

Everything for Smarter, More Energy
Efficient and Resilient Power Transmission
& Distribution Networks

Alles für intelligentere, energieeffizientere
und widerstandsfähigere Stromübertragungs-
und Verteilungsnetze

SHOW PREVIEW 2026



POWER Transmission & Distribution TECHNOLOGY EXPO



17, 18 & 19 November 2026

Köln Messe, Cologne, Germany

- 100% Focus
- Leading International Exhibitors
- Free To Attend

- 100 % Fokus
- Führende internationale Aussteller
- Kostenlose Teilnahme



www.powertranstech.com

220+ International Exhibitors - The 100% Focused Expo for Power Transmission and Large-Scale Power Distribution, Design, Engineering, Construction and Operation.

Power Transmission & Distribution Technology Expo 2026 in Cologne this November (17/18/19) presents an incredible line-up of leading international companies showcasing a fantastic array of technologies for the Design, Management, Construction and Maintenance of next generation Power Transmission and Large Scale Power Distribution Systems. Technologies on show cover every aspect of the future of Grid Design and Engineering including a special feature zone by Nexans specifically showcasing many different Grid Resilience Technologies.

**FREE
TO ATTEND
INDUSTRY
PRESENTATIONS
ON 4 STAGES**

INDEX

2 EXHIBITORS & SPONSORS

4  WHAT TO SEE

42  WAS WIRD GEZEIGT

- **Truly International** Exhibitor Line-Up for Totally International Audience
- **The Exhibition** for TSOs, Power Transmission EPCs, Power Transmission Consulting Engineers and Large DSOs.
- **Showcasing** 220+ Exhibitors
- **Expanding** on last year's 62 countries of attendees – 85+ countries expected to visit in '26
- **Compact and Efficient** to Attend with no Charges for TSOs, Power Transmission EPCs and DSOs.
- **Meeting Spaces** and Work Spaces to enable Constant Connection with Work Colleagues
- **In-Hall Dining** including Fresh Cooked Pasta, Asian and Pizza options including vegetarian and vegan.
- **Free Parking** immediately adjacent to the Hall – no wasted time walking
- Outdoor Smoking Zone



THIS IS AN INDUSTRY ONLY SHOW AND HAS NOT BEEN PROMOTED TO THE PUBLIC

TECHNOLOGIES ON SHOW

Based on the Exhibitor Information as detailed in this Preview

- Transmission Tower Design & Fabrication
- Constructors of Grids
- Grid Cables and Associated Technologies
- Grid Resilience Technologies
- Grid Digitalisation and Capacity Engineering
- Grid Optimisation
- Dynamic Line Rating
- Connectors and Springs
- Power Surge Arresters
- Transformers
- Transformer Health & Repair
- Rapid Prototyping
- Inspection Services
- Substation Automation
- Intelligent Substations
- Substation Monitoring
- Substation Switchgear
- Software
- Grid Management Software and Fault Location
- Simulation, Powerflow and Fault Finding
- Data Management and Integration
- Monitoring, Cameras, Detection and Surveillance
- Metering, Alarm Systems and Fault Identification
- Environmental Mitigation and System Protection
- Detection and Analytics
- Control Room Systems
- Test and Measurement Systems
- Health & Safety Products and Technologies
- Test Rigs and Services
- Drones
- Springs and Pressings
- Insulators
- Digital Twins
- Virtual Reality for Training
- SF6 Regeneration, Recycling and Management
- Network Protection
- Communications for Networks
- Switchgear Components
- Robots and Cobots



VENUE INFORMATION



Hall 10.1



Messepl. 1, 50679 Köln, Germany

- **Taxi drop off** right outside the entrance to the Hall. Free parking right outside the Hall.
- **Travel by air** via Cologne/ Bonn Airport or Dusseldorf Airport recommended or via Frankfurt International Airport.
- **Look out for** Electronic Road Signs to PowerTrans Expo

SHOW HOURS

Tuesday 17th November:	10:00hrs – 17:00hrs
Wednesday 18th November:	10:00hrs – 17:00hrs
Thursday 19th November:	10:00hrs – 13:00hrs

ORGANISERS DETAILS

Power Transmission & Distribution Technology Expo
4 Dorking Office Park, Station Road, Dorking, Surrey RH4 1HJ UK

This Show Has Been Created by a Team that includes Exhibition Industry Leaders With Record Breaking New Show Status. Shows created by the Team have gone from incredible launch to 28 years of excellence. A mission that started in 1996!

EXHIBITORS & SPONSORS INCLUDE

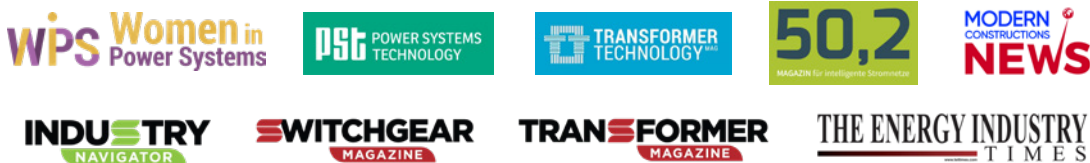




OUR 2026 TOP EVENT SPONSORS



WITH THANKS TO OUR 2026 MEDIA PARTNERS & INDUSTRY SUPPORTERS



OFFICIAL KNOWLEDGE PARTNER





WHAT TO SEE



Nexans has grown through partnerships with recognised leaders to support utilities and private network operators with electrification and cabling innovations



As a global leader in electrification and advanced cable systems, Nexans is moving beyond infrastructure supply to deliver end-to-end grid reliability, combining deep physical network expertise with advanced digital intelligence.

Through partnerships with recognised leaders in their respective domains, including DNV, Zaphiro Technologies, Sensewaves and EA Technology, Nexans integrates best-in-class technologies into a unified reliability ecosystem designed to support utilities and private network operators across the full value chain.

Its portfolio follows a structured macro-to-micro approach:

- Grid-level observability and modelling: advanced analytics and predictive simulations to anticipate congestion, renewable integration challenges and investment needs
- Feeder and substation intelligence: real-time monitoring and rapid fault localisation across MV networks to minimise outage duration.
- Asset-level health assurance: continuous cable condition monitoring and AI-enabled installation quality control, reducing premature joint failures by up to 80%
- Last-mile LV visibility: grid-edge monitoring and power quality intelligence to

detect emerging risks before service interruption
This integrated framework enables data-driven prioritisation of CAPEX, optimisation of field operations, extension of asset-life and measurable improvement in network resilience.

Nexans is not simply supporting electrification, it is engineering the intelligent backbone that makes it secure, scalable and future-ready.



GE VERNOVA

GE Vernova Inc. helps lead the energy transition by electrifying the world and also working to decarbonise it at the same time

As a purpose-built global energy company, GE Vernova Inc. covers the power, wind, and electrification sectors – and is supported by its accelerator businesses.

Building on over 130 years of experience tackling the world's challenges, GE Vernova is well positioned to help lead the energy transition by continuing to electrify the world while simultaneously working to decarbonise it.

GE Vernova's Grid Solutions business electrifies the world with advanced grid technologies and systems, enabling power transmission and distribution across the power grid, and supporting a decarbonised and secured energy transition.



Visitors to the company's stand will have the opportunity to discover GE Vernova's latest SF6-free switchgear as part of its GRiDEA portfolio of solutions that helps utilities and industries to decarbonise their high voltage grids.

GE Vernova will also showcase GridBeats, an automation system for grid digitalisation, offering operators deeper visibility, resilience and control through AI/ML-backed solutions with improved cybersecurity.

The company helps customers power economies and deliver electricity that is vital to health, safety, security and improved quality of life. Supported by the company's purpose – 'The Energy to Change the World' – GE Vernova technology helps deliver a more affordable, reliable, sustainable and secure energy future.



Energy Industries will showcase its latest advances that enhance the efficiency and resilience of modern power infrastructure

Energy Industries provides the power transmission and distribution sectors with high-quality electrical cables and steel products and structures. The company plays a critical role in power transmission and distribution, leveraging advanced engineering and manufacturing excellence to deliver high-performance power cables and precision engineered steel structures. Solutions support the evolving needs of the energy sector, reinforcing the reliability and sustainability of power networks.

In steel fabrication and galvanisation, Energy Industries provides multiple engineering services including design, supply, fabrication, galvanisation, painting and site delivery and erection of structural steel. It also handles process steel equipment (plate works), tanks, pressure vessels, stacks, equipment, overhead transmission and telecommunication towers, lighting poles and pre-engineered buildings, high-performance power cables range from low, medium, high and extra high items.

Energy manufactures and supplies electrical power cables (up to 500KV) as well as a full range of specialty cables.

WHAT TO SEE 



Cyberhawk's drone-based capabilities and data management combine to offer a true end-to-end aerial inspection

As an industry pioneer, Cyberhawk conducts 500,000 inspections and surveys every year and has completed more than 35 world firsts since its inception, operating worldwide in more than 40 countries.

Made up of a highly skilled team of energy sector veterans, world-class pilots, inspection engineers and in-house software developers, Cyberhawk offers a true end-to-end aerial inspection, survey and data management solution for the energy, oil and gas – and construction capital project sectors.

Founded in 2008, Cyberhawk is a world leader in aerial data management, seamlessly combining drone-based inspection and survey data with its software solution, iHawk.



Skipper Limited is one of the world's leading transmission tower manufacturers with a world-class full-scale tower testing facility

Skipper Limited is a global powerhouse in transmission and distribution infrastructure, EPC services and Polymer solutions. The company ranks among the world's top five manufacturers of transmission towers, monopoles and transmission poles, serving more than 65 countries across six continents.

Backed by India's largest manufacturing capacity – approaching 450,000MT a year – Skipper delivers large-scale T&D solutions with proven reliability. The company has successfully executed transmission projects exceeding 40,000 tons and brings over a decade of expertise in high-voltage 765kV steel structures, engineered for the most demanding power networks worldwide.

Skipper's product portfolio spans lattice

tower structures, steel monopoles, tubular poles and substation structures – all supported by in-house engineering teams leveraging advanced tools including PLS-Tower, PLS-Pole, and TEKLA. The company holds certifications including ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 3834 and CE Marking/ EN 1090.



A standout feature is Skipper's world-class full-scale tower testing facility, featuring dual test beds for simultaneous testing, 24x7 operations, and HD PTZ and drone camera monitoring – ensuring prototype validation before every production run.

Established in 1981 – and with the flexibility to adapt to diverse technical standards and logistical environments – Skipper Limited remains a trusted partner for power infrastructure worldwide.

ANYbotics

ANYbotics has created robots that can conduct routine inspections in remote operations, helping to address labour shortages and also keep existing workers safe



ANYbotics is centred around AI-driven robot inspection solutions and tackles critical industry challenges in safety, efficiency and sustainability. Designed for the toughest

industrial environments, ANYbotics' ANYmal robots excel in autonomous operations, advanced mobility and real-time data collection, making them ideal for tasks such as routine inspections, remote operations, or predictive maintenance.

Trusted by hundreds of industry leaders in energy, power, metals, mining and chemicals worldwide, ANYbotics aims to augment industrial workforces with autonomous robots, addressing labour shortages and keeping workers out of harm's way.

Supported by over \$150m in funding from leading European and Silicon Valley investors and a 200-expert team, ANYbotics has been shaping the future of industrial automation since 2016 with offices in Zurich, Barcelona and San Francisco.

taril

Transformer & Rectifier (India) Limited manufactures power, distribution, furnace and rectifier transformers in three sites across India



Transformer & Rectifier (India) Limited TARIL offers a comprehensive product portfolio that includes power transformers (5MVA to 1,000MVA, up to 1,200kV), distribution transformers up to 10MVA, furnace transformers up to 120kA, rectifier transformers up to 160kA DC – and shunt and series reactors up to 765kV, along with a wide range of special-purpose transformers for traction, renewable energy, mobile substations and inverter-duty applications.

TARIL is one of India's leading transformer manufacturers, with over four decades of engineering excellence and a strong global footprint. The company operates three



WHAT TO SEE

state-of-the-art manufacturing facilities located at Moraiya, Changodar, and Odhav near Ahmedabad, Gujarat. These strategically located plants are equipped with advanced machinery, dust-controlled environments, and robust testing infrastructure, enabling TARIL to meet stringent global manufacturing and quality standards.

The Moraiya facility serves as TARIL's high-voltage hub, enabling the manufacture and on-site testing of extra-high-voltage transformers up to 1,200kV, supported by ultra-modern testing laboratories and heavy-duty handling systems. TARIL's transformers are designed, manufactured and tested in-house to ensure superior reliability, safety and lifecycle performance.

With installations in over 40 countries and more than 18,000 transformers deployed worldwide, TARIL is a trusted partner to utilities, EPC contractors, multinational corporations and government bodies. The company is certified for ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 and ISO 45001:2018, underscoring its commitment to quality, environmental stewardship, and occupational health and safety.

Backed by a workforce of more than 3,000 skilled professionals, TARIL continues to strengthen its position as a preferred global solution provider for high-performance, future-ready transformer solutions.

Founded in 1981, TARIL has evolved into a globally respected powerhouse with a total installed manufacturing capacity of 75,000+ MVA a year, capable of producing transformers up to 1,000MVA, 1,200kV class.



Ganz Electric continues a 140-year legacy that began with the world's first transformer built at Ganz Works in 1885

Ganz Electric is a recognised electrical engineering brand, designing and manufacturing high-performance transformers, motors and generators. Today, the company specialises in power transformers, such as substation, generator, mobile and traction transformers up to 800kV, each engineered to meet specific client requirements. With

a strong focus on efficiency, durability and sustainability, Ganz Electric supports TSOs, DSOs, utilities and industrial operators across Europe and worldwide.

All of Ganz Electric's transformers, motors and generators are designed and manufactured at its Hungarian facilities, ensuring European quality, traceability, and reliability.

The company's mission is to merge its unmatched expertise with innovation and digitalisation. Ganz Intelligent Solutions provides real-time monitoring, thermal analysis, oil diagnostics, cooling optimisation and predictive maintenance capabilities. The platform helps operators detect emerging faults early, reduce downtime and extend asset lifecycles.



With the AI-powered Ganz Expert System, the company now offers advanced diagnostics and optimised maintenance planning for transformers and rotating machines.



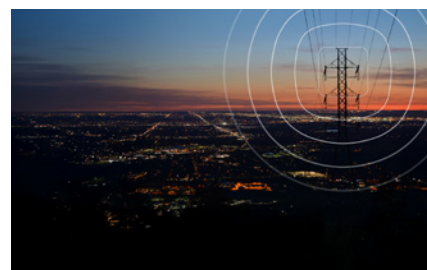
Camlin Energy's asset management solutions help utilities predict failures, prevent outages and make better, higher ROI decisions

Camlin Energy is reimagining the energy grid of the future; monitoring, sensing, predicting and cutting through noise and complexity to pinpoint vulnerabilities before they become threats.

In a world where networks are under increasing pressure, Camlin Energy combines decades of engineering expertise with advanced software and data intelligence, to unlock the full potential of the systems that

energise our lives.

The company delivers a complete solution for asset and network risk management, from sensors that provide full visibility of asset condition to software that transforms data into clear, prioritised recommendations for action and investment, to expert services that ensure those insights translate into confident decisions that minimise risk and maximise asset value.



Camlin Energy's approach is proactive and predictive; not just monitoring, but a smarter, more effective way to manage your transformer fleet. By integrating sensors, software and expert services, they provide full situational awareness, actionable insight and the operational confidence needed to manage risk and optimise investment decisions.



Intelligent grid monitoring technologies on display from Safegrid help to prevent grid faults and avoid outages

Safegrid will be presenting its latest advances in intelligent grid monitoring under the theme 'From reactive to proactive grid monitoring'. Demonstrations will show how utilities can locate, predict and prevent grid faults with 100m accuracy, helping to avoid outages before they occur.

Safegrid's Smart Fault Prediction delivers prioritised, actionable insights that help operators focus on what matters most. This capability cuts through the noise by intelligently grouping sporadic observations, narrowing down suspect areas for faster

WHAT TO SEE 

intervention – and enabling utilities to avoid outages before they occur.

With intuitive sorting and filtering, teams can act quickly on the most critical findings. Meanwhile, accuracy is further enhanced by correlating grid data with third-party sources such as weather conditions – enabling truly predictive maintenance.



Visitors will see how Safegrid’s Intelligent Grid System transforms raw grid data into clear insights that reduce downtime, improve reliability and support smarter, data-driven decisions for modern power networks.



NECKS IMP manufactures high-quality steel structures and components for the energy and railway industries



With extensive engineering expertise and modern production facilities, NECKS IMP delivers reliable solutions for electrical transmission lines ranging from 0.4 to 500kV – including advanced HVDC systems and components for railway electric traction infrastructure.

NECKS IMP’s portfolio includes lattice

towers, gantries, substation elements, clamps, anchor bolts, cross arms and a wide range of custom steel fittings. The company also specialises in bespoke manufacturing, producing complex steel constructions up to 16m in a single piece to meet specific client requirements. All products can be galvanised and/or painted according to technical specifications.

NECKS IMP operates in compliance with EN 1090, EN 3834 and EN 15804 standards and holds ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001 certifications. Supported by a skilled team of approximately 100 professionals, the company supplies projects across Europe and beyond, combining quality, flexibility and dependable delivery.



MSA Safety is a leader in fall protection, bringing decades of expertise and a commitment to safety innovation in the power transmission and distribution industry



MSA Safety’s advanced fall arrest systems are specifically designed for the power transmission and distribution sector. They offer the closest experience to free climbing by allowing full freedom of movement with both hands while maintaining continuous attachment to transmission towers. This arrangement reduces fatigue, limits human error and enhances worker safety.

Built with adaptability in mind, engineered lifeline systems from MSA Safety can be

configured to fit the diverse range of structures found across the transmission grid.

Trusted for their easy installation, reliability, user-friendly design and proven performance, the company’s solutions enable power and transmission professionals to work with confidence, efficiency and, above all, safety.



Measurement and regulation solutions from A. Eberle for power transmission and distribution networks showcased



A. Eberle will showcase its measurement and regulation solutions for power transmission and distribution networks, focusing on grid monitoring, power quality analysis, voltage regulation and fault management.

Mobile and permanently installed power quality analysers are shown for fault analysis, grid assessment and long-term monitoring in utility and industrial networks. These systems support operators in identifying disturbances, assessing compliance with standards and analysing the causes of events under increasingly dynamic grid conditions.

Solutions for earth-fault compensation, earth-fault location and controlled current injection in MV networks support fast fault localisation, selective protection and stable network operation in compensated and resonant-earthed grids.

Voltage regulation solutions for MV and HV networks enable precise voltage control under changing load and generation

REGISTER ONLINE FOR YOUR FREE ENTRY PASS



WHAT TO SEE

conditions. Voltage regulation solutions for low-voltage networks support targeted voltage stabilisation directly within the grid and the integration of renewable generation, electric mobility and new loads.

With more than 40 years of experience, TÜV-certified development and production processes, ISO 9001 and ISO 27001 certified management systems and repeated recognition as a TOP 100 Innovator, A. Eberle stands for reliable, robust and future-ready solutions for grid operators and industrial customers worldwide. All systems are developed and manufactured 100% in Germany.



HÜBERS supplies machines and systems for resin casting and impregnation of electrical components, with approximately 100 patents, utility models and publications on its record



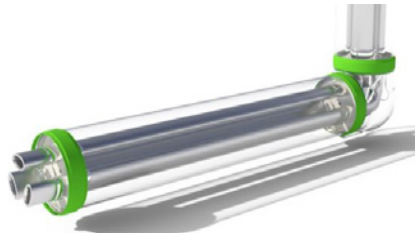
HÜBERS has been providing system solutions for resin casting and impregnation of electrical components for 90 years. Therefore, the company can justifiably claim to be one of the principal pioneers in resin casting and impregnation technology. Among its groundbreaking developments are wear-free ceramic dosing pumps for material systems with abrasive fillers, continuous material preparation and vacuum pre-treatment of silicone materials.

HÜBERS is the customers' active project partner from process development to the start of operation and beyond. The staff at HÜBERS remain at the customers' service also in the day-to-day-operation of the systems, for example by means of

their 24/7-operated service-hotline or the online quality control during the production process.



Pressurised cable solutions from Hivoduct will support the transition to a more reliable and future-proof electric power grid



Hivoduct will present its latest innovative pressurised air cable solutions that are designed to support the transition towards a reliable and future-proof electric power grid.

Hivoduct's new technology uses pressurised air as an environmentally friendly insulation medium and a proprietary boltless flange design, eliminating the need for PFAS gases such as SF₆ and reducing production and installation cost.

Pressurised air cables combine excellent electrical, mechanical and thermal performance. They enable high power transmission capacity, low transmission losses, reduced electromagnetic fields and outstanding fire protection. The product portfolio covers voltage levels from 12kV up to 420kV and provides a sustainable alternative to overhead lines, XLPE underground cables and GIS busbars.

A key advantage of Hivoduct systems is their suitability for installation in existing tunnels and infrastructure corridors, minimising construction effort and environmental impact. Installed in service tunnels or protective pipes, the systems are well protected against weather influences and external interference, making them ideal for critical energy infrastructure in densely populated urban areas as well as in locations exposed to vandalism or terrorism.



NPA Skawina manufactures the components that are required to create a wide range of overhead conductor products – as well as aluminium wire rods for power grids

A selection of production equipment, such as continuous casting and rolling lines, drawing and twisting machines and heat-treatment furnaces allows NPA Skawina to produce a wide range of overhead conductor products. This gives the company complete control over the entire production process – from wire-rod casting to the finished overhead conductor – ensuring stable quality, repeatability and full traceability.

NPA Skawina manufactures a wide range of production equipment for a wide range of overhead conductor products. It is also one of the leading European manufacturers of aluminium wire rods and conductors for transmission and distribution power grids.



NPA Skawina supplies high-quality overhead conductors designed for modern grid infrastructure, including AAC, AAAC, ACSR, ACSR/TW and different solutions of HTLS conductors. It also offers overhead conductor design services tailored to specific customer needs. The company's products are manufactured in accordance with international standards, ensuring consistent electrical parameters, mechanical strength and long-term reliability.

NPA Skawina's R&D Centre develops innovative conductor technologies, including ECOAL low-loss ACSR/TW conductors that reduce energy transmission losses, as well as thermal-resistant AIZr TACSR conductors

WHAT TO SEE 

for high-temperature operation.

Continuous investments in production technology, quality systems and energy efficiency strengthen the company's competitiveness and reduce the carbon footprint of its products.



MOBATIME provides reliable time references and distribution solutions for mission-critical infrastructures worldwide and is renowned for its time synchronisation expertise.



In the power transmission and distribution sector, accurate and resilient time synchronisation is a fundamental requirement for protection, automation, monitoring and event analysis. As substations and grid infrastructures evolve towards digital architectures, availability and continuity become even more critical – especially during transition phases where digital and legacy systems must coexist.

MOBATIME will present approaches for high-availability time synchronisation architectures for modern power grids. The focus will be on redundancy concepts such as PRP and HSR, enabling seamless, zero-recovery communication – as well as on the integration of Ethernet-based technologies alongside established timing signals.

Using real-world deployment scenarios, MOBATIME will demonstrate how grid operators and system integrators can introduce step-by-step digitalisation, without compromising reliability or forcing premature replacement of proven infrastructure.

Reference architectures based on plat-

forms such as the DTS 4163 grandmaster illustrate how a single time source can support both next-generation digital substations and existing legacy environments.

MOBATIME is a leading centre of expertise for time synchronisation, providing reliable time references and distribution solutions for mission-critical infrastructures worldwide.



The Trench Group specialises in power engineering and designs bespoke high-voltage electrical products such as instrument transformers and bushings.

The Trench Group offers a broad product range as well as solutions covering various applications and voltage levels to meet customer expectations. Trench products are installed in every corner of the world and have proven their reliability over decades.

The Trench Group is a leader in power engineering and the design of specialised high voltage electrical products, including instrument transformers, bushings and coil products.

Its portfolio includes instrument transformers for AIS and GIS, up to 800kV. Various insulation technologies are used, such as clean air, conventional gas and both eco-friendly and conventional fluids.

In the coil products range, The Trench Group portfolio includes air core reactors for both AC and DC applications, up to 800kV. It also features an earth fault protection system that comprises arc suppression coils and associated electronics.

Finally, The Trench Group markets transformer and substation bushings for both AC and DC applications, up to 1200kV. Again, various insulation technologies are adopted, such as RIS, RIP, and both eco-friendly and conventional fluids.



The Cunext Group stand will feature examples of the company's high-quality copper and aluminium rod, wires and stranded products



Cunext Group operates in numerous sectors related to energy, data and signal transmission, as well as electric motors. It will present its portfolio of high-quality copper and aluminium rod, wires and stranded products.

Cunext Group's activity also extends to automotive and railway applications, wind farms, industrial motors, white goods, telecommunications and construction.

With production facilities located in Córdoba and Vitoria (Spain), and Brescia (Italy), Cunext Group employs over 450 people and is recognised as a leading supplier of rod, wires and stranded products.

The Vitoria plant is a major production centre for medium-, high- and very high-voltage bare conductors used in overhead lines – and is also a pioneer in the design and manufacture of OPGW cables.

Originally founded in 1959, the site joined Cunext Group in 2015, continuing its industrial legacy under previous names including Echevarría Hermanos, Cablerías del Norte (Cablenor), ECN Cable Group and ECN-General Cable.

**APPLY
ONLINE FOR
YOUR VISA
INVITATION
LETTER (IF
REQUIRED)**



WHAT TO SEE

WELLWIN

— 华胜 —

Wellwin Precision Mould exports to more than 30 countries, providing silicone injection mould solutions



Wellwin Precision Mould focuses on silicone rubber injection moulds for the power industry, including composite insulators, hollow core insulators, surge arresters, cold runner blocks and cable accessories.

The company provides turnkey solutions for its customers and currently exports to more than 30 countries.



Jiangsu Fanye Power Energy Equipment will highlight the advantages of microgrids for power generation



Jiangsu Fanye Power Energy Equipment will be presenting a microgrid that integrates various energy input switch-load demands. Photovoltaic, diesel, wind and hydroelectric power generation can all be connected to an energy storage system for future load demands.

Features of the microgrid include cus-

tomised module design, option to connect to energy storage system, multiple power sources accepted – and expandable capacity with adjustable configurations.

