutions that respond to this challenge – with reliable, fast-to-deploy infrastructure for today's evolving power systems.

At Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025 the company will showcase its full portfolio: substation power transformers; distribution transformers; medium-voltage switchgear and its own BESS products. Built in digitally enabled factories, JST's equipment is designed for quality, fast lead times and adaptability to utility, renewable and industrial applications.



With extended transformer delivery times now an industry standard, JST helps developers and utilities stay on schedule – offering flexible sourcing, system integration support and commissioning expertise.

Meanwhile, battery storage is moving fast, but not all systems serve the grid effectively. JST's BESS solutions aim to combine hardware with system-level thinking – delivering value to investors and stability to the grid.



KEMA Labs conducts tests of high, medium and low voltage equipment in order to prove their reliability and suitability for the transmission and distribution industries

KEMA Labs is a global provider of testing, inspection and certification services, particularly for the transmission and distribution (T&D) sector. Its labs are internationally recognised and accredited, ensuring the highest standards of quality and reliability. KEMA Labs offers comprehensive testing for high voltage (HV), medium voltage (MV), and low voltage (LV) equipment, as well as protection equipment and IEDs verifying that customer products meet all relevant standards and perform reliably under various conditions.

Inspection services, both on-site and in the lab, provide detailed reports confirming compliance with international standards. Additionally, certification services endorse the quality and safety of T&D products, helping clients gain market access and customer trust.



KUVAG's stand will display the company's latest products including station post insulators, long rod insulators and composite hollow core insulators

At Power Transmission & Distribution Technology Expo in Cologne, KUVAG will showcase its latest developments in products for the power transmission and distribution industry. These products include station post insulators, which are essential in substations, providing mechanical support and electrical insulation for busbars and other high-voltage equipment, ensuring safe and stable operation. KUVAG also produces long rod insulators, used on transmission lines to support and insulate overhead conductors from towers, playing a vital role in the safe delivery of electricity over long distances.



Also on show will be the company's latest composite hollow core insulators, which are widely applied in transformers, circuit breakers and switchgear, offering high performance and reliability in both indoor and outdoor high-voltage environments. Finally, KUVAG's cable terminations guarantee secure and durable connections at the ends of power cables, protecting against environmental stress and ensuring uninterrupted power flow.



KUVAG is a leader in advanced insulation technology for the energy, mobility and industrial sectors, specialising in the design and manufacture of high-quality, custom electrical insulation solutions. KUVAG's dedicated team of around 500 employees operates from multiple international locations, delivering products that meet the highest standards for customers worldwide.

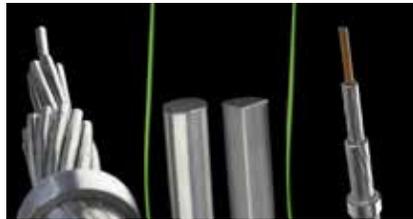


Lamifil's UHC and HTLC conductors and speciality aluminium wires help operators achieve greater reliability and performance across the grid

At the core of the global energy transition, Lamifil delivers solutions for reliable, efficient and sustainable power transmission and distribution. The company designs and manufactures high-performance overhead conductors and specialty aluminium wires for underground and undersea applications, among others. These are engineered to meet the evolving demands of modern power grids, supporting the integration of renewable energy sources and the decarbonisation of energy systems.

Lamifil's portfolio includes ultra high conductivity (UHC) and high temperature low sag (HTLS) conductors, developed using proprietary aluminium alloys. These technologies enhance grid capacity, reduce energy losses and minimise

environmental impact by lowering CO₂ emissions. Whether reinforcing existing infrastructure or enabling new transmission corridors, Lamifil's conductors are built to perform under challenging conditions while ensuring long-term durability and efficiency.



By replacing aging technologies with next-generation materials, Lamifil helps grid operators worldwide to meet growing energy demands and sustainability goals. Through continuous innovation and a commitment to quality, Lamifil plays a vital role in shaping the resilient, low-carbon energy networks of tomorrow.



Lapp Insulators provides bespoke designs, special applications and standardised solutions involving sustainable ceramic insulators

Lapp Insulators offers a full range of ceramic insulators, which are produced in four facilities around the world. Lapp's design applications, regardless of AC or DC, medium-, high or ultra-high voltage, are precisely adapted to existing climate, environmental and stress conditions. Solutions include ceramic longrods for overhead line business uses, post insulators for substation applications and hollow core insulators for OEMs.

After delivery of the product, Lapp provides a professional aftersales service, which takes care of any requirements, with immediate responses offered. For an assessment of old insulators or details about field simulations, type tests or seismic calculations, head to the stand at Power Transmission & Distribution Technology Expo.



Lemi Trafo
Transformers

Lemi Trafo designs, tests and builds an extensive range of distribution and special type power transformers from its base in Bulgaria



Lemi Trafo is a fast-growing Bulgarian company whose main activity is the design and manufacture of distribution and special type power transformers. The company produces oil-immersed transformers (from 25 to 10,000kVA, up to 36kV) and cast resin distribution transformers (from 100 to 3,150kVA, up to 36kV).

With its production facilities situated in Pernik, Bulgaria, Lemi Trafo can achieve an annual output of around 8,000 transformers. The workflows within the company are controlled by the Integrated Management System according to the requirements of ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 and ISO 50001. A series of tests are performed within the company's accredited test facility to ensure the quality of its products.



Lesjöfors uses advanced materials and advanced engineering to create bespoke or high-volume production springs and pressings

Within the energy sector – from oil and gas to renewables – springs and pressings are vital components that ensure the performance, safety and efficiency of critical systems. Lesjöfors designs and manufactures precision-engineered springs and pressings that withstand extreme pressures,



A-Z EXHIBITORS

temperatures and corrosive environments and they have proved popular in drilling equipment, valve control, load support and renewable energy applications.

Lesjöfors combines advanced materials, expert engineering and manufacturing to deliver durable and reliable springs. The springs and pressings support evolving technologies in both traditional and renewable energy, enhancing energy production, supply and operational efficiency.



The company offers flexibility – from one-off custom springs and pressings to high-volume production – at fast turnaround times and competitive prices. Customers are supported with tailored packaging, assembly and finished goods stock solutions to help optimise supply chains. Meanwhile, the Lesjöfors toolroom manufactures single operation and full progression tooling to achieve technical solutions to customer needs. Backed by rigorous testing and quality control, Lesjöfors aims to ensure every component meets the demands of the most challenging environments.



MasterGrid helps to reduce SF₆ emissions with its range of sealing systems, produced with the help of 3D scanning technology

Through years of focused research and development, MasterGrid has built a portfolio of SF₆ sealing systems that are reliable and comprehensive. They are products that can save costly downtime, prevent equipment damage and, most importantly, minimise environmental impact. Using 3D scanning technology with reverse

engineering skills, MasterGrid has developed tailor-made sealing solutions adapted for GIS, AIS or Dead tank technologies.

In a world where sustainability is no longer optional, but an absolute necessity, MasterGrid's mission resonates more strongly than ever. Its work in reducing SF₆ emissions directly contributes to global climate protection efforts, helping industries transition toward greener, more responsible operations.



Further than this specific SF₆ management know-how, MasterGrid can provide customers more services involved with high-voltage equipment services, power transformer services, engineering for electrical network or automation systems and protection.



Megaworks Transformer's range of products cover transformers up to 36kV and 10,000kVA and are used in industrial, renewable and commercial projects

Megaworks Transformer specialises in the manufacture of high-performance distribution transformers. With a strong commitment to quality, reliability and customer satisfaction, the company provides tailor-made transformer solutions for energy distribution networks worldwide.

The Megaworks Transformer product range includes oil-immersed hermetically sealed and conservator-type transformers up to 36kV and 10,000kVA, designed in compliance with international standards such as IEC and ANSI. From standard utility models to fully customised units for industrial, renewable and commercial projects, the company adapts its designs to meet the specific technical and environmental requirements of each client.

Megaworks combines advanced engineering with cost-effective manufacturing to deliver energy-efficient solutions that minimise losses and maximise performance. Its transformers are rigorously tested at every stage to ensure long-lasting durability and optimum safety.

Headquartered in Turkey, Megaworks serves global markets with a growing presence in Europe, the Middle East and Africa. The company is proud to support the global transition to more reliable and sustainable power systems.

Megger.

Megger offers electrical testing and measurement to a wide number of industries, with a focus on safety, efficiency and reliability of electrical systems

Megger is dedicated to providing clients with precision, reliability and safety in its electrical testing and measurement services. It is viewed as a trusted partner for professionals and organisations in need of dependable electrical testing and measurement, including monitoring solutions. The company serves an array of industries, spanning utilities, manufacturing, maintenance, renewable energy, heavy industry and more. Megger's extensive product and service offerings encompass a broad spectrum of applications, addressing critical electrical measurements. These include: insulation resistance testing; ground resistance testing; a comprehensive range of dielectric testing and advanced transformer diagnostics. Also included are DGA (Dissolved Gas Analysis), partial discharge analysis, cable fault locating and diagnostics. Megger understands that ensuring the safety, efficiency and reliability of electrical systems and infrastructure is paramount for its customers. Expertise and tailored solutions play an integral role in Megger helping to prevent electrical failures, enhance energy efficiency and ensure compliance with industry standards.



Mosdorfer produces power transmission and distribution systems that are reliable, bespoke and built for harsh environments in more than 100 countries

During Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025, Mosdorfer will showcase its exhibition highlights such as its spacer damper 'Nutcracker' type, the new aerial power line marker 'Sphera' and also its special HVDC overhead transmission solutions.

Austria-based Mosdorfer offers innovative, reliable and sustainable power transmission and distribution systems solutions that have been deployed in over 100 countries and have been used in more than 1,000 successful projects around the world. Specifically, Mosdorfer engineers and manufactures string fittings and damping systems for overhead transmission lines of up to 1,200kV.



At the company's production sites, Mosdorfer delivers bespoke solutions that are built to withstand even the harshest of environments. This is achieved with the use of advanced production technology, materials, coatings, as well as rigorous mechanical and electrical testing procedures. Mosdorfer transmission string systems ensure efficient, reliable and future-ready power delivery – whether AC or DC.



MSA Safety's expertise in safety and fall protection will be demonstrated at the Expo, including its easily configurable engineered lifeline systems



MSA Safety is a leader in fall protection, bringing decades of expertise and a commitment to safety innovation in the power, transmission and distribution industry. The company's fall arrest systems are specifically designed for this sector, offering the nearest experience to free climbing by allowing full freedom of movement with both hands while maintaining continuous attachment to transmission towers. This configuration reduces fatigue, limits human error and enhances worker safety.

Built with adaptability in mind, MSA Safety's engineered lifeline systems can be configured to fit the diverse range of structures found across the transmission grid. Trusted for their easy installation, reliability, user-friendly design and proven performance, the solutions empower power and transmission professionals to work with confidence, efficiency and – above all – safety.



Navitasoft arrives at the Expo with news of its latest cyber-secure and advanced power management systems

Navitasoft, in partnership with N-SIDE, recently successfully delivered the Baltic Balancing and Capacity Management (BBCM) platform. The BBCM was a key enabler of the February 2025 disconnection from the Russian grid and subsequent synchronisation with CESA.

The BBCM is the latest in a long list of MMS (Market Management Systems) and data portals/management solutions Navitasoft has developed for TSOs across multiple European geographies since it was founded in 2008.

Navitasoft always employs the latest technology stack and microservice architectures to deliver flexible, future-proof, and cyber-secure solutions. Its Ukrenergo MMS has been operational in Ukraine since 2019 without any cyber incidents.

In addition to its TSO solutions, Navitasoft supplies market participants with ETRM and VPP product suites that integrate TSOs, exchanges and assets in fully automated end-to-end solutions to maximise market participation and profitability. Navitasoft rigorously employs the AGILE test-driven development methodology within a PRINCE2 framework, ensuring the on-time and on-budget delivery of complex business-critical software products that exactly match clients' use cases.



NECKS IMP services the rail and energy sectors with a variety of steel items including lattice towers, substation elements and yoke plates



Located in Poland, NECKS IMP is a manufacturer of steel structures and components, predominantly for the energy and railway industries. The company specialises in the production of high-quality materials for electrical transmission lines from 0.4 to 500kV, including HVDC (high voltage direct current) systems, as well as com-



A-Z EXHIBITORS

ponents for railway electric traction systems.

Within the company's portfolio are a wide range of products including: lattice towers; gantries; substation elements; wedge clamps; anchor bolts; tensioners; crossarms; arcing horns; H-links; yoke plates and many more.

NECKS IMP also fabricates elements based on the bespoke technical specification provided by the client and has the ability to respond effectively to changing needs and rapidly evolving projects. The NECKS IMP production site is equipped with all necessary equipment to manufacture complex steel constructions up to 16m in one single piece.

To meet customer's requirements, NECKS IMP products can be galvanised and/or painted to specification. The company operates according to EN1090, EN3834 and EN 15804 standards and it holds certificates such as ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001. The company employs approximately 100 people and can send its products almost anywhere in Europe and, should the situation arise, further afield.



Engineering the Unbreakable Grid – See Nexans Grid Reliability Portfolio and Technologies And Systems for Resilience at Scale

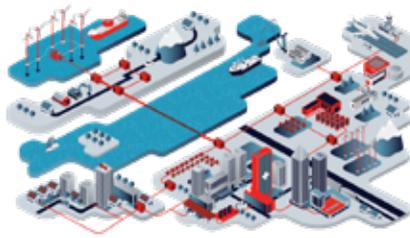
Congestion of power grids, mainly composed of In the race to net zero, building more renewable capacity is not enough – the true challenge lies in delivering every kilowatt with absolute reliability, efficiency, and sustainability. As a global pure player in electrification, Nexans has created the Grid Reliability Portfolio, an integrated, vendor-neutral ecosystem that safeguards the electricity network from factory floor to control room.

By combining our own innovations with world-class partners, we offer utilities a complete reliability framework:

- **ULTRACKER™** – Real-time cable and drum traceability to cut losses, reduce working capital, and ensure just-in-time delivery.
- **Infracheck™** – AI-powered installation assurance, lowering premature joint failures by up to 80%.
- **Smart Cable Guard** (with DNV) – 24/7 MV ca-

ble health monitoring to pinpoint and prevent faults before outages occur.

- **SynchroGuard** (with Zaphiro Technologies) – Real-time grid observability and automation for faster fault localization and renewable integration.



- **Adaptix.Grid** (with Sensewaves) – Predictive analytics for asset risk modeling and optimized investment planning.

With proven deployments worldwide, Nexans empowers operators to build grids that are resilient at scale, efficient in operation, and sustainable at heart – ensuring power flows where it's needed, when it's needed.



Visit NKT to see Low, Medium and High Voltage Power Cabling Solutions for up to 525 kV DC and 550 kV AC.



NKT connects a greener world with high-quality power cable technology and takes centre-stage as the world moves towards green energy. NKT designs, manufactures and installs low-, medium- and high-voltage power cable solutions enabling transmission of renewable energy. Since 1891, NKT has innovated the power cable technology building the infrastructure for the first light bulbs to the megawatts created by

renewable energy today. NKT is headquartered in Denmark and employs 6,000 people. One of the NKT high voltage cable factories are located in Cologne, supporting the clean energy transition of Germany.

Please visit our stand to learn more about our complete cable system solutions for up to 525 kV DC and 550 kV AC.

NKT - We connect a greener world.



NODES helps system operators establish local flexible markets, using a technology platform that is used across Europe and Canada

NODES is at the forefront of the energy transition, pioneering innovative solutions for a more sustainable and resilient electricity system. The company's market design and technology unlock the value of flexibility in power networks, enabling a more secure and efficient grid for the future.

NODES provides the means for system operators to establish local flexibility markets, and thus provide a clear route to market for distributed energy resources (DERs), to provide support services enabling grid operators to procure flexibility in a market-based, transparent manner.

The NODES platform supports a wide range of functions including flexibility reservation and activation, coordination between system operators and complete validation and settlement services. Solutions are currently in use across Norway, Sweden, Finland, Belgium and Canada.



NovaTech Automation's Orion suite supports all applications of substation automation, while its SCADA technologies are cost-effective solutions to a range of issues

NovaTech Automation delivers data integration between electric utility substations, enterprise SCADA, and grid edge devices. The company's RTU data gateways, power meters, network switches and satellite clocks are engineered for precision, reliability and ease-of-use.

NovaTech Automation solutions leverage open tools and standards to maximise investments in automation. The company can take care of the design, build and deployment of packaged solutions from cabinets to panels to custom and pole-top enclosures. The technologies help to modernise a grid and enable it to operate at peak efficiency.



The Orion family supports all substation automation applications – RTU, HMI, math and logic, tile annunciation, SOE recording, FLISR and more – in a rugged platform that can be redundant.

NovaTech SCADA systems offer a range of cost-effective solutions from simple reporting and notification HMIs, to more complex functions such as ADMS, FLISR and DERMS – all with no annual fee.

NovaTech is a proud member of the vPAC Alliance. Its OrionVX integrates all of the Orion processes – math and logic, alarming, HMI, protocols, etc – to run in a virtual machine on a standard industrial server or embedded within partner products.



Nuventura's aim is to improve the environment with its gas insulated switchgear – and help the industry's shift away from SF₆



Nuventura is a Berlin-based company focused on developing sustainable medium voltage (MV) gas insulated switchgear (GIS). Its primary innovation is nu1, a primary (1250A/2200A) MV (24kV and 36kV) GIS, which eliminates the need for SF₆, the world's strongest greenhouse gas traditionally used in electrical insulation.

By replacing SF₆ with dry air, Nuventura's technology reduces environmental impact and it protects against tightening global regulations targeting SF₆ while maintaining high performance and safety.



OBSTA to show long-life obstruction markers for overhead conductors, cables and towers for aviation safety

For high-voltage cables, OBSTA will present its new induction-powered red obstruction light; compact, lightweight, and easy to install. This night marker can be complemented by OBSTA's warning spheres, available in either polyethylene or aluminium, for daytime marking. All markers are maintenance-free.

For towers supporting cables, OBSTA's solar-powered red (night only) or dual-colour (white flashing for day, red for night) obstruction lighting systems allow for easy maintenance of the entire system (batteries, regulator, lights) installed on the tower.



All OBSTA obstruction lights are now compatible with Night Vision Goggles, which are increasingly used by pilots, in compliance with aviation authorities such as the FAA, MOD, OFAC, and many more.



ORION EE will present its innovative F-sense Fault Passage Indicators for Detecting Phase and Earth Faults Plus Many More Fault Detection and Alarm Systems.

Driven by the motto 'Engineering First, Energizing Progress', ORION EE designs and manufactures all its products in-house to ensure maximum reliability and quality. F-sense is a robust, easy-to-use FPI for medium-voltage distribution systems up to 36 kV. Using four external current sensors, it accurately detects both phase and earth faults at 50/60 Hz, enabling operators to quickly locate faults and restore power faster.





A-Z EXHIBITORS

In addition to Fault Passage Indicators, ORION EE will showcase a broad product range that supports modern energy networks: Capacitive Voltage Indicators & Phase Comparators, Temperature & Humidity Controllers, Alarm Annunciators, Ferroresonance Solutions, Redundant Fan Controllers, and Voltage Amplifiers.

Visitors will experience how ORION EE's engineering-driven approach strengthens grid stability and efficiency, offering reliable, future-ready solutions for utilities and industrial applications worldwide.

POWERSIDE®

Powerside presents the latest hardware and secure software solutions for bringing actionable Power Quality Data to the edge of Your Grid



Powerside has a legacy of over 75 years in Power Quality Solutions for detecting and correcting the most demanding Electrical environments. Aside having the best high-resolution Class A Power Quality Analyzer hardware in the market, our company has gone further to develop and acquire analytic software solutions that elevate your data, and to provide powerful pro-active insights into your Power Distribution system. Whether you seek a powerful secure collaborative cloud-based platform capable of custom trending and customer defined analysis in QubeScan; or an analyzer agnostic – on premise – solutions software pulling data from disparate legacy meters and analyzers; Powerside has the solution.



PPC Insulators uses porcelain in its substation and overhead line products to improve the safety and stability of power supplies, even under extreme conditions



PPC Insulators is a supplier of electrical porcelain insulators for substation, overhead line and precipitator applications, specialising in insulator designs up to 1,200kV AC and 1,100kV DC. The company's main aim is to help utilities, contractors and OEMs build and maintain high-capacity, stable electrical grids.

PPC Insulators' extensive knowledge, expertise and technology enables the company to produce the best insulator designs and deliver them all over the world. The proven strength and longevity of the porcelain insulators make these components a safe and reliable solution for demanding environmental conditions.

Compared with other types of insulators, porcelain insulators are ideal for a safe and stable power supply without power failure with low operating costs. Under polluted conditions, insulators can be subjected to extreme electrical field stress causing tracking and erosion. Porcelain insulators will only show minor surface marks but maintain 100% mechanical strength.

All components of porcelain insulators are fully recyclable throughout their lifecycle, so they leave a lower carbon footprint. Once properly installed, PPC Insulators' porcelain insulators retain reliability for decades.



Prisma Photonics' measurement and monitoring solutions enable real-time analysis to improve resilience and to assess issues in the most time-efficient ways

Prisma Photonics offers a groundbreaking approach to monitoring thousands of miles of power lines – leveraging existing optical fibre infrastructure, with no need for sensors on lines or towers. Real-time monitoring enhances grid resiliency against wildfires, icing, strong winds, electrical faults and physical tampering. This approach improves service reliability, grid safety and the ability to respond to threats from extreme climate events.

Dynamic Line Rating (DLR) is also enabled by measuring wind conditions along each power line span. The system identifies the least-cooled critical span and adjusts capacity in real-time, safely increasing grid throughput without additional hardware.



The technology is deployed through a simple substation-based installation that connects to existing optical fibre, eliminating the need for field installations or ongoing maintenance. Every span is continuously monitored, making the solution highly scalable across entire power grids.



PSE Innowacje Presents Their Virtual Reality module for training substation employees



At Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025, PSE Innowacje will showcase its virtual reality module for substation modelling, which is engineered to train electrical substation employees in connection activities and familiarise them with the structure and operation of real objects and devices.

The virtual walk includes overhead switching stations, gas-insulated switchgear, control rooms and technological buildings. The VR module is integrated with a dispatching training simulator and replicas of real dispatching applications, which makes each switching operation affect the power flow in the entire continental Europe synchronous area.

The core activity of PSE Innowacje is providing services to the transmission system operator – PSE – in the areas of analysis, research, innovative technologies and IT solutions. The company is particularly engaged in the development and implementation of IT systems, the execution of research and development projects, the conduct of ongoing analyses and studies and the organisation of training sessions for operational and maintenance personnel.



RADOS AG is a waste management company with a specialism in handling and recycling hazardous materials

RADOS AG is a specialist for the disassembly, decommissioning and recycling of hazardous waste from the energy industry. Certified as a waste management company under the applicable laws, RADOS AG operates its own waste treatment facilities that are certified under the Federal Immission Control Act. All typical material and electrical equipment that contains oil or SF6 gas is disassembled and fully recycled at RADOS facilities.



Ritz Instrument Transformers will provide Expo visitors with details of its production range, which includes instrument transformers and bushings

Ritz Instrument Transformers is an international company based in Hamburg, Germany and a leading manufacturer of instrument transformers and solid insulated busbar systems. The company assists customers by providing them with bespoke, comprehensive, value-added solutions and a professional service.

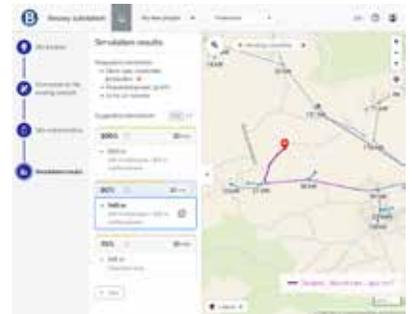
Ritz Instrument Transformers has manufacturing facilities in five countries around the world – Germany, Austria, Hungary, China and the USA – producing a wide range of products including instrument transformers, current transformers, busbar systems, bushings and specific cast resin components.



Roseau to demonstrate innovative web based grid connection

Roseau Technologies is proud to present Berenis, its innovative web-based solution designed to revolutionize the way Medium and Low Voltage grid connections are managed.

Berenis is a game-changer for Distribution System Operators (DSOs), providing an intuitive and powerful platform that significantly streamlines the grid connection process.



Berenis offers a complete solution, including the seamless integration of your network data. It enhances collaboration, reduces processing times, and ensures optimal network planning, empowering DSOs to efficiently handle the increasing volume of connection requests, improving communication with project developers and optimizing grid investments.



Safegrid's Intelligent Grid System aims to optimise grid operations and reduce downtime by pinpointing exact fault locations in seconds

Safegrid provides a comprehensive solution to locate, predict and prevent grid faults. By streamlining fault monitoring and management, the



A-Z EXHIBITORS

company aims to move utility operations from reactive to proactive grid management.

The Safegrid Intelligent Grid System is designed to optimise grid operations, reduce downtime and enhance safety. It operates seamlessly across medium- and high-voltage grids, ensuring comprehensive coverage for diverse power networks. The system pinpoints exact fault locations in seconds and also predicts potential issues before they happen. The scalable solution incorporates instant-on wireless sensors with an advanced analytics system, resulting in reliability, safety and performance. By providing a clear, real-time view of the entire network, Safegrid's Intelligent Grid System enables users to make more informed decisions and, ultimately, improves grid operations.



Meanwhile, Safegrid's Grayfox sensor family is designed for underground cable grids – and the Grayhawk sensor family is built for overhead lines. At the heart of the system is GridGuardian, which gathers and analyses data from these sensors and other sources to provide real-time insights. Beyond locating, predicting and preventing faults, it also integrates data on factors like weather impact and equipment health, helping utilities make smarter, data-driven decisions.



Satec will present advanced solutions including SCADA-compatible meters for AC and DC to enhance grid reliability, efficiency and operational visibility

Satec Ltd. is a leader in power metering, power quality analysis and energy management. Since 1987, the company has delivered advanced solutions that enhance grid reliability, efficiency and operational visibility for transmission and

distribution grids. Satec's portfolio includes SCADA-compatible meters for AC and DC, Class A/S power quality analysers, phasor measurement units (PMUs), and fault recorders. Satec power meters support key utility protocols such as IEC61850 ed.2, DNP and IEC60870-5-104, enabling them to be integrated with utility SCADA systems.



SEDIVER

Sediver will showcase leading toughened glass insulators with a proven best-in-class shattering rate and very high mechanical resistance to improve line availability

As we move into the future, electricity continues to emerge as the energy source capable of responding to two major global challenges: growing demand for energy and the urgent need to reduce greenhouse gas emissions. In this context, Sediver stands out as a key partner for electric utilities and grid infrastructure contractors.

Sediver has established itself as a leader in insulation technology, serving utilities and contractors worldwide. Its knowledge and on-the-ground experience makes it the most experienced partner for challenging AC and DC projects up to 1,000kV. Sediver's commitment to innovation is evident through its recurring investments in R&D and laboratories that optimise and validate insulation performance.

One of Sediver's key strengths is its range of solutions to improve line availability. The company's track record confirms the quality of its products, with more than 600 million toughened glass insulators in service, on both AC and DC lines. The toughened glass insulators are robust,

with a proven best-in-class shattering rate, very high mechanical resistance and can cope with harsh environments. Meanwhile, the Sedicoat range of coated insulators can withstand all kinds of environmental stress.