KINGSINE^{CE}®

Kingsine Electric Automation produces mini testers for the power transmission industry, as well as a range of other electric testing equipment

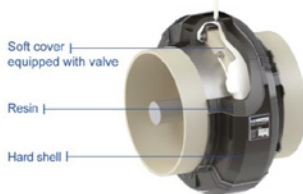
Kingsine Electric Automation is currently the only manufacturer of mini testers globally, and its testers are an excellent fit for field engineers who value portability, power and simplicity.

The company specialises in the R&D, production and sales of a wide range of electrical testing equipment, including protection relay test sets, CT/PT analysers, reference power sources and calibrators, and voltage and current amplifiers.

Since 1999, its clients have included: ABB; Siemens; Alstom; Mitsubishi; Schneider; Areva; SEL and GE. More than 13,000 units of Kingsine relay testers are currently running in over 90 countries around the world, including USA, Canada, Brazil, UK, Spain, Poland, France and Italy.



3X ENGINEERING to showcase an online SF₆ leak sealing solution, developed in partnership with EDF



REFLANGEKIT, from 3X Engineering, is an online SF₆ leak sealing solution for flange repair that has been designed, developed and tested in partnership with EDF.

REFLANGEKIT can be used for GIS flanges, applicable online and under pressure. Various pressure tests and aging tests have been performed internally and in EDF laboratories to develop a high-quality product.

The REFLANGEKIT concept is based on a double shell system that encapsulates the leaking flange. The first shell made in PVC will cover and protect the flange and collect SF₆ leaks. The second shell, made in PET, will contain 3X specific resin. An exhaust valve allows the gas to get out during resin injection; after overnight curing of the resin, the valve is closed and sealed.

Thanks to this original system, flange and bolts are protected during resin injection and disassembly. The product can be easily removed without damage.



SH POWER

Shuanghui Group specialises in HV and UHV equipment and has recently added a GIS manufacturing plant



Shuanghui Group is one of the main suppliers to SGCC (State Grid Corporation of China) and CSG (China Southern Grid), with technical leadership achieved over many decades of manufacturing.

The Group is particularly versed in HV and UHV equipment thanks to the technologies developed in the different product ranges, both for AC and DC network. Its products have been tested under a range of different climates, including arctic, temperate, tropical and marine.

Shuanghui Group delivers worldwide hardware fittings, composite insulators, distribution and power transformers, switchgear and GIS. Established over 30 years ago in Yangzhou, China, Shuanghui Group has recently added a plant for manufacturing GIS, giving it an integrated system ability

for the supply of any component for grid networks. The Group also has a plant for Switchgear established in 2024 in Indonesia, to serve the local market.

Shuanghui Group is a technically advanced, reliable, fast one-stop-shop for utilities, OEMs, EPCs needs and state-of-the-art products for 21st century energy and beyond.



Tridelta Meidensha GmbH produces a range of surge arresters for medium and high voltage networks, used in numerous power generation applications



Tridelta Meidensha GmbH will present its range of polymer and porcelain surge arresters for medium and high voltage networks, used in substations, overhead lines, renewable integration and industrial applications.

Tridelta Meidensha GmbH is a globally trusted manufacturer of high-quality surge arresters for resilient transmission, distribution and industrial power systems.

With proven field performance, strong engineering support and very short lead times, they help utilities, EPCs and OEMs improve system reliability, protect critical assets and keep projects on schedule.



EMT will unveil multi-gas innovations that improve safety, efficiency and cleanliness levels for operators

EMT, the global leader in insulating gas management, will showcase its latest future-proof technologies, helping utilities operate safer and cleaner environments – and more efficiently in an evolving energy landscape.

Highlights include the Zerowaste Rapide Eco+ 4-in-1 Analyser (the world's first portable analyser measuring SF₆, Natural Origin Gases, C4-FN and Dry Air) alongside Smartfill Eco+, Leak Hunter and EMT Gas-Dry systems.



EMT will also launch its transformer Total Combustible Gas (TCG) tester, delivering fast, reliable diagnostics for enhanced transformer condition monitoring. These next-generation multi-gas innovations are set to power the future of grid gas management.

Trusted worldwide for advanced solutions, expert training and field-proven management of SF₆ and alternative gases across the entire asset lifecycle. Visitors can explore a complete portfolio of multi-gas analysers, handling systems and leak detection tools designed to cut emissions, improve accuracy and simplify operations.

From SF₆ management to next-generation alternatives, EMT is driving the transition to smarter, sustainable grid performance.

WHAT TO SEE



DRB will showcase its autonomous aerial inspection platform designed specifically for high-voltage transmission and distribution assets.

An aerial inspection platform from DRB enables drones to operate as autonomous industrial robots, capable of performing repeatable, safety-critical inspection and testing tasks without reliance on human piloting or GPS.

A core application to be presented by DRB is live-line insulator testing. Composite and porcelain insulators cannot be reliably assessed through visual inspection alone. DRB integrates a patented electric-field probe on a stabilised robotic payload, allowing direct contact measurements on energised lines to detect internal degradation and hidden defects. This approach improves defect detection while eliminating the need for outages, helicopters or rope-access crews.

The inspection platform combines GPS-independent navigation, autonomous mission control and standardised data reporting, enabling utilities to deploy consistent inspection workflows across large networks. Operations are designed to be performed by utility personnel after short training, reducing dependence on specialised drone pilots and external service providers.

By reducing operational risk, inspection costs and asset downtime, DRB supports utilities in moving from reactive maintenance to predictive asset management. The system is scalable across substations, transmission corridors and distribution networks – and is designed for integration with existing asset management systems.

DRB's technology represents a step change in how power grids are inspected: safer, faster and fully autonomous.



WHAT TO SEE

primtech
by entegra

Software solutions from **Entegra AG** provide help in streamlining every stage of the substation lifecycle



Growing global demand for electricity and renewable energy has led to an unprecedented transformation of power grids and their high-voltage substations.

Entegra's software offerings include primtech DT and primtech 3d, a mature best-of-class intelligent 3D substation physical design (BIM) software product used at utilities and engineering consulting firms in more than 60 countries.

The company's substation digital twin development service, OSR+PRO, uses LiDAR scans, optical symbol recognition software and workflows that incorporate AI and machine learning technology to quickly and economically create accurate intelligent 3D substation digital twin models from LiDAR scans.

Entegra's innovative intelligent 3D substation physical design and integrated digital twin solutions and services allow utilities to more efficiently manage the entire lifecycle of their substation assets, from conceptual design (greenfield and brownfield) through construction, operations, and maintenance.

Together, these technologies support sustainable and efficient power engineering and help their customers stay ahead of the energy transition.

G&W Electric

G&W Electric helps customers meet challenges around load fault interruptions, cabling and sensor monitoring

G&W Electric provides innovative power grid solutions including: the latest in load and fault interrupting switches; reclosers; sensors; system protection equipment; power grid automation; transmission and distribution cable terminations and joints and other cable accessories.

G&W Electric is headquartered in Bolingbrook, Illinois, US, with manufacturing facilities and sales support in more than 100 countries, including Canada, Italy, China, Mexico, Brazil, India and Singapore.

The company helps its customers meet their challenges and gain a competitive edge through a suite of advanced products and technical services.

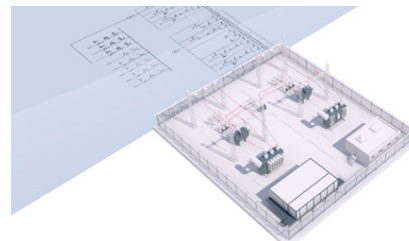
At the show, discover the Accusense sensor technology that helps customers control power quality, monitoring, protection and measurement. It offers accurate, real-time current and voltage intelligence for optimising the grid's power delivery and reliability.

The Viper family of solid dielectric reclosers, along with maintenance-free solid dielectric switchgear and environmentally friendly, SF₆-free load break switchgear, will also be on display.

system configuration, conversion support – the more complex the project, the greater the gain in efficiency.

Aucotec has carried out some pioneering work by becoming the first company in the world to integrate the control technology definition as per IEC 61850 directly into Engineering Base in standardised form.

The cooperation platform makes it possible to map a substation's entire lifecycle – from project idea and detailed planning through to construction and finally maintenance – in a piece of software, thereby bridging the divide between the worlds of hardware and software, i.e. between secondary equipment and control technology.



The digital twin forms the basis for the work of all engineering disciplines as well as for plant construction and maintenance. It always reflects the current as-built status and makes Engineering Base the dependable centre of all knowledge about the plant, throughout its life.

 **AUCOTEC**

Aucotec has created Engineering Base PTD, a data-centric platform for the power transmission and distribution industry offering increased speeds and efficiency

From operators and manufacturers to EPCs and suppliers, Aucotec's data-centric platform, Engineering Base PTD, promises faster, more efficient engineering for everyone in the field of power transmission and distribution.

From preliminary primary equipment planning to secondary equipment, including control cabinet routing, distributed control

 **ACKERMANN**
A SOLUTION COMPANY

Ackermann offers bespoke and in-house design and production of a wide range of test and measurement equipment for the energy sector

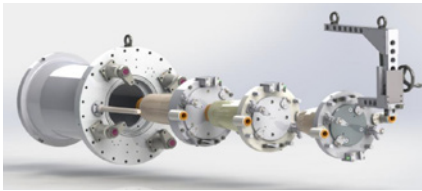
Ackermann designs and builds customised testing, measurement and production systems for the energy industry – from prototyping to full-scale series production.

Its core focus lies in medium, high and extra high voltage technology and the company offers complete system solutions including engineering, design, manufacturing and commissioning – all from a single source.

WHAT TO SEE 

Switchgear assembly, electrical integration and control technology are handled entirely in-house. Ackermann's modular systems are tailored to each customer's needs; precise, flexible and future-ready.

Whether routine test systems, AC resonant setups, DC test fields, or complete test stations for GIS or cable components, Ackermann delivers powerful, application-specific solutions. It also develops and implements entire production systems and assembly lines, including process automation and Industry 4.0 integration.



What sets Ackermann apart is the combination of deep technical expertise, practical implementation strength and close customer collaboration. With innovation, experience and a commitment to quality, the company creates reliable, efficient, and future-oriented solutions tailored to exact requirements. By simulating entire test processes in advance, using digital twins, 3D modelling and virtual reality, it can reduce ramp-up times and ensure smooth commissioning. Ackermann systems are designed for longevity, easy handling and reliable performance under real-world conditions, which allows customers to focus on what matters most: safety; quality and operational efficiency.



Transformers & Rectifiers Ltd's range of transformers and rectifiers is comprehensive, with the company offering bespoke solutions to customers' needs

Transformers & Rectifiers Ltd (T&R) supports critical applications where reliability, safety and performance are paramount. In certain safety-critical markets, the company holds sole approved supplier status.

Operating from its headquarters in Guildford, UK, T&R delivers one of the most comprehensive transformer and rectifier ranges available worldwide. Its in-house design, manufacturing and testing capabilities enable the development of highly engineered, bespoke solutions tailored to demanding operational requirements.

Complementing the transformer division, T&R Test Equipment Ltd. provides advanced electrical testing and measurement solutions. With a strong focus on quality, innovation and customer support, the company supplies precision test equipment to organisations ranging from multinational corporations to specialist engineering firms, enhancing safety, performance and efficiency across power systems worldwide.

T&R is an independent British engineering company and globally recognised specialist in the design, manufacture and maintenance of liquid-filled and dry-type transformers, as well as transformer rectifiers. With over 75 years of experience, the company has developed an exceptional depth of technical knowledge, manufacturing capability, and application expertise.

Together, the T&R Group combines engineering heritage with modern innovation to deliver dependable, high-performance solutions to a global customer base.

KONČAR

KONČAR is fully immersed in the power sector and helps build resilience into its customers with innovative solutions and a focus on sustainability



KONČAR is well recognised and established in the fields of power generation, transmission and distribution, urban mobility and infrastructure, digital solutions and platforms.

It has a focus on proprietary development and innovation, as well as laboratory testing and certification.

Inspired by challenge, it creates innovative solutions, strengthens local production and drives energy sustainability – shaping a smarter and more resilient future.

Research, development and innovation are at the heart of its business, driving it to push boundaries, advance technology and pioneer new solutions. With a strong foundation in expertise, proprietary know-how and cutting-edge technology, KONČAR can tackle the most demanding projects – independently or in collaboration with leading global partners.

KONČAR continuously develops segments which provide the highest added value, with a focus on wind, solar and water energy, and the development of technologies and products that will combine green and smart to enable their partners to keep up with the global initiative and direction in the power engineering field.

ARUP

Arup has a team of 19,000 experts around the world to support power transmission and distribution operators, utilities and developers

As power systems evolve to accommodate renewables, electrification and new demand patterns, Arup supports clients in navigating increasing system complexity while maintaining reliability, affordability and security of supply. From early-stage feasibility and regulatory advisory through to detailed engineering and delivery, the company takes a whole-system perspective to develop integrated solutions across transmission, distribution, and storage.

As a global environmental consultancy, Arup works closely with transmission and distribution operators, utilities, developers and technology providers to design and deliver safe, resilient and future-ready power networks.

Its 19,000 experts worldwide work in the fields of grid expansion and reinforcement, power system analysis, grid integration of renewables and large-scale storage,



WHAT TO SEE

offshore transmission and interconnectors, green hydrogen electrolysis, CCUS and digital energy systems.

These experts network operators unlock value from infrastructure upgrades by improving transmission planning, enhancing system resilience and integrating smart and digital technologies that support operational performance and asset longevity.

Arup's transmission and distribution services include electrical system design, energy market and network modelling, grid resilience strategies and digital asset management.



MR Power Systems specialises in arc flash analysis and will demonstrate why detailed assessment of it is critical for industrial facilities

MR Power Systems is an international electrical engineering company specialising in arc flash analysis, short circuit studies, load flow analysis, protection coordination and harmonics analysis.

MR Power Systems will present what arc flash really is, how it develops, and why proper assessment is critical for industrial facilities. Company representatives will also explain the difference between incident energy calculations and task-based electrical risk assessment. They will also demonstrate how arc flash risk evaluation can be implemented as a structured engineering service - helping companies move from theoretical compliance to practical, measurable electrical safety management.

MR Power Systems supports a wide range of industries including renewable energy and is trusted by leading global companies including CERN, ArcelorMittal, Stellantis and Hitachi.

The company delivers advanced engineering solutions that combine technical

precision with practical, field-based experience. It operates across Europe, North Africa and the Middle East, delivering advanced engineering services for industrial plants, data centres, automotive, heavy industry and renewable energy projects.

MR Power Systems combines high-level analytical expertise with practical, on-site experience. Services include arc flash studies in accordance with international standards, task-based electrical risk assessments, electrical safety audits, development of safety procedures, training programs and PPE selection support. It also cooperates with companies such as DEHN, Eaton, Megger and SPIE.



COMPAQ International's expertise in cable jointing and terminating technology helps deliver reliable products for customers all over the world

A trusted supplier and manufacturer of LV/MV/HV cable jointing and terminating technology, COMPAQ International produces a wide range of products for the power cable accessories market.

From its advanced facilities in Haryana, India, the company's portfolio includes: heat shrink cable joints, terminations and accessories; cold shrink cable joints, terminations and accessories and premould cable joints, terminations and accessories.

In addition, the company manufactures medium and heavy wall tubes, bus bar insulation tubes and tapes, non-tracking, dual and triple wall tubing, heat shrink end caps and low/medium voltage cable breakouts.

These products are all tested by accredited laboratories, approved by utilities worldwide and designed to meet European performance standards.

The COMPAQ heat shrinkable and cold shrinkable accessories are manufactured in

ISO-certified plants, supported by state-of-the-art facilities. With decades of experience, COMPAQ International's products are recognised for reliability, consistent quality and on-time delivery. It complies with RoHS and REACH standards and hold ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015 certifications.

A fully integrated manufacturing setup allows all proprietary components to be produced using premium raw materials. Leading industry players choose its heat shrink and cold shrink solutions for their proven performance.



NM Group uses data-driven insights to help improve performance of transmission and distribution environments



With decades of experience supporting utilities in optimising network performance, safety and compliance, NM Group combines data capture with analytics to deliver actionable asset intelligence. The company is a specialist provider of geospatial, engineering, vegetation management and digital solutions for transmission and distribution network operators worldwide.

At the forefront of NM Group's digital solutions is Caydence – an advanced 3D software platform that transforms geospatial and engineering data into precise, structured insights on asset condition, risk exposure and network performance.

Designed specifically for transmission and distribution environments, Caydence integrates asset data, clearance analysis, vegetation risk assessment and compliance evaluation within a single interactive 3D en-

**REGISTER
ONLINE
FOR YOUR
FREE ENTRY
PASS**

WHAT TO SEE

vironment. The platform enables teams to visualise, analyse, and securely share data across engineering, asset management, and operational functions – improving collaboration and accelerating decision-making.

By converting complex datasets into clear, prioritised actions, Caydence supports the transition from reactive maintenance to predictive, data-driven asset management. Now available on mobile, Caydence extends critical infrastructure insights directly to the field, enabling informed decisions anytime, anywhere.



Euromek prides itself on customer satisfaction, with tailored solutions for customers looking for current and voltage transformers for medium- and high-voltage applications



Euromek is a manufacturer of high-quality instrument transformers, offering reliable and precise solutions for energy measurement and monitoring. Its product range includes current and voltage transformers for medium- and high-voltage applications, ensuring accuracy, durability and safety.

At Euromek, customer satisfaction is the priority. The company provides tailored solutions to meet specific project requirements and offers technical support to ensure seamless integration of its products. Euromek's commitment to innovation and continuous improvement drives it to develop efficient and cost-effective measuring transformers.

The company uses advanced technology and rigorous quality control processes to

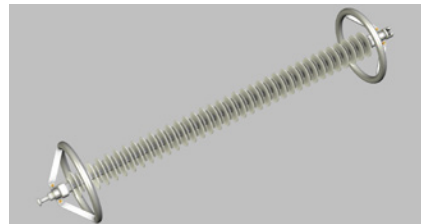
guarantee optimal performance in various industries, including power distribution, renewable energy and industrial automation.

With that focus on reliability and compliance with global standards, Euromek has built a strong reputation in the industry. Whether for utility companies, industrial facilities, or infrastructure projects, its transformers deliver precision and efficiency in energy measurement.

With years of expertise in electrical engineering, Euromek designs and produces transformers that meet international standards and customer expectations. Choose Euromek for cutting-edge technology, exceptional quality – and a dedicated team that ensures the best solutions for energy measurement needs.



KUVAG to debut long rod insulators, alongside station post insulators, cable terminations and hollow core insulators



With an eye on the latest innovations for the power grid of tomorrow, KUVAG will use the expo to showcase its brand-new long rod insulators. These components have been specifically developed for 110kV to 400kV applications, expanding the company's portfolio into the highest voltage classes.

KUVAG is a specialist in the design and manufacture of high-performance insulation components made of epoxy resin and composite. It provides essential solutions for the global energy sector, mobility and industrial applications, ensuring maximum safety and durability.

Alongside the new long rod insulators, visitors to the KUVAG stand will see: station post insulators ranging from 7.5kV to

220kV and all cast in HTV silicone; cable terminations covering the 24kV to 550kV range and hollow core insulators that have been expertly designed for high mechanical strength and electrical reliability.



Dalekovod OSO provides bespoke products to the energy industry such as substation accessories, catenary systems and HT equipment



As a member of the KONČAR and DALEKOVOD Group, Dalekovod OSO develops and manufactures high quality hardware and fittings for OHTL up to 750kV.

A skilled team of engineers and the company's own tooling department at Dalekovod OSO means it can offer a high level of flexibility to its customers, manufacturing both standardised and tailor-made fittings according to specific needs.

The Dalekovod OSO product portfolio covers substation accessories, catenary systems and HT equipment. The range of products offered includes: OHTL fittings; substation connectors and contact network fittings.

Within its scope of services, it also provides testing and evaluations in an accredited laboratory facility as well as damping studies within its R&D department. All Dalekovod OSO products are manufactured according to the latest industry standards and the company is proud to own a Croatian Quality certificate. Dalekovod OSO quality certifications include: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; EN ISO 50001; ACHILLES and Croatian Quality.



WHAT TO SEE

All of the company's manufacturing and testing facilities are situated in Croatia, Europe (European Union). With over 75 years of experience in manufacturing, Dalekovod OSO is active in more than 80 countries worldwide and is recognised as a global energy partner and solution provider.



TELE Haase supports the transformation to smart grids with an expanded focus on intelligent, data-driven grid solutions



Together with SALZ Automation, TELE Haase forms a complementary partnership that combines decades of expertise in reliable electrical protection and monitoring technology. The partnership has resulted in in-depth know-how in industrial automation, functional safety, software-defined control architectures and system integration.

In the context of the ongoing transformation toward smart grids, TELE Haase has expanded its focus from conventional monitoring to also cover intelligent, data-driven grid solutions. Modern distribution grids – particularly at medium- and low-voltage levels – require detailed visibility of grid conditions, harmonics and power quality parameters. Based on extensive measurement expertise, TELE Haase provides scalable measurement solutions tailored to diverse use cases such as power quality assessment, grid and system protection and condition monitoring of distributed resources.

All products are installed globally in a wide variety of control cabinets and electrical installations to guarantee grid resilience. Their simple integration into new or existing systems ensures reliable operation even in critical energy applications. High-quality hardware – combined with innovative moni-

toring and automation technology – guarantees robust, scalable and future-ready solutions.

TELE Haase was founded as a family business in 1963 and is now the Austrian market leader in the development of advanced monitoring, control, protection and automation technology.



Reinhausen GmbH is a majority family-owned business with a major presence in the global electricity market



Reinhausen GmbH has an important job in the transmission and distribution of electrical energy: 50% of the electricity produced worldwide is regulated using its products.

It helps its global customers – energy producers, public and industrial grid operators and transformer manufacturers – with intelligent systems to regulate load flow and power quality for a safe, economical and resilient power supply. It provides high-quality products such as on-load tap-changers and de-energised tap-changers, innovative sensors, automation technology and analytics. As well as an increasing number of digital solutions.

Reinhausen GmbH customers and business partners appreciate consultation, training, commissioning, remote monitoring, maintenance and retrofitting devices and transformers being completed on-site quickly, reliably and globally. The company's service range is available around the world, providing grid operators and transformer manufacturers with a positive feeling of having an expert partner at their side.

Reinhausen GmbH is bolstered with subsidiaries on every continent, local service units, the highest spare part availability, as well as training centres that share the necessary knowledge with its customers' employees.



KANSAI HELIOS offers protective coatings for transformers, helping to maximise levels of corrosion protection for transformers

Long-lasting corrosion protection for transformers ensures their efficient performance and is crucial for the stability of the power grid. The right coating for transformers protects against moisture, chemicals and corrosion.

KANSAI HELIOS develops special corrosion protection systems for tanks, cooling fins and other components that are exposed to extreme conditions – both outdoors and indoors. Internal coatings must withstand transformer oils at temperatures of up to 130°C. As such, corrosion protection systems according to ISO 12944-2 meet the corrosivity categories C4 and C5 and the highest environmental standards.

With KANSAI HELIOS you can achieve more: more service, more product variety and more innovation. The company has a big focus on sustainability and the enhanced protection of people and the environment, even before transformers are manufactured – thanks to the properly coated GO steel.

KANSAI HELIOS is not just a protective coating specialist. It is also the market leader in the field of core plate varnishes with over 80 years of experience in this growing field. It offers the innovative chromium-free electrical insulating varnish for grain-oriented electrical steel and, as a pioneer in the industry, customers could switch to a more environmentally friendly solution today. Many other tried and tested core plate varnishes are included in the KANSAI HELIOS range.

WHAT TO SEE 

Meinberg's synchronisation solutions include high-end PTP clocks, NTP servers and receivers for a variety of satellites

As a leading innovator in the synchronisation and timing industry, the Bad Pyrmont, Germany-based family company Meinberg applies its experience of more than 40 years to the development and manufacture of best-in-class synchronisation solutions.

Meinberg's range of products encompasses not only high-end PTP clocks and NTP servers but also receivers for a variety of satellite and long-wave radio timing signals, timecode generators and readers. Also included in the portfolio are a broad selection of accessories such as antennas, converters and signal distribution systems.

Meinberg provides IRIG-B format-compliant time servers and modules that can be specifically tailored to the strict requirements of the power generation industry. Microsecond-level time synchronisation is essential for the power industry, as redundancy, security and grid stability play an increasingly critical role with the growing adoption of renewable energies and distributed generation.

The extended Meinberg family includes not only offices in Santa Rosa, California (Meinberg USA Inc.) and Bangkok, Thailand (Meinberg Asia) but also Oregon Systems - Design & Consulting GesmbH, a Vienna-based specialist for embedded systems, as well as a network of sales and service partners in over forty countries worldwide – ensuring that quality and expertise are never far away.


Lemi Trafo
Lemi Trafo designs, tests and builds an extensive range of distribution and special type power transformers from its base in Bulgaria

Lemi Trafo's main activity is the design and

manufacture of distribution and special type power transformers. This fast-growing Bulgarian company produces oil-immersed transformers (from 25 to 10,000kVA, up to 36kV) and cast resin distribution transformers (from 100 to 3,150kVA, up to 36kV).



With its production facilities situated in Pernik, Bulgaria, Lemi Trafo can achieve an annual output of around 8,000 transformers. The workflows within the company are controlled by the Integrated Management System according to the requirements of ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 and ISO 50001. A series of tests are performed within the company's accredited test facility to ensure the quality of its products.


SF₆ Recycling continues its mission to cut emissions caused by the production and use of SF₆ gas


Although huge progress has been made to substitute SF₆ gas in electric grids, it still has to be used for a variety of applications – and also for as long as existing installations are in operation. The EU directive VO (EU) 2024/573 requires users of SF₆ gas to use alternative gases and to switch to regenerated SF₆ gas.

SF₆ Recycling AG provides all services around the use of the gas and the disassembly of existing equipment. These services include the regeneration of used SF₆ gas in a full scale regeneration plant that regener-

ates SF₆ gas, even with high contamination levels to a quality that by far exceeds the technical norm ICE 60376. After regeneration it has a purity of up to 99,995% SF₆ and can be used in lieu of new gas.

SF₆ Recycling also acts as a full service provider for the collection of used SF₆ gas, and just-in-time delivery of regenerated gas. The company offers collection, recycling and regeneration of used SF₆ bottle and tank management and recertification as well as recycling of equipment such as medium voltage switchgear, high voltage switchgear, GIS and GIL.