Innovation is at the heart of Sediver's operations. The company's extra high voltage laboratory and broad spectrum of research and development activities ensure that it is always discovering innovative materials and technologies.



sees.ai will present autonomous, remotely operated drones that help operators move from reactive failure management to strategic, data-driven planning and maintenance

The electricity grid is under mounting pressure. Originally built decades ago, it's now facing surging demands driven by AI, EVs and the energy transition. In this environment, partial visibility is no longer tolerable – every unseen fault represents a risk to national security, economic growth, and system stability.

But sees.ai closes this visibility gap. It delivers high-resolution, component-level data at network scale using autonomous, remotely-operated drones that fly in close proximity to live infrastructure. The company's solution enables grid operators to move from reactive failure management to strategic, data-driven planning and maintenance – supporting safer, more resilient and cost-efficient networks.

sees.ai is trusted by National Grid and regulators. We've achieved world-leading regulatory permissions for beyond-visual-line-of-sight (BVLOS) flight and developed proprietary collision avoidance tech that enables safe operations within 2m of live assets.

As investment in grid infrastructure accelerates, the quality and scale of data will define success. sees.ai is building the intelligence layer for the next-generation energy system – one that is reliable, efficient and future-ready.



SF6 will be at the show to discuss its full-scale regeneration plant that regenerates SF6, even at higher contamination levels and its range of services

The mission of SF6 Recycling GmbH is to substantially reduce emissions, caused by the production and use of SF₆ gas. Although massive progress has been made to substitute SF₆ gas in electrical grids, the gas is still required for a variety of applications – and will be as long as existing installations are in operation. The EU directive VO (EU) 2024/573 requires users of SF₆ to use alternative gases and to switch to regenerated SF₆. SF6 Recycling GmbH provides all services around the use of SF₆ and the disassembly of existing equipment. These services include regeneration of used SF₆ gas in a full-scale regeneration plant that regenerates SF₆ gas, even with high contamination levels to a quality that exceeds the technical norm ICE 60376. After regeneration, it has a purity of up to 99,995% SF₆ and can be used in lieu of new gas.



The company is also a full service provider for the collection of used SF₆, offering a just-in-time delivery service for regenerated gas. SF6 Recycling GmbH also provides collection, recycling and regeneration services of used SF₆ bottle and tank management and recertification – and also recycles equipment such as medium voltage switchgear, high voltage switchgear, GIS and GIL.



SGC Switchgear Company latest DR-2 and DN-2 Switchgear boosts the future of medium voltage

Discover how SGC Switchgear boosts the future of medium voltage! As a specialist in medium voltage switchgear, SGC Switchgear stands for safety, sustainability, reliability and quality. On Stand 17010.C, they'll present the DR-2 and DN-2 Switchgear, innovative solutions designed for maximum performance and minimal maintenance.



Their expert team is ready to answer all your questions about energy distribution and smart grid integration. Experience firsthand how their products contribute to a more efficient, secure, and future-proof power grid... and help build the grid of tomorrow, together.



SH Power a complete offer for any grid needs. Whole range of OHTL fittings, line and post composite insulators, distribution transformers (amorphous, oil and dry) and switchgears

SHUANGHUI Group is one of the main suppliers to SGCC – State Grid of China for OHTL fittings and composite insulators, as well as for substation equipment, with unquestionable technical leadership achieved in 30 years of manufacturing. After expanding successfully

across Asia and in Middle East, SHUANGHUI Group introduces its range suitable for both AC and DC UHV lines in Europe. SHUANGHUI Group manufactures also Switchgear, and Distribution Transformers (oil and dry) in a brand new, fully automated 4.0 factory. A factory for Power Transformer is being built, and will be opened in the last quarter of 2025. SHUANGHUI Group: your technically advanced, reliable fast one-stop shop for utilities, OEMs, EPCs needs for the 21st century and beyond.



Siemens Energy leads the way in distribution transformers, delivering reliable and efficient energy across evolving grid landscapes. Review and Discuss their Portfolio at the show

Our portfolio of advanced dry-type and fluid-immersed distribution transformers - including cutting-edge OLTC (On-Load Tap Changer) distribution units - ensures reliable power supply, optimal voltage regulation and grid stability, even under dynamic load conditions.

Our distribution transformers are designed to:

- High efficiency through low-loss designs and optimized power delivery
- Stable voltage regulation and protection against overloads
- Seamless integration into urban, industrial, and renewable energy systems
- Sustainable operation with eco-friendly insulation and biodegradable fluids

Siemens Energy Distribution Transformers stand out for their proven performance in efficiency, reliability, and safety - qualities that define every solution we deliver. Sustainability is embedded into every design, reflecting our commitment to minimizing environmental impact across the product lifecycle. With a global manufacturing footprint, we ensure fast delivery and local support, bringing our expertise closer to customers wherever they operate.

Siemens Energy is powering the energy transition - delivering distribution transformer solutions that are ready for tomorrow's grid.



A-Z EXHIBITORS



Sky Powerlines' drones carry four sensors to enable new aerial photogrammetry technology and automated processing of data on vegetation analysis

Sky Powerlines specialises in drone technology and uses AI to replace helicopters and current drones to reduce the costs of detailed inspection of T&D lines, offering accurate analysis of the distance between vegetation and power lines. The company does this with 100% automated flights. Scalable service drones are user-friendly and do not require a special license to operate them, so Sky Powerlines lends the drones to customers or drone operators to collect data, before it processes the reports.

Sky Powerlines offers a cost-effective service by using innovations in image and data collection and report processing. In data collection, the company replaces LiDAR with new aerial photogrammetry technology, a 200MP RGB camera, a high-resolution thermal camera and corona detector, ensuring there are four sensors on the same drone. It also develops software to generate customised flight plans. In report processing, Sky Powerlines has developed a point cloud segmentation technique using AI with an accuracy rate above 96%. With this technology, it is able to automate the processing of the vegetation analysis report. Using a 200MP camera and wide lens, Sky Powerlines covers the entire tower in detail with just 24 photos, enabling inspection by humans or via AI.



Sumitomo Electric Industries will be showcasing its overhead conductors and cables, plus the SEI portfolio of monitoring systems for cable and tunnel systems

Sumitomo Electric Industries (SEI) offers technologies for energy transmission (overhead conductors and cables) as well as monitoring

systems powered by sensors, digital technology and AI. For overhead lines, SEI offers high temperature low sag (HTLS) conductors for higher operating temperatures with low sag. For existing overhead lines, the transmission capacity of existing overhead line systems can be optimally increased by applying dynamic line monitoring (DLR).

Technologies from SEI for DLR, such as a DLR sensor, weather sensor and integrator, contribute to the up-rating of the allowable transmission capacity by analysing conductor temperature, transmission current, wind speed, ambient temperature and solar radiation.



SEI presents a portfolio of monitoring systems for cable systems and tunnel systems. These systems are used to reliably evaluate the relevant operating states (inner conductor temperature, operating current, etc.) that enable optimal system operation. With the monitoring system, accidents can be avoided and the efficiency of maintenance can be increased. In addition to the conventional method of data communication (optical and wireless), SEI also offers a specialised method for powerline communication (PLC). Especially for cable systems, SEI offers a wide portfolio of monitoring solutions for partial discharge detection, as well as a variety of detection systems based on optical measurement methods.



SYNAPTEC Will Be Presenting 'Distributed Electrical Sensing (DES)' High Fidelity Measurements System of Voltage and Current Capable Over up to 60Kms from Substations at Many Different Locations – Find Them Sharing the Booth/Stand With Megger

We will present Distributed Electrical Sensing (DES) on the stand.

DES is a precision measurement technology that allows power system operators to protect and monitor their networks with unprecedented flexibility. Using the optical fibre within power networks, DES makes high-fidelity measurements of voltage and current at many locations over distances of up to 60 km from a substation.

The entire sensor array is completely passive, meaning no control power or auxiliary equipment is needed at sensing locations. Synchronised waveform data from all sensing locations is available at the speed of light, enabling a wide range of protection, control, and monitoring functions to improve reliability and security, reduce unplanned maintenance, and significantly reduce operational cost.



Synecom is committed to helping the energy industry move to a more sustainable future, with specific solutions for SF₆ gas management

Synecom is supporting the transition to a circular and low-emission model by the development of three distinct and patented solutions to actively contribute to a new age of SF₆ sustainability, each targeting specific environmental and operational challenges:

- **SF₆ Regeneration:** An industrial zero-emission process that restores highly decomposed or contaminated SF₆ to ≥99.99% purity, eliminating the need to purchase new gas or dispose of old.



- **SF₆ Recycling:** A mobile on-site solution that treats SF₆ slightly affected by moisture or acids via variable-capacity filters, enabling direct reuse and extending equipment life.
- **Monitoring & Data Collection:** A modular system that monitors and analyses dew point, temperature, and pressure to detect anomalies, predict faults, and reduce emissions. It supports real-time remote monitoring and preventive maintenance.
Founded in 2005, the same year the Kyoto Protocol came into force, Synecom has a clear mission: to develop sustainable, future-proof solutions for SF₆ gas management.



High-quality components and products for high and low voltages on show from **The H-J Family of Companies**

Recognized as a global leader in manufacturing and supplying solutions for the heavy electrical sector, The H-J Family of Companies has built a strong reputation for excellence. Its portfolio includes single and three phase pad-mounted transformers; low voltage and high voltage bushings as well as epoxy variants; electrical system protections such as expulsion and current limiting fuses, along with bay-o-net fuse holders; de-energized tap changers and switches; terminals and connectors; hardware and raw material solutions; and more.

With this portfolio, H-J is committed to delivering high-performance solutions that meet the unique demands of each business and industry. With advanced engineering, a fully equipped test lab, and dedicated customer service teams, H-J has got you covered for your electrical industry needs.



TMC Transformers presents its dry-type transformer technology, designed for safety, reliability and efficiency

TMC Transformers' focus is on cast resin transformers, which are ideal for demanding environments where fire safety, minimal maintenance and energy efficiency are essential.

Unlike oil-filled units, dry-type transformers are air-cooled, non-flammable and environmentally friendly. They are also easy to install indoors or in compact spaces and require minimal maintenance over time.



Over the years, TMC has challenged the dry type transformers market by making them suitable for outdoor installation. Mounted in special enclosures rated from IP21 to IP56, ensuring robust protection against dust and water ingress, TMC products guarantee optimal performance in harsh environments, including those with high pollution, humidity and corrosive elements.

Because the enclosures can limit the natural airflow needed for cooling, TMC has developed innovative cooling options as AFAF (Air Forced Air Forced) and AFWF (Air Forced Water Forced) heat exchangers to control temperature and improve efficiency, making our products perfect for outdoor settings.



The Trench Group will be displaying instrument transformers for AIS and GIS, air core reactors for both AC and DC applications and transformer and substation bushings

The Trench Group is a leader in power engineering and the design of specialised high voltage electrical products, serving customers in the utility and industrial markets. The company's product portfolio includes instrument transformers, bushings and coil products.

The Trench Group offer a broad product range as well as solutions covering various applications and voltage levels in order to meet customer expectations. Trench products are installed in every corner of the world and have proven their reliability over decades.

The portfolio includes instrument transformers for AIS and GIS, up to 800kV. Various insulation technologies are used, such as clean air, conventional gas and both eco-friendly and conventional fluids.

In the coil products range, The Trench Group portfolio includes air core reactors for both AC and DC applications, up to 800kV. It also features an earth fault protection system that comprises arc suppression coils and associated electronics.

Finally, The Trench Group markets transformer and substation bushings for both AC and DC applications, up to 1200kV. Like the transformers, various insulation technologies are adopted, such as RIS, RIP, and both eco-friendly and conventional fluids.



High-quality surge arresters with Flexible Solutions from Tridelta for substations and railway infrastructure

Tridelta Meidensha GmbH will showcase its high-quality surge arresters for substations and railway infrastructure. As the only company



🇬🇧 A-Z EXHIBITORS

in Germany specializing exclusively in surge arresters, Tridelta Meidensha offers Standard and tailored solutions for high-voltage networks AC or DC worldwide

The company develops and manufactures its products entirely in Germany – combining engineering precision with proven materials and international certification. At the Expo, visitors will discover Tridelta Meidensha's portfolio of hollow core and directly molded surge arresters, designed for extreme environmental conditions and long service life.

Whether for transmission substations or traction power systems, the arresters provide exceptional energy absorption, mechanical strength and operational reliability. Backed by decades of experience and close customer cooperation, the company offers flexible solutions to match specific grid requirements.

With strong roots in Germany and Japan, Tridelta Meidensha stands for innovation, certified protection and long-term durability in surge protection technology.



TSAT AS's communication platform is designed for transmission and distribution SCADA and other applications – and features high levels of privacy



TSAT AS will present the TSAT 3500 narrowband satellite communications platform featuring an on-prem satellite gateway for a totally private network implementation with no connection to public telecom networks or the internet.

TSAT 3500 is used for mission critical power transmission and distribution SCADA and other related OT applications. The platform features an on-prem satellite gateway for a totally private network implementation with no connection to public telecom networks or the internet.

The platform is frequently selected to provide critical backup of existing terrestrial communications solutions that may fail under extreme weather conditions or due to external tampering.

The TSAT 3500 features secure communications and implements cybersecurity features including AES-256 satellite link encryption. Due to an efficient communications protocol implementation – and efficient use of dedicated satellite spectrum – the recurring operating cost is kept as low as possible.

The TSAT 3500 satellite gateway/hub is compact and occupies only 1U of rack space. There are no cooling fans for long-term durability. The TSAT 3500 Outdoor remote is IP67 rated and provides connectivity for IP/Ethernet or legacy serial devices (RS-232, 422 and 485) without the need for external mediation devices.



UVIRCO Technologies brings ultraviolet (UV) imaging technology upgrades, its latest diagnostic solutions and a brand new product to the Expo

South Africa-based UVIRCO Technologies (Pty) Ltd is proud to participate in the first-ever Power Transmission & Distribution Technology Expo, where it will showcase upgrades to its flagship technologies. In addition, UVIRCO Technologies will unveil a product it believes will transform the way utilities conduct electrical inspections and fault analysis.

Attendees will experience the renowned CoroCAM UVS, a high-performance UV imaging system recognised for its precision in detecting corona and arcing on high-voltage equipment. Built for accuracy, ease of use and rugged field performance, the system continues to play a vital role in helping utilities reduce unplanned outages and improve grid stability.



UVIRCO will also present the newly enhanced CoroVMI, now equipped with superior optics, advanced analysis capabilities and improved environmental durability. These upgrades enhance performance across visual, thermal and

UV inspection workflows, providing operators with clearer insights and improved operational efficiency.

The UVIRCO stand will also feature the unveiling of an entirely new diagnostic solution. This innovation provides field engineers with deeper fault interpretation, enabling more accurate, timely maintenance interventions.



Verenfabriek De Spiraal is keen to discuss future possibilities and share its expertise about industrial springs and wireforms with show visitors



Verenfabriek De Spiraal markets a wide range of springs and wireforms being applied in power transmission and distribution industry. These will be on show at Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025, potentially helping customers with solutions for their businesses.

Commonly used products in this industry include compression springs, torsion springs, extension springs and leaf springs. All of these are designed to meet the demanding requirements of the power transmission and distribution sector.

Compression springs are ideal for absorbing shocks and maintaining tension in electrical switchgear and circuit breakers, ensuring consistent performance under varying load conditions. Meanwhile, torsion springs provide precise rotational force, making them suitable for applications in control mechanisms and power distribution equipment.

Extension springs deliver reliable tension and flexibility, commonly used in safety latches and control panels to ensure secure operation. Finally, leaf springs offer durability and resistance to heavy loads, making them a perfect fit



for grounding systems and vibration control in high-voltage environments.

By combining industry-specific expertise with tailored spring solutions, De Spiraal supports enhanced performance, longevity, and reliability in critical power transmission and distribution applications.



VGT demonstrates its platform technology that helps customers balance grid stability and manage consumption and storage levels in real time

The transformation of the energy infrastructure requires a dynamic interplay of various flexibility mechanisms to balance grid stability, economic efficiency and regulatory requirements. Only through the coordinated control of generation, consumption and storage in real time can grid stability, economic efficiency and regulatory requirements be combined.

The VGT Platform serves as the backbone of this strategy, providing precise control over decentralised generation, consumption units and storage systems to optimise the use of flexibility. The VGT Device Manager connects these units in real time, analyses consumption and feed-in profiles – and adapts their use to current market conditions. In this way, flexibility is always used where it brings the greatest technical and economic benefits and grid bottlenecks are avoided.

Thanks to deep integration into IT systems such as ERP, MDM and EDM – as well as direct connection to grid operators and markets – the platform automates the entire energy management process. Decisions are made based on current data and in real time.

Utilising flexibility requires a strategy that goes beyond isolated solutions. The key is a comprehensive system that links existing potential, recognises market opportunities and reacts to grid requirements in real time. Those who implement this integrated control approach at an early stage not only ensure grid stability and security of supply, but also gain considerable economic advantages.



Vielhauer GmbH offers reliable and safe transformer operation through the use of non-flammable, biodegradable and climate-friendly ester fluids

Vielhauer GmbH specialises in the supply and technical servicing of transformer fluids based on synthetic and natural esters. The company will showcase its full range of services surrounding MDEL 7131 and MDEL eN 1204, with a clear focus on availability, consulting and practical implementation.

From its central warehouse in Leverkusen, Germany, Vielhauer GmbH supplies customers quickly and flexibly – including express and weekend delivery options on request. It also offers custom filling into client-specific package sizes for their individual needs.

Vielhauer GmbH also provides technical services such as retrofilling, oil changes, vacuum drying and transformer oil analysis. With its in-house lab, the company ensures fast evaluations and well-founded recommendations for grid operators, transformer manufacturers and end-users.

Vielhauer GmbH is committed to reliable and safe transformer operation through the use of ester fluids that are non-flammable, biodegradable and climate-friendly.



Westermo and Welotec to combine forces and show energy systems solutions – including substation automation and edge computing – on one stand

Westermo provides a full range of industrial data communication solutions for demanding applications in the energy, transport and water sectors. Pushing the boundaries of what is technically possible, Westermo has a local presence in more than 40 countries to provide the best possible support.

Meanwhile, Welotec powers the energy transition with rugged, IEC 61850-3 certified servers and controllers. Enabling virtualisation, it ensures secure, reliable substation automation in harsh environments. For more than 50 years, Welotec's team in Germany is dedicated to making its clients' lives "a byte smarter".

The two companies will showcase solutions for energy systems together – including private cellular communications, substation automation, edge computing and much more.



Zaphiro Technologies' innovative software is built on advanced synchrophasor technology that enables real-time control and automation of smart grids

Zaphiro Technologies is transforming how utilities monitor and manage power distribution. Its innovative software – built on advanced synchrophasor technology – enables real-time control and automation of smart grids with unmatched precision.

By collecting high-resolution data from across the grid and analysing it in real time, Zaphiro's solution helps utilities detect and locate faults instantly, reduce outage durations, plan preventive maintenance activities and improve overall grid resilience. Unlike traditional systems, it does not require expensive infrastructure upgrades, making it a cost-effective and scalable solution for diverse network environments.

Zaphiro's software gives operators real-time visibility and predictive insights based on AI and machine learning, empowering faster and better decision-making. This improves grid efficiency and enables the seamless integration of renewable energy sources and electric vehicles.

The platform supports utilities in meeting today's energy challenges, such as increasing demand, decentralisation and the shift to clean energy. With improved fault detection, voltage control and situational awareness, Zaphiro makes power grids smarter, greener, and more reliable.

Zaphiro's mission is to enable digital, resilient and sustainable electricity networks worldwide. As energy systems evolve, its software stands out as a key enabler of the transition to a more efficient, low-carbon energy future.



AUSSTELLER

Airpelago
Ackermann Anwendungstechnik & Vorrichtungsbau GmbH
Ampacimon
APAR Industries Limited
Arkion Solutions AB
AUCOTEC AG
Bekaert Hlohovec, a.s
Beta Enerji
Bitstream
Broderson
BRUSH Group
Butler Technologies
Bynoc
Cunext Copper Ind srl
CurrENT Europe
Cyberhawk
DALEKOVOD OSO d.o.o.
De Angeli Prodotti S.r.l.
Digital Smart Group
DNV
Elsewedy Electric
EMCO Industries Limited
Energia Industries – Elsewedy Helal Enging
EnLine Energy
Entegra AG-Primtech
Epsilon Composite
Ernst W. Velleuer GmbH & Co. KG
European Springs & Pressings Ltd
FDUEG
Franklin Electric Grid Products
G&W Electric
Ganz Transformers
GE Vernova
GenCon Consulting
Green Transfo
Greenwood Power GmbH
Gridcal GmbH

Groft AS
Grund Tech GmbH
Gruppo Bonomi
Heimdall Power
Hikmicro
Hivoduct
HV Wooding
Integrated Engineering Software
IPEC
IPS Intelligent Process Solutions GmbH
Jiangsu Fanye Power Energy Equipment Co., Ltd
JST Power Equipment
Kema Labs -Cesi SpA
KUVAG GmbH & Co KG
Lakshmi Transformers and Electricals
Lamifil NV
LAPP Insulators
Lemi Trafo
Lesjofors Industrial Springs & Pressings GmbH
MasterGrid Ircamex
Megaworks Transformers
Megger
Merit Media
Mosdorfer
MSA Safety
Navitasoft Zrt
Necks Industrial Metal Products
Nexans
NKT HV Cables AB
Nodes
NovaTech Automation
Nuventua GmbH
OBSTA
Orionee
Power Systems Technology
Powerside
PPC Insulators
Prisma Photonics
PSE Innowacje sp. z o.o

Rados AG
Ritz Instrument Transformers GmbH
Roseau Technologies
Rugged Monitoring
Safegrid
SATEC Global
SEDIVER
sees.ai
SF6 Recycling GmbH
SGC nv- SwitchGear Company
SH Power
Siemens Energy
Sky Powerlines
Sumitomo Electric Industries
Synaptec Ltd
Synecom S.R.L.
Technical Associates Transformers Ltd
Teledyne Flir
The H-J Family of Companies
The Linux Foundation
TMC Transformers
Trench Group GmbH
Tridelta Meidensha GmbH
TSAT
Uvirco Technologies
Verenfabriek De Spiraal B.V.
Vielhauer GmbH
Virtual Global Trading AG
WELLWIN PRECISION MOULD CO.LTD
Welotec
Westermo Network Technologies
Wingcopter
Zaphiro Technologies

INFORMATION

- **FOOD TRUCKS & CATERING** an der Vorderseite der Expo-Halle mit Pasta, asiatischen Spezialitäten, Pizza und einer Snackbar sowie drei Kaffeestationen rund um die Halle.
- **VIP- & CONCIERGE-BEREICH EBENE 1.** Befindet sich in der Halle in den linken und rechten Zonen neben Siemens Energy Stage 1 und Safegrid Stage 2.
- **TOILETTEN** befinden sich in der Mitte der Halle.
- **PRÄSENTATIONSBÜHNEN 1, 2 & 3** befinden sich hinten rechts (Bühne 1), hinten links (Bühne 2), vorne links (Bühne 3).
- **RAUCHERBEREICH** befindet sich am Ausgang (die Rolltreppe hinauf).
- **AUSGANG UND TAXIS:** Rolltreppe hoch und dann links abbiegen.
- **NOTAUSGÄNGE** befinden sich mit beleuchteten Schildern an allen Seiten der Halle.
- **ORGANISATORENBÜRO** und **VERKAUFSSTAND** für 2026 befinden sich vorne links in der Halle.
- **ARBEITSPLÄTZE & ENTSPANNUNGSBEREICHE** auf beiden Seiten der Halle sowie Ladestationen.
- **INFORMATIONSTÄNDE** ...Bitte nutzen Sie das Büro des Veranstalters und den Verkaufsstand vorne links in der Halle.
- **NOTFÄLLE** Im Falle eines medizinischen Notfalls, Brandes oder Sicherheitsvorfalls wenden Sie sich bitte an ein Mitglied des Organisationsteams, gehen Sie zum Büro der Veranstalter im vorderen Bereich der Halle am Stand 13000, sprechen Sie mit einem Mitarbeitenden des Veranstaltungsortes oder rufen Sie die 3333 von einem internen Telefon bzw. +49 221 821 3333 von einem Mobiltelefon an. Im Falle eines Notfalls, der eine Evakuierung erfordert, ertönt ein Alarm. Bitte folgen Sie der Beschilderung zu den Notausgängen.



WAS WIRD GEZEIGT

Basierend auf den in dieser Vorschau aufgeführten Ausstellerinformationen

Intelligente Stromnetztechnologie

- Netzmanagement und Automatisierung
- Planung von Netzzuverlässigkeit, Stabilität, Effizienz und Resilienz
- Digitalisierung, Ausgleich und Kapazitätsmanagement von Netzen
- Netzoptimierung
- Dynamische Leistungsbewertungssysteme
- Isolatoren
- Kabel, Leiter und Supraleiter

Transformatoren

- Transformatorenzustand und -reparatur
- Transformator-Komponenten und Thermomanagement
- Transformator-Schaltanlagen
- Schnelles Prototyping
- Inspektionsdienste und -technologien

Technologien für Umspannwerke

- Automatisierung von Umspannwerken
- Intelligente Umspannwerke
- Überwachung von Umspannwerken
- Umspannwerk-Schaltanlagen

Lösungen für die Energiewende

- Software
- Netzmanagement-Software und Fehlerortung
- Simulation, Lastfluss und Fehlerdiagnose
- Datenverwaltung und -integration
- Überwachung, Kameras, Detektion und Überwachung
- Zählung, Alarmsysteme und Fehlererkennung
- Umweltmaßnahmen und Systemschutz
- Erkennung und Analytik
- Leitwarten-Systeme
- Prüf- und Messsysteme

Drohnen

Springs and Pressings

- Federn und Stanzteile
- Isolatoren
- Digitale Zwillinge
- Virtuelle Realität für Schulungen
- SF6-Aufbereitung, Recycling und Management
- Personalschutz und Absturzsicherung
- Netzschutz
- Kommunikation für Netzwerke
- Schaltanlagenkomponenten



ÖFFNUNGSZEITEN

- Dienstag, 16. September:** 10.00 Uhr – 17.00 Uhr
- Mittwoch, 17. September:** 10.00 Uhr – 17.00 Uhr
- Donnerstag, 18. September:** 10.00 Uhr – 13.00 Uhr

MEDIENPARTNER & SPONSOREN





SPÄTE AUSSTELLEREINTRAGUNGEN

ARKION

Arkion stellt eine KI-gestützte Softwarelösung vor, die Inspektionsdaten – einschließlich Bildern (thermisch und Lidar) – in präzise Erkenntnisse über den Zustand und die Gesundheit von Stromnetzen umwandelt



Arkion bietet eine KI-gestützte Softwarelösung, die Inspektionsdaten – einschließlich Bilder, Wärmebilder und Lidar – in präzise Erkenntnisse über den Zustand und die Gesundheit von Stromnetzen im Nieder- bis Hochspannungsbereich umwandelt. Unsere Plattform vereinfacht den Zugang zu diesen Daten und Erkenntnissen, die speziell auf die Anforderungen der Stromnetzbranche zugeschnitten sind.