SF₆ Recycling is also the exclusive German sales representative for Synecom SRL, the Italian manufacturer of advanced SF₆ handling and regeneration equipment.


RADOS AG handles the energy industry's hazardous waste as part of a safe, compliant and efficient process


RADOS AG is a specialist for the disassembly, decommissioning and recycling of hazardous waste from the energy industry. Certified as a waste management company under the applicable laws, RADOS AG operates its own waste treatment facilities that are certified under the federal emission control act. All typical material and electrical equipment that contains oil or SF₆ gas is disassembled and fully recycled at RADOS facilities.



WHAT TO SEE



Synecom's mission is to create future-proof patented solutions for SF₆ gas management that are sustainable



In 2005, the Kyoto Protocol came into force, but it was also the year that Synecom Srl was established. More than twenty years later the company has the same mission as it did back then: to develop sustainable, future-proof solutions for SF₆ gas management. Today, the company is a key player in supporting the transition toward a circular, low-emission model aligned with EU Regulation 2024/573.

To help it in its quest, Synecom has developed three patented solutions addressing major environmental and operational challenges:

- SF₆ regeneration: a zero-emission industrial process restoring highly decomposed or contaminated SF₆ to ≥99.99% purity, eliminating the need for new gas purchase or disposal.
- SF₆ recycling: a mobile on-site solution treating gas slightly affected by moisture or acids, enabling direct reuse and extending equipment lifetime.
- Monitoring and data collection: a modular system monitoring dew point, temperature, and pressure to support predictive maintenance and emission reduction.

Beyond SF₆ sustainability, Synecom is also a trusted industrial partner for 'Big Science' projects worldwide. It is involved in conceiving, designing and manufacturing advanced components for particle accelerators, nuclear fusion plants and large-scale scientific infrastructures – with expertise in high voltage, SF₆, vacuum, and cryogenic environments.

Synecom is ISO 9001, ISO 14001, and ISO 45001 certified and an accredited EU F-Gas trainer.



Electrical Oil Services (EOS) is a European specialist in recycled and new insulating oils – as well as comprehensive transformer services



With a holistic approach, Electrical Oil Services (EOS) helps to extend the service life of existing transformers, implement modernisation projects efficiently and minimise the risk of outages. Mobile on-site services significantly reduce downtime and allow investments in new assets to be strategically deferred.

The service portfolio ranges from mobile and stationary oil processing – including drying, filtration and degassing – to the regeneration of insulating oils to as-new quality (according to IEC 60296). This is complemented by services such as maintenance, vacuum filling, as well as professional oil logistics and disposal. The proprietary EOS database supports customers in achieving efficient and transparent transformer asset management.

A central element is the sustainable EOS closed loop model: used transformer oils are regenerated and returned to the economic cycle in full compliance with applicable standards. This process reduces the demand for new transformer oil, lowers costs and helps operators meet regulatory and ESG objectives.

EOS has been supporting grid operators, energy utilities and industrial customers for almost 70 years in the safe, cost-efficient

and sustainable operation of electrical grid infrastructure. With in-house laboratory expertise, state-of-the-art mobile technology and deep practical know-how, the company delivers tailored solutions for future-proof power transmission and distribution.



Bitstream's QuazarNet monitoring system helps customers measure with precision and reliability



Bitstream designs advanced, IEC 61850-compliant solutions for modern power networks, ensuring maximum precision and reliability. Its devices deliver precise time synchronisation and deterministic communication via IEEE 1588 v2 (PTP), alongside seamless security integration in MPLS/IP/TP networks.

To address the complexities of deep GNSS signal inspection and digital substation synchronisation, Bitstream developed QuazarNet – a comprehensive monitoring system. Discover its full capabilities first hand by visiting the company's booth, where the technology will be in action.



Eaton accelerates the transition to SF₆-free power distribution with products including the next generation of air-insulated switchgear

Eaton will present a comprehensive portfolio of solutions supporting the transition to sustainable and future-ready power distribution. As regulatory pressure to ban SF₆ emissions grows, Eaton is delivering reliable and high-performance SF₆-free switchgear as a pioneer with more than 60 years of experience with solutions that are designed to

WHAT TO SEE

meet today's environmental and operational demands.

A key highlight at the booth will be Eaton Xiria NGX – the next generation of air-insulated switchgear, engineered for enhanced performance and long-term efficiency. Together with its transformer solutions for dependable power distribution while supporting grid stability and energy efficiency across utility, industrial and infrastructure applications, Eaton demonstrates how sustainability, innovation and digital intelligence help customers future-proof their medium-voltage networks.



Eaton's expert team is ready to answer all visitor questions about SF₆-free technologies, Xiria NGX, transformers and integrated solutions for smarter, sustainable power distribution.



Eurogulf Transformer delivers power solutions that are efficient and durable, specialising in transformers built to international standards

Eurogulf Transformer will showcase its advanced manufacturing capabilities, product portfolio and expansion plans aimed at meeting the growing demand for high-performance electrical equipment. The company specialises in the design and production of distribution and power transformers built to meet international standards and the rigorous requirements of modern power networks. Through continuous invest-

REGISTER ONLINE FOR YOUR FREE ENTRY PASS

ment in technology, skilled engineering expertise and quality assurance processes, Eurogulf ensures that every transformer delivered meets strict performance, safety, and reliability criteria.

Eurogulf's manufacturing facility integrates modern production techniques with comprehensive testing systems, ensuring that each product is engineered for long-term efficiency and operational stability. The company's solutions support a wide range of sectors including utilities, infrastructure projects, commercial developments and industrial operations.



As part of its growth strategy, Eurogulf Transformer is expanding its capabilities to support higher voltage and larger capacity transformers, strengthening its position in the evolving energy market. This expansion reflects the company's commitment to innovation, regional energy development, and global market opportunities.

As a dynamic and rapidly growing transformer manufacturer, Eurogulf Transformer is committed to supporting the evolving power infrastructure needs of utilities, industrial sectors and energy developers across regional and international markets. With a strong focus on engineering excellence, quality manufacturing and customer satisfaction, Eurogulf Transformer has established itself as a reliable partner in delivering efficient and durable power solutions.

Visitors to the Eurogulf booth will have the opportunity to learn more about the company's engineering expertise, manufacturing strengths and its vision to become a trusted supplier of high-quality transformers across the Middle East and international markets.



Beta Energy and Technology Inc. embraces sustainability and offers innovative solutions from its base in Turkey

Beta Energy and Technology Inc. is a technology company operating in the energy sector from modern facilities covering 178,835m². Its factory specialises in the production of power, oil-immersed and dry-type transformers, as well as special-wound transformers.

The company began producing HV switching equipment and concrete kiosks in the first quarter of 2025. As one of Turkey's leading energy brands, we embrace the principle of sustainability and offer innovative solutions to the sector.

KEMA Labs

CESI Group

KEMA Labs conducts tests of high, medium and low voltage equipment in order to prove their reliability and suitability for the transmission and distribution industries

KEMA Labs provides testing, inspection and certification services, particularly for the transmission and distribution (T&D) sector. Its labs are internationally recognised and accredited, ensuring the highest standards of quality and reliability.

The company offers comprehensive testing for high voltage (HV), medium voltage (MV), and low voltage (LV) equipment, as well as protection equipment and IEDs verifying that customer products meet all relevant standards and perform reliably under various conditions. Inspection services – both on-site and in the lab – provide detailed reports confirming compliance with international standards. Additionally, certification services endorse the quality and safety of T&D products, helping clients gain market access and customer trust.



WHAT TO SEE



EnerPower Energy & Technology's range of products covers software, hardware and testing equipment for smart grids

EnerPower Energy & Technology is helping to shape the future of the electricity transmission and distribution sector with the development of innovative software, hardware and testing equipment in the field of smart grids.

Products developed include multi-channel low voltage monitoring systems that optimise grid performance through real-time data tracking and overhead line medium voltage dynamic line rating (DLR) monitoring solution – powered directly from the line – to reduce losses and deliver cost efficiency.

Meanwhile, the company's demand management system improves operational efficiency by balancing supply and demand, while its IEEE 2030.5-compliant gateway simplifies standards-based smart grid integration.

Personal protective equipment from EnerPower Energy & Technology offers electric field detection capabilities to maximise personnel safety, while cable fault testing equipment enables rapid diagnostics and repairs to prevent outages.

Finally, its AI-powered monitoring system further enhances operational performance by predicting potential failures in advance, increasing efficiency by up to 30%.

With a strong R&D-driven approach, EnerPower Energy & Technology creates value in renewable energy integration and grid automation, delivering turnkey solutions that empower utilities and energy companies to build smarter and more resilient networks.



STD Transformer manufactures and supplies a wide range of power and distribution transformers

STD Transformer is a manufacturer and

service provider of power and distribution transformers that comply with International standards such as TS267, IEC 60076, ANSI, BSI, IEEE, NEMA, TS EN 60076, and EU 548/2014. With its registered 'STD' brand and ISO 9001, ISO 14001, and OHSAS 18001 quality certifications, the Turkish company manufactures transformers at various power and voltage levels.

Thanks to its professional equipment, mobile transformer maintenance team and specialised vehicles, it can conduct transformer testing, maintenance, repair and refurbishment both on-site and at its facility.



Pragati Electricals brings more than 50 years of experience in the design and manufacturing of instrument transformers for power distribution

Pragati Electricals is engaged in the design and manufacture of instrument transformers and related electrical equipment for power distribution and industrial applications.

Founded by electrical engineers with deep technical expertise, Pragati has earned a reputation for high quality standards, engineering rigour and enduring industry partnerships. The company has over 50 years of experience of delivering high-quality and reliable solutions for electrical transmission and distribution.

Operating from three advanced manufacturing facilities in western India, Pragati integrates modern production technologies with stringent quality protocols. It is also ISO 9001:2015 certified, and its products are designed and tested in accordance with IEC and IEEE standards.

With decades of experience, Pragati Electricals can offer solutions across low, medium and high-voltage segments, including indoor and outdoor applications for AIS and GIS. Throughout its steady growth, the organisation has remained guided by its founding principles – reliability in performance, technical accuracy and consistent manufacturing excellence.

Today, as the global power sector contin-

ues to evolve towards greater efficiency and resilience, it remains committed to delivering robust and reliable electrical solutions.



Avju Solutions produces power grid monitoring technologies to help optimise and improve security and resilience in the network



Avju Solutions develops innovative technology for power grid monitoring and optimisation. Its sensor and camera device is mounted directly on live lines and provides realtime data and imagery of the grid. This data is analysed in its software platform to support dynamic line rating (DLR), flexible grid connections, congestion management, predictive maintenance and safer integration of renewable energy. The continuous monitoring and automatised alert system strengthens the protection of critical infrastructure.

Together, these capabilities enable higher utilisation of existing grid capacity, improved security of supply and a more resilient energy system.



Gorgy Time recognises the importance of precise time synchronisation for power generation – and has a range of products to help meet these demands

Gorgy Time manufactures high-precision time and frequency synchronisation solutions and professional time displays. With more than 52 years of expertise, it designs

WHAT TO SEE 

and manufactures clocks and time servers that are engineered to meet the demanding security, accuracy and resilience requirements of energy infrastructures.

Precise time synchronisation is critical for power generation, transmission and distribution. It ensures grid stability, accurate event sequencing, disturbance analysis and regulatory compliance. Gorgy Time's solutions provide secure, traceable and highly accurate time distribution across substations, control rooms and energy management systems.



The portfolio includes high-accuracy NTP and PTP time servers, GNSS-referenced master clocks and resilient synchronisation architectures built with redundancy and cybersecurity at their core. Engineered to withstand harsh operating environments, GNSS disruption and cybersecurity threats, these systems help utilities maintain operational continuity, grid reliability and long-term performance.

Gorgy Time solutions are trusted worldwide and meet the highest quality standards for mission-critical timing applications.



Iturri offers next-generation protective wear that is innovative, comfortable and designed for the people driving the energy transition

Iturri offers the lightest Arc Flash Protection Class 2 on the market, ergonomically designed for complete freedom of movement – even in the most demanding work environments. Highly breathable fabrics optimise airflow and reduce heat stress during long shifts, while reliable weather protection ensures safety and comfort outdoors.

A standout innovation is the first 10kA-rated jacket, setting a new benchmark for protective workwear in high-risk electrical environments.

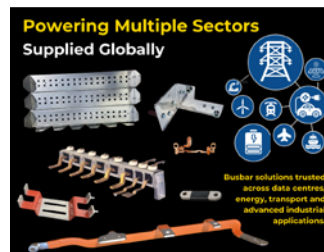
Iturri, headquartered in Seville, employs over 2,000 people and serves more than 10,000 customers worldwide, with a presence in 14 countries, including offices in Cologne (Germany) and Bielsko-Biala (Poland).



The company develops and manufactures multi-standard protection wear specifically for the energy sector, combining maximum protection with outstanding comfort.



H V Wooding Ltd produces copper and aluminium busbars and other electrical power components that are deployed throughout the power industry



H V Wooding Ltd will showcase its capabilities in the manufacture of precision copper and aluminium busbars and electrical power components for demanding industrial applications.

With extensive experience supporting manufacturers of motors, generators, switchgear, transformers and power distribution systems, H V Wooding works with customers from prototype development

through to full production. The company helps engineering teams optimise electrical performance, while also ensuring designs are efficient to manufacture.

H V Wooding offers a comprehensive range of in-house processes including laser cutting, precision forming, wire erosion, electroplating and epoxy powder coating. This expertise enables complex, high-current conductor systems to be produced with accuracy and repeatability. The business also supports projects across sectors including industrial power transmission, energy infrastructure, electrified transport and emerging electrification technologies.

All manufacturing is carried out in the UK to internationally recognised standards including ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 and ISO 45001:2018. Visitors to the stand are invited to discuss new designs, prototype requirements and production programmes with the H V Wooding team.



PTR offers market research and consulting to businesses working in the power grid and new energy sector

Addressing the global imperative of combating climate change is an unparalleled challenge, prompting a significant focus from energy stakeholders on renewable energy generation. PTR Inc. was founded to initially understand, document and communicate the intricacies of energy transition – before then going on to identify the best technologies and associated business models to integrate into complex legacy systems.

With over a decade of experience in the power grid and new energy sector, PTR Inc. has evolved from a core market research firm into a comprehensive strategic growth partner, empowering clients' transitions and growth in the renewable energy landscape and e-mobility – particularly within the electrical infrastructure manufacturing space.



WHAT TO SEE



ADS Metal has developed transformer tanks and corrugated walls for customers across four continents and 26 countries

ADS Metal is a leader in the production of transformer tanks and corrugated wall production for the energy sector. It manufactures products in either a 10,000m² closed space, or a 4000m² open area – and is always striving to develop its facilities and technologies to benefit its customer base. This focus on innovation has seen ADS Metal products deployed in 26 countries across four continents and the company has a total production capacity of 1200 units a month.



EFO Elektrik A.S provides utilities, EPC contractors, industrial enterprises and wholesale outlets with an impressive portfolio of fuses and disconnectors

EFO Elektrik A.S is a specialist manufacturer of HV fuses and MV disconnectors. The company is an established supply partner for utilities, EPC contractors, industrial enterprises and wholesalers across Europe and beyond – serving customers in more than 40 countries worldwide. Notably, EFO holds EDF/ENEDIS approval as one of only three HV fuse manufacturers qualified to supply the French distribution network.

EFO's product range covers DIN, UTE and British standard fuses; voltage transformer protection, motor protection and capacitor protection fuses; indoor and outdoor disconnectors (manually operated and motorised); load break switches; IACMs; compensation panel disconnectors and fuse bases. When a project demands more than standard products can offer, EFO's engineering team works directly with clients to design and manufacture tailored solutions.

EFO's products are type-tested by Europe's leading accredited laboratories, such as KEMA, CESI, EDF Lab Les Renardières,

IPH and ZKU. Each unit undergoes routine testing prior to shipment to ensure full compliance with relevant international and regional standards.

The company operates a REACH and RoHS compliant supply chain and holds certifications to ISO 9001, ISO 14001, ISO 14064, ISO 27001 and ISO 45001. These standards help deliver the traceability, environmental accountability and audit-ready documentation that utility and EPC procurement processes demand.



ŞA-RA Enerji offers engineering and contracting services for energy transmission lines and also back-to-back converter stations

ŞA-RA Enerji is a global energy company specialising in turnkey engineering and contracting services, primarily for energy transmission lines, as well as back-to-back converter stations, distribution, and telecommunication projects.

ŞA-RA operates with a fully integrated production structure that enables the manufacturing of all major components required for energy transmission systems within the same group. These elements include high-voltage transmission towers, bolts, hardware, conductor cables and galvanisation processes. This integrated approach allows the company to manage projects efficiently from engineering and design to manufacturing and final delivery, while maintaining flexibility to meet project-specific requirements.

The company employs more than 2,000 experienced professionals, operates a large manufacturing complex consisting of 11 factories in Adana – and has its headquarters in Ankara.

With an export network spanning over 120 countries, ŞA-RA Enerji delivers products that meet and often exceed European, American and Canadian standards. Through its advanced engineering expertise

and reliable production capacity, ŞA-RA continues to be a trusted global partner in energy infrastructure projects worldwide.

Celebrating over 40 years of experience, the company has become one of Turkey's leading energy firms, recognised internationally for its high quality standards and strong engineering capabilities.



MİTAŞ is helping to shape reliable infrastructure for the power networks of tomorrow's world

From power transmission and substations to telecom networks and next generation composite structures, MİTAŞ supports utilities, EPC contractors and infrastructure developers with fully integrated in-house solutions. Engineering, testing and manufacturing capabilities are brought together under one structure, supported by dedicated structural testing facilities and comprehensive quality control systems.

Advanced fabrication technologies together with hot dip galvanising and coating capabilities enable MİTAŞ to meet demanding international standards and project specific requirements. In-house fastener manufacturing and an integrated supply chain further strengthen reliability, quality control and delivery performance.

With continuously expanding production capacity and decades of industry experience, MİTAŞ remains focused on supporting the development of resilient energy and communication networks.

By combining engineering know how, manufacturing strength and long term industry expertise, MİTAŞ continues to contribute to the infrastructure that connects and powers the modern world.

MİTAŞ is a trusted partner for energy and communication infrastructure projects worldwide. Built on engineering expertise developed since 1955, it combines strong design capabilities, integrated manufac-

**APPLY
ONLINE FOR
YOUR VISA
INVITATION
LETTER (IF
REQUIRED)**



turing and growing production capacity to deliver reliable structural solutions for critical infrastructure.



Zakład Wytworczy Aparatów Elektrycznych Sp. z o.o. serves the professional energy sector, renewable energy businesses and industrial customers with medium- and high-voltage disconnectors



Zakład Wytworczy Aparatów Elektrycznych Sp. z o.o. (ZWAE), manufactures a range of medium- and high-voltage disconnectors ranging from 3.6kV up to 420kV for indoor and outdoor applications.

Established in 2000, the Polish company provides solutions for the professional energy sector, renewable energy projects and industrial customers.

All company products comply with current IEC standards and its disconnectors are installed in both transmission and distribution grids in more than 30 countries worldwide. ZWAE is prequalified by network operators in all the countries where it supplies its products.

The company offers various types and designs from its main portfolio, alongside customised solutions.

It operates an integrated management system certified to ISO 9001, ISO 14001, and ISO 45001, ensuring quality, reliability, occupational safety and environmental responsibility. ZWAE's goal is to be a trusted supplier, delivering solutions that meet customer expectations in the utility and industrial sectors, with consistent performance and long service life.



H&J solutions e.U. helps put SMEs from South Korea with advanced engineering capabilities in front of international customers



H&J solutions e.U. is an Austrian-based infrastructure solutions provider that bridges the gap between high-tech South Korean small and medium-sized enterprises (SMEs) and international clients. Founded in Graz in 2024 by Bryan Hyunho Cho, the company specialises in supply chain solutions and turnkey products for the power electric field, specifically targeting industries such as solar farms, transmission and distribution and data centres.

The company's primary role is to act as a technical and commercial coordinator. It identifies Korean suppliers with advanced technological capabilities and promotes them to overseas markets. HnJ solutions manages the entire product lifecycle, handling everything from initial supplier recommendations and bidding negotiations to technical coordination, installation, and long-term supply chain risk management.

Its extensive product portfolio covers three main areas:

- Infrastructure: high-, medium- and low-voltage transformers, switching stations and SCADA systems
- Renewable energy: PV modules, fixed or tracker structures and floating solar (FPV) solutions
- Energy management: energy storage systems (ESS), power management systems (PMS) and specialised power/telecommunication cables.

WHAT TO SEE 

By leveraging a solid network of Korean suppliers, HnJ solutions provides certified, high-reliability equipment that meets international standards such as IEC, ANSI, and IEEE.

H&J solutions' vision is to become a trusted platform for representing South Korean power electronics and infrastructure technologies across Europe, Africa and the United States – contributing to resilient, efficient and future-ready energy and industrial systems.



From its base in Oman, Voltamp supplies numerous transformers, packaged substations and switchgear to more than 26 countries



Voltamp offers a comprehensive range of electrical equipment that includes power, distribution and special transformers, as well as packaged substations and medium- and low-voltage switchgear. The company is supported by a dedicated engineered service division.

All of Voltamp's manufacturing facilities hold Integrated Management Services (IMS) Certification for Environment, Health, Safety, and Occupational Health and Safety Management Systems (ISO-9001, ISO-14001, ISO-45001).

The current Voltamp product range includes: distribution transformers up to 10MVA, 33kV Class; power transformers up to 500MVA, 400kV Class and special duty transformers for the oil and gas sector and inverter duty transformers (IDT) and solar transformers, specially designed for renew-



WHAT TO SEE

able energy applications.

Voltamp also offers repair and maintenance of transformers as well as upgrades or modification of transformers with voltage alterations as per client requirements.



SuperGrid Institute is advancing the transition towards hybrid AC/DC power networks by addressing key technical challenges in grid stability, interoperability and control



As power electronics and HVDC/MVDC architectures become cornerstones of tomorrow's electricity systems, the mission at SuperGrid Institute is to ensure reliable, stable and efficient integration across all voltage levels. The company's expertise in DC equipment deepens its understanding of AC/DC networks, empowering it to develop advanced simulation tools that contribute to enhancing their stability.

Bolstered by its state-of-the-art testing facilities, SuperGrid Institute offers a comprehensive portfolio of simulation, design, testing and validation services to support the development of next-generation grids. Its expertise spans: network design and analysis; real-time simulation; computational module development; contribution to grid analysis open-source frameworks; advanced control and protection design and HVDC equipment and cable design and reliability analysis.

From static and dynamic studies of AC/DC architectures to the creation of digital twins and HVDC control schemes, the company helps stakeholders design resilient and flexible energy systems. Through applied

research and technical services, SuperGrid Institute is helping accelerate the deployment of hybrid networks, making the vision of a stable, interconnected and low-carbon power system a practical reality.



CELME SRL products have been engineered and manufactured to exceed the safety and performance standards expected by global energy customers

With full in-house design capabilities and advanced production facilities, CELME delivers bespoke solutions that are engineered to meet the most demanding requirements. The CELME portfolio is specifically tailored to exceed the rigorous safety and performance standards required by global energy infrastructures and the challenging Middle Eastern environments.

In the power and distribution world, high-reliability equipment for stable and efficient grid management is offered, ensuring long-life performance. Meanwhile, serving the renewable energy and green tech sector, CELME produces specialised units for solar (PV) plants, energy storage (BESS) and the emerging hydrogen economy.

Finally, the oil and gas and offshore sectors benefit from robust transformers that are engineered for refineries, petrochemical plants and offshore platforms in hazardous locations.

Exporting to over 60 countries, CELME is a strategic partner for utility companies and EPC contractors. Its commitment to sustainability and ongoing technological development – including the use of eco-friendly insulating fluids – reinforces its role as a trusted leader in the global energy transformation.

CELME SRL is a premier Italian manufacturer specialising in high-performance oil-immersed transformers for mission-critical applications. Founded in 1964 and headquartered in Montebello Vicentino,

the company combines over 60 years of engineering heritage with a strong focus on innovation, customisation, and quality.



Elcon Megarad produces cable joints, terminations and components for power networks of all voltages, through two Italian production sites



Elcon Megarad is a qualified and reliable partner for professional solutions for low-, medium- and high-voltage power networks. Serving the industry, the company designs, manufactures, tests and supplies cable accessories and components for electric networks all over the world.

Two Elcon Megarad production sites in Italy – covering a total area of 30,000m² – produce cable joints, terminations and components for low, medium and high voltage power cables for professional installations used by distribution system operators.

The product range includes: resins and mastics; heat-shrink solutions; cold-shrink solutions and separable connectors. Elcon Megarad supplies individual components as well as kits complete with all components for installation on the cables.

The company's joints and terminations are not only tested in own in-house laboratories, but also type tested by the most prestigious independent laboratories to certify the superior quality of design and production.

**REGISTER
ONLINE
FOR YOUR
FREE ENTRY
PASS**

WHAT TO SEE 


UL Solutions' services cover testing, inspection and certification, as well as advanced software solutions and expert advice to the cable systems community



UL Solutions helps organisations turn safety, security and sustainability challenges into opportunities. Operating in more than 110 countries, it delivers a comprehensive portfolio of testing, inspection and certification services, complemented by advanced software and expert advisory offerings that support product innovation and long-term business growth.

For over 30 years, UL Solutions has partnered with customers across medium- and high-voltage (MV and HV) cable systems, offering deep expertise in cable and accessory design, manufacturing, materials research and development, aging and failure mechanisms – and advanced testing and diagnostic technologies. Its experts actively contribute to international technical committees, shaping global standards and advancing industry best practices.

Trusted worldwide, the UL Mark is a symbol of quality, safety and reliability – reflecting an unwavering commitment to protecting people, products and the planet. With extensive participation in standards panels and a strong reputation in compliance assessment, UL Solutions helps customers navigate complex global markets and supply chains with confidence.

The company's testing and certification services are widely accepted across North America, Latin America, Europe, the Middle East and Asia Pacific – covering more than 70 wire and cable categories.



Megger offers electrical testing and measurement to a wide number of industries, with a focus on safety, efficiency and reliability of electrical systems

Megger is dedicated to providing clients with precision, reliability and safety in its electrical testing and measurement services. It is viewed as a trusted partner for professionals and organisations in need of dependable electrical testing and measurement, including monitoring solutions. The company serves an array of industries, spanning utilities, manufacturing, maintenance, renewable energy, heavy industry and more.

Megger's extensive product and service offerings encompass a broad spectrum of applications, addressing critical electrical measurements. These include: insulation resistance testing; ground resistance testing; a comprehensive range of dielectric testing and advanced transformer diagnostics. Also included are DGA (Dissolved Gas Analysis), partial discharge analysis, cable fault locating and diagnostics.

Megger understands that ensuring the safety, efficiency and reliability of electrical systems and infrastructure is paramount for its customers. Expertise and tailored solutions play an integral role in Megger helping to prevent electrical failures, enhance energy efficiency and ensure compliance with industry standards.



The R&S Group manufactures a broad selection of transformers to support utilities and power industry customers

The R&S Group is a leading provider of transformers to key markets and all major applications. The portfolio includes: power transformers up to 220kV and 160MVA; oil type distribution transformers up to 36kV and 10MVA; cast resin transformers up to 52kV and 20MVA and instrument transform-

ers up to 36kV.

Based on the product portfolio and years of experience, the R&S Group is in the position to support their utility, industry and railway customers regarding upcoming challenges in terms of reliable power supply and electrical network stability. With high-quality products and the ambition for innovative and sustainable energy systems, the R&S Group is a reliable partner at your side.



With eight manufacturing facilities in Switzerland, Italy, Poland, Ireland and the Middle East, under the brands of Rauscher & Stoeklin, ZREW, Tesar and Kyte, the R&S Group offers efficient transformers. R&S Group has been listed on SIX Swiss Exchange since December 2023 under the ticker symbol RSGN.



METALUBE®

Metalube has recently expanded into submarine cable applications to meet the demands of today's power transmission networks

As a manufacturer of high-performance industrial lubricants, Metalube combines advanced R&D with flexible manufacturing to deliver technically driven solutions including wire and tube drawing, overhead line conductors, hot rolling, and wood panel production. As part of its ongoing innovation strategy, Metalube is also expanding into submarine cable applications.

The company will showcase its OCG range of products, which supports grid resilience and extends the life of overhead line conductors. Trusted by leading grid operators including National Grid, Eskom and RTE, OCG provides proven corrosion



WHAT TO SEE

protection, low oil separation and long-term reliability in the harshest environments.

With a continued focus on innovation and technical excellence, Metalube remains at the forefront of lubricant solutions for the global power transmission industry.

Later this year, Metalube will introduce its High Temperature Low Sag (HTLS) conductor grease range, developed to meet the increasing demands of modern power transmission networks. Engineered for elevated operating temperatures, these advanced formulations deliver exceptional thermal stability, minimal oil migration, and extended service life.

Metalube is headquartered in Manchester, UK and supplies customers in over 100 countries worldwide.



LEF Group specialises in medium-voltage transformers and serves the electricity distribution market, backed by an international network of six companies



LEF Group is an Italian manufacturer concentrated in medium-voltage transformers, with full responsibility for the design and production of all of the products within its portfolio.

The company is a market leader in transformer manufacturing serving clients across Europe and international markets. Its operations are driven by flexibility, high quality standards and fast, reliable execution in every project.

LEF Group is a leading player in the energy transformation market, recognised

among the most qualified companies in developing advanced technologies to enhance service quality across electricity distribution, rail transport infrastructures, smart cities and both public and private lighting.

The Group consists of six companies, including one based in Poland, further strengthening its international presence and operational capabilities.



Samdai Electric's range of reactors, harmonic filters, transformers and noise filters are designed to improve performance and extend the service life of electrical systems



Samdai Electric specialises in power quality and power distribution equipment, including reactors, harmonic filters, transformers and noise filters. With extensive experience in industrial and special-purpose equipment markets, it provides reliable solutions that enhance electrical performance, protect equipment and improve long-term system stability.

The company's harmonic filters are designed to reduce harmonic distortion, improve power factor and extend the service life of electrical systems. Samdai Electric reactors and transformers are widely applied in switchgear, industrial machinery and customised power systems where safety, durability and stable performance are essential.

Samdai Electric has experience supplying transformers for solar power projects in cooperation with European EPC companies. This project experience demonstrates its

technical expertise, manufacturing capability and project execution capacity, confirming its ability to support demanding energy infrastructure projects.

All products are designed and manufactured in compliance with international standards such as IEC, including IEC 60076 for transformers and IEC 61000 for power quality. Samdai Electric also provides customised engineering solutions to meet specific project requirements. Its production process incorporates vacuum impregnation technology to enhance insulation performance, durability, thermal resistance and noise reduction. In addition, the company's MES-based manufacturing system ensures consistent quality and efficient process control.

With a growing presence in overseas markets, particularly in Asia including Japan and in Germany, Samdai Electric is committed to delivering practical, high-quality and customer-oriented solutions to global partners.



Frekans Transformatör Enerji Yatırım A.Ş. produces a range of transformers for energy customers across Europe, the Middle East, Africa and beyond

Frekans Transformatör Enerji Yatırım A.Ş. is a Turkish manufacturer of distribution, power and special transformers. Its production facility, located in Ankara, Turkey, is equipped with advanced manufacturing technologies and a fully equipped testing laboratory, ensuring that every transformer Frekans Transformatör produces meets the highest international standards, including IEC 60076 and EU directives.

The company offers a comprehensive product range, including: oil-immersed distribution transformers; power transformers and custom-built transformers.

At Frekans Transformatör, quality is not just a promise – it is the foundation of everything the company does. It combines high-quality materials, experienced engineering teams and rigorous quality control processes to deliver products that are

WHAT TO SEE 

reliable, efficient, and built to last.

The company prides itself on competitive pricing, fast delivery times and exceptional after-sales support. Whether customers need a standard solution or a fully customised transformer, the Frekans Transformator team is ready to meet their needs.

With years of experience in the energy sector, Frekans Transformator has established itself as a trusted partner for clients across Europe, the Middle East, Africa and beyond.



Wirescan's patented LIRA technology can measure power cable impedance across a wide frequency range to help spot early degradation



Wirescan delivers advanced diagnostics and monitoring of power cables using its patented LIRA (Line Impedance Resonance Analysis) technology. LIRA is a non-destructive method that measures cable impedance across a wide frequency range, enabling early detection of degradation, joint defects, and hidden faults long before failure occurs.

Wirescan will present how LIRA supports a shift from reactive 'fail and fix' approaches to predictive, condition-based maintenance. By analysing the electrical characteristics of the cable itself, LIRA provides highly accurate fault detection and precise localisation, along with key indicators such as spot signature and ΔG for global condition assessment.

LIRA can be deployed offline with LIRA

One for commissioning, troubleshooting and periodic testing – and online with LIRA Live for continuous monitoring of energised assets. In its offline configuration, LIRA is capable of testing cable lengths up to 300km without applying high voltage or stressing the asset.

Used across utilities, renewable energy and industrial sectors, Wirescan helps asset owners reduce unplanned outages, optimise maintenance and extend cable lifetime while lowering operational risk and cost.



Hengtong Group boasts a traditional product range and is also heavily invested in the worlds of Big Data, e-commerce and IoT



Hengtong Group is an international enterprise with a diverse range of expertise covering optical fibre, power, marine and offshore cable and EPC turnkey service and maintenance. It also has expertise in IoT, Big Data, e-commerce, emerging materials and new energy.

As the largest optical fibre and power cable manufacturer in China – and ranking among the top three optical fibre communication enterprises in the world – Hengtong accounts for approximately 25% of the Chinese market share and 15% of the international market share.

REGISTER ONLINE FOR YOUR FREE ENTRY PASS



Emdad Steel devises solutions for infrastructure and energy projects – supporting the industry with the production of items such as transmission towers and substation steel structures



Emdad Steel is a leading steel fabrication company specialising in high-quality solutions for infrastructure and energy projects. It supports the development of power transmission and distribution networks through the manufacturing of transmission towers, substation steel structures and related components, all in full compliance with international standards.

The company will present its capabilities in power towers and substation structures, highlighting its commitment to quality, reliability and engineering excellence.

With advanced manufacturing facilities and a highly skilled engineering team, Emdad Steel ensures precision, durability and efficiency across all of its projects. The company's strict quality control systems and continuous improvement approach allow it to meet the evolving demands of the global market.

A strong production capacity enables Emdad Steel to efficiently deliver large-scale projects while maintaining fast and reliable delivery timelines. As a result, it can effectively support major EPC contractors across various regions.

The Emdad Steel team looks forward to building new partnerships and contributing to international projects.



WHAT TO SEE



Telegence Powercomm Pvt. Ltd is currently responsible for a large number of transmission lines across India, serving key utilities and private sector leaders



Telegence Powercomm Pvt. Ltd. is an EPC and operations and maintenance (O&M) company specialising in high-voltage transmission and substation infrastructure across India. With proven expertise up to 765kV systems, Telegence delivers end-to-end solutions including foundation, tower erection, stringing, testing, commissioning and lifecycle maintenance.

The company currently manages a vast portfolio of transmission lines and substations, serving key utilities and private sector leaders. Known for its strong execution capabilities, Telegence integrates advanced techniques such as hotline maintenance and emergency restoration systems to ensure minimal downtime and enhanced grid reliability.

Driven by a commitment to safety, quality, and innovation, Telegence has been recognised for excellence in Occupational Health & Safety (OHS) and compliance standards. Its team of skilled professionals and engineers ensures timely project delivery even in challenging terrains and critical environments.

With a forward-looking approach, Telegence is actively exploring digital solutions, drone-based inspections and smart grid technologies to support the evolving power sector.

Telegence Powercomm continues to

power progress by strengthening transmission networks and enabling reliable energy delivery – connecting regions, industries and communities worldwide.

ArcSwitch

WWW.ARC SWITCH.IE

ArcSwitch is a retrofittable solution that upgrades existing substation switchgear by enabling remote switching of circuit breakers



The ArcSwitch helps substation and utility managers reduce risk associated with ageing infrastructure and rising electrical demand from electrification and load growth. As systems become more complex, the need for flexibility, efficiency, simplicity and safety increases.

ArcSwitch is a simple, easy-to-retrofit solution that upgrades existing switchgear by enabling remote switching of MV and LV circuit breakers. This approach reduces operator risk while lowering operational complexity and cost.

Its built-in, plug-and-play design integrates with existing infrastructure and improves safety by limiting exposure to high-risk equipment.

The ArcSwitch can be deployed across both new substation builds and retrofit projects, providing a practical way for utilities to modernise operations and manage increasing Arc flash risks.



GenCon Management Advisory and Consulting BV provides clients in the energy industry with tailor-made advice and guidance

GenCon Management Advisory and Consulting BV, incorporating Genesis Consulting, is a bespoke Belgium-based, management and advisory company. It delivers a tailor made consulting and advisory service to a select group of international consulting clients, across different sectors within the energy industry.

Genesis Consulting has two business verticals, which combine to ensure a sharp, precise and cost-effective focus on both managerial and technical consulting topics. These verticals have been designed – and are led in such a manner – to guarantee the delivery of required intelligence to facilitate correct and at times complex managerial decisions.

The select customer list includes some of the leading companies in transformer manufacturing, transformer component manufacturing, oil and gas, research, transformer industry media and private equity.

The management consulting vertical is led by Chris Gerber. As senior management partner, Gerber is at the forefront, leading a small but carefully selected team of astute, bright industry consultants supported by reputable specialist associates. He contributes more than three decades of leadership, insight and experience within the transformer industry, having worked either for, or with some of the most significant power utilities, transformer OEM and transformer component manufacturers in Africa, Middle East, Asia and Europe. Gerber is also a member of Cigrè and serves on various industry related Advisory Boards.

This knowledge, experience, and insights across the entire transformer industry value chain, uniquely positions the GenCon Team, to deliver a distinguished and unique consulting service, setting them apart from other broad based consulting firms.

The GenCon management consulting team undertakes the following client

WHAT TO SEE

specific assignments:

- Investment. Mergers and Acquisition. Identification of suitable companies. Factory assessments. Transactional support – initiation and closure. Post merger or acquisition integration and restructuring. Recruitment.
- Intellectual Property (IP) transfers. Identification of IP transfer partners and facilitation of the IP transfer process. Transactional support. Negotiation support leading to scope of work definition, contract formulation, negotiation and conclusion.
- Corporate and business strategy. Business development strategy and research. Go to market strategy and implementation.
- Procurement, production and finance. Supplier verification and diversification. Process improvement and optimal capacity utilisation. Return to profitability.
- The human resource vertical. Training. Recruitment of specific executives categories including senior design engineers. Interim management. Turn around management.

Bekaert

Bekaert's Expo focus will be on high-tensile steel wire cores for overhead power conductors, supporting those customers considering grid upgrades



Bekaert delivers high-strength steel wires and strands for offshore and onshore energy applications, proven across both static and dynamic environments. The company will present high-tensile steel wire cores for overhead power conductors, developed to support efficient grid upgrades through reconductoring and new line construction. Norm-compliant core designs such as S5A,

S7A and S8A enable higher current-carrying capacity while maintaining sag within required limits.

For new lines, their combination of exceptional mechanical strength, low weight and minimal sag makes them well-suited for long spans, harsh weather conditions and lighter tower designs – resulting in a leaner infrastructure with a lower total cost of ownership.

They also bring their expertise to subsea energy systems with steel armouring wires, including Bezinox non-magnetic solutions, which protect submarine power and data cables against mechanical loads and corrosion in demanding offshore environments. Together, these technologies reflect their commitment to delivering lower-carbon, high-performance solutions across the full energy value chain.

With more than 140 years of expertise in steel innovation, Bekaert supports the energy sector with advanced wire solutions designed to help shape the way we live and move – safely, smartly and sustainably.



Ducati Energia supports the energy industry with products that assist with power factor correction, such as MV/HV capacity banks and filtering systems



For transmission and distribution stakeholders (TSOs, DSOs, utilities and EPCs), Ducati Energia delivers power factor correction (PFC) systems and components across low, medium and high voltage networks. These items support reduced losses, lower reactive energy costs and improved network performance.

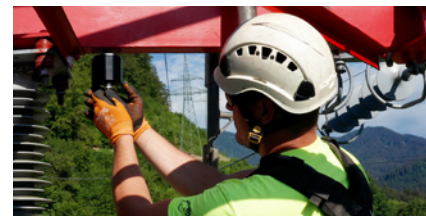
The Ducati Energia portfolio includes LV automatic PFC equipment and power factor controllers for dynamic compensation, as

well as MV/HV capacitor banks and filtering systems engineered from single-phase capacitor units assembled into robust structures for grid and industrial applications. Complementing PFC, Ducati Energia supplies plastic film capacitors for power electronics (e.g., DCLink, snubber and AC filtering) used in modern converters and energy infrastructure.

Ducati Energia is an Italian technology company headquartered in Bologna, with roots dating back to 1926, when the Ducati brothers began developing electrical and electronic components – starting with radio technologies and capacitors.

IZOELEKTRO

Izoelektro will present RAM-1, an IoT-based smart monitoring device, as well as the iRAM module – both adding advanced capabilities to surge arresters



Izoelektro is a European manufacturer with long-standing experience in the development and production of surge arresters and composite insulators for low-voltage and medium-voltage applications. The company will present its RAM-1 smart monitoring device and the iRAM module, both developed to bring intelligence and advanced monitoring functions to surge arresters.

RAM-1 is an IoT-based device for continuous condition monitoring of all surge arresters above 1kV. It enables measurement of resistive leakage current, surge event counting, voltage presence indication, tilt monitoring and temperature-related warnings. By providing real-time data and alarms, RAM-1 supports predictive maintenance and helps reduce the risk of unexpected failures. The system is designed for installation on both



WHAT TO SEE

existing and new gapless surge arresters.

In addition, Izoelektro will demonstrate iRAM, a compact intelligent module that surge arrester manufacturers can integrate directly into their own arrester designs to make them smart. iRAM offers functions similar to RAM-1, allowing manufacturers to add monitoring, diagnostics and communication capabilities to conventional products without developing a complete system from scratch.

The company will also present its standard medium-voltage and low-voltage product range, including surge arresters and various insulators.



Jayco's Vertical Rigid Fixed Line System is essential to ensure safe, efficient and standards-compliant access for technicians working on transmission towers



The Jayco Vertical Fix Line System provides a permanently installed, guided fall arrest solution that enables maintenance personnel to ascend and descend tower ladders while remaining continuously connected at all times. This setup eliminates the risks associated with manual hook-on and hook-off practices – and reduces the possibility of human error during climbing activities. In the event of a slip, misstep, or sudden loss of balance, the integrated guided fall arrester instantly locks onto the rigid rail, arresting the fall within a minimal distance and effectively minimising impact forces acting on the user's body.

Jayco's engineered system also enhances operational productivity by enabling quicker and safer tower access during emer-

gency repairs and routine maintenance, even in adverse weather conditions.

Designed in accordance with international safety standards such as EN 353-1 and OSHA guidelines, the Jayco Vertical Rigid Fixed Line System helps asset owners reduce legal liabilities, improve workforce safety and ensure long-term infrastructure reliability.



Navitasoft will present its cybersecure and advanced power management systems



Navitasoft, in partnership with N-SIDE, successfully delivered the Baltic Balancing and Capacity Management (BBCM) platform in 2025. The BBCM was a key enabler of the disconnection from the Russian grid and subsequent synchronisation with the Continental European Synchronous Area (CESA).

The BBCM is the latest in a long list of MMS (Market Management Systems) and data portals/management solutions Navitasoft has developed for TSOs across multiple European geographies since the company was founded in 2008.

Navitasoft employs the latest technology stack and micro-service architectures to deliver flexible, future-proof and cyber-secure solutions. Its Ukrenergo MMS has been operational in Ukraine since 2019 without any cyber incidents.

In addition to its TSO solutions, Navitasoft supplies market participants with ETRM and VPP products that integrate TSOs, exchanges, and assets to deliver fully

automated end-to-end solutions that maximise market participation and profitability.

Navitasoft rigorously employs the AGILE test-driven development methodology within a PRINCE2 framework, ensuring on-time, on-budget delivery of complex, business-critical software products that exactly match clients' use cases.



Rugged Monitoring (RM) is a leader in end-to-end digitalisation systems across power transmission, distribution and industrial infrastructure

Rugged Monitoring's (RM) integrated portfolio of electrical asset monitoring systems includes transformers, switchgear, power cables, rotating machines and substations. These systems are designed for continuous operation in harsh environments, delivering real-time operational and condition data essential for understanding asset behaviour over time.

Central to their digitalisation architecture is RM EYE, an enterprise-level suite that consolidates data from multiple monitoring technologies and legacy systems into a unified view of asset health. By combining real-time measurements with historical context, RM EYE enables condition-based and predictive asset management strategies across the full asset lifecycle.

Rugged Monitoring's solutions are built to scale with evolving grid requirements, supporting interoperability, data transparency and informed decision-making. Through its systems-level approach to digitalising electrical assets, RM helps organisations improve reliability, reduce unplanned outages and strengthen the resilience of modern power networks.

**APPLY
ONLINE FOR
YOUR VISA
INVITATION
LETTER (IF
REQUIRED)**

WHAT TO SEE 

ENEIDA.IO

ENEIDA.IO provides operational intelligence for low voltage grids, helping Distribution System Operators (DSOs) to address the expansion of low carbon clean technologies and to increase operational efficiency

Through the eneida DeepGrid platform, ENEIDA.IO delivers an intelligence layer that provides real-time visibility and operational analytics and control for LV grid operators. This intelligence enables informed decision-making, cost-effective maintenance planning and improved grid reliability while reducing costs.

Built as an open and modular platform, eneida DeepGrid supports step-by-step adoption, from grid visibility and optimisation to future-ready operational control – and integrates seamlessly into existing IT and OT environments. The solution has been proven in demanding deployments across Europe, Australia, and New Zealand.

Road to ZEN (Zero Emission Neighbourhoods) reflects ENEIDA.IO's long term vision: empowering operational teams with practical intelligence to build more resilient, efficient and sustainable electricity networks.



TRANSFOMAX will present its advanced range of power, distribution and special transformers, reflecting its dedication to innovation and sustainable energy solutions

TRANSFOMAX stands as a premier Turkish manufacturer specialising in oil-immersed transformers engineered for efficiency, reliability and long service life. Visitors will discover the company's engineering excellence and tailored transformer solutions designed for domestic and global markets.

Operating from a 30,000m² facility in the Sanliurfa Organized Industrial Zone, TRANSFOMAX delivers transformers ranging from

25kVA to 63MVA up to 69KV, built to meet international standards including ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, CE and TSE.



With nearly two decades of expertise, TRANSFOMAX remains committed to enhancing power infrastructure and being a trusted partner in the global energy sector through high-quality, customer-focused manufacturing.



EMCO Industries Limited is Pakistan's largest producer of porcelain insulators and high-voltage (HV) switchgear equipment

EMCO supplies high-quality, type-tested porcelain insulators and substation equipment to both local and international markets, including the USA, Brazil, Argentina, Turkey, the Middle East and Taiwan.

Its comprehensive product portfolio includes IEC & ANSI class suspension type cap and pin insulators (disc insulators) and line post, pin type, spool, strain/guy and station post insulators (up to 500 kV). The company also produces LT, HT and hollow insulator bushings, porcelain cut-outs, surge arresters (up to 420kV), instrument transformers (up to 245kV) and disconnect switches (up to 245kV).

The company operates high voltage and mechanical testing laboratories accredited to ISO/IEC 17025 standards. Facilities include impulse testing up to 1800kV, power frequency testing up to 700kV, PD-free testing up to 350kV and pollution testing

setups.

Established in 1954, EMCO has played a pivotal role in the power and energy sector, contributing to infrastructure development. With a strong focus on R&D, EMCO continuously provides advanced technical solutions, including room temperature vulcanisation (RTV) coatings to enhance performance under polluted conditions.



hopf Elektronik GmbH is a centre of expertise for time and frequency solutions, time reference systems and time distribution applications

hopf Elektronik GmbH has integrated German quality and innovation since the company was established in 1992. Its well-established products are used and trusted in more than 130 countries worldwide.

The in-house development, production and sales at hopf Elektronik – combined with a lean organisational structure and short communication channels – guarantee consistently high product quality at competitive prices.



Wynca operates a complete value chain from silicon metal and monomers to polymers and finished elastomers

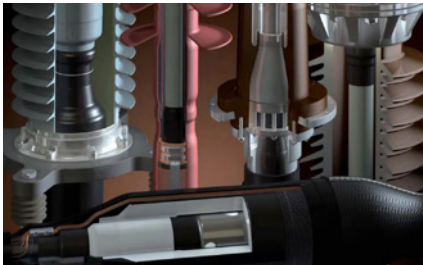
Wynca is a leading supplier of integrated silicone solutions for the global transmission and distribution industry. Ranked among China's Top 500 Manufacturing Enterprises, Wynca operates a complete upstream–midstream–downstream value chain, from silicon metal and monomers to polymers and finished elastomers. This setup ensures stable, reliable supply in a market shaped by volatility and rising qualification requirements. The company's silicone business exceeds US\$1bn in annual turnover.

Silicones are essential for modern power infrastructure due to their hydrophobicity,



WHAT TO SEE

tracking and erosion resistance, dielectric strength and long-term weatherability. Wynca supports manufacturers of composite insulators, hollow core insulators, bushings, surge arresters, cable accessories and coatings with proven, globally qualified solutions. The company's portfolio includes advanced HCR and LSR grades optimised for injection moulding, extrusion and pressure casting – as well as conductive, high-permittivity, robust mechanical performance and fast-curing systems tailored to T&D applications.



With a global footprint of production bases and technical teams across Asia, Europe and the Americas, Wynca combines scale, innovation and cost-efficient manufacturing. The company is committed to sustainable production through hydropower-based silicon metal and continuous process optimisation.

Wynca looks forward to partnering with the global T&D community to build a more resilient, efficient, and future-ready power grid.

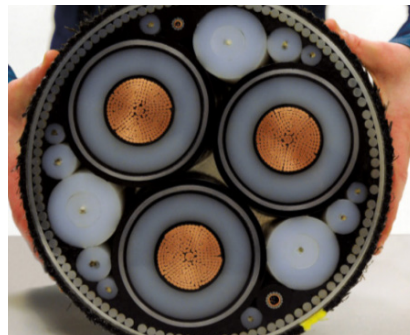


Bynoc offers a full range of engineering services for high-voltage cable systems and infrastructure, designed with technical excellence and economic efficiency in mind

Whether customers are modernising a power network or connecting a renewable plant, battery storage, data centre or any application system, Bynoc can deliver them reliable, future-oriented solutions with technical depth and project transparency.

With Power System Studies, Bynoc provides in-depth studies for the reliable and compliant integration of new systems into the energy grid.

The advice and support provided to customers ranges from planning and project management to the installation of power cable infrastructure, both for AC and DC grids – onshore and offshore. From site analysis to cable specification, Bynoc guarantees maximum efficiency and reliability at every project stage from tendering to commissioning. Its service also includes all electrical, thermal and mechanical (cable pulling forces) calculations.



AC or DC cable systems are developed and specified using technical and economic criteria, from design and logistics to documented quality checks at every stage of the route planning project. Using this approach, Bynoc designs the most suitable cable for each connection, creates the cable specification and accompanies the process from production to commissioning.



Power Technologies delivers advanced monitoring solutions that enhance reliability across transmission and distribution networks

Power Technologies will showcase how it supports grid resilience through early warning systems, scalable monitoring platforms, and future-ready designs.

The company's portfolio includes tem-

perature monitoring and partial discharge detection, enabling utilities to identify risks before they escalate. By integrating fault warning systems for power lines, transmission cables and distribution networks, Power Technologies provides real-time visibility from low to ultra-high voltage infrastructure.

Its technology empowers operators to pinpoint faults quickly, minimise downtime and extend asset life. Whether it's overhead transmission lines or underground cable systems, the solutions offered ensure safer, smarter and more efficient energy delivery. With a focus on predictive analytics and compliance, Power Technologies help utilities transition from reactive maintenance to proactive asset management.

Power Technologies' mission is clear: to strengthen power networks with precision, transparency and innovation, keeping energy flowing reliably from generation to end users. Power Technologies stands as a trusted partner in building smarter grids – ensuring reliability, safety and sustainability for the future of energy.