Arkion, dem die größten und fortschrittlichsten Stromnetzbetreiber der Welt vertrauen, verändert die Art und Weise, wie wir unsere Stromnetze betreiben, um ein Netz zu schaffen, das für eine Netto-Null-Zukunft geeignet ist.

Durch den Einsatz modernster Technologien des maschinellen Lernens und der Künstlichen Intelligenz (KI) wandelt Arkion große Mengen an Bildern und 3D-Datenpunkten effizient in strukturierte Erkenntnisse über die Netzgesundheit um. Unser Ansatz zeichnet sich durch eine KI-gestützte Analyse aus, die durch die Validierung unseres internen Qualitätssicherungsteams unterstützt wird, um die Präzision jedes Ergebnisses und die Verbesserung der Daten mit jeder Iteration zu gewährleisten.

Die Fähigkeit von Arkion, Modelle schnell zu trainieren, um die große Mehrheit der häufigen und kritischen Defekte in Stromnetzen zu erkennen, beruht auf unserer einzigartigen Datenbank mit High-Fidelity-Daten. Durch den Einsatz einer Human-in-the-Loop-Methode und die Nutzung des gesamten Spektrums verfügbarer Daten entwickeln wir schnell robuste KI-Modelle und bieten damit eine schnellere und kostengünstigere Alternative zu unseren Mitbewerbern.



Hochwertige Hardware und maßgeschneiderte Armaturen für OHTL bis zu 750 kV, Umspannungskomponenten und Fahrleitungssysteme von Dalekovod

Dalekovod OSO, ein Unternehmen von DAL-EKOVOD und Mitglied der KONČAR-Gruppe, entwickelt und fertigt hochwertige Beschläge und Armaturen für OHTL bis 750 kV. Mit über 75 Jahren Erfahrung in der Herstellung ist Dalekovod OSO in mehr als 80 Ländern weltweit tätig und als globaler Energiepartner und Lösungsanbieter anerkannt. Dank unseres qualifizierten Ingenieurteams und unserer eigenen Werkzeugabteilung bieten wir unseren Kunden ein hohes Maß an Flexibilität bei der Herstellung sowohl standardisierter als auch maßgeschneiderter Fittings nach spezifischen Kundenanforderungen. Alle Produktions- und Prüfeinrichtungen befinden sich in Kroatien, Europa (Europäische Union).

Das Produktportfolio umfasst auch Zubehör für Umspannwerke, Fahrleitungssysteme und HT-Ausrüstung.

Im Rahmen unserer Dienstleistungen bieten wir Prüfungen in akkreditierten Laboreinrichtungen sowie Dämpfungsstudien in unserer F&E-Abteilung an.

Alle unsere Produkte werden nach den neuesten Industriestandards hergestellt und wir sind stolze Inhaber des Zertifikats Croatian Quality.

Angeborene Produktpalette: OHTL-Armaturen, Umspannungsverbinder und Kontaktetzarmaturen.

Qualitätszertifizierungen: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; EN ISO 50001; ACHILLES; Croatian Quality.



Digital Smart Group

Die Digital Smart Group (DSG) ist der Value Added Reseller (VAR) von NovaTech Automation für Europa und Großbritannien und

bietet eine breite Palette von Umspannungs- und Netzautomatisierungstechnologien sowie Umspannungssteuerungen, digitale Fehlerrekorder und Stromzähler an

Die DSG arbeitet mit NovaTech Automation zusammen, um maßgeschneiderte Lösungen, kompetente Beratung und Integrationsdienstleistungen für eine nachhaltigere und ressourceneffizientere Zukunft zu ermöglichen.

Lösungen & Anwendungen

- Substation Controller, Smart-RTU, Virtual-RTU und I/O-Modul (unterstützt IEDs verschiedener Hersteller – DNP 3.0, IEC 61850 und mehr) sowie kostengünstige SCADA.
- Automatisierungs-, Energie- und Schaltschränke (neu und nachgerüstet).
- Synchronisations-GPS-Uhren.
- Störungs-Digitalrekorder & Leistungsmessgeräte.
- Robuste Datenkommunikationssysteme.
- Netz- und Umspannungsautomatisierungs-Ingenieurdienstleistungen.



Sehen Sie sich das maßgeschneiderte Feder- und Drahtformdesign von European Springs & Pressings Ltd an, das spezifische kundenspezifische Anforderungen erfüllt. Mit Hochgeschwindigkeitsspressenkomponenten, die bis zu 130 Tonnen unterstützen, und einer Kapazität zur Herstellung von 3 Millionen Komponenten pro Stunde

European Springs ist gut gerüstet, um eine breite Palette von Dienstleistungen für den Energiesektor anzubieten. Dazu gehören Laserschneiden, Galvanisieren, Wärmebehandlung, Pulverbeschichtung, Kugelstrahlen, Trommelpolieren und Polieren. Unser erfahrenes Konstruktionsteam ist



SPÄTE AUSSTELLEREINTRAGUNGEN

auf die Entwicklung von Federn und Drahtformen nach Maß spezialisiert und erfüllt spezifische Kundenanforderungen. Mit Hochgeschwindigkeitspressenkomponenten, die bis zu 130 Tonnen unterstützen, bieten wir die umfangreichste Auswahl an Druckfedern, Gasfedern, Torsionsfedern, Zugfedern und Drahtformen im Vereinigten Königreich. Unser automatisierter Maschinenpark, der bis zu 3 Millionen Teile pro Stunde produzieren kann, ermöglicht es uns, über 12.000 Artikel aus unserem Lagerkatalog zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.



Unser Team arbeitet eng mit den Kunden zusammen, um neue Produkte zu entwickeln, die ihren spezifischen Anforderungen gerecht werden.

Besuchen Sie uns an unserem Stand 11030, um Ihre Anforderungen zu besprechen und zu sehen, wie wir Ihnen helfen können. Wir freuen uns darauf, Sie kennenzulernen!



Für maßgeschneiderte internationale Managementberatung im Energiesektor – treffen Sie **Genesis** auf der Messe

GenCon Management Consulting BV mit Sitz in Belgien, zu dem auch Genesis Consulting gehört, ist auf maßgeschneiderte internationale Managementberatung für den Energiesektor in der gesamten EMEA-Region spezialisiert und arbeitet für Versorgungsunternehmen, Transformatoren-OEM und Hersteller von Transformatorenkomponenten

sowie für Investmentfirmen. Die maßgeschneiderten Dienstleistungen umfassen M&A, IP- und Technologietransfer, Unternehmensstrategie, Geschäfts- und Marktentwicklung, Prozessverbesserung, Personalbeschaffung, Interimsmanagement, Coaching und Training. Mit über 30 Jahren fundierter Managementenerfahrung in der Branche – von der Transformatorenherstellung über Marktstrategie, Unternehmensumstrukturierung bis hin zu Führungskräfte-Coaching – nutzt Gen Con ein Netzwerk strategischer Partner, um auch Forschung und Marktanalysen bereitzustellen und so umfassende sowie maßgeschneiderte Lösungen für seinen vielfältigen internationalen Kundenstamm zu gewährleisten.



Erleben Sie die „Zauberkugel“ live am Stand von **Heimdall Power**, die zeigen, wie Versorgungsunternehmen mit ihrer firmeneigenen Software und einzigartigen Sensortechnologie die Netzeffizienz und -resilienz steigern können

Das Herzstück des Echtzeit-Netzoptimierungssystems von Heimdall Power sind die Neuron-Sensoreinheiten, auch bekannt als „Zauberkugel“, die wir selbstverständlich zur Messe mitbringen werden. Der kompakte, autarke und per Drohne einsetzbare Neuron liefert Echtzeitdaten zu wichtigen Netzparametern und hilft Versorgungsunternehmen, fundierte Entscheidungen in Planung und Betrieb zu treffen.

Zusätzlich zur Hardware bietet Heimdall Power eine erstklassige digitale Netzplattform, die Rohdaten in verwertbare Informationen umwandelt. Anhand von Live-Demonstrationen können die Besucher sehen, wie unsere Software-Suite das Situationsbewusstsein und die optimierte Nutzung von Anlagen für Netzbetreiber verbessert.

Durch die Kombination der einfach zu installierenden Neuron-Hardware mit fortschrittlicher Software hilft Heimdall Power den ÜNB und VNB, versteckte Kapazitäten zu erschließen, Ausfälle zu vermeiden und mehr erneuerbare Energien zu integrieren. Mit mehr als 50 erfolgreichen

Projekten in Europa, Nordamerika und Asien sind wir stolz darauf, Versorgungsunternehmen beim Aufbau widerstandsfähiger, effizienter und zukunftsfähiger Netze zu unterstützen.



IPEC wird seine Online-Teilentladungsüberwachungs- und -prüfungsprodukte und -systeme zusammen mit zustandsorientierten Wartungslösungen und -dienstleistungen vorstellen

Die Online-Teilentladungs- und Überwachungs- sowie Prüfprodukte von IPEC helfen, Ausfälle in Mittel-, Hoch- und Höchstspannungsanlagen zu verhindern. Mit Sitz in Manchester, Großbritannien, werden alle IPEC-Produkte im Vereinigten Königreich entwickelt und hergestellt, um Qualität und Zuverlässigkeit in jeder Phase der Entwicklung zu gewährleisten.

Unser Portfolio umfasst tragbare Geräte für die routinemäßige TE-Stichprobenprüfung, Detektoren und Ortungsgeräte für Schaltanlagen sowie permanente Überwachungssysteme für Kabel, Schaltanlagen und Zubehör. Diese Systeme werden in mehr als 50 Ländern eingesetzt und liefern kontinuierliche Zustandsdaten zu über 20.000 Anlagen weltweit.

Mit über 30 Jahren Erfahrung hat IPEC Lösungen entwickelt, die für Ingenieure vor Ort praktisch und für Asset Manager wertvoll sind. Unsere Technologie ermöglicht die frühzeitige Erkennung und Lokalisierung von Isolationsfehlern, sodass Wartungsarbeiten durchgeführt werden können, bevor Fehler zu kostspieligen Ausfällen führen. Durch den Einsatz von PD-Monitoring in MV-, HV- und EHV-Netzen können Betreiber die Zuverlässigkeit verbessern, die Wartung effektiv planen und die Lebensdauer kritischer Anlagen verlängern.

IPEC arbeitet auch eng mit Versorgungsunternehmen und Industriebetreibern zusammen, um nicht nur Geräte, sondern auch technisches Fachwissen und Unterstützung bereitzustellen und den Unternehmen dabei zu helfen, die TE-Prüfung und -überwachung in umfassendere Asset-Management-Strategien zu integrieren.



SPÄTE AUSSTELLEREINTRAGUNGEN



Der globale Transformatorhersteller **Lakshmi Transformer and Electricals** wird seine Kapazität, 3 000 Transformatoren pro Monat zu fertigen, sowie seinen neuesten VPI-Transformator in Trockenbauweise präsentieren

Lakshmi Transformers and Electricals ist ein seit 33 Jahren bestehendes Transformatorherstellungsunternehmen mit Sitz in Indien. In seinen drei Werken in Agra, Uttar Pradesh, mit einer überdachten Fläche von mehr als 100 000 Quadratmetern, können monatlich 3 000 Transformatoren produziert werden. Das Unternehmen fertigt Transformatoren bis zur Klasse 30 MVA 66 kV und erzielt einen Jahresumsatz von 40 Millionen US-Dollar. Zu den wichtigsten Kunden zählen alle großen staatlichen Versorgungsunternehmen in Indien. Lakshmi Transformers ist zudem ein UL/CSA-registrierter Fertigungspartner für große Konzerne in den USA und Kanada wie Jefferson, Spire, Bemag und VF. Darüber hinaus hat das Unternehmen zahlreiche Transformatoren nach Ghana und Jamaika exportiert.

Erst kürzlich hat Lakshmi Transformers and Electricals seine eigene CSA-zertifizierte Marke ProEnergias in Kanada eingeführt, die sich auf VPI-Transformatoren in Trockenbauweise konzentriert.

Im Jahr 2026 wird Lakshmi Transformers sein Sortiment an Transformatoren bis zur Spannungsklasse 220 kV mit der Einführung der neuen Marke Voltomatic Power Limited erweitern. Weitere Informationen zum Unternehmen finden Sie unter WWW.LTEINDIA.IN und Proenergias.ca.



PTR Inc. wird seine Rolle als vertrauenswürdiger Strategischer Wachstumspartner für Stakeholder, die sich in der Komplexität der Energiewende zurechtfinden, mit Angeboten zu Marktinformationen, Prognosen und datengestützten Einblicken unterstreichen

Mit mehr als einem Jahrzehnt Erfahrung in den Bereichen Stromnetze und neue Energien hat sich PTR von einem spezialisierten Marktforschungsunternehmen zu einem umfassenden Beratungspartner entwickelt, der langfristiges Wachstum und Transformation unterstützt. Über PTR Research bietet das Unternehmen maßgebliche Marktinformationen, Prognosen und datengestützte Einblicke in mehrere Länder und neue Technologien.

Ergänzend dazu bietet PTR Advisory maßgeschneiderte Beratungsleistungen an, die den Kunden helfen, Strategien zu definieren, Chancen zu erkennen und Risiken in wettbewerbsintensiven Energiemärkten zu minimieren. Durch die Kombination von tiefgreifender Branchenexpertise mit einer globalen Perspektive bietet PTR Klarheit über Stromnetze, Energiespeicherung, E-Mobilität und angrenzende Branchen. Die Erkenntnisse des Unternehmens helfen den Kunden, ihre Ziele in Bezug auf Energiesicherheit, Nachhaltigkeit und digitale Transformation zu erreichen. Die Marketing Support Services (MSS) der PTR stärken diesen Ansatz weiter, indem sie Wachstum und Engagement durch maßgeschneiderte Kommunikations-, Branding- und Outreach-Lösungen für ihre Kunden fördern.

Im Mittelpunkt des PTR-Ansatzes steht die Verpflichtung, Branchenführer mit dem Wissen, der Weitsicht und den Strategien auszustatten, die erforderlich sind, um in einem sich rasch verändernden Umfeld widerstandsfähig zu bleiben. PTR unterstützt Energieversorger, Entwickler, Investoren oder Technologieanbieter und befähigt seine Partner, Störungen zu antizipieren, sich mit

Zuversicht anzupassen und nachhaltige Wachstumschancen in der Zukunft von Energie und Infrastruktur zu erschließen.



Sehen Sie sich die Weltklasse-Transformatorherstellungs- und Prüfeinrichtungen von **Technical Associates Transformers Ltd** aus Indien mit herausragender Kurzschlussfestigkeit an

Wir sind seit 1969 einer der führenden Hersteller von Leistungstransformatoren in Indien. In unserem hochmodernen Transformatorwerk in Nordindien stellen wir derzeit Leistungstransformatoren von 10 MVA 33 kV bis 500 MVA 400 kV her.

Unser Transformatorwerk ist mit erstklassigen Fertigungs- und Prüfeinrichtungen ausgestattet. Wir sind ein nach ISO 9001, 14001 und OHSAS 18001 zertifiziertes Unternehmen und unser EHV-Prüflabor ist mit dem NABL-Zertifikat ISO/IEC 17025:2017 für die Prüfung von Leistungstransformatoren bis 500 MVA 400 kV akkreditiert. Wir können daher alle Routine- und Typprüfungen (außer Kurzschluss) intern in unserem Transformatorwerk durchführen.

Unsere Transformatoren werden mit erstklassiger Konstruktionssoftware entwickelt und sind in der Lage, dynamischen und thermischen Kurzschlusskräften standzuhalten. Wir haben unsere Transformatoren im ersten Versuch erfolgreich kurzgeschlossen, von 10 MVA 33 kV bis 160 MVA 220 kV bei CPRI, Indien, einem weltweit anerkannten STL (Kurzschlussstestlabor).

Mit einer installierten Basis von über 200.000 MVA gehören wir zu den Top 5 der Transformatorhersteller in Indien. Wir sind bevorzugter Lieferant von Transformatoren für mehrere führende Übertragungs- und Verteilungsunternehmen, globale EPCs im Strom- und Energiesektor, einschließlich erneuerbarer Energie- und Wasserkraftprojekte, für Bahn- und Metroprojekte sowie für private Unternehmen.

Wir exportieren unsere Transformatoren seit 2011 nach Übersee und konzentrieren uns dabei stark auf den europäischen Markt. Wir beziehen die kritischen Transformatorbestandteile wie Stufenschalter, RIP/RIS-Durchführungen, OTI,



SPÄTE AUSSTELLEREINTRAGUNGEN

WTI, PRV, Buchholz-Relais, verschiedene Transformator-Überwachungssysteme von renommierten Weltmarken wie Hitachi, MR, TRENCH, GE, MESSKO, QUALITROL usw., um den europäischen Markt zu bedienen. Mit Hilfe unseres gut vernetzten Supply-Chain-Management-Teams bieten wir unseren europäischen Kunden daher qualitativ hochwertige Transformatoren mit CE-Kennzeichnung (geprüft durch Bureau Veritas) zu wettbewerbsfähigen Preisen und schnellen Lieferzeiten von 10–12 Monaten.

Mit Hilfe unserer Logistikpartner in Europa bieten wir Lieferungen vor Ort auf DDP-Basis an. Durch die enge Zusammenarbeit mit unseren europäischen Partnern bieten wir auch lokalen After-Sales-Support für die Überwachung sowie die Montage und Inbetriebnahme unserer Transformatoren vor Ort.



Über 120 Jahre Erfahrung mit Präzisionsfedern und Presslingen für Energieanwendungen von **Ernst W. Velleuer GmbH & Co. KG**

Mit Sitz in Velbert, Deutschland, sind wir spezialisiert auf Stanzteile, Stanzbiegeteile und Runddrahtfedern. Mit 90 Mitarbeitern und Zertifizierungen wie ISO 9000, ISO 14001, IATF 16949, VDA 6 und ISO 13485 (geplant für Anfang 2026) gewährleisten wir gleichbleibende Qualität und Zuverlässigkeit.

Unsere Komponenten garantieren mechanische Präzision, stabile Leitfähigkeit und langfristige Zuverlässigkeit – essenziell für Transformatoren, Steckverbinder, Schaltschränke und Sicherheitsschalter. Mit eigenem Werkzeugbau und modernen Fertigungstechnologien bieten wir sowohl großvolumige als auch kundenspezifische Lösungen an.

Als Teil der Lesjöfors-Gruppe mit mehr als 50 Unternehmen weltweit verbinden wir lokale Flexibilität mit internationalem Know-how und bieten maßgeschneiderte Lösungen, die auf mehr als einem Jahrhundert Erfahrung beruhen. Das 1905 gegründete Unternehmen Velleuer liefert präzisionsgefertigte Feder- und Stanzteile, denen führende Industrieunternehmen weltweit vertrauen.



Formen für die Herstellung von Verbundisolatoren, Hohlkernisolatoren, Überspannungsableitern und vielen weiteren Anwendungen werden von **Wellwin Precision Mould Co., Ltd.** ausgestellt

Wellwin Precision Mould Co., Ltd. ist ein führender Hersteller von Gummispritzgießformen. Wir engagieren uns für die Betreuung globaler Hersteller in der Energiewirtschaft. Unsere Formen werden häufig bei der Herstellung von Verbundisolatoren, Hohlkernisolatoren, Überspannungsableitern sowie Kabelzubehör wie T-Verbinder, Endstück, Spannungskonus, Ablenker, Gelenkkörper, CRB und anderen verwandten Komponenten eingesetzt.

Wir bieten schlüsselfertige Lösungen, die auf die Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten sind. Mit mehr als 15 Jahren Erfahrung in der Branche haben wir eine umfangreiche Palette von Formen für Silikonkautschukprodukte entwickelt. Dieses starke Fundament, gepaart mit unserer Verpflichtung zur kontinuierlichen Verbesserung, ermöglicht es uns, unseren Kunden weltweit außergewöhnliche Dienstleistungen anzubieten.



Hightech-Drohne ausgestellt: Der **Wingcopter 198** ist ein deutsches Fabrikat und eignet sich hervorragend für die Überwachung von **Strominfrastruktur**

Wingcopter ist ein deutsches Drohnen Technologieunternehmen, das vollelektrische, unbemannte Flugsysteme entwickelt, herstellt, vertreibt und betreibt. Das Unternehmen ist auf die Verbesserung der Logistik von dringend benötigten Gütern und die Fernerkundung durch High-End-Sen-

sorsysteme spezialisiert.

BVLOS-Vermessungen (Beyond Visual Line of Sight) mit modernster LiDAR-Technologie ermöglichen eine intelligentere und effizientere Verwaltung von Infrastrukturen.

Das 150-köpfige Team engagiert sich weltweit für die Verbesserung und Rettung von Menschenleben, indem es luftfahrttaugliche Drohnen-technologie für skalierbare, nachhaltige und sichere Einsätze entwickelt.

Dank seines patentierten Kipprotor-Mechanismus und der firmeneigenen Softwarealgorithmen für den nahtlosen Übergang zwischen zwei Flugmodi kann der Wingcopter 198 wie ein Multikopter senkrecht starten und landen und dabei lange Strecken so effizient und schnell wie ein Starrflügler zurücklegen – selbst bei schwierigen Wetterbedingungen.



A-Z AUSSTELLER



Besuchen Sie **ACKERMANN** und erleben Sie das Know-how in der Hochspannungstechnik mit maßgeschneiderten Prüf-, Mess- und Produktionssystemen. Personalisierung ist Ihr Schlüsselwort

ACKERMANN entwickelt und baut kundenspezifische Prüf-, Mess- und Produktionssysteme für die Energiewirtschaft - vom Prototyping bis zur Serienfertigung. Unser Schwerpunkt liegt auf der Mittel- und Höchstspannungstechnik. Wir bieten komplette Systemlösungen, einschließlich Engineering, Konstruktion, Fertigung und Inbetriebnahme - alles aus einer Hand. Die Schaltanlagenmontage, die elektrische Integration und die Steuerungstechnik werden komplett im eigenen Haus durchgeführt.

Unsere modularen Systeme sind auf die Bedürfnisse jedes Kunden zugeschnitten - präzise, flexibel und zukunftssicher. Ob Routineprüfungssysteme, AC-Resonanzaufbauten, DC-Prüffelder oder komplette Prüfplätze für GIS- oder Kabelkomponenten - wir liefern leistungsstarke, anwendungsspezifische Lösungen. Wir entwickeln und implementieren auch komplette Produktionssysteme und Montagelinien, einschließlich Prozessautomatisierung und Industrie 4.0-Integration.

Was uns auszeichnet, ist die Kombination aus tiefem technischen Know-how, praktischer Umsetzungsstärke und enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Mit Innovation, Erfahrung und Qualitätsbewusstsein schaffen wir zuverlässige, effiziente und zukunftsorientierte Lösungen, die genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind. Durch die Simulation ganzer Testprozesse im Voraus - mit digitalen Zwillingen, 3D-Modellierung und virtueller Realität - verkürzen wir die Anlaufzeiten und sorgen für eine reibungslose Inbetriebnahme. Unsere Systeme sind auf Langlebigkeit, einfache Handhabung und zuverlässige Leistung unter realen Bedingungen ausgelegt. So können sich unsere Kunden auf das konzentrieren, was am wichtigsten ist: Sicherheit, Qualität und betriebliche Effizienz.



Airpelago – die Zukunft der Stromleitungsinspektion nimmt Fahrt auf

Airpelago gehört zu den führenden Unternehmen Europas für die Inspektion von Stromleitungen, das die Wartung von Versorgungseinrichtungen mit autonomer Drohnentechnologie und leistungsstarker Software revolutioniert. Auf der Power Transmission & Distribution Expo in Köln stellen wir Airpelago Power vor – unsere firmeneigene Plattform, die Inspektionsprojekte von der Planung bis zur Datenlieferung vereinfacht. Mit der Unterstützung von mehr als 90 erfahrenen Drohnenpiloten haben wir über 100000 km Stromleitungen für mehr als 50 DSOs und TSOs inspiziert. Mit der LUC-Zertifizierung der EASA können wir in der gesamten EU ohne zusätzliche Genehmigungen operieren und so schnelle, skalierbare und konforme Einsätze gewährleisten. Unsere autonomen Operationen sind nicht nur intelligenter und sicherer, sondern auch deutlich umweltfreundlicher – sie ersetzen Hubschrauber, um Emissionen zu reduzieren. Ganz gleich, ob Sie einen kompletten Inspektionsservice oder eine Software für den Betrieb Ihrer eigenen Flotte benötigen, Airpelago hebt die Netzinspektion auf ein neues Niveau.



Die von Ampacimom bereitgestellten DLR-Systeme ermöglichen bis zu 40 % mehr Leistung in den Leitungen

Die software- und sensorbasierten DLR-Systeme (Dynamic Line Rating) von Ampacimom liefern genaue und zuverlässige Daten, die den sicheren und effizienten Betrieb von Übertragungsleitungen gewährleisten. Außerdem können sie Netzbetreiber dabei unterstützen, bis zu 40 % mehr Leistung durch ihre Leitungen zu führen.

Die patentierten Sensoren von Ampacimom werden von internationalen Übertragungs- und Verteilungsnetzbetreibern weltweit eingesetzt. Der per Drohne installierbare Sensor Sense-X des Unternehmens verändert die Art und Weise, wie Netzbetreiber ihre Leitungen verwalten. Der Sense-X-Sensor ermöglicht Dynamic Line Rating (DLR) und bietet unter Verwendung der patentierten

erten Technik von Ampacimom genaue Messungen zu Durchhang und Wind direkt durch das Erfassen von Schwingungen.



Die DLR-Lösungen von Ampacimom bieten mehrere entscheidende Vorteile, darunter:

- **erhöhte Übertragungskapazität:** Durch die Nutzung von Echtzeitdaten können die DLR-Systeme von Ampacimom die Kapazität bestehender Übertragungsleitungen steigern und dadurch den Bedarf an neuer Infrastruktur reduzieren.
- **verbesserte Netzstabilität:** Die Sensoren von Ampacimom ermöglichen die Echtzeitüberwachung kritischer Parameter, damit Übertragungsleitungen innerhalb sicherer Grenzwerte arbeiten und die Zuverlässigkeit des Stromnetzes erhöht wird.
- **kosteneffiziente Lösungen:** Die DLR-Technologie von Ampacimom stellt Versorgungsunternehmen eine günstige Option zum Optimieren ihrer bestehenden Infrastruktur sowie zum Zurückstellen kostspieliger Aufrüstungen bereit.
- **ermöglichen der Integration von erneuerbaren Energien:** Die DLR-Systeme von Ampacimom unterstützen die Integration von erneuerbaren Energiequellen, indem sie die Nutzung von Übertragungsleitungen bei günstigen Wetterbedingungen maximieren.

DLR kann abhängig von der Unternehmensstrategie und den angestrebten Kapazitätsgewinnen in verschiedenen Größenordnungen eingesetzt werden, von leitungsorientierten Bewertungssystemen bis hin zur Analyse der gesamten Anlage.



Die von APAR Industries Ltd angebotenen T&D-Leiterseile umfassen Artikel mit hoher Strombelastbarkeit und sind in mehr als 100 Ländern zu finden

In Europa hat APAR schon mehr als 13000 Millionen Tonnen Leiterseile an Kunden wie National



Grid, Fingrid, Finnland und Svenska kraftnät geliefert. Das Unternehmen stellt T&D-Leiteseile (auch mit hoher Strombelastbarkeit) her, darunter ACCC, GAP, TACSR, STACSR, ACSS sowie ein komplettes Sortiment an konventionellen Leiteseilen und OPGW-Kabeln.

Den Produktionsprozess unterstützt eine Prüf- und Forschungseinrichtung für die Entwicklung von Leiteseilen und OPGW-Kabeln mit NABL-Zertifizierung, die den Status einer unabhängigen Prüfeinrichtung hat. Die Leiteseile des Unternehmens wurden von einem führenden unabhängigen Prüflabor erfolgreich validiert und erfüllen die Anforderungen an Sicherheit, Leistung und Zuverlässigkeit gemäß nationalen und internationalen Normen. APAR bietet eine Reihe von Lösungen für die Energiewirtschaft und stellt Aluminium-Freileitungen in sechs strategisch günstig gelegenen Produktionsstätten in ganz Indien her.



Die Produkte von APAR werden derzeit in mehr als 100 Ländern eingesetzt und haben einen Mehrwert für die Übertragungs- und Verteilnetze bedeutender Versorgungsunternehmen und Auftragnehmer geschaffen. Das Unternehmen liefert seine Produkte weltweit und installiert diese Komponenten in verschiedenen Regionen und Klimazonen.

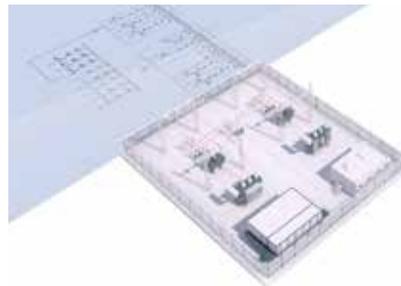
APAR ist ein breit aufgestelltes Unternehmen mit einem Umsatz von 2 Milliarden US-Dollar, von denen etwa die Hälfte auf das Leiteseilgeschäft entfällt. APAR ist ein in Indien börsennotiertes, nachhaltiges Unternehmen, das an kontinuierliche Verbesserungen glaubt und in den Bereichen Nachhaltigkeit, Dekarbonisierung und Energieeffizienz eine Vorreiterrolle einnimmt. Darüber hinaus unterstützt es seine Mitarbeiter dabei, ihr Potenzial voll auszuschöpfen. APAR setzt sich auch für Verbesserungen in den Regionen ein, in denen es tätig ist.



„Engineering Base“ von Aucotec – Das weltweit erste Unternehmen, das die Leittechnikdefinition nach IEC 61850 direkt in Engineering Base PTD in Standardform integriert, um die digitale Schaltanlage der Zukunft schneller und normgerecht zu erstellen

Von Betreibern und Herstellern bis hin zu EPCs und Lieferanten verspricht die datenzentrische Plattform Engineering Base PTD ein schnelleres und effizienteres Engineering für alle im Bereich der Energieübertragung und -verteilung. Vorplanung der Primärausrüstung, Sekundärausrüstung einschließlich Schaltschrankrouting, Konfiguration der verteilten Steuerung, Unterstützung bei der Umrüstung - je komplexer das Projekt, desto größer der Effizienzgewinn.

Aucotec hat Pionierarbeit geleistet und als erstes Unternehmen weltweit die Leittechnikdefinition nach IEC 61850 in standardisierter Form direkt in Engineering Base integriert. Die Kooperationsplattform ermöglicht es, den gesamten Lebenszyklus eines Umspannwerks - von der Projektidee über die Detailplanung und den Bau bis hin zur Instandhaltung - in einer Software abzubilden und damit die Kluft zwischen den Welten von Hard- und Software, also zwischen Sekundärtechnik und Leittechnik, zu überwinden.



Der digitale Zwilling bildet die Grundlage für die Arbeit aller Ingenieursdisziplinen sowie für den Anlagenbau und die Instandhaltung. Sie spiegelt jederzeit den aktuellen Ist-Zustand wider und macht Engineering Base zum verlässlichen Zentrum allen Wissens über die Anlage - während ihrer gesamten Lebensdauer.



Bekaert Bekaert stellt auf der Expo neben hochfesten Stahlleiterkernen für den Netzausbau auch seine restliche Produktpalette vor



Auf der Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025 präsentiert Bekaert seine hochfesten Stahlleiterkerne (S5A, S7A, S8A), die für effiziente Netzmodernisierungen durch Neuverlegung und Neubau von Leitungen konzipiert sind. Diese IEC-63248-konformen Kerne, die mit korrosionsbeständigem Beznal beschichtet sind, ermöglichen den sicheren Betrieb von fortschrittlichen Leiteseilen wie ACSS, GAP und ZTACSR bei Temperaturen bis zu 200 °C. Dadurch wird die Strombelastbarkeit erhöht und der Durchhang innerhalb der zulässigen Grenzen gehalten.

Die Vorteile liegen auf der Hand: Verdoppelung der Übertragungskapazität ohne Austausch von Masten, Verringerung des Durchhangs um bis zu 40 % durch die Vorspannung vor Ort sowie nahtlose Kompatibilität mit Standard-Hardware. Die Kerne von Bekaert haben sich in der Praxis bewährt und können mit magnetischen Werkzeugen zerstörungsfreie geprüft werden. Sie bieten eine vorhersehbare Leistung und Sicherheit.

Für den Neubau von Leitungen kombinieren die hochfesten ACSR-Leiteseile von Bekaert mechanische Festigkeit mit geringem Gewicht und minimalem Durchhang - ideal für lange Spannweiten, raue Wetterbedingungen und leichtere Mastkonstruktionen. Das Ergebnis: eine schlankere Infrastruktur mit geringeren Gesamtbetriebskosten.

Diese Lösungen sind Teil der inera-Plattform des Unternehmens und spiegeln dessen Engagement für Nachhaltigkeit, Kreislaufwirtschaft und Leistung wider. Mit diesen Produkten unterstützt Bekaert Netzbetreiber dabei, unsere moderne Lebens- und Transportweise sicher, intelligent und nachhaltig zu gestalten.



A-Z AUSSTELLER



Beta Enerji zeigt in Köln eine breite Palette von Öl- und Trockentransformatoren – alle mit einem Schwerpunkt auf Effizienz, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit hergestellt

Beta Enerji präsentiert auf der Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025 seine Öl- und Trockentransformatoren, die auf Zuverlässigkeit, Effizienz und lange Lebensdauer ausgelegt sind. Diese Produkte verdeutlichen sein Engagement für Innovation, Energieeffizienz und Nachhaltigkeit in Stromverteilungssystemen. Besucher können sich über die technischen Möglichkeiten des Unternehmens, seine Hochleistungstransformatorentechnologie sowie seine individuellen Lösungen für den nationalen und internationalen Markt informieren.

Beta Enerji ist einer der führenden Hersteller von hochwertigen Transformatoren mit Sitz im Industriegebiet Adana Hacı Sabancı in der Türkei. Mit einer Produktionsfläche von über 60000 m² ist das Unternehmen auf die Entwicklung und Herstellung von Verteiltransformatoren in Öl- und Trockenbauweise, Leistungstransformatoren und kundenspezifisch gewickelten Transformatoren spezialisiert. Zur Gewährleistung der Sicherheit der Kunden sind die Produkte von Beta Enerji nach internationalen Normen zertifiziert, darunter ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, CE und TSE.

Die Messe bietet die Gelegenheit, Fachleute aus der Branche und potenzielle Partner zu treffen – und zu zeigen, welche wichtige Rolle Beta Enerji bei der Stärkung der Energieinfrastruktur spielt. Das Unternehmen hat es sich zur Aufgabe gemacht, als vertrauenswürdiger und strategischer Partner kundenorientierte, qualitativ hochwertige Lösungen anzubieten, die den sich entwickelnden Anforderungen des globalen Energiesektors gerecht werden.



BitStream stellt sein Überwachungssystem für die Zeitsynchronisation in TSN-Netzwerken vor

Das Zeitsynchronisations-Überwachungssystem von BitStream für TSN-Netzwerke in der

Energiebranche bietet eine hochpräzise Zeit- und Frequenzüberwachung, die auf Packet Time-Sensitive Networking zugeschnitten ist, und gewährleistet eine präzise und unterbrechungs-freie Synchronisation in der gesamten kritischen Infrastruktur.

Das Gerät, das über hochstabile Oszillatoroptionen verfügt, ist in der Lage, Synchronisationsfehler, Paketverzögerungsvariationen, Netzwerk-Jitter, Jamming- und Spoofing-Versuche sowie Signalunterbrechungen zu erkennen. Sein interner Speicher ermöglicht eine kontinuierliche Datenprotokollierung über bis zu 72 Stunden; Protokolle können über eine intuitive lokale Benutzeroberfläche oder entfernt über QuazarNET angesehen werden, das Live-Visualisierung, Benachrichtigungen und langfristige Leistungstrends bietet.

Das System ist ideal für Stromversorger, Netzbetreiber und industrielle Automatisierungsumgebungen, in denen präzise Zeitgeber nicht optional, sondern unerlässlich sind. Es unterstützt tiefere Einblicke in das Netzwerkverhalten, ermöglicht eine proaktive Wartung, bessere Reaktionen auf Vorfälle und die Einhaltung neuer Netzsynchro-nisationsnormen.



Brodersen präsentiert seine leistungsstarke Fernbedienungseinheit für Umspannwerke mit einer Live-Demonstration auf dem Stand des Unternehmens



Im Mittelpunkt der Brodersen-Produktpalette steht die RTU32M, eine leistungsstarke Fernbedienungseinheit, die für die fortschrittliche Steuerung in Umspannwerken und Verteilernetzen entwickelt wurde. Mit vollständiger Konformität mit den Cybersicherheitsnormen laut IEC 62443, integrierter Redundanz und Unterstützung für KI-gestützte Logikausführung vereint die RTU32M Protokollkonvertierung, Edge-Automatisierung und SCADA-Gateway-Funktionalität in einem kompakten Gerät.

Im September präsentiert Brodersen in Köln

eine Live-Demonstration seiner integrierten Lösungen für digitale Umspannwerke und intelligente Verteilerautomatisierung.

Darüber hinaus stellt das Unternehmen seine mastmontierte Autorecloser-Lösung vor, die von einer stromführenden Schaltanlage unterstützt wird, um eine schnelle Fehlererkennung und selbstheilende Netzfunktionen zu veranschaulichen – konzipiert für moderne Feeder-Automatisierungssysteme.



Abgerundet wird die Vorführung durch Odin's Eye, die leistungsstarke Software für Netzwerkküberwachung und RTU-Flottenmanagement von Brodersen. Odin's Eye wurde speziell für Versorgungsunternehmen entwickelt und ermöglicht die zentrale Steuerung, Diagnose und Konfiguration verteilter Anlagen über große geografische Entfernungen mit Echtzeit-Intelligenz und einer intuitiven Benutzeroberfläche. Zusammen bilden diese Angebote eine robuste, sichere und zukunftssichere Plattform für die Netzmodernisierung und die digitale Transformation von Versorgungsunternehmen.



Die BRUSH Group stellt ihre neue SF6-freie Lösung CRYNO und Leistungstransformatoren bis 145 kV vor

Vor Kurzem hat die BRUSH Group die Einführung von CRYNO in ihr AC-Schaltanlagenportfolio verkündet. Als eine SF6-freie Lösung, die verbesserte Sicherheit, Zuverlässigkeit und zukunftssichere Leistung bietet, ist CRYNO der nächste Schritt in der Entwicklung von Schaltanlagen.

Neben einem beeindruckenden Portfolio an Schaltanlagen ist der Name BRUSH auch ein Synonym für Leistungstransformatoren – eine Komponente, die das Unternehmen schon seit 1889 herstellt. Dank seines Fachwissens konnte



das Unternehmen in dieser Zeit Transformatoren mit einer Leistung von 5 bis 120 MVA und Spannungen bis einschließlich 145 kV bauen.



Um seinen Kunden einen Mehrwert zu verschaffen, hat das Unternehmen in den letzten Jahren sein Angebot erweitert und seine Erfahrung und technischen Fähigkeiten gebündelt, um umfassende technische Lösungen für eine breite Palette von Infrastrukturprojekten anzubieten. Die Dienstleistungen umfassen eine individuelle Planung sowie Bau, Genehmigung, Beratung, nachhaltige Lösungen und vollständig akkreditierte ICP-Erzeugungsanschlüsse. Als führendes Unternehmen für technische Lösungen bietet die BRUSH Group innovative, integrierte und nachhaltige Lösungen für die Bereiche Stromverteilung und Stromnetze an. Sie unterstützt das Streben nach Netto-Null mit Lösungen, die die Netzstabilität verbessern, die Elektrifizierung des Verkehrs erleichtern und die Ressourceneffizienz maximieren.



Die Unternehmen **Butler Technologies, Teledyne** und **Franklin Grid** bieten den Besuchern gemeinsam einen Einblick in alle ihre Kamera- und Überwachungstechnologien

Butler Technologies stellt auf der Expo seine Kerntechnologien vor und wird am Stand gemeinsam mit Teledyne FLIR und Franklin Grid vertreten sein. Butler bietet Brandfrüherkennung und Wärmeüberwachung, die mit den Kameras

A70 und A500f von Teledyne FLIR möglich ist. Diese Geräte umfassen Wärmeschutz in Echtzeit, thermische Fernüberwachung, kundenspezifische Temperaturschwellen und SCADA/VMS-Integration. Die Kameras bieten auch Informationen zur Unterstützung der vorausschauenden Wartung.

Im Bereich Batterie- und Temperaturüberwachung bieten die Lösungen Cellguard und DTM von Franklin Grid kontinuierliche Überprüfung des Batteriezustands sowie Temperaturüberwachung auf Rack-Ebene. Zusätzlich zur prädiktiven Analyse in Modellen, die für alle kritischen Stromversorgungssysteme skalierbar sind, sind auch eine frühzeitige Fehlererkennung und Warmmeldungen verfügbar.

Als offizieller Partner und Händler von Teledyne FLIR und Franklin Grid ist Butler Technologies eine verlässliche Größe in der Branche und verfügt über die technischen Fähigkeiten, um kundenspezifische Installationen, Konfigurationen und Schulungen durchzuführen.



Bynoc bietet ein umfassendes Serviceangebot von der Planung bis zur Optimierung von Hochspannungsinfrastrukturen



Bynoc unterstützt Unternehmen dabei, die Herausforderungen der Energieübertragung und -verteilung effizient zu meistern. Die Kernkompetenz des Unternehmens liegt in der Planung, Implementierung und Optimierung von Hochspannungskabeln und -infrastrukturen und basiert auf langjähriger Erfahrung im Engineering von Energiekabelprojekten.

Bynoc bietet Ingenieurdienstleistungen in den Bereichen Hochspannungskabel und -infrastruktur sowie die Analyse und Simulation elektrischer Energiesysteme. Die Beratung und Unterstützung der Kunden reicht von der Planung über das

Projektmanagement bis hin zur Installation der Energiekabelinfrastruktur – ob für Wechsel- oder Hochspannungs-Gleichstromnetze, Land- oder Seekabel. Von der Standortanalyse bis zur Kabelauswahl garantiert Bynoc maximale Effizienz und Zuverlässigkeit in jeder Projektphase. Das Unternehmen führt auch sämtliche elektrischen, thermischen und mechanischen (Kabelzugkräfte) Berechnungen durch.

AC- oder DC-Kabelsysteme werden auf Basis technischer und wirtschaftlicher Kriterien entwickelt und spezifiziert – vom Design über die Logistik bis zur dokumentierten Qualitätsprüfung in jeder Projektphase. Mit diesem Ansatz entwirft Bynoc das am besten geeignete Kabel für Gleichstromverbindungen, erstellt die Kabelspezifikation, begleitet den Prozess von der Produktion bis zur Inbetriebnahme und der termingerechten Logistik – und sorgt in jeder Phase für höchste Qualität. Die Planung der AC-Verbindungsstrecken erfolgt nach Kundenwunsch mit modernsten Werkzeugen und wird zuverlässig und transparent dokumentiert.

Bynoc bietet ein komplettes Portfolio an Ingenieurdienstleistungen für Hochspannungsinfrastrukturprojekte an, von der Systemplanung und -entwicklung über das Projektmanagement und die technische Dokumentation bis hin zu Projektdurchführung und geeigneten Teststrategien zur Qualitätssicherung.



Die **Cunext Group** stellt auf der Expo ihr umfangreiches Portfolio an Stangen, Drähten und Litzen aus Kupfer und Aluminium vor

Die Cunext Group ist auf die Verarbeitung von Kupfer und Aluminium höchster Qualität spezialisiert. Das Unternehmen konzentriert sich auf kontinuierliche Innovation und Produktentwicklung, die dem Markt einen Mehrwert bieten. Die Cunext Group ist in allen Bereichen der Energie-, Daten- oder Signalübertragung sowie Elektromotoren vertreten. Darüber hinaus ist der Konzern in der Automobil- und Eisenbahnindustrie, in Windkraftanlagen und Industriemotoren tätig und betreut Unternehmen unter anderem aus den Bereichen Haushaltsgeräte, Telekommunikation und Bauwesen.

Mit Werken in den spanischen Provinzen Córdoba und Vitoria sowie im italienischen Brescia und mehr als 450 Mitarbeitern ist die Cunext



A-Z AUSSTELLER

Group ein führender Anbieter von Stäben, Drähten und Litzen. Das Werk der Gruppe in Vitoria ist ein wichtiges Produktionszentrum für blanke Mittel-, Hoch- und Höchstspannungsleiterseile zur Verwendung in Freileitungen. Es gehört darüber hinaus zu den Vorreitern bei der Entwicklung und Herstellung von OPGW-Kabeln. Das Unternehmen wurde 1959 in Vitoria gegründet und war jahrelang erfolgreich unter den Namen Echevarría Hermanos, Cablerías del Norte (Cablenor), ECN Cable Group und ECN – General Cable tätig. Seit 2015 gehört es zur Cunext Group.



CurrENT wird vor Ort seine Empfehlungen zu Hochtemperatur-Supraleitern für DSO-Projekte und Netzoptimierung vorstellen

CurrENT, das Sprachrohr für innovative Netztechnologien in Europa, hat den Umfang der in seiner Publikation „Recommendations for the deployment of DSO projects“ enthaltenen Technologien um Abschnitte über Hochtemperatur-Supraleiter (HTS), Netzoptimierung und das Zusammenwirken innovativer Netztechnologien erweitert. Darüber hinaus hat CurrENT die bestehenden Technologien aus der ersten Ausgabe der Publikation um weitere Details und Fallstudien ergänzt. Das Handbuch, das Netzbetreibern auf der Verteilebene helfen soll, enthält Empfehlungen für Verteilsystembetreiber und nationale Aufsichtsbehörden (NRB), wie innovative Netztechnologien eingesetzt werden können, um die Netzoptimierung und -effizienz auf der Verteilebene zu verbessern.



Cyberhawk wird seine Lösungen für den Einsatz im Winter vorstellen – im Besonderen, wie man die Erfassung und Visualisierung von Sturmschäden schnell hochskaliert. Die nächste Generation an Drohnen und mehr

Seit 15 Jahren expandiert Cyberhawk mit Drohnen-Operationen und Datenvisualisierung in über 40 Ländern für TSO/DSOs wie PG&E, SCE, SSE und ESB. Diese Präsentation zeigt, wie wir schnelle Einsätze bewältigen, wenn Stürme breite Teile der Wirtschaft beeinträchtigen. Und dabei geht es nicht nur um Drohnen Daten.



De Angeli Prodotti stellt seine smarte Leitertechnologie neben seinem Portfolio an Leitern, Drähten und Kabeln vor, die zur Verbesserung der Zuverlässigkeit und Effizienz beitragen

In seiner 110000 m² großen Produktionsstätte im italienischen Bagnoli di Sopra stellt De Angeli Prodotti Srl 70000 Tonnen Produkte für die Bereiche Energie und Elektromobilität her. Das Produktportfolio von De Angeli Prodotti umfasst Leiter und Drähte für Wicklungen – die in Leistungstransformatoren, Elektromotoren und in der Elektromobilität eingesetzt werden – sowie Leiterseile für Freileitungen, die von Standardlösungen für den Massenmarkt bis hin zu fortschrittlichen Technologien für anspruchsvolle Infrastrukturanforderungen reichen.

Die smarte Leitertechnologie des Unternehmens integriert Lichtwellenleiter, um den Zustand der Stromleitung während ihrer gesamten Lebensdauer in Echtzeit zu überwachen. Dies ermöglicht die Erkennung von Brüchen oder Ausfällen, Temperaturänderungen, mechanischen Verformungen sowie Vibrationen und akus-

tischen Veränderungen.

Der ACCM-Leiter des Unternehmens verfügt über einen mehrdrähtigen Kohlenstoffkern, der im Vergleich zu eindrähtigen Ausführungen eine höhere Sicherheit und Flexibilität gewährleistet. Diese Ausführung hält den Betrieb aufrecht, selbst wenn eine Litze ausfällt, und ist mit herkömmlichen ACSR-Installationswerkzeugen kompatibel.

Seit 2019 wurden in Europa schon mehr als 1000 km installiert. Aluminiumrohrschilde und trapezförmige Drähte sorgen dabei für eine verbesserte mechanische Stabilität. Das Unternehmen erfüllt die Normen IEC 62818 und ist für den Dauerbetrieb bei 150 °C nach dem Arrhenius-Test zertifiziert.



Der Smart Cable Guard von **DNV** hilft, Fehler und Schwachstellen im Kabelnetz zu erkennen, zu lokalisieren und vorherzusagen



Der Smart Cable Guard von DNV ist eine integrierte Plattform für die durchgehende Echtzeitüberwachung von Stromverteilungskabeln und -netzwerken. Sie kann Fehler und Schwachstellen im Kabelnetz erkennen, finden und prognostizieren.

Mit 3.200 Systemen, die für mehr als 8.000 Kilometern Kabel installiert sind, kombiniert Smart Cable Guard bewährte, hochmoderne Sensortechnologie, KI-Datenanalyse und technische Beratung.

Smart Cable Guard wurde auf der Grundlage der branchenführenden technischen, regulatorischen



und betrieblichen Expertise von DNV sowie über 20 Jahren Online-Überwachungsinnovationen speziell entwickelt, um auf die Herausforderungen von Versorgungsunternehmen einzugehen. Das System lässt sich ohne Beeinträchtigung des Tagesgeschäftes einfach installieren und nahtlos in bestehende Anlagenverwaltungs- und Betriebssysteme wie GIS, SCADA und ADMS integrieren.



Elsewedy Electric fertigt im Nahen Osten Leistungstransformatoren, die nach den höchsten Sicherheits- und Qualitätsstandards geprüft werden

Elsewedy Electric ist in fünf Hauptgeschäftsbereichen tätig: Drähte, Kabel und Zubehör, elektrische Produkte, Engineering und Konstruktion, digitale Lösungen und Infrastrukturinvestitionen. Das Unternehmen exportiert eine breite Palette von Produkten in über 110 Länder weltweit. Im Mittelpunkt seines Konzepts steht ein integrierter Engineering-, Beschaffungs- und Konstruktions-service (EPC) aus einer Hand.

Mit dem Ziel, den globalen Übergang zu einer nachhaltigen Energiezukunft zu erleichtern, hat Elsewedy Electric in ganz Afrika, im Nahen Osten und in Osteuropa umweltfreundliche Energieprojekte und intelligente Städte errichtet. Im Einklang mit seiner Nachhaltigkeitsstrategie 2030 will Elsewedy Electric seine positive Wirkung ausweiten und verstärken, Energiedienstleistungen für einen wachsenden Kundenstamm anbieten und die Dekarbonisierung, Digitalisierung und den nachhaltigen Wandel in Ägypten und darüber hinaus vorantreiben.

Elsewedy Electric produziert an fünf Standorten im Nahen Osten, in Afrika und Asien Leistungstransformatoren mit einer Leistung von bis zu 750 MVA und einer Spannung von bis zu 500 kV. Die Transformatoren sind preislich wettbewerbsfähig und werden durch strenge Qualitätskontrollen und -tests abgesichert. Elsewedy Electric hat neue Fabriken eröffnet, um die lokale Nachfrage zu befriedigen, und setzt modernste Fertigungsverfahren ein. Eine davon ist die Magnetfeldanalyse zur Gewährleistung, dass die

in den Transformatoren verwendeten Kern- und Wicklungsausführungen maximale Stabilität und Effizienz aufweisen.

Elsewedy Cables verfügt über mehr als 40 Jahre Erfahrung in der Fertigungsindustrie und bietet eine Reihe von Drähten und Kabeln an, die alle den internationalen Normen entsprechen und sowohl lokal als auch weltweit anerkannt sind. Das Unternehmen ist stolz darauf, seinen Kunden zuverlässige, kosteneffiziente und qualitativ hochwertige Produkte sowie innovative Lösungen anzubieten.



Emco Industries entwickelt innovative und zuverlässige Isolatorprodukte, Hochspannungsnetzgeräte und RTV-Beschichtungslösungen

Emco Industries ist ein Hersteller und Anbieter für führende Kunden im globalen Energiesektor. Das Unternehmen betreibt ein hochmodernes Hochspannungslabor, um die höchste Qualität seiner Produkte zu gewährleisten. Emco Industries bietet seinen Kunden auch RTV-Silikonkautschukbeschichtungen an, mit denen diese die Leistung von Leitungsisolatoren und Umspannwerken in verschmutzten Umgebungen verbessern können.

Das umfangreiche Isolatorenangebot des Unternehmens umfasst Stiftisolatoren, Spulen-/Schäkelisolatoren, Abspannisolatoren, Abschaltungsisolatoren und Langstabisolatoren. Darüber hinaus produziert Emco Industries auch Überspannungsableiter, Transformatorendurchführungen, Trennschalter und Messwandler..



Energya Industries beliefert die Energie- und Verteilungsbranche mit hochwertigen elektrischen Kabeln sowie Stahlerzeugnissen und -strukturen



Auf der Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025 stellt Energya Industries seine neuesten Entwicklungen für eine bessere Effizienz und Widerstandsfähigkeit moderner Energieinfrastrukturen vor. Das Unternehmen spielt eine entscheidende Rolle bei der Übertragung und Verteilung von Energie. Dabei setzt es fortschrittliche Technik und exzellente Fertigung dazu ein, leistungsstarke Stromkabel und präzisionsgefertigte Stahlkonstruktionen zu liefern. Mit diesen Lösungen reagiert es auf die immer weiter steigenden Anforderungen des Energiesektors und stärkt die Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit von Stromnetzen.

Im Bereich Stahlbau und Galvanisierung bietet Energya Industries zahlreiche technische Dienstleistungen an, von Konzeption und Angebot über Produktion, Galvanisierung und Lackierung bis hin zur Lieferung und Errichtung von Stahlkonstruktionen. Darüber hinaus bietet es Prozessstahlanlagen (Blecharbeiten), Tanks, Druckbehälter, Schornsteine, Ausrüstung, Freileitungs- und Beleuchtungsmaste, Telekommunikationstürme und vorgefertigte Gebäude.

Leistungsstarke Stromkabel gibt es für Nieder-, Mittel-, Hoch- und Höchstspannung. Energya fertigt und liefert Stromkabel (bis 500 kV) sowie eine vollständige Palette von Spezialkabeln.