Electrical Safety UK

Holistic electrical safety management

Electrical Safety UK (ESUK) partners with organisations operating in high-risk electrical environments where safety, reliability and operational continuity are critical

Electrical Safety UK (ESUK) supports power generation, transmission and distribution operators, industrial manufacturers, utilities and infrastructure owners in managing electrical risk with confidence. The company's focus is on strengthening competence, improving governance and embedding practical safety systems that perform under real-world conditions.

ESUK provides practical electrical safety consultancy alongside specialist electrical safety training. Its work covers high- and low-voltage systems, safe switching procedures, Arc Flash risk management and the development of clear operational rules and safety documentation aligned to recognised international standards.

WHAT TO SEE 

Beyond individual services, ESUK designs and implements robust Electrical Safety Management Systems (ESMS) – covering isolation, immobilisation, safe systems of work and competence assurance across complex and multi-site operations.

Going beyond compliance, the company builds structured and defensible frameworks that reduce incident exposure, protect people and support safe operational performance.

If customers are responsible for electrical safety across transmission, distribution or critical infrastructure, visit ESUK to explore how it can strengthen electrical safety strategy and future-proof competence across an organisation.



Elsewedy Electric will showcase its portfolio of power infrastructure solutions, such as transformers and cable systems designed to support modern energy networks



Elsewedy Electric delivers a wide range of transformers – including power, oil-filled distribution, cast-resin dry types, package substations and mobile substations – all engineered to reach capacities up to 750MVA and voltages up to 500kV. These solutions are supported by advanced manufacturing technologies, rigorous testing, and global quality standards to ensure reliability and efficiency in critical applications.

Alongside its transformers, Elsewedy Electric will highlight its extensive cable

portfolio, covering energy cables, special cables, overhead transmission line solutions (OHTL and OPGW), winding wires, telecom cabling and cable accessories.

With exports reaching more than 100 countries, a large annual production capacity and over four decades of manufacturing expertise, the company continues to provide high-quality, cost-effective solutions that meet the evolving demands of utilities, industries and infrastructure projects worldwide.

Through continuous innovation and global expansion, Elsewedy Electric remains committed to enabling sustainable and resilient power systems.



A-1 Electricals supplies utilities, EPC contractors and OEMs with cable accessories and power connection components for transmission, distribution, renewable energy and industrial infrastructure projects

A-1 Electricals supplies utilities, EPC contractors and OEMs across Europe and global markets. Its portfolio includes shear bolt cable lugs and connectors, substation aluminium clamps, copper and aluminium and bimetallic compression lugs and connectors. Also included in the product range are aluminium cable cleats, brass cable glands, copper braids and tailor-made busbar and components.

Products are engineered in accordance with IEC, DIN, and BS standards to ensure conductivity, mechanical strength, and reliable performance under short-circuit and fault conditions.

A-1 Electricals focuses on technical compliance, application-based engineering and dependable supply to support modern power infrastructure projects.



APAR Industries Limited is a global manufacturer of aluminium and alloy conductors – and a leading turnkey reconductoring solutions provider

APAR conductors play a critical role in strengthening transmission and distribution networks for leading utilities, EPC contractors and grid operators operating in diverse geographies and climatic conditions. In Europe, APAR has supplied conductors across numerous countries, such as the UK, Finland and Sweden.

The APAR product portfolio includes a comprehensive range of T&D conductors, from conventional AAC, AAAC, ACSR and ACAR to high-ampacity and advanced technology conductors such as ACCC®, GAP-type, TACSR, STACSR, ACSS and OPGW cables. All the conductors are engineered to enhance grid efficiency, capacity and reliability.



Aluminium Conductor Steel Reinforced / Aluminium Alloy Conductors | High Temperature Low Sag Conductors (HTLS) & High Efficiency Conductors (HEC) | Continuously Transposed Paper Insulated Copper Conductors (CTC) | Optical Ground Wires (OPGW) / Optical Phase Conductors (OPPC)

APAR's advanced and green conductor solutions directly enhance grid sustainability. High-efficiency products such as ACCC-ULS and continuously transposed conductors reduce technical losses, while HTLS and reconductoring solutions enable utilities to uprate existing transmission corridors without additional right-of-way, minimising environmental impact and permitting complexity.

Trusted in more than 140 countries for over 60 years, the company's products are independently tested and certified by leading international laboratories, ensuring compliance with stringent national and global standards for safety, performance, and reliability.



WHAT TO SEE

ASTA

ASTA Energy Solutions AG delivers the advanced conductor technologies that power the backbone of today's and tomorrow's energy infrastructure

ASTA's products are embedded at the heart of modern energy systems: from high-voltage power transformers and industrial generators to the rapidly expanding global network of data centres driving electrification and digitalisation.

ASTA's Continuously Transposed Conductors (CTCs) form the technological core of mid to large power transformer windings. Designed for superior electrical performance, they minimise losses, improve thermal stability, and enable compact, durable winding configurations capable of withstanding the highest mechanical loads.

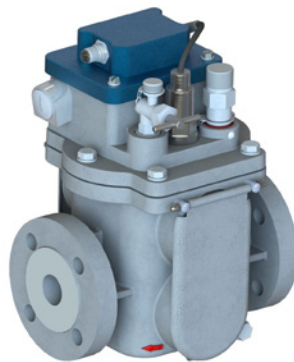


In the generator segment, ASTA's precision-engineered R obelbars ensure exceptional efficiency and reliability. By effectively reducing eddy current losses and supporting optimal power density, they serve as critical components in high-performance industrial generators and power plants. With more than 210 years of engineering excellence ASTA ranks among the world's leading manufacturers of R obelbars, offering unmatched vertical integration and customer-specific production accuracy.

Beyond CTCs and R obelbars, ASTA provides a comprehensive product portfolio of flat wire solutions, insulating systems, and specialised copper conductors – serving transformer manufacturers, generator OEMs and data centre infrastructure providers across the world.



EMB GmbH (Elektromotoren und Ger atebau Barleben GmbH) is a specialist in high-quality protection and monitoring devices for liquid-filled power transformers and tap changers



EMB GmbH is recognised for its reliable Buchholz relays, tap changer monitoring relays and advanced solutions for modern transformer protection. Beyond classic Buchholz technology, EMB also provides dedicated protection devices for hermetically sealed transformers, including the HTS (Hermetic Transformer Switch), precision pressure switches and the CF38 gas relay, ensuring early fault detection even in sealed systems. This expanded expertise allows EMB to cover a wide range of transformer designs and operating environments with tailored and durable solutions.

With more than seven decades of engineering experience, EMB and its products stand out for their mechanical robustness, long service life and dependable performance; each device individually tested to guarantee consistent functionality under demanding conditions. The company's deep technical knowhow, modern manufacturing processes and decades of field experience with millions of installed devices worldwide make EMB a trusted partner for transformer and tap changer manufacturers around the globe.

Choosing EMB means choosing proven reliability, specialised transformer protection expertise, and longterm operational safety.



Electro Plus SH.P.K. will present its range of transformers, including distribution transformers designed for industrial, commercial and utility applications

Electro Plus SH.P.K. specialises in the production and supply of electrical power equipment. The Kosovo-based company's main focus is on the design and manufacturing of distribution and power transformers under its Enerkos Trafo brand.

With a strong commitment to quality, reliability, and innovation, Electro Plus aims to provide efficient energy solutions that meet international standards. It will present its transformer production range, including distribution transformers designed for industrial, commercial and utility applications.



Electro Plus products are engineered for high performance, durability and energy efficiency, ensuring reliable operation in various power systems. The company is continuously working on expanding its production capabilities and improving its technology in order to meet the growing demands of the energy sector in both local and international markets.

WHAT TO SEE 


SGB-SMIT Group develops and manufactures distribution and power transformers from 30kVA to 1,200MVA, with voltages up to 765kV



The SGB-SMIT Group product portfolio includes oil transformers up to 1,200MVA and 765kV, furnace and rectifier transformers, oil distribution transformers up to 36kV, cast resin transformers up to 25MVA and 36kV, phase shifters, compact stations, earth fault suppression coils, neutral point transformers and reactors.

Applications include power grids, battery storage, charging infrastructure, data centres, H2 generation, wind turbines on- and offshore, biomass, industrial distribution grids, large buildings, mass transit, subways, infrastructure and power generation.

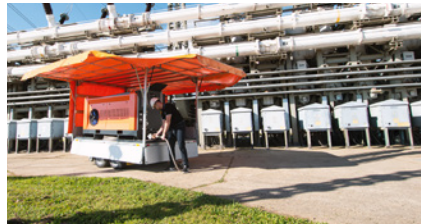
SGB-SMIT stands for professionalism, experience, technological expertise, reliability, economic efficiency and sustainability.



DILO stands for expertise and innovation in the safe handling of SF₆, offering a complete product and service portfolio for insulating gases

From the provision of quenching and insulating gases based on newly processed

components to comprehensive service for all DILO components to specialised services in sub-stations – such as installation, dismantling and disposal in both medium and high-voltage systems – DILO reliably supports its customers throughout the entire life cycle.



Efficient, sustainable and future-proof, DILO always has the right expert with the right equipment for its customers.



Horstmann manufactures a wide range of medium-voltage technologies for the electrical engineering sector including short-circuit indicators, earth fault indicators and voltage detectors



Horstmann has established itself as a leading manufacturer of medium-voltage technology in the electrical engineering sector. Its product portfolio includes:

- Short-circuit indicators: precise devices for detecting short circuits in electrical systems
- Earth fault indicators: efficient solutions for identifying earth faults
- Voltage detectors and detecting systems: high-quality instruments for checking

electrical voltages

- Earthing devices and accessories: robust and reliable products for safe earthing systems.

Founded by Heinrich Horstmann in 1946, Horstmann attaches great importance to quality and reliability, which is underlined by its DIN EN ISO 9001 and ISO 27001 certifications. The company's commitment to technical excellence and continuous improvement is not only reflected in every product it makes, it also meets the high demands of its customers in the electrical engineering sector.



Calibre Specialty Elastomers (CSE) manufactures silicone rubber compounds engineered for power transmission and distribution applications

Calibre Specialty Elastomers (CSE) will showcase its advanced HCR silicone compounds for high-voltage insulators, moulded and extruded cable accessories and specialty grid components.

The compounds are developed with a focus on anti-tracking performance, flame retardancy (FRLS), electrical reliability and long-term weathering resistance – critical for modern grids integrating renewable energy and operating under increasingly demanding environmental conditions.

A core differentiator of CSE is its proprietary mixing cycle process, ensuring exceptional batch-to-batch consistency and measurable quality control. This manufacturing discipline translates into higher productivity for insulator and cable accessory manufacturers through optimised curing behaviour, stable rheology and reduced process variability.

CSE also tropicalises its compounds to suit diverse climatic conditions – from high humidity coastal regions to extreme tem-

**REGISTER
ONLINE
FOR YOUR
FREE ENTRY
PASS**



WHAT TO SEE

perature environments – maximising field performance and manufacturing efficiency.

Beyond materials, CSE is committed to rapid technical support, with site assistance typically available within 24 hours.



OBSTA manufactures long-life obstruction markers for overhead conductors, cables, and towers for aviation safety, as per international aviation regulations (ICAO)

OBSTA will present its new inductive red obstruction light, the HV-Lite (LED type), specifically designed for high-voltage cables. Compared with OBSTA's historical 'Balisor' (a cold neon discharge light with a capacitive antenna), this new induction-powered model is very compact, lightweight and easy to install. This night marker can be complemented by warning spheres, available in either polyethylene or aluminium, for daytime marking. All these markers are maintenance-free.



For towers supporting cables, OBSTA's solar-powered red (night only) or dual-colour (white flashing for day, red for night) obstruction lighting systems – featuring the company's new IoT control with a 4G modem – allow for easy maintenance of the entire system installed on the tower (batteries, regulator, lights).

All OBSTA obstruction lights are now compatible with Night Vision Goggles (NVG), which are increasingly used by pilots, in compliance with aviation authorities such as the FAA, MOD (UK), OFAC and many more.



Airpelago helps to transform utility maintenance with drone technology and cutting-edge software

Airpelago is Europe's leading power line inspection company, transforming utility maintenance through autonomous drone technology and cutting-edge software. With a proven track record of inspecting over 140,000 km for more than 50 TSOs and DSOs, the company is a trusted partner for modern grid management.

On display will be Airpelago Power, Airpelago's proprietary platform that streamlines inspection workflows from planning to data delivery. Backed by more than 90 expert pilots and EASA's top-tier LUC certification, the company operates seamlessly across the EU without requiring additional approvals, ensuring rapid, scalable, and compliant deployments.

Airpelago's operations prioritise safety and sustainability. Drone inspections are significantly safer than traditional methods and drastically greener, reducing CO₂ emissions by up to 10kg per kilometre.



To date, Airpelago has helped its customers save over 1,000 tonnes of CO₂ while providing a quieter, less intrusive alternative to helicopters.



SwitchGear Company (SGC) designs and manufactures switchgear solutions for indoor and outdoor applications within the energy sector



At this year's Expo, SGC will present its latest in SF₆-free switchgear solutions, which include NS-2 – a primary distribution switchgear designed for safe, reliable and sustainable power distribution. The NS-2 uses dry air as an insulation medium instead of SF₆ gas, supporting the transition towards more environmentally responsible electrical installations.

Its advanced control and condition monitoring system – RX4.0 – will also be showcased. This innovation supports predictive maintenance strategies by delivering clear data on the operational status of switchgear, helping operators improve availability, safety and long-term asset performance.

SGC is a fast-growing, independent manufacturer of medium voltage switchgear, designing and producing switchgear solutions from 1kV to 36kV for indoor and outdoor applications, serving industrial, infrastructure and energy markets.

Visitors to the show can discover how SGC combines robust engineering, smart monitoring and sustainable design to support future-ready power networks.

**APPLY
ONLINE FOR
YOUR VISA
INVITATION
LETTER (IF
REQUIRED)**

WHAT TO SEE 



Lapp Insulators provides ceramic long-rods, post insulators and hollow core insulators as well as evaluations of existing insulations



Lapp Insulators offers a full range of AC and DC sustainable ceramic insulators for MV, HV and UHV applications, adapted precisely to existing climate, environmental and stress conditions.

The company provides ceramic longrods for overhead line business uses, post insulators for substation applications and hollow core insulators for OEM and switchgear demands, Lapp Insulators also offers a strong technical performance, making it your first choice for insulation technology solutions.

It also offers an evaluation service of old insulators at the end of their lifecycle, together with field simulations, type tests and seismic calculations.



PPC Insulators supplies electrical porcelain insulators for substation, overhead line and precipitator applications

PPC Insulators helps utilities, contractors and OEMs build and maintain high-capacity, stable electrical grids and specialises in porcelain insulator designs up to 1,200kV AC and 1,100kV DC system voltages.

Its extensive knowledge, expertise and technology enables it to produce insulator

designs of superior quality and deliver them all over the world. The proven strength and longevity of porcelain insulators make them a safe and reliable solution for demanding environmental conditions.

Compared to other types of insulators, porcelain insulators are ideal for a safe and stable power supply without power failure and with low operating costs. Under polluted conditions, insulators can be subjected to extreme electrical field stress causing tracking and erosion. Porcelain insulators will only show minor surface marks but maintain 100% mechanical strength.



All components of PPC's porcelain insulators are fully recyclable in the manufacturing process and throughout their lifecycle, so they leave a significantly lower carbon footprint. Once properly installed, their porcelain insulators retain reliability for decades.



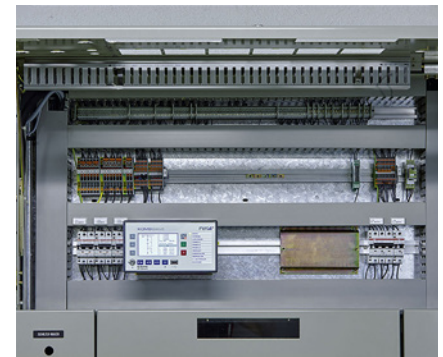
NSE AG will showcase its protection and control technology for the energy future

NSE AG has been developing and manufacturing innovative protection and control devices for medium- and high-voltage networks for over 25 years.

The company's solutions ensure reliable, standards-compliant protection of power distribution systems operating at voltage levels from 10 to 110kV – with applications ranging from industrial facilities and renewable energy plants to critical infrastructures such as urban grids, railway power systems and substations.

The KOMBISAVE+ and POWERSAVE product families provide comprehensive

grid protection solutions for a wide variety of applications. They combine overcurrent, distance and differential protection with integrated bay control, powerful communication via IEC 61850, and optional power management functions for blackout-resilient and future-proof power networks. Their modular design allows flexible adaptation to project-specific requirements.



The DIGICOM engineering and parameterisation software enables efficient device configuration, seamless system integration and in-depth analysis of operational and disturbance data throughout the entire system lifecycle.

Pure and Simple Technology represents NSE AG's commitment to sustainable, robust and future-ready products, engineered with a strong focus on reliability, ease of use and long-term investment security.



Ruhstrat Power Technology GmbH (RPT) provides innovative solutions for energy distribution and testing technology and will focus on voltage stabilisation and power quality improvement

With decades of experience, RPT develops and manufactures high-quality systems for safe, efficient and standard-compliant energy distribution in industry, infrastructure and energy supply.

The company's focus will be on solutions

WHAT TO SEE

for voltage stabilisation in the low-voltage grid and for improving power quality. RPT supports grid operators and industrial companies in designing low-voltage grids to be stable, efficient and future-proof, especially against the backdrop of increasing decentralisation and growing load dynamics.



In addition, the company will be presenting cast resin transformers that are characterised by high operational reliability, environmental compatibility and low maintenance requirements. The portfolio is complemented by state-of-the-art cable testing systems as well as flexible test systems with voltage, current or frequency control, which enable precise tests under realistic operating conditions.

RPT stands for technical competence, quality 'Made in Germany' and cooperative partnership, from consulting to development to commissioning.



Prisma Photonics delivers continuous, full-span monitoring of transmission and distribution lines by leveraging existing optical fibre infrastructure

Prisma Photonics' monitoring system provides real-time visibility across thousands of kilometres of grid, strengthening resilience against wildfires, lightning strikes, high winds, electrical faults and physical tampering. As a result, utilities gain earlier detection, faster response and improved reliability in the face of increasingly extreme weather.

Prisma Photonics also enables Dynamic

Line Rating (DLR) by measuring actual cooling conditions along every span. The platform continuously identifies the least-cooled 'critical span' and adjusts line ratings in real time, safely unlocking additional capacity without new hardware or construction.

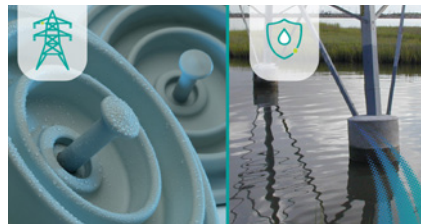


Deployment is substation-based and connects directly to existing fibre, with no sensors installed on conductors or towers. There are no field installations, line crews or ongoing maintenance. Every span is monitored continuously, making the solution inherently scalable across large networks.

Prisma Photonics can help customers increase grid capacity, enhance operational visibility and strengthen resilience – all without touching the lines.



CSL Silicones Inc., part of the PETRONAS Specialty Chemicals Group, will present Canadian-manufactured RTV silicone innovations



CSL Silicones' materials are engineered to help utilities, asset owners and EPC partners strengthen grid reliability amid rising environmental, operational, and regulatory pressures.

The company's High Voltage Insulation Coatings (HVIC) deliver long-term hydrophobicity transfer, contamination resistance and flashover reduction for insulators operating in polluted, coastal, desert and high-moisture environments. These coatings support utilities seeking to minimise outages, extend maintenance intervals and improve system resilience.

CSL Silicones' Corrosion Maintenance (CM) portfolio provides durable protection for steel, aluminium and galvanised structures exposed to UV, salt, industrial emissions and thermal cycling. Meanwhile, its RTV silicone chemistry ensures exceptional weathering resistance, adhesion and flexibility, making them ideal for towers, substations and ageing infrastructure requiring long-term protection, with minimal surface treatment.

As global grids evolve toward higher reliability, decarbonisation and smarter asset management, CSL Silicones delivers proven materials that safeguard critical infrastructure while reducing lifecycle costs. Experts will be on the stand to engage with industry leaders and demonstrate how CSL Silicones' technologies support the future of T&D networks.



NKT designs, manufactures, installs and services low-, medium- and high-voltage power cable solutions that enable the reliable transmission of energy



Since 1891, NKT has continuously advanced power cable technology, supporting the evolution from the first electric light instal-

WHAT TO SEE 

lations to today's large-scale renewable energy systems powering homes, industries and communities.

NKT has grown into a global company with a strong commitment to innovation, sustainability and operational excellence. The company's long-standing expertise, together with close collaboration with customers and partners, ensures that its solutions contribute to the development of efficient, resilient and future-ready energy infrastructure.

NKT is headquartered in Denmark and operates from more than 30 locations worldwide, reflecting both a strong regional presence and a truly international footprint. Today, around 6,000 dedicated employees work across the company's global operations, all contributing to NKT's mission of enabling the transition to a greener energy future.

NKT connects a greener world with high-quality power cable technology and plays a key role as the world moves towards clean energy.



Sumitomo Electric Industries (SEI) offers a range of overhead and underground line monitoring solutions catering to all communication environments



Sumitomo Electric Industries (SEI) has created a revolutionary system for the remote monitoring, surveillance and management of advanced transmission line facilities that uses sensors, digital technology and AI.

For overhead lines, SEI provides high-ca-

capacity conductors, low-sag conductors and a Dynamic Line Rating (DLR) system. The DLR system uses SEI's technology and expertise – accumulated from its extensive experience as wire manufacturers – to provide accurate and reliable information.

SEI also offers an underground line facility system, designed to improve the reliability of transmission lines, maximise performance and equipment operation, prevent accidents and enhance the efficiency of maintenance.

In addition to conventional data communication methods such as optical and wireless communication, SEI also provides a highly specialised power line communication (PLC) method.

SEI offers a wide range of monitoring solutions that cater to all communication environments, including systems that contribute to the monitoring and management of facility conditions – such as partial discharge, detection systems and optical monitoring systems.



Elektra L.L.C. provides engineering solutions to the energy and industrial sectors such as system design and installation and low-voltage transformer panel production



Elektra L.L.C. specialises in electrical design and installations, providing advanced engineering solutions for the energy and industrial sectors.

Its activities include electrical design and installation of electrical systems, as well as the manufacturing of certified 0.4kV low-voltage panels for transformers with capacities ranging from 50kVA to 2500kVA, in full compliance with the IEC 61439-2:2020 standard.

The company also produces metal kiosks (trafoblinda) for transformers and medium-voltage enclosures, tested according to the IEC 62271-202:2022 standard.

In addition, Elektra L.L.C. offers modular industrial electrical cabinets and residential metering cabinets, manufactured using the most advanced

CNC technology to ensure maximum precision and efficiency.

With over 23 years of proven experience, the company has successfully completed major projects in Kosovo and the region, demonstrating professionalism and high quality at every stage of its work. Elektra L.L.C.'s commitment to innovation, international standards and quality makes it a reliable partner in the field of energy and electrical infrastructure.



EMTA Conductor & Cable produces aluminium rods and wires for transmission lines and distribution networks

EMTA Conductor & Cable, known as a reputable and reliable manufacturer in the European, African and Middle Eastern markets, produces aluminium rod/wire rod (9.50mm–12mm), aluminium wires (1.70mm–5.40mm) and AAC conductors used in transmission lines and distribution networks. Alongside AAC, AAAC, ACSR and ACCC conductors EMTA Conductor

**REGISTER
ONLINE
FOR YOUR
FREE ENTRY
PASS**

 WHAT TO SEE

& Cable also produces ABC Cables and all components are carefully engineered and manufactured to meet the highest international standards of performance, durability and safety.

With state-of-the-art production facilities, cutting-edge technology and a highly skilled team, EMTA Conductor & Cable remains committed to delivering reliable, efficient and sustainable solutions for the global energy sector.

The company takes pride in its ability to adapt to market demands and also its dedication to fostering long-term partnerships built on trust, quality and customer satisfaction.



SBEE Cables India Ltd services all sectors in the energy industry, with a portfolio that covers cables from 300V to 36kV

SBEE Cables India Ltd offers a wide range of cables for the power, oil and gas, OEM, railway and aerospace spaces in the energy industry. Manufacturing cables ranging from 300 Volts up to 36kV, this family-owned business was established more than 40 years ago. It is the only one of its kind in India offering a five-year warranty as standard, as well as 25 years of cable life.



Cables manufactured and supplied by SBEE Cables India not only have the safest designs in harsh environments, but also consume less power and have the lowest replacement costs.



Indian Metals Solutions Pvt. Ltd manufactures high-performance ferrous and non-ferrous components such as electrical connectors and earthing and grounding systems

Indian Metals Solutions Pvt. Ltd is a specialised manufacturer of high-performance ferrous and non-ferrous components for power transmission and distribution applications. With strong expertise in aluminium, copper alloys and precision brass components, it delivers engineered solutions designed to meet the demanding requirements of modern electrical infrastructure.

The company's product portfolio includes electrical connectors, terminals, transformer and switchgear components, earthing and grounding systems and customised parts tailored to specific applications. Each product is developed to ensure high conductivity, low contact resistance, thermal stability and long-term corrosion resistance under critical operating conditions.

Indian Metals Solutions operates as a fully integrated manufacturing facility with in-house capabilities covering tool design, tool making, casting, forging, extrusion, precision machining, testing, inspection and assembly. This enables the company to maintain strict control over quality, consistency and delivery timelines.

Its processes are aligned with international standards, ensuring repeatability, traceability and compliance with global market expectations.

Serving OEMs, EPC contractors, utilities, and infrastructure sectors, Indian Metals Solutions is committed to delivering reliable, high-precision components that support efficient power distribution and long-term system performance.



V-Marc India Limited manufactures power, control and cables and will debut its latest product – the HTLS-ACFR (Flexi)

V-Marc India Limited is a leading Indian manufacturer of high-quality power, control and specialty cables, serving diverse industries globally with a strong commitment to quality, reliability and international compliance.

V-MARC is devoted towards meeting customers' needs and expectations by delivering uncompetitive services and solutions through continual improvement

of its systems and manufacturing processes, with customer delight as the primary focus. The company is one of the fastest-growing wire and cable organisations in India, with recent 100% YoY growth in revenue.