A-Z AUSSTELLER



Enging nutzt IoT und fortschrittliche Sensortechnologien, um den Zustand von Transformatoren zu ermitteln und so Reparaturkosten und Ausfallzeiten zu reduzieren sowie die Produktlebensdauer zu verlängern

Ungeplante Ausfälle von Strom- und Verteiltransformatoren können zu Produktionsausfällen, finanziellen Verlusten und Sicherheitsrisiken führen. Enging ist auf die Bereitstellung von Lösungen für die vorausschauende Wartung spezialisiert, die dafür sorgen, dass Industrieanlagen betriebsbereit und effizient bleiben und vor kostspieligen Ausfällen geschützt sind.

Enging ist ein führender Anbieter von vorausschauender Wartungstechnologie und Lösungen zur Verbesserung der Zuverlässigkeit und Leistung von Strom- und Verteiltransformatoren. Die Produktpalette des Unternehmens enthält eine fortschrittliche Überwachungssoftware, die sich auf modellbasierte Analysen stützt. Diese Tools arbeiten nahtlos zusammen, um die Leistung der Geräte in Echtzeit zu verfolgen, Daten zu analysieren und mögliche Ausfälle vorherzusagen, noch bevor sie auftreten.

Die IoT-Geräte und -Sensoren des Unternehmens erfassen kontinuierlich wichtige Anlagen- und bieten Echtzeiteinblicke in den Zustand des Transformators, während die vorausschauende Analyse-Software riesige Datenmengen verarbeitet, um Frühwarnzeichen für Ausfälle zu erkennen und rechtzeitige Wartungseingriffe zu ermöglichen. Enging bietet auch Überwachung und Warnmeldungen über eine Plattform mit einem zentralisierten Dashboard mit sofortigen Warnhinweisen, Berichten und Diagnosetools an.

Die Lösungen von Enging können die Lebensdauer von Transformatoren verlängern und damit den Bedarf an häufigem Austausch und Kapitalaufwand verringern. Die Fähigkeit, potenzielle Ausfälle im Voraus zu erkennen, kann unerwartete Ausfälle verhindern, einen kontinuierlichen industriellen Betrieb sichern sowie Ausfallzeiten begrenzen.

Das Unternehmen hat sich zum Ziel gesetzt,

zuverlässige, skalierbare und effiziente Lösungen für die vorausschauende Wartung zu liefern, die den Bedürfnissen jedes Industriekunden gerecht werden. Durch den Einsatz fortschrittlicher Technologie kann Enging Unternehmen in die Lage versetzen, die Kontrolle über ihre Wartungsstrategien zu übernehmen, die Zuverlässigkeit ihrer Anlagen zu verbessern und langfristige Kosteneinsparungen zu erzielen.



Der sensorlose, KI-gesteuerte digitale Zwilling für TSOs und DSOs von Enline optimiert die Anlagenleistung und mindert Risiken



Enline läutet mit modernsten Softwarelösungen für eine effiziente, verlässliche und nachhaltige Energieinfrastruktur die Revolution im Energieanlagenmanagement ein.

Mit der fortschrittlichen, sensorlosen, KI-gestützten Technologie für digitale Zwillinge von Enline können Übertragungs- und Verteilungsnetzbetreiber, Stromerzeuger und Industriebetriebe die Leistung ihrer Anlagen optimieren, Betriebskosten senken und Risiken mindern.

Die Lösung von Enline bietet Überwachung in Echtzeit, Prognoseerkenntnisse und umsetzbare Informationen zur Rationalisierung des Energiemanagements, Vorhersage möglicher Ausfälle und Verbesserung der Netzstabilität. Kunden des Unternehmens konnten messbare Ergebnisse erzielen, die sich in bis zu 35 % reduzierten Betriebskosten, 20 % Einsparung bei den Kapitalkosten und einem 60%igen Rückgang des Stromaus niedergeschlagen haben.



Die Entegra AG wird eine Reihe von Primtech-Lösungen vorstellen, die Vorteile bei Design, Konstruktion und Fertigung bieten



Experten der Entegra AG werden am Stand des Unternehmens über eine Reihe von Werkzeugen sprechen, die für die intelligente BIM-Planung von Umspannwerken, das Engineering, die virtuelle Realität und die digitale Zwillingstechnologie konzipiert sind.

Die primtech 3d BIM-Software für intelligente Umspannwerke ermöglicht es den Benutzern, mit Leichtigkeit und Genauigkeit zu entwerfen und zu planen. Die OSR+PRO-Services von primtech können dabei helfen, bestehende Umspannwerke zu digitalisieren und eine valide Datenbasis der Unternehmensanlagen zu schaffen. Die beliebte primtech DT-Lösung der Entegra AG ermöglicht es Anwendern, das VR-Modell und den digitalen Zwilling eines Umspannwerks zu visualisieren, zu überprüfen und mit allen Abteilungen und Beteiligten zu teilen, um eine nahtlose Zusammenarbeit zu ermöglichen.



Mit Anlagen in 45 Ländern bietet FDUEG trockene und ölgefüllte Lösungen für Transformatoren und Drosselspulen bis zu 72 kV und 20 MVA an

FDUEG bedient eine Nische für verschiedene Branchen, die intelligent entwickelte Maschinen für bestimmte Anwendungen benötigen, einschließlich Netzanwendungen, erneuerbarer En-



ergien sowie Schiffs- und Offshore-Anwendungen.

Das Unternehmen hat bereits trockene und ölgefüllte Lösungen für Transformatoren und Reaktoren für bis zu 72 kV und 20 MVA sowie Luft- und Eisenkerne, aktive und passive Filter und Konverter entwickelt.



Dank des Wissens seiner hochspezialisierten Ingenieure und Techniker hat FDUEG Produkte und Systeme in über 45 Länder weltweit verkauft und bedient globale Märkte mit einer wachsenden Präsenz in Europa, dem Nahen Osten und Afrika.



Fanye Power Energy Equipment Co., Ltd will present its range of storage and charging solutions and explain its ability to devise clean energy solutions for customers



Fanye Power provides expertise in integrating photovoltaic energy with storage and charging solutions. The company specialises in the design, production, sales and installation of energy solutions such as household photovoltaic storage systems, industrial and commercial photovoltaic/energy storage systems. Fanye Power also combines photovoltaic storage with diesel-electric microgrids. Under the dual carbon goals, it provides sustainable clean energy solutions for its partners.



Ganz wird ein innovatives Überwachungssystem für Transformatoren präsentieren, das neben seinen Mittel- und Hochspannungsmotoren und anderen Produkten zum Einsatz kommt



Im Rahmen seines Engagements für Innovation hat Ganz mit der Entwicklung eines Transformator-Überwachungssystems namens Intelligent Solutions begonnen. Mit seiner Installation wird die Überwachung des Status und des Betriebs der Anlage ermöglicht. Dies steigert die Zuverlässigkeit und Lebensdauer von Transformatoren und vermeidet unnötige Wartungsarbeiten. Mit dieser nachhaltigen Entwicklung bietet Ganz digitalisierte Transformatoren mit einem umfassenden Überwachungssystem, individuelle Überwachungsvorrichtungen gemäß den Kundenanforderungen sowie Transformatoren mit integrierten Sensoren für zukünftige Anlagen. Dieser Ansatz entspricht dem Engagement des Unternehmens in Sachen digitale Transformation im Energiesektor und bedient insbesondere die wachsende Nachfrage nach modernen digitalen Lösungen in den Märkten TSO, DSO und erneuerbare Energien.

Ganz Transformers and Electric Rotating Machines Ltd fertigt und entwickelt Produkte für eine Vielzahl von Sektoren und Branchen, beispielsweise erneuerbare Energien, Hydro, Zement, Wasserhaltung, Stahl und viele mehr. Das Unternehmen produziert individuell angepasste Produkte mit den modernen Design- und Technologielösungen von heute und erfüllt dabei höchste Industriestandards.

Die Transformatorsparte von Ganz ist auf die Entwicklung, Fertigung und Prüfung von Transformatoren für vielfältige Anwendungen spezialisiert und bietet Lösungen mit einem

breiten Leistungsspektrum von 40 bis 500 MVA und bis zu 800 kV an. Durch die Kombination aus hochmoderner Technologie und über Jahrzehnte gewonnenen Kenntnissen garantiert Ganz, dass jeder Transformator selbst unter den schwierigsten Bedingungen eine außergewöhnliche Leistung und Lebensdauer bietet.

Ganz bietet ein breites Sortiment aus Mittel- und Hochspannungsmotoren und Synchrongeneratoren, das auf vielfältige Industrieanwendungen zugeschnitten ist. Die Sparte für drehende Maschinen ist auf die Entwicklung, Fertigung und Prüfung von Mittel- und Hochspannungs-Induktionsmotoren von 500 kW bis 20 MW und Synchrongeneratoren von 1000 kVA bis 50 MVA spezialisiert.



GE Vernova stellt in Köln GridBeats vor – Automatisierungssysteme, die für die Netzdigitalisierung konzipiert sind und Betreibern mehr Kontrolle über die Netze geben sollen

Die Arbeit von Anlagen- und Betriebsmanagern ist für Stromnetze unerlässlich. Sie halten alles in Bewegung, während die Branche das Ziel Netto-Null und Digitalisierung verfolgt.

Aber das schaffen sie nicht allein. Deshalb hat GE Vernova GridBeats entwickelt, ein Portfolio softwaredefinierter Automatisierungslösungen für die Netzdigitalisierung. Diese fortschrittlichen KI-/ML-gestützten Lösungen (künstliche Intelligenz und maschinelles Lernen) bieten Betreibern eine bessere Sichtbarkeit, Ausfallsicherheit und Kontrolle über ihr Netz.

GridBeats unterstützt die Ausfallsicherheit und Zuverlässigkeit des Netzes durch schnellere Kontrollen, auf KI und ML basierende Automatisierung und erhöhte Cybersicherheit. Dank präziser Sensoren und einer zuverlässigen Kommunikationsinfrastruktur wird der Überblick über das gesamte Netz verbessert, von größeren Netzzonen bis hin zu einzelnen Geräten. Die softwaredefinierte Automatisierung bietet zudem mehr Flexibilität und eine schnellere Bereitstellung. Mit diesen und weiteren Funktionen zielt GridBeats darauf ab, den Netzbetrieb zu modernisieren, die Leistung zu steigern und die Umstellung auf nachhaltige Energie zu beschleunigen.



A-Z AUSSTELLER



Green Transfo bündelt jahrelanges Know-how im Bereich Transformatoren durch den Zusammenschluss führender Industrieunternehmen

Green Transfo wurde 2023 nach der Übernahme von zwei Transformatorenwerken als Tochtergesellschaft der Groupe Cahors Holding SAS gegründet. Diese Werke wurden zuvor für mehr als 60 Jahre von verschiedenen internationalen Unternehmen wie AEG, Alstom, Alstom, Areva und Schneider Electric betrieben. Das Unternehmen ist stolz darauf, diese Tradition der Exzellenz in der Transformatorenbranche fortzuführen und seinen Kunden hochwertige Produkte und Dienstleistungen anzubieten.

Green Transfo ist auf die Konstruktion und Herstellung sowie den Vertrieb einer breiten Palette von Transformatoren spezialisiert, darunter Leistungstransformatoren, Verteiltransformatoren und Spezialtransformatoren. Die hochmodernen Fertigungsanlagen des Unternehmens sind mit der neuesten Technologie und Ausrüstung ausgestattet und ermöglichen die Herstellung von Transformatoren, die den höchsten Industriestandards entsprechen.

Green Transfo glaubt an die Nachhaltigkeit und ist bestrebt, seinen ökologischen Fußabdruck zu verringern. Das Unternehmen bezieht soweit möglich umweltfreundliche Materialien und Produktionsmethoden in seinen Herstellungsprozess ein. Darüber hinaus arbeitet es eng mit seinen Lieferanten zusammen, damit alle Rohstoffe aus ethischen Quellen stammen.

Das Team besteht aus erfahrenen Fachleuten, die sich für einen außergewöhnlichen Kundenservice einsetzen. Green Transfo arbeitet eng mit seinen Kunden zusammen, um ihre individuellen Bedürfnisse zu verstehen und maßgefertigte Lösungen anzubieten, die ihren spezifischen Anforderungen entsprechen.

Green Transfo ist davon überzeugt, dass sein Erfolg auf Vertrauen, Integrität und Respekt beruht. Das Unternehmen hat sich dazu verpflichtet, diese Werte bei allen Geschäftstätigkeiten aufrechtzuerhalten, und setzt sich dafür ein, langfristige Beziehungen zu seinen Kunden, Lieferanten und Partnern aufzubauen sowie kontinuierliche Verbesserungen und Innovationen in der gesamten Branche zu fördern.



Greenwood Power bietet eine Reihe von kostengünstigen und skalierbaren Tools zur Einführung und Nutzung von IEC-61850-basierten Protokollen



Eine der zentralen Technologien, die die Digitalisierung der Netze vorantreiben, ist die Einführung von Kommunikationsprotokollen auf der Grundlage der Norm IEC 61850, die sowohl Skalierbarkeit als auch Interoperabilität innerhalb der Energienetze gewährleistet. Um diesen Wandel zu bewältigen, benötigen Energieversorger zuverlässige, skalierbare und kostengünstige Werkzeuge für die Messung, Steuerung und Systemüberwachung. Herkömmliche Messwandler (IT) können diese Anforderungen nicht erfüllen, da sie zu groß sind, nur einen begrenzten Wirkungsgrad haben und sich nicht an moderne Netzanforderungen anpassen lassen.

Greenwood Power ist auf die Konstruktion und Entwicklung von nicht konventionellen Messwandlern für das Mittelspannungsnetz spezialisiert. Die Produkte sind für eine Vielzahl von Anwendungen bestimmt, darunter gasbetriebene und isolierte Schaltanlagen und Außeninstallationen, die eine hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber rauen Umweltbedingungen aufweisen.



Intelligente, skalierbare Lösungen für das digitale Niederspannungsnetzmanagement von GridCal

GridCal bietet Netzbetreibern intelligente, skalierbare Lösungen für das digitale Management von Niederspannungsnetzen. Das GridCal-System, Hauptprodukt des Unternehmens, ist eine einzigartige Hybridarchitektur, die intelligentes Edge-Computing („GridCal Nodes“) für Umspan-

nwerke und eine zentrale Plattform („GridCal Operator“) für Orchestrierung und Skalierbarkeit kombiniert.

Dieser Ansatz bietet smarte Technologie direkt am Standort und eine skalierbare zentrale Steuerung. Edge-Geräte erheben und analysieren Netzdaten in Echtzeit und ermöglichen so schnelle, autonome Entscheidungen. Die zentrale Plattform gewährleistet die Koordination, Datenvisualisierung und nahtlose Integration in die bestehende IT/OT-Infrastruktur im gesamten Netz.

Grundlegend sicher entwickelt und mit vollständiger Kontrolle über die eigenen Daten ermöglicht GridCal einen zuverlässigen, transparenten und kosteneffizienten Netzbetrieb. Dies ist unerlässlich, da die dezentrale Stromerzeugung, E-Mobilität und Wärmepumpen die Netzwerkkomplexität erhöhen.

Die GridCal-Lösung beinhaltet Echtzeitüberwachung, automatisierte Verbindungsprüfungen, Stromflussanalysen und KI-basierte Prognosen – und das bei einer ressourcenschonenden Bereitstellung, die schnell Ergebnisse liefert. Durch die GridCal Alliance bietet GridCal auch ein umfassendes Ökosystem, das Technologie, Umsetzung und Support vereint und DSO hilft, schnell zu skalieren, flexibel zu bleiben und von Anfang an vollständige Sichtbarkeit im ganzen Netz zu erhalten.

GROFTDESIGN

Groft AS bietet Software-Systeme, mit denen Fachleute im Bereich der Energieversorgung mehr Effizienz und Zuverlässigkeit im Einsatz erreichen können

Groft AS – im Besitz von REN und norwegischen Energieversorgern – entwickelt Software für Fachleute im Bereich der Energieversorgung. Die Lösungen des Unternehmens helfen Anwendern, das Netz effizienter zu gestalten, zuverlässiger zu betreiben und für die Zukunft zu planen.

Groft Design bietet Berechnungen zur Bemessung von Stromkabeln an, um Kabel richtig zu dimensionieren, Ausfälle zu reduzieren und die Kabelnutzung zu optimieren. Als einfach zu bedienende Webanwendung auf der Grundlage der Finite-Elemente-Analyse (FEA) von Comsol Multiphysics ermöglicht diese Methode mehr Flexibilität und höhere Genauigkeit als herkömmliche



analytische Verfahren.

Netlin unterstützt Anwender bei der Planung und Auslegung von Freileitungssystemen für lokale und regionale Netze. Es ermöglicht den Betreibern die einfache Planung von Trassenführungen, die Erstellung von Geländeprofilen und die Berechnung systemweiter mechanischer und klimatischer Belastungen mittels FEA. Es ist auf nationale Standards zugeschnitten und unterstützt die nahtlose Zusammenarbeit während des gesamten Projektlebenszyklus.

Støy bietet die Emissionszuteilung gemäß IEC 61000-3-6, -3-7 und -3-13, um die Stromqualität im Netz zu steuern. Da immer mehr Leistungselektronik an das Netz angeschlossen wird, ermöglicht Støy den Nutzern eine proaktive Zuteilung von Quoten, um Probleme zu vermeiden, bevor sie entstehen.



Grund Tech bietet maßgeschneiderte Unterstützung für die langfristige Planung und Sicherheit der Energieinfrastruktur

Auf der Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025 stellt die Grund Tech GmbH ihre strategischen Beratungsleistungen vor. Obwohl erst dieses Jahr gegründet, kann unser Unternehmen auf mehrere Jahrzehnte spezialisierter Erfahrung in Übertragungs- und Verteilnetzen (T&D) zurückgreifen.



Entdecken Sie, wie Grund Tech durch fundierte Expertise eine intelligenterere und resilientere Energiezukunft ermöglicht. Wir beraten Sie zu Kabelgarnituren, optimieren Integration und Lebensdauer über alle Spannungsebenen hinweg. Unsere Leistungen umfassen zudem die Beratung zu fortschrittlicher Netzüberwachung für proaktive Fehlererkennung und effizientes

Anlagenmanagement. Wir unterstützen Sie bei der Implementierung integrierter Smart-Grid-Lösungen zur nahtlosen Integration erneuerbarer Energien. Unsere Expertise basiert auf praktischer Erfahrung in Entwicklung, Installation, Prüfung, Wartung und Upgrade von Kabelgarnituren sowie tiefgreifendem Produktwissen in Konfiguration, Engineering und Schadensfallanalyse. Darüber hinaus verfolgen wir einen einzigartigen Ansatz in der Organisationsentwicklung, um Strukturen für tiefes technisches Verständnis und Anpassungsfähigkeit zu fördern. Mit 20 Jahren T&D-Erfahrung bietet Grund Tech maßgeschneiderte Strategien für die langfristige Sicherheit und Effizienz Ihrer Energieinfrastruktur. Besuchen Sie uns und gestalten Sie mit uns die Energielandschaft von morgen.



Gruppo Bonomi präsentiert einen intelligenten Isolator mit fortschrittlichen Überwachungsfunktionen sowie weitere Komponenten für Übertragungs- und Verteilnetze

Die Gruppo Bonomi T&D bietet ein umfassendes Portfolio für Übertragungs- und Verteilnetze an, darunter Verbundisolatoren mit einer Nennspannung von bis zu 800 kV, Abschaltvorrichtungen, Überspannungsableiter und Klemmen, die für Zuverlässigkeit und langfristige Leistung unter härtesten Bedingungen entwickelt wurden.

Auf der Messe 2025 in Köln präsentiert das Unternehmen seine neueste Innovation: einen intelligenten Isolator, der mit fortschrittlichen Überwachungsfunktionen ausgestattet ist und die Echtzeit-Übermittlung von Status und Störungen an den Netzbetreiber ermöglicht. Dieses Produkt steht für die Vision des Unternehmens von einer sichereren, intelligenteren und widerstandsfähigeren Energieinfrastruktur.

Die Gruppo Bonomi T&D ist seit den 1950er Jahren in der Herstellung von Silikonverbundisolatoren tätig und wird durch jahrzehntelange Innovation und tiefes technisches Know-how angetrieben. Rebosio, das 2002 von der Gruppo Bonomi übernommen wurde, gehörte zu den ersten europäischen Unternehmen, die Teflon als revolutionäre Alternative zu herkömmlichen

Keramik- und Glisolatoren einsetzten. Dieser mutige Schritt markierte den Beginn einer neuen Ära der elektrischen Isolierung.

In den 1980er-Jahren entwickelte sich die Branche mit der Standardisierung von Hochleistungssilikonkautschuken – HCR (High Consistency Rubber) und LSR (Liquid Silicone Rubber) – weiter, die beide einer Hochtemperaturvulkanisation unterzogen werden, um bessere mechanische und dielektrische Eigenschaften zu erzielen. Die Gruppo Bonomi hat sich diese Fortschritte schon früh zu eigen gemacht und damit ihr Engagement für zukunftsweisende Lösungen unterstrichen.



Die neuen AI-Kameras für die akustische Bildgebung von Hikmicro sollen Fehler leichter auffindbar machen sowie Ausfallzeiten und Kosten für Kunden reduzieren

Hikmicro präsentiert auf der Expo innovative thermische und akustische Bildgebungslösungen, die auf die Wartung von Stromnetzen und die Fehlervermeidung zugeschnitten sind.



Eines der Produkte ist eine neue AI-Serie akustischer Bildgebungskameras, die für die Erkennung von Teilentladungen in Hochspannungsanlagen konzipiert ist, darunter Schaltanlagen, Isolatoren und Transformatoren. Mit bis zu 136 MEMS-Mikrofonen (0 kHz bis 96 kHz, einstellbarer MEMS-Abtastfrequenzbereich: 192 kHz) identifiziert diese Serie Korona-, Partikel-, Schweb- und Oberflächenentladungen in Echtzeit in einer Entfernung von 0,3~150 m – ohne Abschaltungen und berührungslos – und eignet sich damit ideal für die Live-Inspektion von spannungsführenden Umspannwerken.

Die Wärmebildkameras der SP- und G-Serie von Hikmicro bieten eine berührungslose Wärme-



A-Z AUSSTELLER

bilddiagnose mit großer Reichweite und hoher IR-Auflösung (bis zu 1280 x 1024 Pixel) sowie eine intelligente Diagnose von Fehlern an elektrischen Anschlüssen. Die Kameras sind außerdem mit austauschbaren Teleobjektiven für flexible Entfernungsanwendungen sowie mit integrierten GPS- und Kompassfunktionen ausgestattet, die den Ingenieuren der Versorgungsunternehmen helfen, Hotspots, lose Verbindungen und Isolierungsfehler frühzeitig zu erkennen und so das Risiko von Stromausfällen zu verringern.

Durch die Kombination von akustischer und thermischer Bildgebung ermöglicht Hikmicro vorausschauende Wartungsstrategien für das gesamte Übertragungs- und Verteilnetz.



Die Druckluftkabel von Hivoduct sind für Mittel- und Hochspannungsanwendungen konzipiert, umweltfreundlich und sowohl für bestehende als auch für neue Tunnel bestens geeignet



Hivoduct entwickelt, fertigt und installiert Druckluftkabel für die verlustarme elektrische Energieübertragung in Mittel- und Hochspannungsanlagen. Diese Technologie verwendet Druckluft als Isoliermedium und eine schraubenlose Flanschverbindung für die Rohre. Im Gegensatz zu gasisolierten Leitungen (GIL/GIS) benötigen Druckluftkabel keine PFAS-Gase wie SF_6 , was sie besonders umweltfreundlich und sicher macht. Druckluftkabel können Hochspannungsfreileitungen, Erdkabel und Sammelschienen von Mittel- bis Höchstspannungsanwendungen effizient und nachhaltig ersetzen.

Damit setzen sie neue Maßstäbe in der Energieinfrastruktur für kommende Projekte. Sie eignen sich insbesondere für eine Verlegung

in bestehenden Tunneln parallel zu anderen linearen Infrastrukturen, wodurch umfangreiche Baumaßnahmen und neue Tunnel vermieden oder reduziert werden können. Dieser Ansatz ist besonders in städtischen Gebieten von Vorteil, wo der Platz begrenzt ist und die Installation neuer Freileitungen auf starken Widerstand stößt. Durch die unterirdische Verlegung der Kabel in Rohren oder Tunneln mit gesichertem Zugang sind sie auch vor äußeren Witterungseinflüssen und Vandalismus geschützt, was für kritische Infrastrukturen entscheidend ist.

Hivoduct verwendet hochleitfähige Aluminiumrohre mit großen Leiterquerschnitten von bis zu 5000 mm². Bei einer Nennspannung von 245 kV ermöglicht ein einziges System bereits eine Leistungsübertragung von bis zu 1600 MW. Im Vergleich zu herkömmlichen Freileitungen sind die Verluste pro Kilometer bis zu fünfmal geringer. Das Produktportfolio deckt den gesamten Bereich von Mittel- bis Hochspannung (12 kV bis 420 kV) und alle Stromstärken bis zu 5000 A ab.



H V Wooding Ltd präsentiert seine Fähigkeiten in der Herstellung von Präzisionssammelschienen neben Produkten, die in den von ihm bedienten Märkten für saubere Energie verwendet werden

Auf der Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025 stellt H V Wooding seine Fertigungsmöglichkeiten für Sammelschienen vor, die auf Energieanwendungen von Nieder- bis Hochspannungsanlagen zugeschnitten sind. Das Fachwissen von H V Wooding umfasst Kupfer- und Aluminiumsammelschienen einschließlich pulverbeschichteter und isolierter Lösungen, unterstützt durch hauseigenes Laserschneiden, CNC-Stanzen, Drahterodieren und Galvanisieren.

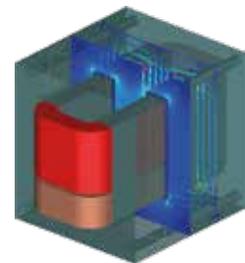
H V Wooding Ltd ist ein britischer Hersteller von präzisionsgefertigten Sammelschienen, Schaltanlagen und Metallkomponenten, der führende Unternehmen im Energiesektor unterstützt. Zu den Kunden zählen große OEMs und Tier-1-Zulieferer in den Bereichen Energieverteilung, erneuerbare Energien und Kernkraft.

Die gesamte Fertigung erfolgt im Werk des

Unternehmens in Südengland, was eine vollständige Kontrolle über Qualität, Vorlaufzeiten und Vertraulichkeit ermöglicht. Ganz gleich, ob Kunden schnelle Prototypen für neue Energietechnologien oder zuverlässige Lieferungen für die Serienproduktion suchen, H V Wooding Ltd bietet einen flexiblen und reaktionsschnellen Service. Zu den jüngsten Kooperationen des Unternehmens gehören Projekte in der Solar-, Wind-, Wasserstoff- und Netzinfrastrukturbranche – ein Beweis für seine Fähigkeit, Innovationen beim Übergang zu saubereren Energiesystemen zu unterstützen.



Integrated Engineering Software bietet fortschrittliche Simulationstools, die Ingenieuren und Wissenschaftlern helfen, den Energiefluss zu bewerten, Fehler zu finden und die Effizienz zu verbessern



Integrated Engineering Software ist spezialisiert auf fortschrittliche Simulationswerkzeuge für eine Vielzahl von Anwendungen in der Energiebranche. Dazu gehören Transformatorrenkonstruktion und -optimierung, Stromkabel und Sammelschienen, Hochspannungsanlagen und Isolationsdesign,



Elektromotoren und Generatoren, elektromagnetische Störungen (EMI) und Verträglichkeit (EMV) sowie transiente und stationäre Analysen.

Das Unternehmen ist seit 1984 auf dem Gebiet der elektromagnetischen, thermischen und Partikelflugbahn-Simulationssoftware tätig. Seitdem hat es unzähligen Ingenieuren und Wissenschaftlern in der Energieübertragungs- und -verteilungsbranche präzise Lösungen geliefert. Mit den Lösungen von Integrated Engineering Software können die Kunden elektrische und elektromagnetische Systeme mit Genauigkeit und Effizienz entwerfen, analysieren und optimieren.

Das Unternehmen ist überzeugt von seinen vielfältigen Wettbewerbsvorteilen, darunter eine intuitive Benutzeroberfläche, eine hybride Solver-Technologie, Anpassbarkeit und Flexibilität sowie Multiphysik-Fähigkeiten.

Die Energieübertragungs- und -verteilungsbranche entwickelt sich rasant weiter. Integrated Engineering Software bleibt dabei an der Spitze des technologischen Fortschritts. So wird beispielsweise die Simulationssoftware ständig weiterentwickelt, um neuen Herausforderungen zu begegnen.



IPS® wird fortschrittliche Softwarelösungen präsentieren, um Versorgungsunternehmen in Bereichen wie Asset Management, Netzanalyse und Betrieb zu unterstützen. Sehen Sie sie auf dem gleichen Stand wie Megger und SYNAPTEC

IPS® ist ein weltweit führender Anbieter von fortschrittlichen Softwarelösungen für Energieversorgungsunternehmen. Mit seiner Spezialisierung auf Asset Management, Netzanalyse und Operational Excellence unterstützt das Unternehmen Versorgungsunternehmen dabei, zuverlässige, effiziente und nachhaltige Energie zu liefern. IPS® genießt das Vertrauen von Energieversorgern auf mehreren Kontinenten, dank seines Rufs für technologische Innovation, fundierte Branchenexpertise und unerschütterliches Engagement für Qualität. IPS® ist bekannt für den Aufbau langfristiger Partnerschaften und hilft seinen Kunden, die Herausforderungen des modernen Energieman-

agements mit vorausschauenden, zuverlässigen und präzisen Lösungen zu meistern. Das macht IPS® zum bevorzugten Partner für Unternehmen, die ihren Netzbetrieb verbessern und die Zukunft der Energie nutzen wollen.



JST Power Equipment stellt seine gesamte Produktpalette vor, von Transformatoren für Umspannwerke über Mittelspannungsschaltanlagen bis hin zu eigenen BESS-Lösungen



Netzstabilität wird gerade neu definiert. Die Zunahme erneuerbarer Energien und dezentraler Systeme sowie der steigende Bedarf stellen neue Anforderungen an Transformatoren, Schaltanlagen und Batterieenergiespeichersysteme (BESS). JST Power Equipment liefert die Lösungen – mit einer zuverlässigen, schnell einsatzbereiten Infrastruktur für die sich ständig weiterentwickelnden Energiesysteme von heute.

Auf der Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025 stellt das Unternehmen sein gesamtes Portfolio vor: Transformatoren für Umspannwerke, Verteiltransformatoren, Mittelspannungsschaltanlagen und eigene BESS-Produkte. Die in digitalisierten Fabriken hergestellten Geräte von JST sind auf Qualität, kurze Lieferzeiten und Anpassungsfähigkeit an Anwendungen im Bereich der Energieversorgung, der erneuerbaren Energien und der Industrie ausgelegt.

Da verlängerte Lieferzeiten für Transformatoren mittlerweile zum Industriestandard gehören, hilft JST Entwicklern und Energieversorgern, den Zeitplan einzuhalten – mit flexibler Beschaffung, Unterstützung bei der Systemintegration und Erfahrung bei der Inbetriebnahme.

Die Batteriespeicherung schreitet derzeit schnell voran, aber nicht alle Systeme dienen dem Netz effektiv. Die BESS-Lösungen von JST zielen darauf ab, Hardware mit dem Denken auf Systemebene zu verbinden – und so den Investoren einen Mehrwert und dem Netz Stabilität zu verschaffen.



KEMA Labs prüft Hoch-, Mittel- und Niederspannungsanlagen auf ihre Zuverlässigkeit und Eignung für die Übertragungs- und Verteilbranche

KEMA Labs ist ein weltweiter Anbieter von Prüf-, Inspektions- und Zertifizierungsdienstleistungen, insbesondere für die Übertragungs- und Verteilungsbranche (T&D). Seine Labors sind international anerkannt und akkreditiert und gewährleisten höchste Qualitäts- und Zuverlässigkeitsstandards. KEMA Labs bietet umfassende Prüfungen für Hochspannungs- (HV), Mittelspannungs- (MV) und Niederspannungsanlagen (LV) sowie für Schutzgeräte und IEDs an. Dabei wird kontrolliert, ob die Kundenprodukte alle einschlägigen Normen erfüllen und unter verschiedenen Bedingungen zuverlässig funktionieren.

Die sowohl vor Ort als auch im Labor bereitgestellten Inspektionsdienste liefern detaillierte Berichte, die die Einhaltung der internationalen Normen bestätigen. Darüber hinaus bestätigen die Zertifizierungsdienste die Qualität und Sicherheit der Übertragungs- und Verteilungsprodukte, sodass Kunden leichter Marktzugang und Kundenvertrauen gewinnen können.



Am Stand von KUVAG sind die neuesten Produkte des Unternehmens ausgestellt, darunter Stützisolatoren, Langstabisolatoren und Verbund-Hohlisolatoren

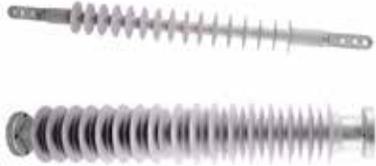
Auf der Power Transmission & Distribution Technology Expo in Köln präsentiert KUVAG seine neuesten Produktentwicklungen für die



A-Z AUSSTELLER

Energieübertragung und -verteilung. Zu diesen Produkten gehören die in Umspannwerken unverzichtbaren Stützisolatoren. Sie sorgen für die mechanische Stütze und elektrische Isolation von Sammelschienen und anderen Hochspannungsgeschichten und gewährleisten so einen sicheren und stabilen Betrieb. KUVAG stellt darüber hinaus auch Langstabisolatoren her, die bei Übertragungsleitungen zur Abstützung und Isolierung von Freileitungen an Masten verwendet werden und eine wichtige Rolle bei der sicheren Stromübertragung über große Entfernungen spielen.

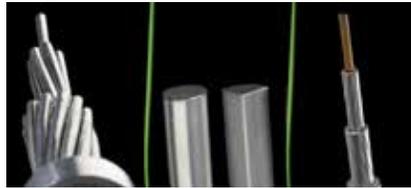
Ausgestellt werden auch die neuesten Verbund-Hohlisolatoren des Unternehmens, die in Transformatoren, Leistungsschaltern und Schaltanlagen weit verbreitet sind und sowohl im Innen- als auch im Außenbereich unter Hochspannung hohe Leistung und Zuverlässigkeit bieten. Die Kabelendverschlüsse von KUVAG gewährleisten schließlich sichere und dauerhafte Verbindungen an den Enden von Stromkabeln, die vor Umwelteinflüssen schützen und einen unterbrechungsfreien Stromfluss gewährleisten.



KUVAG gehört zu den Marktführern in der fortschrittlichen Isolationstechnologie für die Energie-, Mobilitäts- und Industriebranche und hat sich auf die Entwicklung und Herstellung von hochwertigen, individuellen elektrischen Isolationslösungen spezialisiert. KUVAGs engagierter Team von rund 500 Mitarbeitern ist an mehreren internationalen Standorten tätig und liefert Produkte, die den höchsten Standards entsprechen, an Kunden in aller Welt.



Lamifil bietet UHC- und HTLC-Leiterseile und spezielle Aluminiumdrähte, mit denen Betreiber eine höhere Zuverlässigkeit und Leistung im gesamten Netz erreichen können



Lamifil steht im Zentrum der globalen Energiewende und liefert Lösungen für eine zuverlässige, effiziente und nachhaltige Energieübertragung und -verteilung. Das Unternehmen entwickelt und fertigt Hochleistungsfreileitungen und spezielle Aluminiumdrähte, unter anderem für unterirdische und unterseeische Anwendungen. Sie sind so konzipiert, dass sie den sich entwickelnden Anforderungen moderner Stromnetze gerecht werden sowie die Integration erneuerbarer Energiequellen und die Dekarbonisierung der Energiesysteme unterstützen.

Das Portfolio von Lamifil umfasst Leiterseile mit ultrahoher Leitfähigkeit (UHC) und Hochtemperaturleiterseile mit geringem Durchhang (HTLS), die unter Verwendung proprietärer Aluminiumlegierungen entwickelt wurden. Diese Technologien erhöhen die Netzkapazität, verringern Energieverluste und minimieren die Umweltauswirkungen durch geringere CO₂-Emissionen. Ob bei der Verstärkung bestehender Infrastrukturen oder der Erschließung neuer Kabeltrassen, die Leiterseile von Lamifil sind so konstruiert, dass sie auch unter schwierigen Bedingungen funktionieren und gleichzeitig langfristige Haltbarkeit und Effizienz gewährleisten.

Lamifil ersetzt veraltete Technologien durch Materialien der nächsten Generation und hilft so Netzbetreibern auf der ganzen Welt, den wachsenden Energiebedarf und die Nachhaltigkeitsziele zu erfüllen. Dank kontinuierlicher Innovation und dem Engagement für Qualität spielt Lamifil eine entscheidende Rolle bei der Gestaltung der belastbaren, kohlenstoffarmen Energienetze von morgen.



Lapp Insulators bietet individuelle Konfigurationen, Spezialanwendungen und standardisierte Lösungen mit nachhaltigen Keramikisolatoren

Lapp Insulators bietet ein komplettes Sortiment an Keramikisolatoren an, die weltweit in vier Werken hergestellt werden. Die Konfigurationen von Lapp sind exakt auf die Klima-, Umwelt- und Belastungsbedingungen vor Ort abgestimmt – egal ob es sich um Wechsel- oder Gleichstrom, Mittel-, Hoch- oder Höchstspannung handelt. Die Lösungen umfassen keramische Langstabisolatoren für Freileitungsanwendungen, Stützisolatoren für Umspannwerke sowie Hohlstabisolatoren für OEMs.

Nach der Auslieferung des Produkts bietet Lapp einen professionellen Kundendienst, der sich um alle Anforderungen kümmert und sofort Antworten liefert. Wenn Sie eine Bewertung bestehender Isolatoren oder Details über Feldsimulationen, Typentests oder seismische Berechnungen wünschen, besuchen Sie den Stand auf der Power Transmission & Distribution Technology Expo.



Lemi Trafo
Transformers

Lemi Trafo entwickelt, prüft und baut an seinem Standort in Bulgarien eine breite Palette von Verteil- und Spezialtransformatoren



Lemi Trafo ist ein schnell wachsendes bulgarisches Unternehmen, dessen Haupttätigkeit die Entwicklung und Herstellung von Verteil- und



Spezialtransformatoren ist. Das Unternehmen stellt Öltransformatoren (von 25 bis 10000 kVA, bis 36 kV) und Gießharz-Verteiltransformatoren (von 100 bis 3150 kVA, bis 36 kV) her.

In seiner Produktionsstätte im bulgarischen Pernik kann Lemi Trafo eine Jahresproduktion von etwa 8000 Transformatoren erreichen. Die Arbeitsabläufe im Unternehmen werden durch das integrierte Managementsystem gemäß den Anforderungen von ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 und ISO 50001 kontrolliert. In der akkreditierten Prüfstelle des Unternehmens werden eine Reihe von Tests durchgeführt, um die Produktqualität zu gewährleisten.

LESJÖFORS
Springs & Pressings

Lesjöfors setzt fortschrittliche Materialien und Technik ein, um Federn und Stanzteile nach Maß oder in Großserie herzustellen



Im Energiesektor – von Öl und Gas bis hin zu erneuerbaren Energien – sind Federn und Stanzteile Komponenten von entscheidender Bedeutung und gewährleisten die Leistung, Sicherheit und Effizienz kritischer Systeme. Lesjöfors entwirft und fertigt präzisionsgefertigte Federn und Stanzteile, die extremen Drücken, Temperaturen und korrosiven Umgebungen standhalten und sich bei Bohrgeräten, Ventilsteuerungen, Lastabstützungen und Anwendungen im Bereich der erneuerbaren Energien bewährt haben.

Lesjöfors kombiniert fortschrittliche Materialien, fachkundige Konstruktion und Fertigung, um langlebige und zuverlässige Federn zu liefern. Die Federn und Stanzteile unterstützen die sich entwickelnden Technologien im Bereich der traditionellen und erneuerbaren Energien und verbessern die Energieerzeugung, -versorgung und -effizienz.

Das Unternehmen bietet Flexibilität – von kun-

denspezifisch geformten Federn und Stanzteilen bis hin zur Großserienproduktion – bei kurzen Durchlaufzeiten und wettbewerbsfähigen Preisen. Die Kunden werden mit maßgeschneiderten Verpackungs-, Montage- und Fertigwarenagerlösungen unterstützt, die zur Optimierung der Lieferketten beitragen. Lesjöfors betreibt zudem einen Werkzeugbau, der Einzel- und Komplettbearbeitungswerkzeuge herstellt, um technische Lösungen für die Bedürfnisse der Kunden zu finden. Durch strenge Tests und Qualitätskontrollen erreicht Lesjöfors, dass jede Komponente den Anforderungen der anspruchsvollsten Umgebungen gerecht wird.

MasterGrid
Always On

MasterGrid trägt durch seine mit 3-D-Scantechnologie hergestellten Abdichtungssysteme zur Reduzierung der SF6-Emissionen bei

Durch jahrelange gezielte Forschung und Entwicklung hat MasterGrid ein Portfolio zuverlässiger SF6-Abdichtungssysteme mit großem Funktionsumfang aufgebaut. Diese Produkte können kostspielige Ausfallzeiten vermeiden, Schäden an Anlagen verhindern und vor allem die Umweltbelastung minimieren. Durch den Einsatz von 3-D-Scanning und Reverse-Engineering hat MasterGrid individuelle Abdichtungslösungen für GIS-, AIS- und Dead-Tank-Technologien entwickelt.



In einer Welt, in der Nachhaltigkeit nicht mehr optional ist, ist die Mission von MasterGrid aktueller denn je. Die Arbeit des Unternehmens zur Verringerung der SF6-Emissionen trägt direkt zu den weltweiten Klimaschutzbemühungen bei und unterstützt die Industrie bei der Umstellung auf umweltfreundlichere und verantwortungsvollere Betriebsabläufe.

Neben diesem spezifischen Know-how im SF6-Management kann MasterGrid seinen Kunden weitere Dienstleistungen in den Bereichen Hochspannungsanlagen, Leistungstransformatoren-service, Engineering für elektrische Netze oder Automatisierungssysteme und Schutz anbieten..

MEGA\WORKS
TRANSFORMER

Die Produktpalette von Megaworks Transformer umfasst Transformatoren bis zu 36 kV und 10000 kVA und wird in industriellen und kommerziellen Projekten sowie im Bereich der erneuerbaren Energie eingesetzt

Megaworks Transformer hat sich auf die Herstellung von leistungsstarken Verteiltransformatoren spezialisiert. Mit einem starken Schwerpunkt auf Qualität, Zuverlässigkeit und Kundenzufriedenheit bietet das Unternehmen individuelle Transformatorlösungen für Energieverteilernetze weltweit.

Die Produktpalette von Megaworks Transformer umfasst ölfüllte, hermetisch abgedichtete und konservatorenartige Transformatoren bis 36 kV und 10000 kVA, die nach internationalen Normen wie IEC und ANSI entwickelt wurden. Von Standardmodellen bis hin zu vollständig individuell gefertigte Anlagen für industrielle und kommerzielle Projekte sowie den Bereich der erneuerbaren Energie passt das Unternehmen seine Entwürfe an die spezifischen technischen und ökologischen Anforderungen jedes Kunden an.

Megaworks kombiniert fortschrittliche Technik mit kostengünstiger Fertigung und stellt energieeffiziente Lösungen bereit, die Verluste minimieren und die Leistung maximieren. Die Transformatoren werden in jeder Phase strengstens geprüft, um eine lange Lebensdauer und optimale Sicherheit zu gewährleisten.

Megaworks hat seinen Hauptsitz in der Türkei und bedient globale Märkte mit einer wachsenden Präsenz in Europa, dem Nahen Osten und Afrika. Das Unternehmen ist stolz darauf, den weltweiten Übergang zu zuverlässigeren und nachhaltigeren Energiesystemen zu unterstützen.



A-Z AUSSTELLER

Megger.

Megger bietet die elektrische Prüfung und Messung für eine Vielzahl von Branchen an, wobei der Schwerpunkt auf der Sicherheit, Effizienz und Zuverlässigkeit elektrischer Systeme liegt

Megger hat sich zum Ziel gesetzt, Kunden mit seinen elektrischen Prüf- und Messlösungen Präzision, Zuverlässigkeit und Sicherheit zu bieten. Das Unternehmen hat sich als vertrauenswürdiger Partner für Experten und Unternehmen erwiesen, die zuverlässige elektrische Prüf- und Messlösungen, einschließlich Überwachungslösungen, benötigen. Das Unternehmen bietet Lösungen für ein breites Spektrum an Branchen – von Versorgungsunternehmen über Fertigung und Wartung bis hin zu erneuerbaren Energien, Schwerindustrie, Transportwesen und vielem mehr. Die umfangreichen Produkt- und Serviceangebote von Megger eignen sich für vielfältige Anwendungen und sind für kritische elektrische Messungen konzipiert. Hierzu zählen Isolationswiderstandsprüfungen, Erdungswiderstandsprüfungen, eine umfassende Auswahl an dielektrischen Prüfungen, erweiterte Transformatoranalysen, DGA (Analyse gelöster Gase), Teilentladungsanalysen, Kabelfehlerortung und -diagnose und vieles mehr. Megger weiß, dass die Gewährleistung der Sicherheit, Effizienz und Zuverlässigkeit elektrischer Systeme und der Infrastruktur für seine Kunden die höchste Priorität hat. Das Fachwissen und die individuellen Lösungen von Megger spielen eine wichtige Rolle bei der Vermeidung von elektrischen Ausfällen, der Optimierung der Energieeffizienz und der zuverlässigen Einhaltung branchenrelevanter Normen.



Mosdorfer produziert zuverlässige und individuelle Stromübertragungs- und -verteilssysteme, die für raue Umgebungen in mehr als 100 Ländern ausgelegt sind



Auf der Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025 präsentiert Mosdorfer Messehighlights wie den dämpfenden Abstandhalter vom Typ „Nutcracker“, den neuen Freileitungsmarker „Sphera“ sowie die speziellen HVDC-Freileitungslösungen.

Das österreichische Unternehmen Mosdorfer bietet innovative, zuverlässige und nachhaltige Stromübertragungs- und -verteilssysteme, die schon in über 100 Ländern und in mehr als 1000 erfolgreichen Projekten auf der ganzen Welt zum Einsatz gekommen sind. Mosdorfer entwickelt und fertigt insbesondere Kettenarmaturen und Dämpfungssysteme für Freileitungen bis zu 1200 kV.

An den Produktionsstandorten des Unternehmens bietet Mosdorfer individuelle Lösungen, die selbst den rauesten Umgebungen standhalten. Dies wird durch den Einsatz fortschrittlicher Produktionstechnologien, Materialien und Beschichtungen sowie durch strenge mechanische und elektrische Prüfverfahren erreicht. Die Kettenarmaturen von Mosdorfer sorgen für eine effiziente, zuverlässige und zukunftssichere Energieversorgung – ob mit Wechsel- oder Gleichstrom.



MSA Safety präsentiert auf der Expo sein Fachwissen in den Bereichen Sicherheit und Absturzsicherung wie etwa seine leicht konfigurierbaren technischen Absturzsicherungssysteme



Als führender Anbieter auf dem Gebiet der Absturzsicherung mit jahrzehntelanger Erfahrung engagiert sich MSA Safety für Sicherheitsinnovationen in der Energie-, Übertragungs- und Verteilbranche. Die Absturzsicherungssysteme des Unternehmens wurden speziell für diesen Sektor entwickelt und kommen dem freien Klettern am nächsten, da sie die volle Bewegungsfreiheit mit beiden Händen ermöglichen und gleichzeitig eine kontinuierliche Befestigung am Übertragungsmast gewährleisten. Diese Konfiguration verringert die Ermüdung, begrenzt menschliche Fehler und erhöht die Sicherheit der Mitarbeiter.

Die technischen Absturzsicherungssysteme von MSA Safety sind anpassungsfähig und können so konfiguriert werden, dass sie zu den verschiedenen Strukturen des Übertragungsnetzes passen. Die Lösungen, die sich durch einfache Installation, Zuverlässigkeit, benutzerfreundliches Design und eine bewährte Leistung auszeichnen, ermöglichen Fachleuten in der Energie- und Übertragungsbranche ein zuverlässiges, effizientes und vor allem sicheres Arbeiten.



Navitasoft stellt auf der Messe seine neuesten cybersicheren und fortschrittlichen Energiemanagementsysteme vor

In Zusammenarbeit mit N-SIDE hat Navitasoft vor Kurzem die Plattform Baltic Balancing and Capacity Management (BBCM) ausgeliefert. BBCM war eine wichtige Voraussetzung für die Trennung vom russischen Netz im Februar 2025 und die anschließende Synchronisierung mit CESA.

Die BBCM-Plattform ist die jüngste in einer langen Reihe von Marktmanagementsystemen (MMS) und Datenportalen/Managementlösungen, die Navitasoft seit seiner Gründung 2008 für ÜNB in verschiedenen europäischen Regionen entwickelt hat.

Navitasoft setzt stets die neuesten Technologien und Mikroservice-Architekturen ein, um flexible, zukunftssichere und cybersichere Lösungen zu bieten. Sein MMS Ukrenergo ist in der Ukraine seit 2019 ohne jegliche Cybervorfälle in Betrieb.

Zusätzlich zu den TSO-Lösungen bietet Navitasoft den Marktteilnehmern ETRM- und VPP-Produktsuiten an, die Übertragungsnetzbetreiber, Börsen und Anlagen in vollautomatisierte End-to-End-Lösungen integrieren, um die Marktteilnahme und Rentabilität zu maximieren. Navitasoft wendet innerhalb eines PRINCE2-Rahmens die testgesteuerte Entwicklungsmethode AGIL konsequent an und gewährleistet so die frist- und budgetgerechte Lieferung komplexer geschäftskritischer Softwareprodukte, die genau auf die Anwendungsfälle der Kunden abgestimmt sind.



NECKS IMP beliefert den Eisenbahn- und Energiesektor mit einer Vielzahl von Stahlelementen wie Gittermasten, Elemente für Umspannwerke und Jochplatten

Das polnische Unternehmen NECKS IMP fertigt Stahlkonstruktionen und -komponenten vor allem für die Energie- und Eisenbahnindustrie. Das Unternehmen ist auf die Herstellung von hochwertigen Materialien für elektrische Übertragung-

leitungen von 0,4 bis 500 kV einschließlich HVDC (Hochspannungsgleichstromübertragung) sowie auf Komponenten für elektrische Bahnsysteme spezialisiert.

Sein Portfolio umfasst eine breite Palette von Produkten, darunter Gittermasten, Portale, Elemente für Umspannwerke, Keilklemmen, Ankerbolzen, Spanner, Traversen, Blitzhörner, H-Links, Jochplatten und vieles mehr.

NECKS IMP stellt auch Elemente auf der Grundlage der vom Kunden bereitgestellten technischen Daten her und kann effektiv auf sich ändernde Bedürfnisse und sich schnell entwickelnde Projekte reagieren. Die Produktionsstätte von NECKS IMP ist mit allen notwendigen Anlagen ausgestattet, um komplexe Stahlkonstruktionen bis zu 16 m in einem Stück zu fertigen.



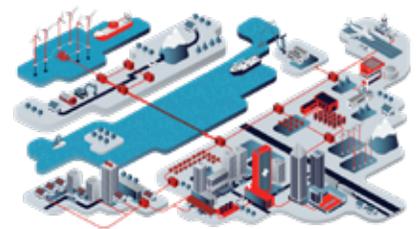
Um den Anforderungen des Kunden gerecht zu werden, können die Produkte von NECKS IMP auf Wunsch auch galvanisiert und/oder lackiert werden. Das Unternehmen arbeitet nach den Normen EN1090, EN3834 und EN 15804 und besitzt Zertifikate wie ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001. Das Unternehmen beschäftigt rund 100 Mitarbeiter und kann seine Produkte fast überall in Europa und gegebenenfalls auch darüber hinaus versenden.



Engineering the Unbreakable Grid – Entdecken Sie das Nexans Grid Reliability Portfolio sowie Technologien und Systeme für Resilienz im großen Maßstab

Im Wettlauf um den Netto-Nullpunkt reicht es nicht aus, mehr erneuerbare Kapazitäten

aufzubauen - die wahre Herausforderung besteht darin, jedes Kilowatt mit absoluter Zuverlässigkeit, Effizienz und Nachhaltigkeit zu liefern. Als Global Player im Bereich der Elektrifizierung hat Nexans das Grid Reliability Portfolio geschaffen, ein integriertes, herstellerneutrales Ökosystem, das das Stromnetz von der Fabrikhalle bis zum Kontrollraum schützt.



Durch die Kombination unserer eigenen Innovationen mit erstklassigen Partnern bieten wir Versorgungsunternehmen ein komplettes Rahmenwerk für Zuverlässigkeit:

- **ULTRACKER™** - Rückverfolgbarkeit von Kabeln und Trommeln in Echtzeit, um Verluste zu reduzieren, das Betriebskapital zu verringern und eine Just-in-Time-Lieferung zu gewährleisten.
- **Infracheck™** - KI-gestützte Installationssicherheit, die vorzeitige Verbindungsausfälle um bis zu 80 % reduziert.
- **Smart Cable Guard (mit DNV)** – 24/7-Überwachung des Zustands von Mittelspannungskabeln zur Erkennung und Vermeidung von Fehlern, bevor es zu Ausfällen kommt.
- **SynchroGuard (mit Zaphiro Technologies)** - Echtzeit-Netzbeobachtung und -automatisierung zur schnelleren Fehlerlokalisierung und Integration erneuerbarer Energien.
- **Adaptix.Grid (mit Sensewaves)** – Prädiktive Analytik für die Risikomodellierung von Anlagen und optimierte Investitionsplanung.

Mit bewährten Installationen weltweit ermöglicht Nexans Betreibern den Aufbau von Netzen, die im großen Maßstab widerstandsfähig, effizient im Betrieb und im Kern nachhaltig sind – damit der Strom dorthin fließt, wo und wann er gebraucht wird.