It is committed to continuous improvement and has recently expanded its manufacturing facilities to include HTLS-ACFR (Flexi), HTLS-ACSS, HTLS-ACFR (solid) with

HTLS accessories. V-MARC is excited to introduce first its latest innovations: the HTLS-ACFR (Flexi) at the expo. Along with overhead conductors, the company also produces houser wire, control cables and power cables up to 66kV, as per all international standards, such as ISO Management System: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 and ISO 45001:2018

REGISTER ONLINE FOR YOUR FREE ENTRY PASS

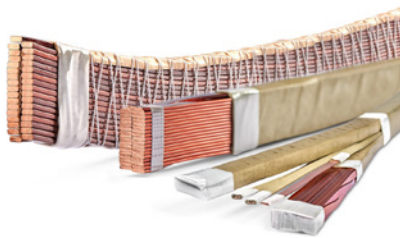


Essex Solutions Srl's Italian plant produces continuously transposed conductor and copper/aluminium profiles for HVDC cables

Essex Solutions is a leading manufacturer of continuously transposed conductor (CTC) and copper/aluminium profiles for HVDC cables.

The company's plant, located in Quattordio, Italy, has recently celebrated its 60th anniversary.

Essex Solutions has introduced several groundbreaking CTC products in recent years, including Twin CTC, 60 micron CTC, Silver Alloy CTC, and Aluminium profiles for submarine HVDC cables.



The company's R&D team works hard to create systems supporting connectivity, interoperability and scalability of the grid. Working in conjunction with international teams, it has been able to create unique solutions for specific customer needs.

Among the recent outstanding projects are the ULTRANET Corridor in Germany, which includes complex TWIN CTC, powering HVDC transformers along 1,000km, as well as the VIKING project.

On the copper profiles, the Tyrrhenian-link is an underwater cable that will connect Sicily with Sardinia and the Italian peninsula at a depth of 2,000m. This is the deepest subsea power cable in the Mediterranean, with a capacity of 1,000MW.

Meanwhile, NeuConnect is the first direct power link between Germany and Great Britain. The project will allow up to 1.4GW of electricity, enough to power up to 1.5 million homes.

In 2025, the Quattordio plant also reached a significant milestone breaking its own record of selling a total volume of 12,000 metric tons of CTC in a single year. The facility continues to be a hub of innovation and excellence, driving the future of CTC technology.



Green Transfo stands at the intersection of decades-long industrial heritage and forward-thinking energy solutions

Established in 2023 as a strategic subsidiary of Groupe Cahors Holding SAS, Green Transfo carries forward the prestigious 60-year legacy of world-renowned manufacturing plants formerly operating under leaders such as AEG, Alstom, Areva and Schneider Electric.

Specialising in the design, production and global distribution of power, distribution, as well as special transformers, Green Transfo uses state-of-the-art facilities equipped with the industry's most advanced technology. The company's commitment goes beyond manufacturing; it prioritises sustainability by integrating eco-friendly materials and ethical sourcing into every stage of the production process.



Driven by a team of elite professionals, Green Transfo prides itself on delivering customised engineering solutions that meet the unique demands of its global clientele. Built on a foundation of trust, integrity and continuous innovation, the company is not just a supplier, but a dedicated partner in building more efficient and reliable energy infrastructures.

Green Transfo remains committed to upholding the highest industry standards, while fostering long-term relationships through technical excellence and exceptional service.

WHAT TO SEE


Hind Gold Automotive Components is an Indian manufacturer of stringing tools, tower erections and associated equipment

Hind Gold Automotive Components caters to a wide range of customers such as M/S KEC International Ltd, M/S L&T Construction, M/S Bajel Electricals, Transrail Lighting Ltd, M/S Resonia (Sterlite Electric Limited) and Power Grid Corporation of India. The company's customers also include Skipper Limited, M/S Kalpataru Power Transmission Limited, Infravision, Apar and other leading players in stringing operations in India.

Internationally, the company has supplied products for projects in the UAE, Senegal, the Ivory Coast, Tanzania, Mozambique, Ghana, Bangladesh, Nepal, Sri Lanka, Europe and many more countries.



Hind Gold Automotive Components is owned by Sameer Sethi and the parent company was established in 1968 by Darshan Lal Sethi, an engineer who was trained with M/S Karl Schmidt GMBH in Germany and SIM Inter SA, Switzerland. It was here that he gained experience in gravity/chill casting of aluminium and other ferrous and non-ferrous alloys.

Activities of the company were manufacturing of automobile and other engineering components, including Aerial roller for SAE (India) – which was taken over by M/S KEC International Ltd in the 1970s.

Today, the group of companies are managed by Sethi's heirs and it is an ISO 9001:2015 & CE Compliance certified manufacturing operation, with its own in-house casting, machining, testing and manufacturing facilities.



WAS WIRD GEZEIGT



Nexans ist durch Partnerschaften mit anerkannten Marktführern gewachsen und unterstützt Versorgungsunternehmen sowie private Netzbetreiber mit Innovationen in den Bereichen Elektrifizierung und Verkabelung



Als weltweit führender Anbieter von Elektrifizierung und fortschrittlichen Kabelsystemen geht Nexans über die reine Bereitstellung von Infrastruktur hinaus und liefert durchgängige Netzzuverlässigkeit, indem das Unternehmen umfassendes Fachwissen über physische Netze mit fortschrittlicher digitaler Intelligenz kombiniert.

Durch Partnerschaften mit anerkannten Marktführern in ihren jeweiligen Bereichen, darunter DNV, Zaphiro Technologies, Sensewaves und EA Technology, integriert Nexans erstklassige Technologien in ein einheitliches Zuverlässigkeitsökosystem, das Versorgungsunternehmen und private Netzbetreiber entlang der gesamten Wertschöpfungskette unterstützt.

Das Portfolio folgt einem strukturierten Makro-zu-Mikro-Ansatz:

- Beobachtbarkeit und Modellierung auf Netzebene: fortschrittliche Analysen und prädiktive Simulationen zur Vorhersage von Engpässen, Herausforderungen bei der Integration erneuerbarer Energien und Investitionsbedarf
- Intelligenz auf Einspeise- und Umspannungsebene: Echtzeitüberwachung und schnelle Fehlerlokalisierung in Mittelspannungsnetzen, um die Dauer von Ausfällen zu minimieren.

- Zustandsüberwachung auf Anlagen-ebene: kontinuierliche Überwachung des Kabelzustands und KI-gestützte Qualitätskontrolle der Installation, wodurch vorzeitige Ausfälle von Verbindungen um bis zu 80 % reduziert werden
 - Sichtbarkeit auf der letzten Meile im Niederspannungsnetz: Überwachung am Netzrand und Analyse der Stromqualität, um aufkommende Risiken vor einer Versorgungsunterbrechung zu erkennen
- Dieser integrierte Rahmen ermöglicht die datengestützte Priorisierung von Investitionsausgaben, die Optimierung des Betriebs vor Ort, die Verlängerung der Anlagenlebensdauer und eine messbare Verbesserung der Netzresilienz.

Nexans unterstützt nicht nur die Elektrifizierung, sondern entwickelt das intelligente Rückgrat, das sie sicher, skalierbar und zukunftssicher macht.



GE Vernova Inc. trägt zur Energiewende bei, indem das Unternehmen die Welt elektrifiziert und gleichzeitig an ihrer Dekarbonisierung arbeitet



Als eigens gegründetes globales Energieunternehmen deckt GE Vernova Inc. die Bereiche Strom, Windkraft und Elektrifizierung ab und wird dabei von seinen Accelerator-Unternehmen unterstützt.

Aufbauend auf mehr als 130 Jahren Erfahrung bei der Bewältigung globaler Herausforderungen ist GE Vernova gut aufgestellt, um die Energiewende mitzugestalten, indem das Unternehmen die Welt weiter elektrifiziert und gleichzeitig an ihrer

Dekarbonisierung arbeitet.

Der Geschäftsbereich Grid Solutions von GE Vernova elektrifiziert die Welt mit fortschrittlichen Netztechnologien und -systemen, ermöglicht die Stromübertragung und -verteilung im gesamten Netz und unterstützt eine dekarbonisierte und sichere Energiewende.

Besucher am Stand des Unternehmens haben die Möglichkeit, die neuesten SF6-freien Schaltanlagen von GE Vernova zu entdecken. Sie sind Teil des GRiDEA-Lösungsportfolios, das Energieversorger und Industrieunternehmen bei der Dekarbonisierung ihrer Hochspannungsnetze unterstützt.

GE Vernova wird außerdem GridBeats vorstellen, ein Automatisierungssystem für die Digitalisierung von Netzen, das Betreibern durch KI-/ML-gestützte Lösungen mit verbesserter Cybersicherheit mehr Transparenz, Resilienz und Kontrolle bietet.

Das Unternehmen unterstützt seine Kunden dabei, Volkswirtschaften mit Energie zu versorgen und Strom bereitzustellen, der für Gesundheit, Sicherheit, Schutz und eine bessere Lebensqualität unverzichtbar ist. Gestützt auf den Unternehmenszweck „The Energy to Change the World“ trägt die Technologie von GE Vernova dazu bei, eine erschwinglichere, zuverlässigere, nachhaltigere und sicherere Energiezukunft zu ermöglichen.



Energy Industries beliefert die Bereiche Energieübertragung und -verteilung mit hochwertigen elektrischen Kabeln sowie Stahlerzeugnissen und Stahlkonstruktionen

Energy Industries wird seine neuesten Entwicklungen vorstellen, die die Effizienz und Widerstandsfähigkeit moderner Energieinfrastrukturen verbessern. Das Unternehmen spielt eine entscheidende Rolle bei der Übertragung und Verteilung von Energie. Dabei setzt es fortschrittliche Technik und exzellente Fertigung dazu ein, leistungsstarke Stromkabel und präzisions-

gefertigte Stahlkonstruktionen zu liefern. Mit diesen Lösungen reagiert es auf die immer weiter steigenden Anforderungen des Energiesektors und stärkt die Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit von Stromnetzen.

Im Bereich Stahlbau und Galvanisierung bietet Energya Industries zahlreiche technische Dienstleistungen an, von Konzeption und Angebot über Produktion, Galvanisierung und Lackierung bis hin zur Lieferung und Errichtung von Stahlkonstruktionen. Darüber hinaus liefert das Unternehmen Prozessstahl-Ausrüstung (Blechbearbeitung), Tanks, Druckbehälter, Schornsteine, Ausrüstung, Freileitungs- und Telekommunikationsmasten, Beleuchtungsmasten und vorgefertigte Gebäude sowie Hochleistungskabel von Nieder- über Mittel- und Hoch- bis Höchstspannung.

Energya fertigt und liefert Stromkabel (bis 500 kV) sowie eine vollständige Palette von Spezialkabeln.



Die drohnenbasierten Kompetenzen und das Datenmanagement von Cyberhawk ergeben zusammen eine echte End-to-End-Luftinspektionslösung

Als Branchenpionier führt Cyberhawk jedes Jahr 500 000 Inspektionen und Vermessungen durch, hat seit seiner Gründung mehr als 35 Weltneuheiten realisiert und ist weltweit in mehr als 40 Ländern tätig.

Cyberhawk besteht aus einem hochqualifizierten Team aus erfahrenen Fachleuten des Energiesektors, erstklassigen Piloten, Inspektionsingenieuren und internen Softwareentwicklern und bietet eine echte End-to-End-Lösung für luftgestützte Inspektionen, Vermessungen und Datenmanagement für die Energie-, Öl- und Gasbranche sowie für kapitalintensive Bauprojekte.

Das 2008 gegründete Unternehmen Cyberhawk ist weltweit führend im Bereich des Managements luftgestützter Daten und kombiniert drohnenbasierte Inspektions- und Vermessungsdaten nahtlos mit seiner Softwarelösung iHawk.



Skipper Limited ist einer der weltweit führenden Hersteller von Übertragungsmasten und verfügt über die größte Produktionskapazität in Indien



Skipper Limited ist ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Übertragungs- und Verteilungsinfrastruktur, EPC-Dienstleistungen und Polymerlösungen. Das Unternehmen gehört zu den fünf weltweit führenden Herstellern von Übertragungsmasten, Monopolen und Strommasten und beliefert mehr als 65 Länder auf sechs Kontinenten.

Gestützt auf Indiens größte Produktionskapazität – nahezu 450 000 Tonnen pro Jahr – liefert Skipper groß angelegte T&D-Lösungen mit bewährter Zuverlässigkeit. Das Unternehmen hat erfolgreich Übertragungsprojekte mit einem Umfang von mehr als 40 000 Tonnen umgesetzt und verfügt über mehr als ein Jahrzehnt Erfahrung mit 765-kV-Hochspannungs-Stahlkonstruktionen, die für die anspruchsvollsten Stromnetze weltweit ausgelegt sind.

Das Produktportfolio von Skipper umfasst Gittermastkonstruktionen, Stahlmonopole, Rohrmasten und Umspannerkonstruktionen – unterstützt von eigenen Ingenieurteams, die fortschrittliche Tools wie PLS-Tower, PLS-Pole und TEKLA einsetzen. Das Unternehmen verfügt über Zertifizierungen wie ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 3834 und die CE-Kennzeichnung nach EN 1090.

Ein herausragendes Merkmal ist Skippers erstklassige Prüfanlage für Masten in Originalgröße mit zwei Prüfständen für gleichzeitige Tests, 24/7-Betrieb sowie HD-PTZ- und

WAS WIRD GEZEIGT 

Drohnenkameraüberwachung – so wird die Validierung von Prototypen vor jedem Produktionslauf sichergestellt.

Skipper Limited wurde 1981 gegründet und bleibt dank seiner Flexibilität bei der Anpassung an unterschiedliche technische Standards und logistische Rahmenbedingungen weltweit ein zuverlässiger Partner für die Energieinfrastruktur.



ANYbotics hat Roboter entwickelt, die Routineinspektionen in abgelegenen Betriebsstätten durchführen, um dem Arbeitskräftemangel entgegenzuwirken und zugleich die Sicherheit der Beschäftigten zu erhöhen



ANYbotics konzentriert sich auf KI-gesteuerte Roboter-Inspektionslösungen und begegnet zentralen Herausforderungen der Industrie in den Bereichen Sicherheit, Effizienz und Nachhaltigkeit. Die ANYmal-Roboter von ANYbotics wurden für härteste Industrieumgebungen entwickelt und zeichnen sich durch autonomen Betrieb, fortschrittliche Mobilität und Datenerfassung in Echtzeit aus. Dadurch eignen sie sich ideal für Aufgaben wie Routineinspektionen, Fernbetrieb oder vorausschauende Wartung.

ANYbotics genießt das Vertrauen von Hunderten Branchenführern in den Bereichen Energie, Stromversorgung, Metalle, Bergbau und Chemie weltweit und hat sich zum Ziel gesetzt, industrielle Belegschaften mit autonomen Robotern zu ergänzen, um dem Arbeitskräftemangel entgegenzuwirken und Beschäftigte vor Gefahren zu schützen.



WAS WIRD GEZEIGT

Unterstützt durch Finanzmittel von über 150 Mio. USD führender europäischer Investoren und Investoren aus dem Silicon Valley sowie durch ein 200-köpfiges Expertenteam gestaltet ANYbotics seit 2016 mit Standorten in Zürich, Barcelona und San Francisco die Zukunft der industriellen Automatisierung.

taril

Transformer & Rectifier (India) Limited stellt an drei Standorten in Indien eine breite Palette von Leistungs-, Verteil-, Ofen- und Gleichrichtertransformatoren her



Transformer & Rectifier (India) Limited (TARIL) bietet ein umfassendes Produktportfolio, das Leistungstransformatoren (5 MVA bis 1 000 MVA, bis zu 1 200 kV), Verteiltransformatoren bis zu 10 MVA, Ofentransformatoren bis zu 120 kA, Gleichrichtertransformatoren bis zu 160 kA DC sowie Parallel- und Serienreaktoren bis zu 765 kV umfasst. Hinzu kommt eine breite Palette von Spezialtransformatoren für Traktionsanwendungen, erneuerbare Energien, mobile Umspannwerke und Wechselrichteranwendungen.

TARIL ist einer der führenden indischen Transformatorenhersteller mit mehr als vier Jahrzehnten technischer Kompetenz und einer starken globalen Präsenz. Das Unternehmen betreibt drei hochmoderne Produktionsstätten in Moraiya, Changodar und Odhav in der Nähe von Ahmedabad, Gujarat. Diese strategisch günstig gelegenen Werke sind mit hochmodernen Maschinen, staubkontrollierten Umgebungen und einer robusten Prüfinfrastruktur ausgestattet. So kann TARIL strenge globale Fertigungs- und Qualitätsstandards erfüllen.

Die Anlage in Moraiya dient als Hochspannungszentrum von TARIL und ermöglicht die Herstellung und Prüfung von Höchstspannungstransformatoren bis zu 1 200 kV direkt vor Ort. Unterstützt wird dies durch hochmoderne Prüflabore und Schwerlast-Handhabungssysteme. Die Transformatoren von TARIL werden unternehmensintern entwickelt, hergestellt und geprüft, um höchste Zuverlässigkeit, Sicherheit und Leistung über den gesamten Lebenszyklus hinweg zu gewährleisten.

Mit Installationen in über 40 Ländern und mehr als 18 000 weltweit eingesetzten Transformatoren ist TARIL ein zuverlässiger Partner für Versorgungsunternehmen, EPC-Auftragnehmer, multinationale Konzerne und staatliche Stellen. Das Unternehmen ist nach ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und ISO 45001:2018 zertifiziert und unterstreicht damit sein Engagement für Qualität, Umweltschutz sowie Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz.

Mit mehr als 3 000 qualifizierten Fachkräften baut TARIL seine Position als bevorzugter globaler Lösungsanbieter für leistungsstarke, zukunftssichere Transformatorenlösungen weiter aus.

TARIL wurde 1981 gegründet und hat sich zu einem weltweit angesehenen Unternehmen mit einer installierten Gesamtproduktionskapazität von mehr als 75 000 MVA pro Jahr entwickelt. Das Unternehmen kann Transformatoren bis zu 1 000 MVA in der 1200-kV-Klasse herstellen.



Ganz Electric ist eine anerkannte Marke der Elektrotechnik und entwickelt und produziert leistungsstarke Transformatoren, Motoren und Generatoren

Ganz Electric führt eine 140-jährige Tradition fort, die mit dem weltweit ersten Transformator begann, der 1885 in den Ganz-Werken gebaut wurde. Heute ist das Unternehmen auf Leistungstransformatoren spezialisiert, darunter Umspannwerks-, Generator-, mobile und Traktionstransformatoren bis zu 800 kV, die jeweils nach den spezifischen Anforderungen der Kunden

entwickelt werden. Mit einem starken Fokus auf Effizienz, Langlebigkeit und Nachhaltigkeit unterstützt Ganz Electric TSOs, DSOs, Versorgungsunternehmen und industrielle Betreiber in ganz Europa und weltweit.

Alle Transformatoren, Motoren und Generatoren von Ganz Electric werden in den ungarischen Werken des Unternehmens entwickelt und hergestellt und gewährleisten so europäische Qualität, Rückverfolgbarkeit und Zuverlässigkeit.



Das Unternehmen hat sich zum Ziel gesetzt, sein unübertroffenes Know-how mit Innovation und Digitalisierung zu verbinden. Ganz Intelligent Solutions bietet Echtzeitüberwachung, thermische Analyse, Öldiagnostik, Kühlungsoptimierung und Funktionen für die vorausschauende Wartung. Die Plattform hilft Betreibern, aufkommende Fehler frühzeitig zu erkennen, Ausfallzeiten zu reduzieren und die Lebensdauer von Anlagen zu verlängern.

Mit dem KI-gestützten Ganz Expert System bietet das Unternehmen nun erweiterte Diagnostik und optimierte Wartungsplanung für Transformatoren und rotierende Maschinen.



Die Asset-Management-Lösungen von Camlin Energy helfen Versorgungsunternehmen, Ausfälle vorherzusagen, Unterbrechungen zu vermeiden und bessere Investitionsentscheidungen mit höherem ROI zu treffen

Camlin Energy denkt das Energienetz der

Zukunft neu – durch Überwachen, Erfassen, Vorhersagen und das Durchdringen von Rauschen und Komplexität, um Schwachstellen zu erkennen, bevor sie zu Bedrohungen werden.

In einer Welt, in der die Netze immer stärker unter Druck geraten, kombiniert Camlin Energy jahrzehntelange technische Erfahrung mit fortschrittlicher Software und Datenintelligenz, um das volle Potenzial der Systeme, die unser Leben mit Energie versorgen, zu erschließen.



Das Unternehmen bietet eine Komplettlösung für das Asset- und Netzrisikomanagement – von Sensoren, die vollständige Transparenz über den Zustand von Anlagen schaffen, über Software, die Daten in klare, priorisierte Handlungs- und Investitionsempfehlungen umwandelt, bis hin zu Expertendienstleistungen, die sicherstellen, dass diese Erkenntnisse in fundierte Entscheidungen umgesetzt werden, welche Risiken minimieren und den Wert der Anlagen maximieren.

Der Ansatz von Camlin Energy ist proaktiv und vorausschauend – nicht nur Überwachung, sondern eine intelligenter und effektivere Art, Ihre Transformatorenflotte zu verwalten. Durch die Integration von Sensoren, Software und Expertendienstleistungen bietet Camlin Energy vollständige Transparenz über die Betriebssituation, umsetzbare Erkenntnisse und die operative Sicherheit, die für das Risikomanagement und die Optimierung von Investitionsentscheidungen erforderlich sind.



Die von Safegrid vorgestellten intelligenten Netzüberwachungstechnologien helfen, Netzstörungen zu verhindern und Ausfälle zu vermeiden



Safegrid wird seine neuesten Fortschritte in der intelligenten Netzüberwachung unter dem Motto „Von der reaktiven zur proaktiven Netzüberwachung“ vorstellen. In Demonstrationen wird gezeigt, wie Versorgungsunternehmen Netzstörungen mit einer Genauigkeit von 100 Metern lokalisieren, vorhersagen und verhindern können, sodass Ausfälle vermieden werden, bevor sie auftreten.

Die intelligente Störungsvorhersage von Safegrid liefert priorisierte, umsetzbare Erkenntnisse, mit denen Betreiber sich auf das Wesentliche konzentrieren können. Diese Funktion reduziert die Informationsflut, indem sie sporadische Beobachtungen intelligent gruppiert und verdächtige Bereiche für schnellere Eingriffe eingrenzt – so können Versorgungsunternehmen Ausfälle vermeiden, bevor sie auftreten.

Dank intuitiver Sortier- und Filterfunktionen können die Teams schnell auf die wichtigsten Ergebnisse reagieren. Gleichzeitig wird die Genauigkeit durch die Korrelation von Netzdaten mit Drittquellen wie Wetterbedingungen weiter erhöht – so wird eine wirklich vorausschauende Wartung ermöglicht.

Besucher werden sehen, wie das Intelligent Grid System von Safegrid Rohdaten aus dem Netz in klare Erkenntnisse umwandelt, die Ausfallzeiten reduzieren, die

WAS WIRD GEZEIGT

Zuverlässigkeit verbessern und fundiertere, datengestützte Entscheidungen für moderne Stromnetze unterstützen.



NECKS IMP stellt hochwertige Stahlkonstruktionen und Komponenten für die Energie- und Eisenbahnindustrie her



Mit umfangreichem technischem Know-how und modernen Produktionsanlagen liefert NECKS IMP zuverlässige Lösungen für elektrische Übertragungsleitungen von 0,4 bis 500 kV – einschließlich fortschrittlicher HGÜ-Systeme und Komponenten für die elektrische Traktionsinfrastruktur im Schienenverkehr.

Das Portfolio von NECKS IMP umfasst Gittermasten, Schilderbrücken, Umspannwerkskomponenten, Klemmen, Ankerbolzen, Traversen und eine breite Palette kundenspezifischer Stahlbeschläge. Das Unternehmen ist auch auf Sonderanfertigungen spezialisiert und produziert komplexe Stahlkonstruktionen mit einer Länge von bis zu 16 m in einem Stück, um spezifische Kundenanforderungen zu erfüllen. Alle Produkte können gemäß den technischen Spezifikationen verzinkt und/oder lackiert werden.

NECKS IMP arbeitet nach den Normen EN 1090, EN 3834 und EN 15804 und ist nach ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001 zertifiziert. Unterstützt von einem qualifizierten Team aus rund 100 Fachkräften beliefert das Unternehmen Projekte in ganz Europa und darüber hinaus und verbindet dabei Qualität, Flexibilität und zuverlässige Lieferung.



WAS WIRD GEZEIGT



MSA Safety ist ein etablierter Marktführer auf dem Gebiet der Absturzsicherung und verfügt über jahrzehntelange Erfahrungen und einem Engagement für Sicherheitsinnovationen in der Energieerzeugungs-, Übertragungs- und Verteilungsbranche



Unsere fortschrittlichen Absturzsicherungssysteme wurden speziell für diesen Sektor entwickelt und kommen dem Freikletterern am nächsten, da sie die volle Bewegungsfreiheit mit beiden Händen ermöglichen und gleichzeitig eine kontinuierliche Befestigung an Hochspannungsmasten gewährleisten. Dies verringert die Ermüdung, begrenzt menschliche Fehler und erhöht die Sicherheit der Arbeiter.

Unsere technischen Sicherungssysteme sind anpassungsfähig und können so konfiguriert werden, dass sie zu den verschiedenen Strukturen des Übertragungsnetzes passen. Unsere Lösungen werden wegen ihrer einfachen Installation, ihrer Zuverlässigkeit, ihres benutzerfreundlichen Designs und ihrer bewährten Leistung geschätzt und ermöglichen es Fachkräften und Technikern in der Energie- und Übertragungsbranche, mit Zuversicht, Effizienz und vor allem Sicherheit zu arbeiten.



Mess- und Regelungslösungen von A. Eberle für Stromübertragungs- und -verteilungsnetze im Fokus



A. Eberle wird seine Mess- und Regelungslösungen für Stromübertragungs- und -verteilungsnetze vorstellen. Im Fokus stehen dabei Netzüberwachung, Power-Quality-Analyse, Spannungsregelung und Fehlermanagement.

Gezeigt werden mobile und fest installierte Power-Quality-Analysatoren für die Fehleranalyse, Netzbewertung und Langzeitüberwachung in Versorgungs- und Industrienetzen. Diese Systeme unterstützen Betreiber dabei, Störungen zu erkennen, die Einhaltung von Normen zu bewerten und die Ursachen von Ereignissen unter zunehmend dynamischen Netzbedingungen zu analysieren.