A-Z AUSSTELLER

NKT

Besuchen Sie NKT und sehen Sie sich die Lösungen für Nieder-, Mittel- und Hochspannungsstromverkabelung für bis zu 525 kV DC und 550 kV AC an

NKT verbindet eine grünere Welt mit hochwertiger Energiekabeltechnologie und steht im Mittelpunkt des weltweiten Wandels zu grüner Energie. NKT entwirft, fertigt und installiert Nieder-, Mittel- und Hochspannungskabellösungen, die die Übertragung von erneuerbaren Energien ermöglichen. Seit 1891 hat NKT die Stromkabeltechnologie weiterentwickelt und die Infrastruktur für die ersten Glühbirnen geschaffen – bis hin zu den Megawatt, die heute durch erneuerbare Energien erzeugt werden. NKT hat seinen Hauptsitz in Dänemark und beschäftigt 6.000 Mitarbeiter. Eine der NKT-Hochspannungskabelfabriken befindet sich in Köln und unterstützt die saubere Energiewende in Deutschland.



Bitte besuchen Sie unseren Stand, um mehr über unsere kompletten Kabelsystemlösungen für bis zu 525 kV DC und 550 kV AC zu erfahren.
NKT - Wir verbinden eine grünere Welt.

NODES

NODES unterstützt Netzbetreiber bei der Erschließung lokaler flexibler Märkte und nutzt dabei eine Technologieplattform, die in ganz Europa und Kanada eingesetzt wird

NODES zählt zu den Vorreitern in der Energiewende und leistet mit innovativen Lösungen Pioni-

erarbeit für ein nachhaltigeres und widerstandsfähigeres Stromsystem. Das Marktdesign und die Technologie des Unternehmens erschließen den Wert der Flexibilität in Stromnetzen und ermöglichen ein sichereres und effizienteres Netz für die Zukunft.

NODES bietet Netzbetreibern die Möglichkeit, lokale Flexibilitätsmärkte zu erschließen und so einen klaren Weg zum Markt für dezentrale Energieressourcen (DER) zu schaffen und Supportdienste bereitzustellen, mit denen die Netzbetreiber marktbasiert und transparent Flexibilität beschaffen können.

Die NODES-Plattform unterstützt eine breite Palette von Funktionen wie Flexibilitätsreservierung und -aktivierung, Koordinierung zwischen Systembetreibern und vollständige Validierungs- und Abrechnungsdienste. Die Lösungen sind derzeit in Norwegen, Schweden, Finnland, Belgien und Kanada im Einsatz.

NovaTech AUTOMATION

Die Orion-Suite von Novatech Automation unterstützt alle Anwendungen für die Automatisierung von Umspannwerken, und seine SCADA-Technologien bieten kosteneffiziente Lösungen für vielfältige Probleme

Novatech Automation sorgt für die Datenintegration zwischen Umspannwerken von Stromversorgern, SCADA-Systemen von Unternehmen und Netzrandgeräten. Die RTU-Datengateways, Stromzähler, Netzwerk-Switches und Satellitenuhren des Unternehmens sind auf Präzision, Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit ausgelegt.

Die Lösungen von Novatech Automation nutzen offene Tools und Standards, um Investitionen in die Automatisierung zu maximieren. Das Unternehmen kann Entwurf, Bau und Bereitstellung von Paketlösungen übernehmen, die von Schränken über Paneele bis hin zu kundenspezifischen und Mastaufsatzgehäusen reichen. Die Technologien erleichtern die Modernisierung von Stromnetzen und ihren hocheffizienten Betrieb.

Die Orion-Familie unterstützt alle Anwendungen für die Automatisierung von Umspannwerken – RTU, HMI, Mathematik und Logik, Kachelmeldung,

SOE-Aufzeichnung, FLISR und mehr – in einer robusten Plattform, die auch redundant sein kann.

Die SCADA-Systeme von Novatech umfassen eine Reihe kosteneffizienter Lösungen von einfachen HMIs für Berichte und Benachrichtigungen bis hin zu komplexeren Funktionen wie ADMS, FLISR und DERMS – und das alles ohne Jahresgebühr.



Novatech ist stolzes Mitglied der vPAC Alliance. OrionVX integriert alle Orion-Prozesse – Mathematik und Logik, Alarmierung, HMI, Protokolle usw. – und läuft in einer virtuellen Maschine auf einem Standard-Industrieserver oder eingebettet in Partnerprodukte.

nuventura

Nuventura hat sich zum Ziel gesetzt, mit seinen gasisolierten Schaltanlagen die Umwelt zu verbessern – und die Abkehr der Industrie von SF₆ zu erleichtern



Das Berliner Unternehmen Nuventura konzentriert sich auf die Entwicklung nachhaltiger gasisolierter Mittelspannungsschaltanlagen (MV-GIS). Die wichtigste Innovation ist nu1, ein primäres (1250



A/2200 A) MV-GIS (24 kV und 36 kV), das SF₆ überflüssig macht. Dieses stärkste Treibhausgas der Welt wird traditionell in der elektrischen Isolierung verwendet.

Die Technologie von Nuventura ersetzt SF₆ durch trockene Luft und reduziert so die Umweltbelastung. Zudem schützt sie vor den strengeren globalen Vorschriften bezüglich SF₆ bei gleichzeitiger Gewährleistung einer hohen Leistung und Sicherheit.



OBSTA zeigt langlebige Hindernismarkierungen für Freileitungen, Kabel und Masten zur Erhöhung der Flugsicherheit



OBSTA stellt langlebige Hindernis-Befeuerungen für die Flugsicherheit für Freileiter, Kabel und Türme her, die den internationalen Vorschriften für die Luftfahrt entsprechen.

OBSTA wird sein neues rotes, induktionsbetriebenes Signallicht zur Hindernis-Befeuerung für Hochspannungskabel vorstellen, welches kompakt, leicht und einfach zu installieren ist. Diese Befeuerung für die Nacht kann durch die Flugwarnkugeln von OBSTA ergänzt werden, die als Warnsignale für den Tag entweder in Polyethylen oder Aluminium erhältlich sind. Alle Signalanlagen sind wartungsfrei.

Die solarbetriebenen roten (nur für die Nacht) oder zweifarbigen (weiß blinkend für den Tag, rot für die Nacht) Hindernisbefeuerungssysteme für kabeltragende Türme von OBSTA ermöglichen eine einfache Wartung des gesamten Systems (Akkus, Regler, Leuchten), das auf dem Turm installiert ist.

Alle OBSTA-Hindernisbefeuerungen sind jetzt mit den zunehmend von Piloten verwendeten Nachtsichtgeräten kompatibel, in Übereinstimmung mit den Vorschriften von Luftfahrtbehörden wie der FAA, MOD, OFAC und vielen mehr.



ORION EE wird seine innovativen F-sense Fehlerdurchgangsanzeiger zur Erkennung von Phasen- und Erdschlüssen sowie viele weitere Fehlererkennungs- und Alarmsysteme vorstellen

Nach dem Motto „Engineering First, Energizing Progress“ entwickelt und fertigt ORION EE alle Produkte im eigenen Haus, um maximale Zuverlässigkeit und Qualität zu gewährleisten. F-sense ist ein robustes, einfach zu bedienendes FPI für Mittelspannungsverteilungssysteme bis 36 kV. Mit vier externen Stromsensoren erkennt das Gerät sowohl Phasen- als auch Erdungsfehler bei 50/60 Hz präzise, sodass Betreiber Fehler schnell lokalisieren und die Stromversorgung rasch wiederherstellen können.



Zusätzlich zu den Störungsdurchgangsanzeigern wird ORION EE eine breite Produktpalette zur Unterstützung moderner Energienetze vorstellen: Kapazitive Spannungsanzeiger & Phasenvergleichler, Temperatur & Feuchtigkeitsregler, Alarmmelder, Ferroresonanzlösungen, redundante Lüfterregler und Spannungsverstärker.

Die Besucher werden erfahren, wie der ingenieurwissenschaftliche Ansatz von ORION EE die Netzstabilität und -effizienz stärkt und zuverlässige, zukunftssichere Lösungen für Versorgungsunternehmen und industrielle Anwendungen weltweit bietet.



Powerside präsentiert die neueste Hardware und sichere Softwarelösungen für die Bereitstellung verwertbarer Netzqualitätsdaten am Rande des Netzes



Powerside verfügt über mehr als 75 Jahre Erfahrung im Bereich der Netzqualitätslösungen zur Erkennung und Korrektur der anspruchsvollsten elektrischen Umgebungen. Unser Unternehmen verfügt nicht nur über die beste hochauflösende Netzqualitätsanalysator-Hardware der Klasse A auf dem Markt, sondern hat darüber hinaus analytische Softwarelösungen entwickelt und erworben, die Ihre Daten aufwerten und leistungsstarke proaktive Einblicke in Ihr Stromverteilungssystem bieten.

Ob Sie eine leistungsstarke, sichere, kollaborative, cloudbasierte Plattform suchen, die in der Lage ist, kundenspezifische Trends und Analysen in QubeScan zu erstellen, oder eine analysatorunabhängige Vor-Ort-Lösungssoftware, die Daten von verschiedenen älteren Messgeräten und Analysatoren abrufen – Powerside hat die Lösung.



PPC Insulators setzt in seinen Produkten für Umspannwerke und Freileitungen Keramik ein, um die Sicherheit und Stabilität der Stromversorgung auch unter extremen Bedingungen zu verbessern

PPC Insulators bietet keramische Isolatoren für Umspannwerke, Freileitungen und Abscheideranwendungen mit dem Schwerpunkt auf Isolatorausführungen bis zu 1200 kV AC und 1100 kV DC. Das Hauptziel des Unternehmens ist es, Versorgungsunternehmen, Bauunternehmen und Erstausrüster dabei zu unterstützen, leistungsfähige und stabile Stromnetze aufzubauen und zu betreiben.



A-Z AUSSTELLER

PPC Insulators verfügt über umfangreiches Wissen sowie die notwendigen Fachkenntnisse und Technologien, um hervorragende Isolatorkonstruktionen herzustellen und in die ganze Welt zu liefern. Die bewährte Belastbarkeit und Langlebigkeit der Keramikisolatoren macht diese Komponenten zu einer sicheren und zuverlässigen Lösung auch für anspruchsvolle Umgebungen.

Im Vergleich zu anderen Isolatoren sind Keramikisolatoren ideal für eine sichere und stabile Stromversorgung ohne Stromausfälle bei niedrigen Betriebskosten. Bei Verschmutzung durch elektrische Felder ausgesetzt sein, was zu Spurrillen und Erosion führt. Keramikisolatoren weisen nur geringe Oberflächenabdrücke auf, sind aber zu 100 % mechanisch stabil.



Alle Bestandteile von Keramikisolatoren sind während ihres gesamten Lebenszyklus vollständig recycelbar, sodass sie einen geringeren ökologischen Fußabdruck hinterlassen. Ordnungsgemäß installiert bieten die Keramikisolatoren von PPC Insulators jahrzehntelange Zuverlässigkeit.



Prisma Photonics präsentiert Mess- und Überwachungslösungen, die Echtzeitanalysen zur Verbesserung der Ausfallsicherheit und zur Bewertung von Problemen auf möglichst zeiteffiziente Weise ermöglichen

Prisma Photonics bietet einen bahnbrechenden Ansatz für die Überwachung von Tausenden von Kilometern an Stromleitungen – unter Nutzung der vorhandenen Glasfaserinfrastruktur, ohne dass Sensoren an Leitungen oder Masten erforderlich sind. Die Echtzeitüberwachung erhöht die Widerstandsfähigkeit des Netzes gegen Waldbrände, Vereisung, starke Winde, elektrische

Störungen und physische Manipulationen. Dieser Ansatz verbessert die Zuverlässigkeit, Netzsicherheit und die Fähigkeit, auf Bedrohungen durch extreme Klimaereignisse zu reagieren.



Dynamic Line Rating (DLR) wird ebenfalls durch die Messung der Windverhältnisse entlang jeder Stromleitung ermöglicht. Das System identifiziert den am wenigsten gekühlten kritischen Bereich und passt die Kapazität in Echtzeit an, wodurch der Netzdurchsatz ohne zusätzliche Hardware sicher erhöht wird.

Die Technologie wird durch eine einfache Installation in einer Umspannstation bereitgestellt, die an vorhandene Glasfaserkabel angeschlossen wird, sodass keine Installationen vor Ort oder laufende Wartung erforderlich sind. Jeder Bereich wird kontinuierlich überwacht, was die Lösung über ganze Stromnetze hinweg hoch skalierbar macht.



PSE Innowacje präsentiert sein Virtual-Reality-Modul für die Schulung von Mitarbeitenden in Umspannwerken



PSE Innowacje stellt auf der Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025 sein Virtual-Reality-Modul für die Modellierung von Umspannwerken vor, das Mitarbeitende von elektrischen Umspannwerken in Verbindungstätigkeiten schulen und sie mit der Struktur und Funktionsweise wirklicher Objekte und Geräte vertraut machen soll.

Der virtuelle Rundgang umfasst überirdische Umspannwerke, gasisolierte Schaltanlagen, Kontrollräume und technische Gebäude. In das VR-Modul sind ein Übertragungs-Trainingsimulator und Nachbildungen echter Übertragungsanwendungen integriert, sodass sich jeder Schaltvorgang auf den Stromfluss im gesamten europäischen Verbundsystem auswirkt.

Die Kerntätigkeit von PSE Innowacje besteht darin, Dienstleistungen in den Bereichen Analyse, Forschung, innovative Technologien und IT-Lösungen für den Übertragungsnetzbetreiber PSE zu erbringen. Das Unternehmen befasst sich insbesondere mit der Entwicklung und Implementierung neuer IT-Systeme, der Durchführung von Forschungs- und Entwicklungsprojekten, laufender Analysen und Studien sowie der Organisation von Schulungen für das Betriebs- und Wartungspersonal.



Die RADOS AG ist ein Entsorgungsunternehmen, das sich auf den Umgang mit und das Recycling von Gefahrstoffen spezialisiert hat

Die RADOS AG ist ein Spezialist für die Demontage, Stilllegung und Verwertung von Sonderabfällen aus der Energiewirtschaft. Als zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb nach geltendem Recht betreibt die RADOS AG eigene Abfallbehandlungsanlagen, die nach dem Bundes-Immissionsschutzgesetz zugelassen sind. Alle typischen Materialien und elektrischen Geräte, die Öl oder SF6-Gas enthalten, werden demontiert und in den RADOS-Anlagen vollständig recycelt.



Ritz Instrument Transformers präsentiert den Expo-Besuchern Einzelheiten über das Produktionsprogramm, das Messwandler und Durchführungen umfasst

Ritz Instrument Transformers ist ein internationales Unternehmen mit Sitz in Hamburg, das zu



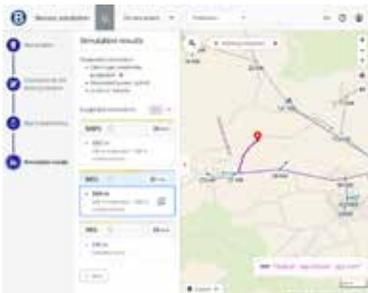
den führenden Herstellern von Messwandlern und vollisolierten Stromschienensystemen gehört. Es unterstützt seine Kunden mit individuellen, umfassenden und wertsteigernden Lösungen und einem professionellen Service.

Ritz Instrument Transformers verfügt über Produktionsstätten in fünf Ländern – Deutschland, Österreich, Ungarn, China und den USA – und stellt eine breite Palette von Produkten her, darunter Messwandler, Stromwandler, Stromschienensysteme, Durchführungen und spezielle Gießharzteile.



Roseau demonstriert einen innovativen webbasierten Netzanschluss

Roseau Technologies stellt voller Stolz Berenis, eine innovative webbasierte Lösung, die die Art und Weise, wie Verbindungen zwischen Mittel- und Niederspannungsnetzen verwaltet werden, revolutionieren soll.



Berenis ist eine bahnbrechende Innovation für Verteilungsnetzbetreiber und bietet eine intuitive und leistungsstarke Plattform, die den Netzanschlussprozess erheblich rationalisieren wird.

Berenis bietet als Komplettlösung auch die nahtlose Integration Ihrer Netzdaten. Es verbessert die Zusammenarbeit, reduziert Bearbeitungszeiten und sorgt für eine optimale Netzplanung, indem es Verteilungsnetzbetreibern ermöglicht, das wachsende Aufkommen an Verbindungsanfragen effizient zu bewältigen, die Kommunikation mit Projektentwicklern zu verbessern und Netzinvestitionen optimal zu nutzen.



Das Intelligent Grid System von Safegrid zielt darauf ab, den Netzbetrieb zu optimieren und Ausfallzeiten zu reduzieren, indem es in Sekundenschnelle exakte Fehlerstellen lokalisiert

Safegrid bietet eine umfassende Lösung zur Ortung, Vorhersage und Vermeidung von Netzstörungen. Durch die Rationalisierung von Störungsüberwachung und Störungsmanagement will das Unternehmen den Versorgungsbetrieb von einem reaktiven auf ein proaktives Netzmanagement umstellen.

Safegrid hat das Intelligent Grid System entwickelt, um den Netzbetrieb zu optimieren, Ausfallzeiten zu reduzieren und die Sicherheit zu erhöhen. Es funktioniert nahtlos über Mittel- und Hochspannungsnetze und gewährleistet eine umfassende Abdeckung verschiedener Stromnetze. Das System ortet in Sekundenschnelle die genaue Fehlerstelle und sagt auch mögliche Probleme voraus, bevor sie auftreten. Die skalierbare Lösung umfasst sofort einsatzbereite drahtlose Sensoren mit einem fortschrittlichen Analysesystem, das Zuverlässigkeit, Sicherheit und Leistung gewährleistet. Durch die Bereitstellung einer klaren Echtzeitanzeige des gesamten Netzes können Nutzer mit dem Intelligent Grid System von Safegrid besser fundierte Entscheidungen treffen, was letztlich den Netzbetrieb verbessert.



Die Grayfox-Sensorfamilie von Safegrid ist für unterirdische Kabelnetze konzipiert, die Grayhawk-Sensorfamilie wurde für Freileitungen entwickelt. Das Herzstück des Systems ist GridGuardian, das Daten von diesen Sensoren und anderen Quellen sammelt und analysiert und Erkenntnisse in Echtzeit bereitstellt. Neben der Ortung, Vorhersage und Vorbeugung von Fehlern werden auch Daten über Faktoren wie Wettereinflüsse und den Zustand der Anlagen integriert, sodass Versorgungsunternehmen intelligenter, datengestützte Entscheidungen treffen können.



Satec stellt fortschrittliche Lösungen vor, darunter SCADA-kompatible Zähler für Wechsel- und Gleichstrom, die die Zuverlässigkeit, Effizienz und Betriebstransparenz des Netzes verbessern



Satec Ltd. ist ein führendes Unternehmen in den Bereichen Stromverbrauchsmessung, Netzqualitätsanalyse und Energiemanagement. Seit 1987 liefert das Unternehmen fortschrittliche Lösungen, die die Zuverlässigkeit, Effizienz und Betriebstransparenz von Übertragungs- und Verteilnetzen verbessern. Das Portfolio von Satec umfasst SCADA-kompatible Leistungsmessgeräte für Wechsel- und Gleichstrom, Netzqualitätsanalytoren der Klasse A/S, Phasemessgeräte (PMUs) und Störungsschreiber. Die Leistungsmessgeräte von Satec unterstützen wichtige Versorgungsprotokolle wie IEC61850 ed.2, DNP und IEC60870-5-104. Dadurch können sie in SCADA-Systeme von Versorgungsunternehmen integriert werden.



Sediver präsentiert bahnbrechende Isolatoren aus gehärtetem Glas mit einer nachgewiesenen Best-in-Class-Bruchrate und sehr hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit zur Verbesserung der Leitungsverfügbarkeit

Auf dem Weg in die Zukunft erweist sich die Elektrizität weiterhin als die Energiequelle, die zwei große globale Herausforderungen bewältigen kann: die wachsende Energienachfrage und die



A-Z AUSSTELLER

dringende Notwendigkeit, die Treibhausgasemissionen zu reduzieren. In diesem Zusammenhang ist Sediver ein wichtiger Partner für Energieversorger und Netzinfrastrukturunternehmen.

Sediver hat sich als eines der führenden Unternehmen in der Isoliertechnik etabliert und beliefert Versorgungsunternehmen und Bauunternehmer weltweit. Mit seinem Wissen und seiner Erfahrung vor Ort ist es der erfahrenste Partner für anspruchsvolle AC- und DC-Projekte bis zu 1000 kV. Das Engagement von Sediver für Innovation zeigt sich in den regelmäßigen Investitionen in FuE zusammen mit Labors zur Optimierung und Validierung der Isolierleistung.

Eine der wichtigsten Stärken von Sediver ist das Lösungsangebot zur Verbesserung der Anlagenverfügbarkeit. Die Erfolgsbilanz des Unternehmens bestätigt die Qualität seiner Produkte: Mehr als 600 Millionen Isolatoren aus gehärtetem Glas sind im Einsatz, sowohl auf Wechsel- als auch auf Gleichstromleitungen. Die Isolatoren aus gehärtetem Glas sind robust, weisen eine nachgewiesene Best-in-Class-Bruchrate und eine sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit auf und sind zudem für raue Umgebungen geeignet. Die beschichteten Isolatoren der Sedicoat-Reihe halten allen Arten von Umweltbelastungen stand.

Innovation steht im Mittelpunkt der Tätigkeiten von Sediver. Mit seinem Höchstspannungslabor und seinem breiten Spektrum an Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten ist das Unternehmen stets auf der Suche nach innovativen Materialien und Technologien.



sees.ai stellt autonome, ferngesteuerte Drohnen vor, die Betreibern den Übergang vom reaktiven Störungsmanagement zur strategischen, datengesteuerten Planung und Wartung erleichtern

Das Stromnetz steht zunehmend unter Druck. Sein Bau liegt Jahrzehnte zurück. Heute sieht es sich infolge von KI, Elektrofahrzeugen und der Energiewende einer steigenden Nachfrage gegenüber. In diesem Umfeld ist eine unvollständige Sichtbarkeit nicht mehr tolerierbar – jeder unsichtbare Fehler stellt ein Risiko für die nation-

ale Sicherheit, das Wirtschaftswachstum und die Systemstabilität dar.

sees.ai schließt diese Sichtbarkeitslücke. Es liefert hochauflösende Daten auf Komponentenebene im Netzmaßstab mithilfe von autonomen, ferngesteuerten Drohnen, die in unmittelbarer Nähe der aktiven Infrastruktur fliegen. Die Lösung des Unternehmens ermöglicht Netzbetreibern den Übergang vom reaktiven Störungsmanagement zur strategischen, datengesteuerten Planung und Wartung und unterstützt so sicherere, widerstandsfähigere und kosteneffizientere Netze.

sees.ai genießt das Vertrauen von National Grid und den Aufsichtsbehörden. Wir haben weltweit führende behördliche Genehmigungen für Flüge jenseits der Sichtlinie (BVLOS) erhalten und eine eigene Technologie zur Kollisionsvermeidung entwickelt, die einen sicheren Betrieb in einem Umkreis von 2 Metern um spannungsführende Objekte ermöglicht.

Angesichts der zunehmenden Investitionen in die Netzinfrastruktur werden Qualität und Umfang der Daten über den Erfolg entscheiden. sees.ai baut die Informationsebene für das Energiesystem der nächsten Generation auf – zuverlässig, effizient und zukunftsfähig.



SF6 stellt auf der Messe neben dem Dienstleistungsangebot des Unternehmens auch seine umfassende Aufbereitungsanlage vor, die SF6 auch bei höheren Verunreinigungsgraden aufbereitet

Verwendung von SF6-Gas entstehenden Emissionen deutlich zu reduzieren. Obwohl massive Fortschritte beim Ersatz von SF6-Gas in Stromnetzen erzielt wurden, wird das Gas weiterhin für eine Vielzahl von Anwendungen benötigt – und das wird auch so bleiben, solange die bestehenden Anlagen in Betrieb sind. Die Verordnung (EU) 2024/573 verpflichtet die Anwender von SF6 zur Verwendung alternativer Gase und zur Umstellung auf aufbereitetes SF6. Die SF6 Recycling GmbH bietet alle Dienstleistungen rund um den Einsatz von SF6 und die Demontage bestehender Anlagen an. Diese Dienstleistungen umfassen die Aufbereitung von altem SF6-Gas in einer umfassenden Aufbereitungsanlage, die SF6-Gas auch bei hohen

Verunreinigungen in einer Qualität aufbereitet, die die technische Norm ICE 60376 übertrifft. Nach der Aufbereitung hat das SF6 eine Reinheit von bis zu 99,995 % und kann anstelle von neuem Gas verwendet werden.



Das Unternehmen ist auch ein Full-Service-Anbieter für die Sammlung von altem SF6 und bietet einen Just-in-time-Lieferservice für aufbereitetes Gas an. Die SF6 Recycling GmbH bietet zudem die Sammlung, das Recycling und die Aufbereitung von alten SF6-Flaschen und Tanks sowie deren Management und die Neuzertifizierung an – und recycelt außerdem Geräte wie Mittelspannungsschaltanlagen, Hochspannungsschaltanlagen, GIS und GI.



Die neuesten DR-2- und DN-2-Schaltanlagen von SGC SwitchGear Company stärken die Zukunft der Mittelspannung



Erfahren Sie, wie SGC SwitchGear Mittelspannungsnetze zukunftsfähig macht! Als Spezialist für Mittelspannungsschaltanlagen steht SGC SwitchGear für Sicherheit, Nachhaltigkeit, Zuverlässigkeit und Qualität. An Stand 17010.C präsentiert das Unternehmen die innovativen Lösungen DR-2 und DN-2 SwitchGear für maximale Leistung und minimalen Wartungsaufwand.

Das Expertenteam steht bereit, um alle Ihre Fragen zur Energieverteilung und Smart-Grid-Integration zu beantworten. Erleben Sie aus erster



Hand, wie die Produkte von SwitchGear zu einem effizienteren, sichereren und zukunftsfähigen Stromnetz beitragen und beim gemeinsamen Aufbau des Stromnetzes von morgen helfen.



SH Power – ein umfassendes Angebot für alle Netzanforderungen. Vollständiges Sortiment an OHTL-Armaturen, Leitungs- und Pfosten-Verbundisolatoren, Verteilungstransformatoren (amorph, Öl und trocken) sowie Schaltanlagen

Die SHUANGHUI-Gruppe ist einer der Hauptlieferanten der SGCC – State Grid of China – für OHTL-Armaturen und Verbundisolatoren sowie für Umspannwerksausrüstung und hat in 30 Jahren Fertigung eine unbestrittene technische Führungsposition erreicht. Nach erfolgreicher Expansion in Asien und im Nahen Osten führt die SHUANGHUI-Gruppe ihr Sortiment, das sowohl für AC- als auch für DC-UHV-Leitungen geeignet ist, in Europa ein. Die SHUANGHUI-Gruppe fertigt auch Schaltanlagen und Verteilungstransformatoren (Öl und trocken) in einer brandneuen, vollautomatisierten 4.0-Fabrik. Eine Fabrik für Leistungstransformatoren wird gebaut und im letzten Quartal 2025 eröffnet. SHUANGHUI Group: Ihr technisch fortschrittlicher, zuverlässiger und schneller One-Stop-Shop für die Anforderungen von Versorgungsunternehmen, OEMs und EPCs im 21. Jahrhundert und darüber hinaus.



Siemens Energy ist führend bei Verteilertransformatoren und sorgt für zuverlässige und effiziente Energieversorgung in sich verändernden Netzlandschaften. Prüfen und besprechen Sie Ihr Portfolio auf der Messe

Unser Portfolio an fortschrittlichen Trocken- und flüssigkeitsgefüllten Verteiltransformatoren

– einschließlich modernster OLTC-Verteilereinheiten (On-Load Tap Changer) – gewährleistet eine zuverlässige Stromversorgung, optimale Spannungsregelung und Netzstabilität, selbst unter dynamischen Lastbedingungen.