Lösungen zur Erdschlusskompensation, Erdschlussortung und kontrollierten Stromeinspeisung in Mittelspannungsnetzen unterstützen die schnelle Fehlerlokalisierung, den selektiven Schutz und den stabilen Netzbetrieb in kompensierten und resonanzgeerdeten Netzen.

Spannungsregelungslösungen für Mittel- und Hochspannungsnetze ermöglichen eine präzise Spannungsregelung unter wechselnden Last- und Erzeugungsbedingungen. Spannungsregelungslösungen für Niederspannungsnetze unterstützen die gezielte Spannungsstabilisierung direkt im Netz und die Integration von erneuerbarer Erzeugung, Elektromobilität und neuen Lasten.

Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung, TÜV-zertifizierten Entwicklungs- und Produktionsprozessen, nach ISO 9001 und ISO 27001 zertifizierten Managementsystemen und der wiederholten Auszeichnung als

TOP-100-Innovator steht A. Eberle weltweit für zuverlässige, robuste und zukunfts-sichere Lösungen für Netzbetreiber und Industriekunden. Alle Systeme werden zu 100 % in Deutschland entwickelt und gefertigt.



HÜBERS liefert Maschinen und Anlagen für den Verguss und die Imprägnierung elektrischer Bauteile und kann auf rund 100 Patente, Gebrauchsmuster und Veröffentlichungen verweisen

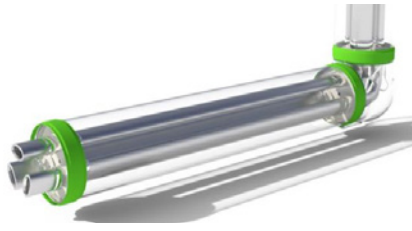


HÜBERS bietet seit 90 Jahren Systemlösungen für den Verguss und die Imprägnierung von elektrischen Bauteilen. Daher kann das Unternehmen zu Recht behaupten, einer der wichtigsten Pioniere der Gießharz- und Imprägniertechnik zu sein. Zu seinen bahnbrechenden Entwicklungen gehören verschleißfreie keramische Dosierpumpen für Materialsysteme mit abrasiven Füllstoffen, die kontinuierliche Materialaufbereitung und die Vakuum-Vorbereitung von Silikonmaterialien.

HÜBERS ist der aktive Projektpartner seiner Kunden – von der Verfahrensentwicklung bis zur Inbetriebnahme und darüber hinaus. Auch im täglichen Betrieb der Anlagen stehen die Mitarbeitenden von HÜBERS den Kunden zur Seite, zum Beispiel über die 24/7-Service-Hotline oder durch die Online-Qualitätskontrolle während des Produktionsprozesses.



Druckkabel-Lösungen von Hivoduct unterstützen den Übergang zu einem zuverlässigeren und zukunftssicheren Stromnetz



Hivoduct wird seine neuesten innovativen Druckluftkabel-Lösungen vorstellen, die den Übergang zu einem zuverlässigen und zukunftssicheren Stromnetz unterstützen.

Die neue Technologie von Hivoduct verwendet Druckluft als umweltfreundliches Isoliermedium sowie ein firmeneigenes schraubenloses Flanschdesign. Dadurch entfällt der Bedarf an PFAS-Gasen wie SF₆ und die Produktions- und Installationskosten sinken.

Druckluftkabel vereinen hervorragende elektrische, mechanische und thermische Eigenschaften. Sie ermöglichen eine hohe Übertragungskapazität, geringe Übertragungsverluste, reduzierte elektromagnetische Felder und einen hervorragenden Brandschutz. Das Produktportfolio deckt Spannungsebenen von 12 kV bis 420 kV ab und bietet eine nachhaltige Alternative zu Freileitungen, XLPE-Erdkabeln und GIS-Sammelschienen.

Ein entscheidender Vorteil der Hivoduct-Systeme ist ihre Eignung für die Installation in bestehenden Tunneln und Infrastrukturkorridoren. Dadurch werden der Bauaufwand und die Umweltbelastung minimiert. Installiert in Versorgungstunneln oder Schutzrohren sind die Systeme gut vor Witterungseinflüssen und externen Störungen geschützt. Daher eignen sie sich ideal für kritische Energieinfrastrukturen in dicht

Registrieren Sie sich online für Ihren kostenlosen Eintrittspass

besiedelten städtischen Gebieten sowie an Standorten, die Vandalismus oder Terrorismus ausgesetzt sind.



NPA Skawina fertigt die Komponenten, die für die Herstellung einer breiten Palette von Freileitungsprodukten erforderlich sind, sowie Aluminium-Walzdrähte für Stromnetze



Eine Reihe von Produktionsanlagen wie Strangguss- und Walzanlagen, Zieh- und Verseilmaschinen sowie Wärmebehandlungsöfen ermöglicht NPA Skawina die Herstellung einer breiten Palette von Freileitungsprodukten. Dadurch hat das Unternehmen die vollständige Kontrolle über den gesamten Produktionsprozess – vom Gießen des Walzdrahts bis zum fertigen Freileiter – und gewährleistet stabile Qualität, Wiederholbarkeit und vollständige Rückverfolgbarkeit.

NPA Skawina fertigt eine breite Palette von Produktionsanlagen für unterschiedlichste Freileitungsprodukte. Das Unternehmen ist auch einer der führenden europäischen Hersteller von Aluminium-Walzdrähten und Leitern für Übertragungs- und Verteilungsnetze.

NPA Skawina liefert hochwertige Freileiter für moderne Netzinfrastrukturen, darunter AAC, AAAC, ACSR, ACSR/TW und verschiedene Lösungen für HTLS-Leiter.

WAS WIRD GEZEIGT 

Darüber hinaus bietet das Unternehmen auf spezifische Kundenanforderungen zugeschnittene Konstruktionsdienstleistungen für Freileiter an. Die Produkte des Unternehmens werden nach internationalen Normen hergestellt und gewährleisten gleichbleibende elektrische Parameter, mechanische Festigkeit und langfristige Zuverlässigkeit.

Das Forschungs- und Entwicklungszentrum von NPA Skawina entwickelt innovative Leitertechnologien, darunter die verlustarmen ECOAL-ACSR/TW-Leiter, die Energieübertragungsverluste reduzieren, sowie hitzebeständige AlZr-TACSR-Leiter für den Hochtemperaturbetrieb.

Kontinuierliche Investitionen in Produktionstechnologie, Qualitätssysteme und Energieeffizienz stärken die Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens und verringern den CO₂-Fußabdruck seiner Produkte.



MOBATIME bietet weltweit zuverlässige Zeitreferenzen und Verteilungslösungen für kritische Infrastrukturen und ist für seine Expertise in der Zeitsynchronisation bekannt



Im Bereich der Energieübertragung und -verteilung ist eine genaue und robuste Zeitsynchronisation eine grundlegende Voraussetzung für Schutz, Automatisierung, Überwachung und Ereignisanalyse. Mit der Entwicklung von Umspannwerken und Netzinfrastrukturen hin zu digitalen Architekturen werden Verfügbarkeit und Kontinuität immer wichtiger – insbesondere in Übergangsphasen, in denen digitale und



WAS WIRD GEZEIGT

vorhandene Altsysteme nebeneinander bestehen müssen.

MOBATIME wird Ansätze für hochverfügbare Zeitsynchronisationsarchitekturen für moderne Stromnetze vorstellen. Im Mittelpunkt stehen dabei Redundanzkonzepte wie PRP und HSR, die eine nahtlose Kommunikation ohne Wiederherstellungszeit ermöglichen, sowie die Integration Ethernet-basierter Technologien neben etablierten Zeitsignalen.

Anhand realer Einsatzszenarien wird MOBATIME zeigen, wie Netzbetreiber und Systemintegratoren die Digitalisierung schrittweise einführen können, ohne die Zuverlässigkeit zu beeinträchtigen oder bewährte Infrastrukturen vorzeitig zu ersetzen.

Referenzarchitekturen auf Basis von Plattformen wie dem DTS 4163 grandmaster veranschaulichen, wie eine einzige Zeitquelle sowohl digitale Umspannwerke der nächsten Generation als auch bestehende Altumgebungen unterstützen kann.

MOBATIME ist ein führendes Kompetenzzentrum für Zeitsynchronisation und bietet weltweit zuverlässige Zeitreferenzen und Verteilungslösungen für kritische Infrastrukturen.



Die Trench Group ist auf Energietechnik spezialisiert und entwickelt maßgeschneiderte Hochspannungsprodukte wie Messwandler und Durchführungen

Die Trench Group bietet eine breite Produktpalette sowie Lösungen für verschiedene Anwendungen und Spannungsebenen, um die Kundenerwartungen zu erfüllen. Trench-Produkte werden in allen Teilen der Welt eingesetzt und haben ihre Zuverlässigkeit über Jahrzehnte bewiesen.

Die Trench Group ist führend in der Energietechnik und in der Entwicklung spezialisierter Hochspannungsprodukte, darunter Messwandler, Durchführungen und Spulenprodukte.

Das Portfolio umfasst Messwandler für AIS und GIS bis zu 800 kV. Das Unternehmen setzt verschiedene Isolierungstechnologien ein, darunter saubere Reinluft, konven-

tionelles Gas und sowohl umweltfreundliche als auch konventionelle Flüssigkeiten.

Im Bereich der Spulen umfasst das Portfolio der Trench Group Luftdrosselspulen sowohl für Wechsel- als auch Gleichstromanwendungen bis 800 kV. Außerdem verfügt es über ein Erdschluss-Schutzsystem, das Lichtbogenunterdrückungsspulen und die zugehörige Elektronik umfasst.

Darüber hinaus vermarktet die Trench Group Transformator- und Umspannungsdurchführungen für Wechsel- und Gleichstromanwendungen bis zu 1200 kV. Auch hier kommen verschiedene Isoliertechnologien zum Einsatz, z. B. RIS, RIP sowie umweltfreundliche und konventionelle Flüssigkeiten.



Am Stand der Cunext Group werden Beispiele für die hochwertigen Kupfer- und Aluminiumstangen, -drähte und -litzen des Unternehmens präsentiert



Die Cunext Group ist in zahlreichen Bereichen der Energie-, Daten- und Signalübertragung sowie der Elektromotoren tätig. Sie wird ihr Portfolio an hochwertigen Kupfer- und Aluminiumstangen, -drähten und -litzen vorstellen.

Die Aktivitäten der Cunext Group erstrecken sich auch auf Anwendungen in der Automobil- und Bahnindustrie, auf Windkraftanlagen, Industriemotoren, Haushaltsgeräte, Telekommunikation und das Bauwesen.

Mit Produktionsstätten in Córdoba und Vitoria (Spanien) sowie in Brescia (Italien) beschäftigt die Cunext Group über 450 Mi-

tarbeitende und gilt als führender Anbieter von Stangen, Drähten und Litzen.

Das Werk in Vitoria ist ein bedeutendes Produktionszentrum für blanke Mittel-, Hoch- und Höchstspannungsleiter für Freileitungen und zugleich ein Vorreiter bei der Entwicklung und Herstellung von OPGW-Kabeln.

Der ursprünglich 1959 gegründete Standort gehört seit 2015 zur Cunext Group und setzt sein industrielles Erbe unter früheren Namen wie Echevarría Hermanos, Cablerías del Norte (Cablener), ECN Cable Group und ECN-General Cable fort.



Wellwin Precision Mould exportiert in mehr als 30 Länder und bietet Lösungen für den Silikon-Spritzguss



Wellwin Precision Mould konzentriert sich auf Silikonkautschuk-Spritzgussformen für die Energiewirtschaft, darunter Verbundisolatoren, Hohlkernisolatoren, Überspannungsableiter, Kaltkanalblöcke und Kabelzubehör.

Das Unternehmen bietet seinen Kunden schlüsselfertige Lösungen und exportiert derzeit in mehr als 30 Länder.



Jiangsu Fanye Power Energy Equipment wird die Vorteile von Mikronetzen für die Stromerzeugung hervorheben

Jiangsu Fanye Power Energy Equipment

wird ein Mikronetz vorstellen, das verschiedene Energieeinspeisungen und Lastanforderungen integriert. Photovoltaik-, Diesel-, Wind- und Wasserkraftenerzeugung können jeweils an ein Energiespeichersystem angeschlossen werden, um den künftigen Lastbedarf zu decken.



Zu den Merkmalen des Mikronetzes gehören ein kundenspezifisches Moduldesign, die Möglichkeit zum Anschluss an ein Energiespeichersystem, die Einbindung mehrerer Stromquellen sowie eine erweiterbare Kapazität mit anpassbaren Konfigurationen.

KINGSINE^{CE}®

Kingsine Electric Automation produziert Mini-Tester für die Energieübertragungsbranche sowie eine Reihe weiterer elektrischer Prüfgeräte

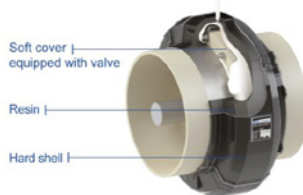
Kingsine Electric Automation ist derzeit weltweit der einzige Hersteller von Mini-Testern, und seine Geräte eignen sich hervorragend für Außendiensttechniker, die Wert auf Mobilität, Leistung und einfache Handhabung legen.

Das Unternehmen ist auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb einer breiten Palette elektrischer Prüfgeräte spezialisiert, darunter Schutzrelais-Prüfgeräte, CT/PT-Analysatoren, Referenzstromquellen und Kalibratoren sowie Spannungs- und Stromverstärker.

Seit 1999 zählen zu den Kunden des Unternehmens: ABB, Siemens, Alstom, Mitsubishi, Schneider, Areva, SEL und GE. Mehr als 13 000 Kingsine-Relaisprüfgeräte sind derzeit in über 90 Ländern weltweit im Einsatz, darunter die USA, Kanada, Brasilien, das Vereinigte Königreich, Spanien, Polen, Frankreich und Italien.



3X ENGINEERING präsentiert eine Online-SF₆-Leckabdichtungslösung, die in Zusammenarbeit mit EDF entwickelt wurde



REFLANGEKIT von 3X Engineering ist eine Online-SF₆-Leckabdichtungslösung für die Reparatur von Flanschen, die in Zusammenarbeit mit EDF konzipiert, entwickelt und getestet wurde.

REFLANGEKIT kann für G.I.S-Flansche verwendet werden und ist online sowie unter Druck einsetzbar. Verschiedene Druck- und Alterungstests wurden intern sowie in den EDF-Laboren durchgeführt, um ein hochwertiges Produkt zu entwickeln.

Das REFLANGEKIT-Konzept basiert auf einem zweischaligen System, das den undichten Flansch einkapselt. Die erste Schale aus PVC bedeckt und schützt den Flansch und fängt SF₆-Leckagen auf. Die zweite Schale aus PET enthält ein spezielles Harz von 3X. Ein Auslassventil ermöglicht das Entweichen von Gas während der Harzinjektion; nach dem Aushärten des Harzes über Nacht wird das Ventil geschlossen und versiegelt.

Dank dieses speziellen Systems sind Flansch und Bolzen während der Harzinjektion und Demontage geschützt. Das Produkt lässt sich leicht und ohne Beschädigung entfernen.

WAS WIRD GEZEIGT



Die Shuanghui Group ist auf HV- und UHV-Ausrüstung spezialisiert und hat kürzlich eine GIS-Fertigungsanlage hinzugefügt



Die Shuanghui Group ist einer der Hauptlieferanten von SGCC (State Grid of China) und CSG (China Southern Grid) und verfügt über technische Führungsstärke, die auf jahrzehntelanger Fertigungserfahrung basiert.

Dank der in den verschiedenen Produktreihen entwickelten Technologien für Wechsel- und Gleichstromnetze verfügt die Gruppe über besondere Kompetenz im Bereich HV- und UHV-Ausrüstung. Die Produkte des Unternehmens wurden unter verschiedenen klimatischen Bedingungen getestet, darunter arktische, gemäßigte, tropische und maritime Klimazonen.

Die Shuanghui Group liefert weltweit Beschläge, Verbundisolatoren, Verteilungs- und Leistungstransformatoren, Schaltanlagen und GIS-Systeme. Die vor über 30 Jahren im chinesischen Yangzhou gegründete Shuanghui Group hat vor Kurzem ein Werk zur Herstellung von GIS-Systemen eröffnet und verfügt damit über integrierte Systemkompetenz für die Lieferung sämtlicher Komponenten für Stromnetze. Die Gruppe verfügt außerdem über ein 2024 in Indonesien errichtetes Werk für Schaltanlagen, das den lokalen Markt bedient.

Die Shuanghui Group ist ein technologisch führender, zuverlässiger und schneller Komplettanbieter für Versorgungsunternehmen, OEMs und EPCs und bietet hochmoderne Produkte für die Energieversorgung des 21. Jahrhunderts und darüber hinaus..

Registrieren Sie sich online für Ihren kostenlosen Eintrittspass



WAS WIRD GEZEIGT



Die Tridelta Meidensha GmbH stellt eine Reihe von Überspannungsableitern für Mittel- und Hochspannungsnetze her, die in zahlreichen Anwendungen der Energieerzeugung eingesetzt werden



Die Tridelta Meidensha GmbH wird ihr Angebot an Polymer- und Porzellan-Überspannungsableitern für Mittel- und Hochspannungsnetze vorstellen, die in Umspannwerken, Freileitungen, bei der Integration erneuerbarer Energien und in industriellen Anwendungen zum Einsatz kommen.

Die Tridelta Meidensha GmbH ist ein weltweit geschätzter Hersteller hochwertiger Überspannungsableiter für robuste Übertragungs-, Verteilungs- und industrielle Stromsysteme.

Mit bewährter Leistung im Praxiseinsatz, starker technischer Unterstützung und sehr kurzen Lieferzeiten unterstützt das Unternehmen Versorgungsunternehmen, EPCs und OEMs dabei, die Systemzuverlässigkeit zu verbessern, kritische Anlagen zu schützen und Projekte im Zeitplan zu halten.



EMT stellt Multi-Gas-Innovationen vor, die die Sicherheit, Effizienz und Sauberkeit für Betreiber verbessern

EMT, der Weltmarktführer im Bereich Isoliergasmanagement, wird seine neuesten zukunftssicheren Technologien vorstellen, die Versorgungsunternehmen dabei helfen,

sicherere und sauberere Umgebungen zu schaffen und in einer sich wandelnden Energielandschaft effizienter zu arbeiten.

Zu den Highlights gehören das 4-in-1-Analysegerät Zerowaste Rapide Eco+ (das weltweit erste tragbare Analysegerät zur Messung von SF₆-Gasen natürlichen Ursprungs, C4-FN und trockener Luft) sowie die Systeme Smartfill Eco+, Leak Hunter und EMT Gas-Dry.

EMT wird außerdem sein Prüfgerät für Gesamtbrenngase in Transformatoren (Total Combustible Gas, TCG) auf den Markt bringen, das schnelle und zuverlässige Diagnosen für eine verbesserte Zustandsüberwachung von Transformatoren ermöglicht. Diese Multi-Gas-Innovationen der nächsten Generation werden die Zukunft des Gasmanagements in Stromnetzen prägen.

EMT ist weltweit für seine fortschrittlichen Lösungen, Expertenschulungen und praxiserprobten Dienstleistungen bekannt und unterstützt das regelkonforme Management von SF₆ und alternativen Gasen über den gesamten Lebenszyklus von Anlagen hinweg. Besucher können ein komplettes Portfolio an Multi-Gas-Analysegeräten, Handhabungssystemen und Lecksuchgeräten entdecken, die darauf ausgelegt sind, Emissionen zu senken, die Genauigkeit zu verbessern und Betriebsabläufe zu vereinfachen.



Vom SF₆-Management bis hin zu Alternativen der nächsten Generation treibt EMT den Übergang zu intelligenteren und nachhaltigeren Stromnetzen voran

EMT will also launch its transformer Total Combustible Gas (TCG) tester, delivering fast, reliable diagnostics for enhanced transformer condition monitoring. These next-generation multi-gas innovations are set to power the future of grid gas management.



DRB wird seine autonome luftgestützte Inspektionsplattform vorstellen, die speziell für Hochspannungsübertragungs- und -verteilungsanlagen entwickelt wurde

Die luftgestützte Inspektionsplattform von DRB ermöglicht den Einsatz von Drohnen als autonome Industrieroboter, die wiederholbare, sicherheitskritische Inspektions- und Prüfaufgaben ohne menschliche Steuerung oder GPS durchführen können.

Eine von DRB vorgestellte Kernanwendung ist die Prüfung von Isolatoren unter Spannung. Isolatoren aus Verbundwerkstoffen und Porzellan können nicht allein durch eine Sichtprüfung zuverlässig beurteilt werden. DRB integriert eine patentierte elektrische Feldsonde in eine stabilisierte robotische Nutzlast, die direkte Kontaktmessungen an spannungsführenden Leitungen ermöglicht, um interne Alterung und verborgene Defekte zu erkennen. Dieser Ansatz verbessert die Fehlererkennung und macht Abschaltungen, Hubschrauber oder Seilzugangsteams überflüssig.

Die Inspektionsplattform kombiniert GPS-unabhängige Navigation, autonome Einsatzsteuerung und standardisierte Datenberichte, sodass Versorgungsunternehmen einheitliche Inspektionsabläufe in großen Netzen einsetzen können. Die Abläufe sind so konzipiert, dass sie nach einer kurzen Schulung von Mitarbeitenden des Versorgungsunternehmens durchgeführt werden können, wodurch die Abhängigkeit von spezialisierten Drohnenpiloten und externen Dienstleistern verringert wird.

Durch die Verringerung des Betriebsrisikos, der Inspektionskosten und der Ausfallzeiten von Anlagen unterstützt DRB Versorgungsunternehmen bei der Umstellung von reaktiver Wartung auf vorausschauendes Anlagenmanagement. Das System ist für den Einsatz in Umspannwerken, Übertragungskorridoren und Verteilungsnetzen skalierbar und für die Integration in bestehende Anlagenmanagement-Systeme konzipiert.

Die Technologie von DRB stellt einen grundlegenden Wandel bei der Inspektion von Stromnetzen dar: sicherer, schneller und vollständig autonom.



Software-Lösungen von Entegra AG helfen dabei, jede Phase des Lebenszyklus von Umspannwerken zu optimieren



Die weltweit steigende Nachfrage nach Strom und erneuerbaren Energien hat zu einem beispiellosen Wandel der Stromnetze und ihrer Hochspannungsumspannwerke geführt.

Das Softwareangebot von Entegra umfasst primtech DT und primtech 3d, eine ausgereifte, erstklassige intelligente 3D-BIM-Software für die physische Planung von Umspannwerken, die von Versorgungsunternehmen und Ingenieurberatungen in mehr als 60 Ländern eingesetzt wird.

Der Entwicklungsservice für digitale Zwillinge von Umspannwerken, OSR+PRO, nutzt LiDAR-Scans, Software zur optischen Symbolerkennung sowie Arbeitsabläufe mit KI- und Machine-Learning-Technologie, um aus LiDAR-Scans schnell und kostengünstig präzise intelligente 3D-Modelle digitaler Zwillinge von Umspannwerken zu erstellen.

Die innovativen intelligenten 3D-Lösungen und Dienstleistungen von Entegra für die physische Planung von Umspannwerken und integrierte digitale Zwillinge ermöglichen es Versorgungsunternehmen, den gesamten Lebenszyklus ihrer Umspannwerksanlagen effizienter zu verwalten – von der Konzeption auf der grünen Wiese oder

im Bestand über den Bau bis hin zu Betrieb und Wartung.

Gemeinsam unterstützen diese Technologien eine nachhaltige und effiziente Energietechnik und helfen den Kunden, der Energiewende einen Schritt voraus zu sein.



G&W Electric hilft Kunden, Herausforderungen bei Last- und Fehlerunterbrechungen, Verkabelung und Sensorüberwachung zu bewältigen

G&W Electric bietet innovative Lösungen für Stromnetze, darunter die neuesten Last- und Fehlerunterbrecherschalter, Recloser, Sensoren, Systemschutzgeräte, Stromnetzautomatisierung, Kabelendverschlüsse und -verbindungen für Übertragungs- und Verteilungsnetze sowie weiteres Kabelzubehör.

G&W Electric hat seinen Hauptsitz in Bolingbrook, Illinois, USA, und verfügt über Produktionsstätten und Vertriebsunterstützung in mehr als 100 Ländern, darunter Kanada, Italien, China, Mexiko, Brasilien, Indien und Singapur.

Das Unternehmen unterstützt seine Kunden dabei, ihre Herausforderungen zu bewältigen und sich durch eine Reihe fortschrittlicher Produkte und technischer Dienstleistungen einen Wettbewerbsvorteil zu verschaffen.

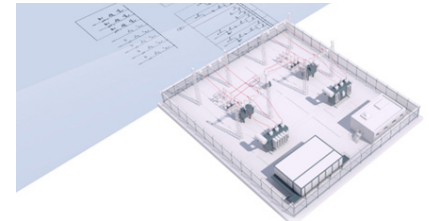
Entdecken Sie auf der Messe die Acucense™-Sensortechnologie, die Kunden dabei unterstützt, Stromqualität, Überwachung, Schutz und Messung zu steuern. Sie liefert präzise Strom- und Spannungsdaten in Echtzeit, um die Energieübertragung und Zuverlässigkeit des Netzes zu optimieren.

Die Viper-Familie feststoffisolierter Recloser sowie wartungsfreie feststoffisolierte Schaltanlagen und umweltfreundliche, SF₆-freie Lasttrennschaltanlagen werden ebenfalls ausgestellt.

WAS WIRD GEZEIGT



Aucotec hat Engineering Base PTD entwickelt, eine datenzentrierte Plattform für die Energieübertragungs- und -verteilungsbranche, die höhere Geschwindigkeit und Effizienz bietet



Von Betreibern und Herstellern bis hin zu EPCs und Zulieferern verspricht Aucotecs datenzentrierte Plattform Engineering Base PTD schnelleres und effizienteres Engineering für alle im Bereich der Energieübertragung und -verteilung.

Von der Vorplanung der Primärausrüstung bis zur Sekundärausrüstung, einschließlich der Schaltschrankplanung, der Konfiguration verteilter Steuerungssysteme und der Unterstützung bei der Umrüstung – je komplexer das Projekt, desto größer der Effizienzgewinn.

Aucotec hat Pionierarbeit geleistet und als erstes Unternehmen weltweit die Leittechnikdefinition nach IEC 61850 direkt in Engineering Base in standardisierter Form integriert.