Unsere Verteilertransformatoren sind dafür ausgelegt:

- Hoher Wirkungsgrad durch verlustarme Konstruktion und optimierte Leistungsabgabe
- Stabile Spannungsregelung und Schutz vor Überlastungen
- Nahtlose Integration in städtische, industrielle und erneuerbare Energiesysteme
- Nachhaltiger Betrieb mit umweltfreundlicher Isolierung und biologisch abbaubaren Flüssigkeiten

Die Verteiltransformatoren von Siemens Energy zeichnen sich durch ihre bewährte Leistung hinsichtlich Effizienz, Zuverlässigkeit und Sicherheit aus – Eigenschaften, die jede von uns gelieferte Lösung definieren. Nachhaltigkeit ist in jedes Design eingebettet und spiegelt unser Engagement für die Minimierung der Umweltauswirkungen während des gesamten Produktlebenszyklus wider. Mit einer globalen Produktionspräsenz gewährleisten wir eine schnelle Lieferung und lokalen Support und bringen unser Fachwissen näher an die Kunden heran, wo auch immer sie tätig sind.

Siemens Energy treibt die Energiewende voran – mit Verteiltransformatoren-Lösungen, die für das Netz von morgen bereit sind.



Die Drohnen von Sky Powerlines sind mit vier Sensoren ausgestattet, die eine neue Technologie für die Luftbild-Fotogrammetrie und die automatische Verarbeitung von Daten zur Vegetationsanalyse ermöglichen

Sky Powerlines ist auf Drohnentechnologie spezialisiert und nutzt KI, um Hubschrauber und aktuelle Drohnen zu ersetzen und so die Kosten für detaillierte Inspektionen von T&D-Leitungen zu senken und eine genaue Analyse des Abstands zwischen Vegetation und Stromleitungen zu ermöglichen. Das Unternehmen macht dies mit zu 100 % automatisierten Flügen. Skalierbare Servicedrohnen sind benutzerfreundlich und

erfordern keine spezielle Lizenz für den Betrieb. Sky Powerlines leiht die Drohnen daher an Kunden oder Drohnenbetreiber aus, um Daten zu sammeln, bevor es die Berichte verarbeitet.

Sky Powerlines bietet durch den Einsatz von Innovationen in der Bild- und Datenerfassung sowie der Berichtsverarbeitung einen kosteneffizienten Service. Bei der Datenerfassung ersetzt das Unternehmen LiDAR durch eine neue Luftbildfotogrammetrie-Technologie, eine 200-MP-RGB-Kamera, eine hochauflösende Wärmebildkamera und einen Koronadetektor, sodass sich vier Sensoren in einer Drohne befinden. Darüber hinaus entwickelt es Software zur Erstellung individueller Flugpläne. Im Rahmen der Berichtsverarbeitung hat Sky Powerlines ein Verfahren zur Segmentierung von Punktwolken mithilfe von KI entwickelt, das eine Genauigkeitsrate von über 96 % aufweist. Mit dieser Technologie ist es möglich, die Bearbeitung des Vegetationsanalyseberichts zu automatisieren. Mit einer 200-MP-Kamera und einem Weitwinkelobjektiv deckt Sky Powerlines den gesamten Mast mit nur 24 Fotos detailliert ab und ermöglicht so eine Inspektion durch Menschen oder KI.



Sumitomo Electric Industries stellt seine Freileitungen und Kabel sowie das SEI-Portfolio an Überwachungssystemen für Kabel- und Tunnelsysteme vor



Sumitomo Electric Industries (SEI) bietet Technologien für die Energieübertragung (Freileitungen und Kabel) sowie Überwachungssysteme an, die auf Sensoren, Digitaltechnik und KI basieren. Für Freileitungen bietet SEI HTLS-Leiterseile (High Temperature Low Sag) für höhere Betriebstemperaturen bei geringem Durchhang. Bei bestehenden Freileitungen kann die Übertragungskapazität vorhandener Freileitungssysteme durch den Einsatz einer dynamischen Leitungsüberwachung



A-Z AUSSTELLER

(DLR) optimal erhöht werden.

DLR-Technologien von SEI wie z. B. ein DLR-Sensor, ein Wettersensor und ein Integrator, tragen durch die Analyse von Leiterseiltemperatur, Sendestrom, Windgeschwindigkeit, Umgebungstemperatur und Sonneneinstrahlung zur Hochrechnung der zulässigen Übertragungskapazität bei.

SEI präsentiert ein Portfolio von Überwachungssystemen für Kabelanlagen und Tunnelsysteme. Mit diesen Systemen werden die relevanten Betriebszustände (Innenleitertemperatur, Betriebsstrom usw.) zuverlässig bewertet und so ein optimaler Anlagenbetrieb ermöglicht. Mit dem Überwachungssystem können Unfälle vermieden und die Wartungseffizienz erhöht werden. Neben den herkömmlichen Methoden der Datenübertragung (optisch und drahtlos) bietet SEI auch eine spezielle Methode zur Kommunikation über Stromleitungen (PLC) an. Speziell für Kabelsysteme bietet SEI ein breites Portfolio an Überwachungslösungen zur Teilentladungsdetektion sowie eine Vielzahl von Detektionssystemen, die auf optischen Messmethoden basieren.



SYNAPTEC präsentiert „Distributed Electrical Sensing (DES)“ High-Fidelity-Messsystem für Spannungs- und Strommessungen über bis zu 60 km von Umspannwerken an vielen verschiedenen Standorten – Sie finden sie auf einem gemeinsamen Stand mit Megger

DES ist eine Präzisionsmesstechnik, die es Stromnetzbetreibern ermöglicht, ihre Netze mit einer noch nie dagewesenen Flexibilität zu schützen und zu überwachen. Durch den Einsatz von Lichtwellenleitern in Stromnetzen führt DES hochgenaue Messungen von Spannung und Strom an vielen Stellen über Entfernungen von bis zu 60 km von einem Umspannwerk aus durch.

Das gesamte Sensorarray ist vollständig passiv, d. h. es werden keine Steuerspannung oder Zusatzgeräte an den Messstellen benötigt. Synchronisierte Wellenformdaten von allen Messstellen stehen in Lichtgeschwindigkeit zur Verfügung und ermöglichen eine Vielzahl von Schutz-,

Steuerungs- und Überwachungsfunktionen, die die Zuverlässigkeit und Sicherheit verbessern, ungeplante Wartungsarbeiten reduzieren und die Betriebskosten erheblich senken.



Synecom hat sich verpflichtet, die Energiewirtschaft auf dem Weg in eine nachhaltigere Zukunft zu unterstützen, mit speziellen Lösungen für das SF₆-Gasmanagement

Synecom unterstützt den Übergang zu einem zirkulären und emissionsarmen Modell durch die Entwicklung von drei unterschiedlichen und patentierten Lösungen, um aktiv zu einem neuen Zeitalter der SF₆-Nachhaltigkeit beizutragen, wobei jede Lösung auf spezifische ökologische und betriebliche Herausforderungen abzielt:

- **SF₆-Regeneration:** Ein industrielles Null-Emissionsverfahren, das hochgradig zersetztes oder kontaminiertes SF₆ auf ≥99,99 % Reinheit wiederherstellt, wodurch kein neues Gas gekauft oder altes entsorgt werden muss.
- **SF₆-Recycling:** Eine mobile Vor-Ort-Lösung, die SF₆, das durch Feuchtigkeit oder Säuren leicht beeinträchtigt ist, über Filter mit variabler Kapazität behandelt, was eine direkte Wiederverwendung ermöglicht und die Lebensdauer der Geräte verlängert.
- **Überwachung & Datenerfassung:** Ein modulares System, das Taupunkt, Temperatur und Druck überwacht und analysiert, um Anomalien zu erkennen, Fehler vorherzusagen und Emissionen zu reduzieren. Es unterstützt Echtzeit-Fernüberwachung und vorbeugende Wartung.

Synecom wurde 2005 gegründet, im selben Jahr, in dem das Kyoto-Protokoll in Kraft trat, und hat einen klaren Auftrag: die Entwicklung nachhaltiger, zukunftssicherer Lösungen für das SF₆-Gasmanagement.



Hochwertige Komponenten und Produkte für Hoch- und Niederspannung werden von Der H-J Family of Companies ausgestellt

Die H-J-Unternehmensfamilie ist als weltweit führend in der Herstellung und Lieferung von Lösungen für die industrielle Strombranche anerkannt und hat sich mit exzellenten Leistungen einen guten Ruf erworben. Das Portfolio beinhaltet ein- und dreiphasige Transformatoren mit Betonfundament, Niederspannungs- und Hochspannungsdurchführungen sowie Varianten aus Epoxid, elektrische Systemschutzvorrichtungen wie Austreibungssicherungen und strombegrenzende Sicherungen sowie Sicherungshalter nach dem Bay-o-net-Prinzip, stromlose Stufenschalter und Schalter, Klemmen und Steckverbinder, Werkzeug- und Rohstofflösungen und vieles mehr.

Mit diesem Portfolio liefert H-J leistungsstarke Lösungen, die den einzigartigen Anforderungen jedes Unternehmens und jeder Branche gerecht werden sollen. Mit fortschrittlicher Technik, einem voll ausgestatteten Prüflabor und engagierten Kundenservice-Teams bietet H-J alles für Ihre Anforderungen bei industrieller Energietechnik.



TMC Transformers präsentiert seine Trockentransformatorentechnologie, die auf Sicherheit, Zuverlässigkeit und Effizienz ausgelegt ist

Der Schwerpunkt von TMC Transformers liegt auf Gießharz-Transformatoren, die sich ideal für anspruchsvolle Umgebungen eignen, in denen Brandsicherheit, minimaler Wartungsaufwand und Energieeffizienz entscheidend sind.

Im Gegensatz zu ölgefüllten Transformatoren sind Trockentransformatoren luftgekühlt, nicht brennbar und umweltfreundlich. Sie lassen sich auch leicht in Innenräumen oder auf engem Raum



installieren und erfordern im Laufe der Zeit nur minimale Wartung.

TMC hat Trockentransformatoren im Lauf der Jahre für die Außenaufstellung geeignet gemacht und so den Markt für diese Produkte herausgefordert. Die TMC-Produkte sind in Spezialgehäusen der Schutzklassen IP21 bis IP56 untergebracht, die einen robusten Schutz gegen das Eindringen von Staub und Wasser gewährleisten. Sie garantieren eine optimale Leistung in rauen Umgebungen, einschließlich solcher mit hoher Verschmutzung, Feuchtigkeit und korrosiven Elementen.



Da die Gehäuse den für die Kühlung erforderlichen natürlichen Luftstrom einschränken können, hat TMC innovative Kühloptionen wie AFAP (Air Forced Air Forced)- und AFWF (Air Forced Water Forced)-Wärmetauscher entwickelt, um die Temperatur zu kontrollieren und die Effizienz zu verbessern. Damit sind seine Produkte perfekt für den Einsatz im Freien geeignet.



Die Trench Group stellt Messwandler für AIS und GIS, Luftdrosselspulen für Wechsel- und Gleichstromanwendungen sowie Durchführungen für Transformatoren und Umspannwerke vor

Die Trench Group ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Energietechnik und der Entwicklung spezieller elektrischer Hochspannungskomponenten für Versorgungs- und Industriekunden. Die Produktpalette des Unternehmens umfasst Messwandler, Durchführungen und Spulen.

Die Trench Group bietet eine breite Produktpalette sowie Lösungen für verschiedene Anwendungen und Spannungsebenen an, um die Erwartungen der Kunden zu erfüllen. Trench-Produkte werden in allen Teilen der Welt eingesetzt

und haben ihre Zuverlässigkeit über Jahrzehnte bewiesen.

Das Portfolio umfasst Messwandler für AIS und GIS bis zu 800 kV. Das Unternehmen setzt verschiedene Isolierungstechnologien ein, darunter saubere Reingluft, konventionelles Gas und sowohl umweltfreundliche als auch konventionelle Flüssigkeiten.

Im Bereich der Spulen umfasst das Portfolio der Trench Group Luftdrosselspulen sowohl für Wechsel- als auch Gleichstromanwendungen bis 800 kV. Außerdem verfügt es über ein Erdschluss-Schutzsystem, das Lichtbogenunterdrückungsspulen und die zugehörige Elektronik umfasst.

Darüber hinaus vermarktet die Trench Group Transformator- und Umspannwerkdurchführungen für Wechsel- und Gleichstromanwendungen bis zu 1200 kV. Wie bei den Transformatoren werden verschiedene Isolierungstechnologien eingesetzt, darunter RIS, RIP und sowohl umweltfreundliche als auch konventionelle Flüssigkeiten.



Hochwertige Überspannungsableiter mit flexiblen Lösungen von Tridelta für Umspannwerke und Bahninfrastruktur

Tridelta Meidensha GmbH ist das einzige Unternehmen in Deutschland, das sich ausschließlich auf Überspannungsableiter spezialisiert hat – und präsentiert auf der Messe leistungsstarke Lösungen für Hochspannungsanwendung mit Gleich- oder Wechselstrom.

Die Entwicklung und Fertigung erfolgen komplett in Deutschland – mit Fokus auf technische Präzision, geprüfte Materialien und internationale Zertifizierungen. Gezeigt werden direkt vergossene und Hohlisolator-Ableiter für den stationären Einsatz, auch unter extremen Umgebungsbedingungen.

Ob in der Energieübertragung oder Bahntechnik: Die Produkte zeichnen sich durch hohe Energieaufnahme, mechanische Robustheit und zuverlässige Langzeitperformance aus. Dank jahrzehntelanger Erfahrung und enger Zusammenarbeit mit den Kunden können flexible, anwendungsspezifische Lösungen produziert werden.

Mit Wurzeln in Deutschland und Japan steht Tridelta Meidensha für Innovation, geprüfte Sicherheit und nachhaltigen Überspannungsschutz auf höchstem Niveau.



Die Kommunikationsplattform von TSAT AS ist für SCADA- und andere Anwendungen in der Übertragungs- und Verteilungsbranche konzipiert und bietet ein hohes Maß an Datenschutz



TSAT AS präsentiert die Schmalband-Satellitenkommunikationsplattform TSAT 3500 mit einem vor Ort installierten Satelliten-Gateway für eine vollständig private Netzwerkimplementierung ohne Verbindung zu öffentlichen Telekommunikationsnetzen oder dem Internet.

TSAT 3500 wird für unternehmenskritische Stromübertragungs- und -verteilungssysteme, SCADA und andere verwandte OT-Anwendungen eingesetzt. Die Plattform verfügt über ein vor Ort installiertes Satelliten-Gateway für eine vollständig private Netzwerkimplementierung ohne Verbindung zu öffentlichen Telekommunikationsnetzen oder dem Internet.

Die Plattform wird häufig als kritisches Backup für bestehende terrestrische Kommunikationsslösungen gewählt, die unter extremen Wetterbedingungen oder aufgrund externer Manipulationen ausfallen können.

TSAT 3500 verfügt über sichere Kommunikation und implementiert Cybersicherheitsfunktionen, einschließlich der Satellitenlink-Verschlüsselung laut AES-256. Dank einer effizienten Implementierung des Kommunikationsprotokolls und einer effizienten Nutzung des dedizierten Satellitenspektrums werden die laufenden Betriebskosten so niedrig wie möglich gehalten.

Der TSAT 3500 Satelliten-Gateway/Hub ist kompakt und benötigt nur 1U Platz im Rack. Für eine lange Lebensdauer sind keine Lüfter vorhanden. Die TSAT 3500 Outdoor-Fernbedienung entspricht der Schutzart IP67 und bietet Anschlussmöglichkeiten für IP/Ethernet oder herkömmliche serielle Geräte (RS-232, 422 und 485), ohne dass externe Mediationsgeräte erforderlich sind.



A-Z AUSSTELLER



UViRCO Technologies bringt Verbesserungen der ultravioletten (UV) Bildgebungstechnologie auf die Messe – dazu neueste Diagnoselösungen und ein brandneues Produkt

Das in Südafrika ansässige Unternehmen UViRCO Technologies (Pty) Ltd. ist stolz auf seine Teilnahme an der allerersten Power Transmission & Distribution Technology Expo, auf der es Verbesserungen seiner Spitzentechnologien präsentieren will. Darüber hinaus stellt UViRCO Technologies ein Produkt vor, das nach Ansicht des Unternehmens die Art und Weise verändern wird, wie Versorgungsunternehmen elektrische Inspektionen und Fehleranalysen durchführen.

Die Besucher werden das renommierte Coro-CAM UVS erleben, ein leistungsstarkes UV-Bildgebungssystem, das vor allem für seine präzise Erkennung von Koronaeffekten und Funkenbildung an Hochspannungsgeräten bekannt ist. Das System ist auf Genauigkeit, Anwenderfreundlichkeit und robuste Leistung im Außeneinsatz ausgelegt. Es unterstützt Versorgungsunternehmen entscheidend dabei, ungeplante Ausfallzeiten zu verringern und die Netzstabilität zu verbessern.



UViRCO wird außerdem das neu erweiterte CoroVMI vorstellen, das jetzt eine noch bessere optische Leistung, erweiterte Analysefähigkeiten und verbesserte Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse aufweist. Diese Verbesserungen steigern die Leistung in visuellen, thermalen und UV-Inspektionsabläufen erheblich und bieten Bedienern präzisere Informationen und eine verbesserte Betriebseffizienz.

Am Stand von UViRCO wird auch eine völlig neue Diagnoselösung präsentiert. Diese Innovation ermöglicht Wartungstechnikern gründlichere Fehlerauswertungen und damit präzisere und rechtzeitige Wartungseingriffe.



Verenfabriek De Spiraal möchte mit den Messebesuchern zukünftige Möglichkeiten erörtern und das eigene Fachwissen über Industriefedern und Drahtformen teilen



Verenfabriek De Spiraal vermarktet eine breite Palette von Federn und Drahtformen, die in der Energieübertragungs- und -verteilungsbranche eingesetzt werden. Sie werden auf der Power Transmission & Distribution Technology Expo 2025 ausgestellt und können Kunden bei der Suche nach Lösungen für ihre Unternehmen helfen.

Zu den häufig verwendeten Produkten in dieser Branche gehören Druckfedern, Torsionsfedern, Zugfedern und Blattfedern. Sie alle sind darauf ausgelegt, die strengen Anforderungen in der Stromübertragung und -verteilung zu erfüllen.

Druckfedern eignen sich ideal zur Stoßdämpfung und zum Spannungserhalt in elektrischen Schaltgeräten und Leistungsschaltern. Sie sorgen für eine konstante Leistung auch bei wechselnden Lastbedingungen. Torsionsfedern liefern dagegen eine präzise Rotationskraft und eignen sich deshalb für Anwendungen in Steuerungsmechanismen und Stromverteilungsanlagen.

Zugfedern stehen für zuverlässige Spannung und Flexibilität. Sie kommen häufig in Sicherheitsverriegelungen und Schalttafeln zur Anwendung und sorgen für einen sicheren Betrieb. Blattfedern schließlich bieten Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit gegenüber hohen Lasten. Sie sind deshalb die perfekte Wahl für Erdungssysteme und die Schwingungsdämpfung in Hochspannungsumgebungen.

Durch die Kombination von branchenspezifischem Fachwissen und maßgefertigten Federlösungen ermöglicht De Spiraal eine höhere Leistungsfähigkeit, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit in kritischen Stromübertragungs- und -verteilungsanwendungen.



VGT präsentiert seine Plattformtechnologie, mit der Kunden die Netzstabilität ins Gleichgewicht bringen sowie den Verbrauch und die Speichermengen in Echtzeit verwalten können

Der Umbau der Energieinfrastruktur erfordert ein dynamisches Zusammenspiel verschiedener Flexibilitätsmechanismen, um Netzstabilität, wirtschaftliche Effizienz und behördliche Anforderungen in Einklang zu bringen. Nur durch die koordinierte Steuerung von Erzeugung, Verbrauch und Speicherung in Echtzeit lassen sich Netzstabilität, Wirtschaftlichkeit und behördliche Anforderungen miteinander verbinden.

Die VGT-Plattform bildet das Rückgrat dieser Strategie und ermöglicht eine präzise Steuerung der dezentralen Erzeugungs-, Verbrauchs- und Speichersysteme, um die Nutzung der Flexibilität zu optimieren. Der VGT Device Manager verbindet diese Geräte in Echtzeit, analysiert Verbrauchs- und Einspeiseprofile und passt deren Einsatz an die aktuellen Marktbedingungen an. So wird die Flexibilität immer dort genutzt, wo sie den größten technischen und wirtschaftlichen Nutzen bringt, und Netzengpässe werden vermieden.

Dank der tiefen Integration in IT-Systeme wie ERP, MDM und EDM – sowie der direkten Anbindung an Netzbetreiber und Märkte – automatisiert die Plattform das gesamte Energiemanagement. Entscheidungen werden auf der Grundlage aktueller Daten und in Echtzeit getroffen.

Die Nutzung der Flexibilität erfordert eine Strategie, die über Inselfösungen hinausgeht. Der Schlüssel dazu ist ein umfassendes System, das vorhandene Potenziale vernetzt, Marktchancen erkennt und in Echtzeit auf Netzanforderungen reagiert. Wer diesen integrierten Steuerungsansatz frühzeitig umsetzt, sorgt nicht nur für Netzstabilität und Versorgungssicherheit, sondern gewinnt auch erhebliche wirtschaftliche Vorteile.



Die Vielhauer GmbH ermöglicht einen zuverlässigen und sicheren Transformatorenbetrieb durch den Einsatz von nicht brennbaren, biologisch abbaubaren und klimafreundlichen Esterflüssigkeiten

Die Vielhauer GmbH ist auf die Lieferung und den technischen Service von Transformatorenflüssigkeiten auf Basis synthetischer und natürlicher Ester spezialisiert. Das Unternehmen stellt sein komplettes Dienstleistungsangebot rund um MIDEL 7131 und MIDEL eN 1204 vor, wobei der Schwerpunkt eindeutig auf Verfügbarkeit, Beratung und praktischer Umsetzung liegt.

Von ihrem Zentrallager in Leverkusen aus beliefert die Vielhauer GmbH Kunden schnell und flexibel – auf Wunsch auch per Express und am Wochenende. Darüber hinaus bietet sie auch die Abfüllung in kundenspezifische Packungsgrößen für den individuellen Bedarf an.

Zudem stellt die Vielhauer GmbH technische Dienstleistungen wie Nachfüllungen, Ölwechsel, Vakuumtrocknung und Transformatorenölanalysen bereit. Mit seinem hauseigenen Labor gewährleistet das Unternehmen schnelle Bewertungen und fundierte Empfehlungen für Netzbetreiber, Transformatorenhersteller und Endverbraucher.

Die Vielhauer GmbH engagiert sich für einen zuverlässigen und sicheren Betrieb von Transformatoren durch den Einsatz von nicht brennbaren, biologisch abbaubaren und klimafreundlichen Esterflüssigkeiten.



Westermo und Welotec bündeln ihre Kräfte und zeigen Lösungen für Energiesysteme – einschließlich der Automatisierung von Umspannwerken und Edge Computing – an einem Stand

Westermo bietet ein umfassendes Portfolio von industriellen Datenkommunikationslösungen für anspruchsvolle Anwendungen in den Bereichen Energie, Transport und Wasser an. Westermo verschiebt die Grenzen des technisch Machbaren und ist in mehr als 40 Ländern vor Ort präsent, um einen bestmöglichen Support leisten zu können.

Welotec seinerseits unterstützt die Energiewende mit robusten, IEC 61850-3-zertifizierten Servern und Steuerungen. Das Unternehmen ermöglicht die Virtualisierung und gewährleistet eine sichere und zuverlässige Automatisierung von Umspannwerken in rauen Umgebungen. Seit mehr als 50 Jahren setzt sich das Team von Welotec in Deutschland dafür ein, das Leben seiner Kunden „a byte smarter“ zu machen.

Die beiden Unternehmen werden gemeinsam Lösungen für Energiesysteme vorstellen – einschließlich privater Mobilfunkkommunikation, der Automatisierung von Umspannwerken, Edge Computing und vieles mehr.



Die innovative Software von Zaphiro Technologies basiert auf fortschrittlicher Synchrophasor-Technologie, die die Echtzeitsteuerung und -automatisierung von Smart Grids ermöglicht

Zaphiro Technologies verändert die Art und Weise, wie Versorgungsunternehmen die Stromverteilung überwachen und verwalten. Seine innovative Software, die auf der fortschrittlichen Synchrophasor-Technologie basiert, ermöglicht die Echtzeitsteuerung und Automatisierung von Smart Grids mit unübertroffener Präzision.

Durch die Erfassung hochauflösender Daten aus dem gesamten Netz und deren Echtzeitanalyse hilft die Lösung von Zaphiro Versorgungsunternehmen dabei, Fehler sofort zu erkennen und zu orten, die Dauer von Stromausfällen zu verringern, vorbeugende Wartungsmaßnahmen zu planen und die allgemeine Netzstabilität zu verbessern. Anders als bei herkömmlichen Systemen sind keine teuren Infrastruktur-Upgrades erforderlich. Damit steht eine kosteneffiziente und skalierbare Lösung für unterschiedliche Netzwerkumgebungen zur Verfügung.

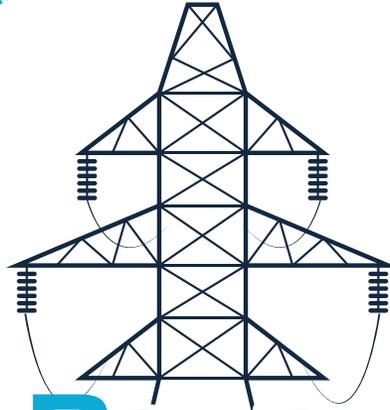
Die Software von Zaphiro verschafft Betreibern Echtzeit-Transparenz und prädiktive Erkenntnisse auf der Grundlage von KI und maschinellem Lernen und ermöglicht so eine schnellere und bessere Entscheidungsfindung. Dies verbessert die Netzeffizienz und bietet eine nahtlose Integration von erneuerbaren Energiequellen und Elektrofahrzeugen.

Die Plattform unterstützt Versorgungsunternehmen bei der Bewältigung der heutigen Herausforderungen im Energiebereich, wie steigende Nachfrage, Dezentralisierung und Umstellung auf umweltfreundliche Energie. Mit verbesserter Fehlererkennung, Spannungssteuerung und Situationsbewusstsein macht Zaphiro die Stromnetze intelligenter, umweltfreundlicher und zuverlässiger.

Zaphiro hat es sich zur Aufgabe gemacht, weltweit digitale, widerstandsfähige und nachhaltige Stromnetze zu ermöglichen. Bei der Weiterentwicklung der Energiesysteme spielt die Software eine Schlüsselrolle für den Übergang zu einer effizienteren, kohlenstoffarmen Energiezukunft.



17, 18, 19 November 2026



Power
Transmission
& Distribution
Technology
EXPO

MEET THE TEAM



Sophie de Castro Basto
Sales Executive



Tony Robinson
CEO



Rebecca Would
*Head of New Show
Development*



Poppy Jackson
Exhibitor and Visitor Liaison



Andrew Boakes
Head of Conferences