Die Kooperationsplattform ermöglicht es, den gesamten Lebenszyklus eines Umspannwerks – von der Projektidee über die Detailplanung und den Bau bis hin zur Instandhaltung – in einer Software abzubilden und damit die Kluft zwischen Hard- und Software, also zwischen Sekundärtechnik und Leittechnik, zu überbrücken.

Der digitale Zwilling bildet die Grundlage für die Arbeit aller Ingenieurdisziplinen sowie für den Anlagenbau und die Instandhaltung. Er spiegelt jederzeit den aktuellen As-built-Status wider und macht Engineering Base während der gesamten Lebensdauer der Anlage zum verlässlichen Zentrum für das gesamte Wissen über die Anlage.



WAS WIRD GEZEIGT



Ackermann bietet maßgeschneiderte sowie unternehmenseigene Entwicklung und Produktion einer breiten Palette von Test- und Messgeräten für den Energiesektor



Ackermann entwickelt und baut kundenspezifische Prüf-, Mess- und Produktionssysteme für die Energiewirtschaft – vom Prototyping bis zur Serienfertigung.

Der Schwerpunkt liegt auf Mittel-, Hoch- und Höchstspannungstechnik. Das Unternehmen bietet komplette Systemlösungen, einschließlich Engineering, Konstruktion, Fertigung und Inbetriebnahme – alles aus einer Hand.

Die Schaltanlagenmontage, die elektrische Integration und die Leittechnik werden vollständig im eigenen Haus durchgeführt. Die modularen Systeme von Ackermann sind auf die Bedürfnisse jedes Kunden zugeschnitten: präzise, flexibel und zukunftssicher.

Ob Routineprüfsysteme, AC-Resonanzaufbauten, DC-Prüffelder oder komplette Prüfplätze für GIS- oder Kabelkomponenten, Ackermann liefert leistungsstarke, anwendungsspezifische Lösungen. Außerdem entwickelt und realisiert das Unternehmen komplette Produktionssysteme und Montagelinien, einschließlich Prozessautomatisierung und Industrie-4.0-Integration.

Ackermann zeichnet sich durch die Kombination aus tiefem technischem Know-how, praktischer Umsetzungsstärke und enger Zusammenarbeit mit den Kunden aus. Mit Innovation, Erfahrung und

Qualitätsbewusstsein schafft das Unternehmen zuverlässige, effiziente und zukunftsorientierte Lösungen, die exakt auf die Anforderungen zugeschnitten sind. Durch die frühzeitige Simulation ganzer Testabläufe mithilfe von digitalen Zwillingen, 3D-Modellen und virtueller Realität verkürzt das Unternehmen die Anlaufzeiten und gewährleistet eine reibungslose Inbetriebnahme. Die Systeme von Ackermann sind auf Langlebigkeit, einfache Handhabung und zuverlässige Leistung unter realen Bedingungen ausgelegt, sodass Kunden sich auf das Wesentliche konzentrieren können: Sicherheit, Qualität und betriebliche Effizienz.



Das Angebot von Transformers & Rectifiers Ltd an Transformatoren und Gleichrichtern ist umfassend, wobei das Unternehmen maßgeschneiderte Lösungen für die Bedürfnisse seiner Kunden anbietet

Transformers & Rectifiers Ltd (T&R) unterstützt kritische Anwendungen, bei denen Zuverlässigkeit, Sicherheit und Leistung an erster Stelle stehen. In bestimmten sicherheitskritischen Märkten ist das Unternehmen der einzige zugelassene Lieferant.

Von seinem Hauptsitz in Guildford im englischen Surrey aus bietet T&R eines der weltweit umfassendsten Sortimente an Transformatoren und Gleichrichtern. Die firmeneigenen Konstruktions-, Fertigungs- und Prüfkapazitäten ermöglichen die Entwicklung hochentwickelter, maßgeschneiderter Lösungen, die auf anspruchsvolle betriebliche Anforderungen zugeschnitten sind.

Ergänzend zur Transformatorabteilung bietet T&R Test Equipment Ltd. fortschrittliche elektrische Prüf- und Messlösungen an. Mit einem starken Fokus auf Qualität, Innovation und Kundenbetreuung liefert

das Unternehmen Präzisionsprüfgeräte an Organisationen – von multinationalen Konzernen bis hin zu spezialisierten Ingenieurbüros – und verbessert damit die Sicherheit, Leistung und Effizienz von Energiesystemen weltweit.

T&R ist ein unabhängiges britisches Ingenieurunternehmen und ein weltweit anerkannter Spezialist für die Entwicklung, Herstellung und Wartung von flüssigkeitsgefüllten und Trockentransformatoren sowie Transformatorgleichrichtern. Mit mehr als 75 Jahren Erfahrung hat das Unternehmen ein außergewöhnlich tiefes technisches Wissen, umfassende Fertigungskompetenz und fundierte Anwendungsexpertise aufgebaut.

Gemeinsam verbindet die T&R Group technische Tradition mit moderner Innovation, um einem weltweiten Kundenstamm zuverlässige Hochleistungslösungen zu bieten.

KONČAR

KONČAR ist tief im Energiesektor verwurzelt und unterstützt seine Kunden mit innovativen Lösungen und einem klaren Fokus auf Nachhaltigkeit dabei, ihre Resilienz zu stärken



KONČAR ist in den Bereichen Stromerzeugung, -übertragung und -verteilung, urbane Mobilität und Infrastruktur, digitale Lösungen und Plattformen anerkannt und etabliert. Sein Schwerpunkt liegt auf Eigenentwicklung und Innovation sowie auf Labortests und Zertifizierungen.

Von Herausforderungen inspiriert schafft KONČAR innovative Lösungen, stärkt die lokale Produktion und fördert die Nachhaltigkeit der Energieversorgung – und gestaltet so eine intelligenteren und resilienteren

Beantragen Sie Ihr Visum-Einladungsschreiben online (falls erforderlich)

Zukunft.

Forschung, Entwicklung und Innovation stehen im Mittelpunkt des Unternehmens und treiben es dazu an, Grenzen zu verschieben, Technologien voranzutreiben und neue Lösungen zu entwickeln. Mit einem starken Fundament aus Fachwissen, eigenem Know-how und Spitzentechnologie kann KONČAR selbst anspruchsvollste Projekte in Angriff nehmen – unabhängig oder in Zusammenarbeit mit führenden globalen Partnern.

KONČAR entwickelt kontinuierlich Segmente mit dem höchsten Mehrwert. Der Schwerpunkt liegt auf Wind-, Solar- und Wasserenergie sowie auf der Entwicklung von Technologien und Produkten, die grüne und intelligente Ansätze verbinden, damit die Partner des Unternehmens mit den globalen Entwicklungen und der Ausrichtung im Bereich der Energietechnik Schritt halten können.

ARUP

Arup verfügt weltweit über ein Team von 19 000 Experten, das Betreiber von Stromübertragungs- und -verteilungsnetzen, Versorgungsunternehmen und Projektentwickler unterstützt

Während sich Energiesysteme weiterentwickeln, um erneuerbare Energien, Elektrifizierung und neue Nachfragemuster zu integrieren, unterstützt Arup seine Kunden dabei, die zunehmende Systemkomplexität zu bewältigen und gleichzeitig Zuverlässigkeit, Bezahlbarkeit und Versorgungssicherheit zu gewährleisten. Von frühen Machbarkeitsstudien und regulatorischer Beratung bis hin zu detaillierter Planung und Umsetzung betrachtet das Unternehmen das Gesamtsystem, um integrierte Lösungen für Übertragung, Verteilung und Speicherung zu entwickeln.

Als globales Umweltberatungsunternehmen arbeitet Arup eng mit Übertragungs- und Verteilnetzbetreibern, Versorgungsunternehmen, Projektentwicklern und Technologieanbietern zusammen, um sichere, resiliente und zukunftsfähige Stromnetze zu planen und umzusetzen.

Die weltweit 19 000 Experten arbeiten in den Bereichen Netzausbau und Netzverstärkung, Stromsystemanalyse, Netzintegration erneuerbarer Energien und großskaliger Speicher, Offshore-Übertragung und Interkonnektoren, Elektrolyse von grünem Wasserstoff, CCUS und digitale Energiesysteme.

Diese Experten helfen Netzbetreibern, den Wert von Infrastrukturmodernisierungen zu erschließen, indem sie die Übertragungsplanung verbessern, die Systemresilienz erhöhen und intelligente sowie digitale Technologien integrieren, die die Betriebsleistung und die Lebensdauer der Anlagen unterstützen.

Die Dienstleistungen von Arup im Bereich Übertragung und Verteilung umfassen die Auslegung elektrischer Systeme, die Modellierung von Energiemärkten und Netzen, Strategien zur Netzresilienz und digitales Asset-Management.



MR Power Systems ist auf Störlichtbogenanalysen spezialisiert und wird aufzeigen, warum eine detaillierte Bewertung für Industrieanlagen entscheidend ist

MR Power Systems ist ein internationales Elektrotechnikunternehmen, das sich auf Störlichtbogenanalysen, Kurzschlussstudien, Lastflussanalysen, Schutzkoordination und Oberschwingungsanalysen spezialisiert hat.

MR Power Systems wird erläutern, was ein Störlichtbogen tatsächlich ist, wie er entsteht und warum eine fundierte Bewertung für Industrieanlagen entscheidend ist. Die Unternehmensvertreter werden auch den Unterschied zwischen Störenergie-Berechnungen und aufgabenbezogenen Bewertungen von Stromrisiken erläutern. Sie werden auch zeigen, wie die Bewertung von Störlichtbogenrisiken als strukturierte Ingenieurdienstleistung umgesetzt werden kann und Unternehmen dabei unterstützt, den Schritt von der theoretischen Einhaltung von Vorschriften hin zu einem praktischen,

WAS WIRD GEZEIGT

messbaren Management der elektrischen Sicherheit zu vollziehen.

MR Power Systems unterstützt eine Vielzahl von Branchen, einschließlich erneuerbarer Energien, und genießt das Vertrauen führender globaler Unternehmen wie CERN, ArcelorMittal, Stellantis und Hitachi.

Das Unternehmen bietet fortschrittliche Ingenieurlösungen, die technische Präzision mit praktischer Erfahrung vor Ort verbinden. Das Unternehmen ist in Europa, Nordafrika und dem Nahen Osten tätig und bietet fortschrittliche Ingenieurdienstleistungen für Industrieanlagen, Normen, aufgabenbezogene Bewertungen von Stromrisiken, Audits der elektrischen Sicherheit, die Entwicklung von Sicherheitsverfahren, Schulungsprogramme und Unterstützung bei der Auswahl persönlicher Schutzausrüstung. Außerdem arbeitet das Unternehmen mit Unternehmen wie DEHN, Eaton, Megger und SPIE zusammen.

MR Power Systems verbindet analytisches Fachwissen auf hohem Niveau mit praktischer Erfahrung vor Ort. Zu den Dienstleistungen gehören Störlichtbogenstudien nach internationalen Normen, aufgabenbezogene Bewertungen von Stromrisiken, Audits der elektrischen Sicherheit, die Entwicklung von Sicherheitsverfahren, Schulungsprogramme und Unterstützung bei der Auswahl persönlicher Schutzausrüstung. Außerdem arbeitet das Unternehmen mit Unternehmen wie DEHN, Eaton, Megger und SPIE zusammen.



Das Fachwissen von COMPAQ International in der Kabelverbindungs- und Anschlusstechnik trägt dazu bei, Kunden in aller Welt zuverlässige Produkte bereitzustellen

COMPAQ International ist ein zuverlässiger Lieferant und Hersteller von NS-/MS-/HS-Kabelverbindungs- und Anschlusstechnik und produziert eine breite Palette von Produkten für den Markt für Stromkabelzubehör.

Zum Portfolio des Unternehmens aus seinen hochmodernen Anlagen in Haryana, Indien, gehören unter anderem: wärmeschrumpfende Kabelverbindungen, Endverschlüsse und Zubehör; kaltschrumpfende Kabelverbindungen, Endverschlüsse und



WAS WIRD GEZEIGT

Zubehör sowie vorgeformte Kabelverbindungen, Endverschlüsse und Zubehör.

Darüber hinaus stellt das Unternehmen mittel- und dickwandige Schläuche, Isolierschläuche und -bänder für Stromschienen, nicht nachverfolgende sowie zwei- und dreischichtige Schläuche, wärmeschumpfende Endkappen und Kabelaufweitungen für Nieder- und Mittelspannung her.

Alle diese Produkte werden von akkreditierten Laboren geprüft und sind von Versorgungsunternehmen weltweit zugelassen und so ausgelegt, dass sie europäischen Leistungsstandards entsprechen.

Die wärmeschumpfenden und kaltschrumpfenden Zubehörprodukte von COMPAQ werden in ISO-zertifizierten Werken mit modernster Ausstattung hergestellt. Mit jahrzehntelanger Erfahrung sind die Produkte von COMPAQ International für ihre Zuverlässigkeit, konstante Qualität und pünktliche Lieferung bekannt. Das Unternehmen erfüllt die RoHS- und REACH-Anforderungen und ist nach ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015 zertifiziert.

Eine vollständig integrierte Fertigungsumgebung ermöglicht die Herstellung aller firmeneigenen Komponenten aus hochwertigen Rohstoffen. Führende Unternehmen der Branche entscheiden sich aufgrund ihrer bewährten Leistungsfähigkeit für die Wärme- und Kaltschrumpflösungen des Unternehmens.



NM Group nutzt datengestützte Erkenntnisse, um die Leistung von Übertragungs- und Verteilnetzen zu verbessern

Mit jahrzehntelanger Erfahrung bei der Unterstützung von Versorgungsunternehmen bei der Optimierung von Netzleistung, Sicherheit und Compliance kombiniert die NM Group Datenerfassung mit Analysen, um verwertbare Erkenntnisse über Anlagen bereitzustellen. Das Unternehmen ist ein spezialisierter Anbieter von Geodaten-, Ingenieur-, Vegetationsmanagement- und digitalen Lösungen für Betreiber von Übertragungs- und Verteilnetzen weltweit.

Im Mittelpunkt der digitalen Lösungen

der NM Group steht Caydence – eine fortschrittliche 3D-Softwareplattform, die Geodaten und technische Daten in präzise, strukturierte Erkenntnisse über den Zustand von Anlagen, die Risikoexposition und die Netzleistung umwandelt.



Caydence wurde speziell für Übertragungs- und Verteilnetze entwickelt und integriert Anlagendaten, Abstandsanalysen, Vegetationsrisikobewertungen und Compliance-Bewertungen in einer einzigen interaktiven 3D-Umgebung. Die Plattform ermöglicht Teams, Daten in den Bereichen Technik, Asset-Management und Betrieb zu visualisieren, zu analysieren und sicher auszutauschen – dadurch werden die Zusammenarbeit verbessert und die Entscheidungsfindung beschleunigt.

Durch die Umwandlung komplexer Datensätze in klare, nach Prioritäten geordnete Maßnahmen unterstützt Caydence den Übergang von reaktiver Instandhaltung zu vorausschauendem, datengesteuertem Asset-Management. Caydence ist jetzt auch mobil verfügbar und erweitert kritische Infrastrukturinformationen direkt auf den Einsatz vor Ort, sodass jederzeit und überall fundierte Entscheidungen getroffen werden können.



Euromek legt großen Wert auf Kundenzufriedenheit und bietet maßgeschneiderte Lösungen für Kunden, die Strom- und Spannungswandler für Mittel- und Hochspannungsanwendungen suchen

Euromek ist ein Hersteller hochwertiger Messwandler und bietet zuverlässige sowie

präzise Lösungen für die Energiemessung und -überwachung. Die Produktpalette umfasst Strom- und Spannungswandler für Mittel- und Hochspannungsanwendungen und gewährleistet Genauigkeit, Langlebigkeit und Sicherheit.

Bei Euromek steht die Kundenzufriedenheit im Vordergrund. Das Unternehmen bietet maßgeschneiderte Lösungen für spezifische Projektanforderungen und technische Unterstützung, um die nahtlose Integration seiner Produkte zu gewährleisten. Das Engagement von Euromek für Innovation und kontinuierliche Verbesserung treibt das Unternehmen dazu an, effiziente und kostengünstige Messwandler zu entwickeln.



Das Unternehmen setzt fortschrittliche Technologien und strenge Qualitätskontrollverfahren ein, um in verschiedenen Branchen eine optimale Leistung zu gewährleisten, darunter Energieverteilung, erneuerbare Energien und industrielle Automatisierung.

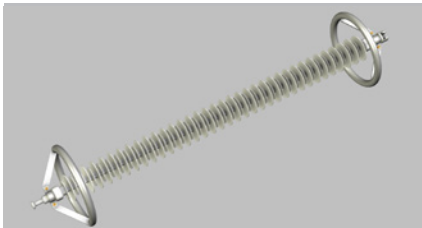
Mit diesem Fokus auf Zuverlässigkeit und die Einhaltung globaler Standards hat sich Euromek einen starken Ruf in der Branche aufgebaut. Ob für Energieversorgungsunternehmen, Industrieanlagen oder Infrastrukturprojekte – die Transformatoren bieten Präzision und Effizienz bei der Energiemessung.

Mit seiner langjährigen Erfahrung in der Elektrotechnik entwickelt und produziert Euromek Transformatoren, die internationalen Standards und den Erwartungen der Kunden entsprechen. Entscheiden Sie sich für Euromek – für Spitzentechnologie, außergewöhnliche Qualität und ein engagiertes Team, das die besten Lösungen für Ihren Energiemessbedarf bietet.

KUVAG

KUVAG präsentiert erstmals Langstabisolatoren sowie Stationsisolatoren, Kabelendverschlüsse und Hohlkernisolatoren

Mit Blick auf die neuesten Innovationen für das Stromnetz von morgen nutzt KUVAG die Messe, um seine brandneuen Langstabisolatoren zu präsentieren. Diese Komponenten wurden speziell für Anwendungen von 110 kV bis 400 kV entwickelt und erweitern das Portfolio des Unternehmens auf die höchsten Spannungsklassen.



KUVAG ist Spezialist für die Entwicklung und Herstellung von Hochleistungs-Isolationskomponenten aus Epoxidharz und Verbundwerkstoffen. Das Unternehmen bietet unverzichtbare Lösungen für den globalen Energiesektor, die Mobilität und industrielle Anwendungen und gewährleistet dabei ein Höchstmaß an Sicherheit und Langlebigkeit.

Neben den neuen Langstabisolatoren sehen Besucher am KUVAG-Stand außerdem Folgendes: Stationsisolatoren von 7,5 kV bis 220 kV, alle aus HTV-Silikon gegossen, Kabelendverschlüsse für den Bereich von 24 kV bis 550 kV sowie Hohlkernisolatoren, die gezielt für hohe mechanische Festigkeit und elektrische Zuverlässigkeit entwickelt wurden.



Dalekovod OSO liefert maßgeschneiderte Produkte für die Energiewirtschaft, z. B. Zubehör für Umspannwerke, Oberleitungssysteme und Hochspannungsgeräte



Als Mitglied der KONČAR- und DALEKOVOD-Gruppe entwickelt und fertigt Dalekovod OSO hochwertige Beschläge und Armaturen für Freileitungen bis 750 kV.

Ein kompetentes Team von Ingenieuren und die eigene Werkzeugabteilung von Dalekovod OSO ermöglichen es dem Unternehmen, seinen Kunden ein hohes Maß an Flexibilität zu bieten und sowohl standardisierte als auch maßgeschneiderte Armaturen nach spezifischen Anforderungen herzustellen.

Die Produktpalette von Dalekovod OSO umfasst Zubehör für Umspannwerke, Oberleitungssysteme und Hochspannungsgeräte. Die Palette der angebotenen Produkte umfasst: Freileitungsarmaturen, Umspannwerksverbinder und Fahrleitungsarmaturen.

Im Rahmen seines Leistungsspektrums bietet das Unternehmen auch Prüfungen und Bewertungen in einer akkreditierten Laboreinrichtung sowie Dämpfungsstudien in seiner F&E-Abteilung an. Alle Produkte von Dalekovod OSO werden nach den neuesten Industriestandards hergestellt, und das Unternehmen ist stolz darauf, über ein Zertifikat „Croatian Quality“ zu verfügen. Zu den Qualitätszertifizierungen von Dalekovod OSO gehören: ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, EN ISO 50001, ACHILLES und Croatian Quality.

Alle Produktions- und Prüfeinrichtungen

WAS WIRD GEZEIGT

des Unternehmens befinden sich in Kroatien. Mit über 75 Jahren Erfahrung in der Fertigung ist Dalekovod OSO in mehr als 80 Ländern weltweit tätig und als globaler Energiepartner und Lösungsanbieter anerkannt.



TELE Haase unterstützt den Wandel hin zu Smart Grids mit einem erweiterten Fokus auf intelligente, datengesteuerte Netzlösungen

Gemeinsam mit SALZ Automation bildet TELE Haase eine ergänzende Partnerschaft, die jahrzehntelange Expertise in zuverlässiger elektrischer Schutz- und Überwachungstechnik vereint. Die Partnerschaft hat fundiertes Know-how in den Bereichen industrielle Automatisierung, funktionale Sicherheit, softwaredefinierte Steuerungsschitekturen und Systemintegration hervorgebracht.



Im Rahmen des fortschreitenden Wandels hin zu Smart Grids hat TELE Haase seinen Fokus von der konventionellen Überwachung auf intelligente, datengesteuerte Netzlösungen erweitert. Moderne Verteilungsnetze – insbesondere auf Mittel- und Niederspannungsebene – erfordern eine detaillierte Transparenz hinsichtlich Netzzuständen, Oberschwingungen und Netzqualitätsparametern. Auf Basis umfassender messtechnischer Expertise bietet TELE Haase skalierbare Messlösungen für unterschiedliche Anwendungsfälle, z. B. zur Bewertung der Netzqualität, zum Netz- und Anlagenschutz sowie zur Zustandsüberwachung dezentraler Ressourcen.

Alle Produkte werden weltweit in einer Vielzahl von Schaltschränken und elektrischen Anlagen installiert, um die Netzstabilität zu gewährleisten. Ihre einfache Integration in neue oder bestehende Systeme



WAS WIRD GEZEIGT

gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb auch in kritischen Energieanwendungen. Hochwertige Hardware – kombiniert mit innovativer Überwachungs- und Automatisierungstechnik – garantiert robuste, skalierbare und zukunftssichere Lösungen.

TELE Haase wurde 1963 als Familienunternehmen gegründet und ist heute der österreichische Marktführer in der Entwicklung moderner Überwachungs-, Steuerungs-, Schutz- und Automatisierungstechnik.



Reinhausen GmbH ist ein mehrheitlich in Familienbesitz befindliches Unternehmen mit einer starken Präsenz auf dem weltweiten Strommarkt



Reinhausen GmbH erfüllt eine wichtige Aufgabe bei der Übertragung und Verteilung elektrischer Energie: 50 % des weltweit erzeugten Stroms werden mit unseren Produkten geregelt.

Wir unterstützen unsere weltweiten Kunden – Energieerzeuger, öffentliche und industrielle Netzbetreiber sowie Transformatorenhersteller – mit intelligenten Systemen zur Regelung von Lastfluss und Stromqualität für eine sichere, wirtschaftliche und widerstandsfähige Energieversorgung. Wir bieten hochwertige Produkte wie Laststufenschalter und Stufenschalter für spannungslose Umschaltung, innovative Sensoren, Automatisierungstechnik

Registrieren Sie sich online für Ihren kostenlosen Eintrittspass

und Analyselösungen. Hinzu kommt eine wachsende Zahl digitaler Lösungen.

Reinhausen-Kunden und -Geschäftspartner schätzen die schnelle, zuverlässige und weltweite Durchführung von Beratung, Schulung, Inbetriebnahme, Fernüberwachung, Wartung und Nachrüstung von Geräten und Transformatoren vor Ort. Das Serviceangebot des Unternehmens ist weltweit verfügbar und vermittelt Netzbetreibern und Transformatorenherstellern das gute Gefühl, einen kompetenten Partner an ihrer Seite zu haben.

Reinhausen GmbH verfügt über Niederlassungen auf allen Kontinenten, lokale Serviceeinheiten, eine sehr hohe Ersatzteilverfügbarkeit sowie Schulungszentren, die das notwendige Wissen an die Mitarbeitenden unserer Kunden weitergeben.



KANSAI HELIOS bietet Schutzbeschichtungen für Transformatoren an, die dazu beitragen, den Korrosionsschutz für Transformatoren zu maximieren

Ein langlebiger Korrosionsschutz für Transformatoren gewährleistet deren effiziente Leistung und ist für die Stabilität des Stromnetzes von entscheidender Bedeutung. Die richtige Beschichtung für Transformatoren schützt vor Feuchtigkeit, Chemikalien und Korrosion.

KANSAI HELIOS entwickelt spezielle Korrosionsschutzsysteme für Tanks, Kühlrippen und andere Bauteile, die extremen Bedingungen ausgesetzt sind – sowohl im Freien als auch in Innenräumen. Innenbeschichtungen müssen Transformatorenölen mit Temperaturen von bis zu 130 °C standhalten. Damit erfüllen Korrosionsschutzsysteme nach ISO 12944-2 die Korrosivitätskategorien C4 und C5 sowie höchste Umweltstandards.

Mit KANSAI HELIOS können Sie mehr erreichen: mehr Service, mehr Produktviel-

falt und mehr Innovation. Das Unternehmen legt großen Wert auf Nachhaltigkeit und einen verbesserten Schutz von Mensch und Umwelt, noch bevor Transformatoren hergestellt werden – dank des entsprechend beschichteten GO-Stahls.

KANSAI HELIOS ist nicht nur ein Spezialist für Schutzbeschichtungen. Das Unternehmen ist zudem Marktführer im Bereich der Kernplattenlacke und verfügt über mehr als 80 Jahre Erfahrung in diesem wachsenden Bereich. Das Unternehmen bietet einen innovativen chromfreien Elektroisolerlack für korntorientiertes Elektroband an. Die Kunden dieses Branchenpioniers können bereits heute auf eine umweltfreundlichere Lösung umsteigen. Zum Sortiment von KANSAI HELIOS gehören viele weitere bewährte Kernplattenlacke.



Meinbergs Synchronisationslösungen umfassen High-End-PTP-Uhren, NTP-Server und Empfänger für eine Vielzahl von Satelliten

Als führender Innovator in der Synchronisations- und Timing-Branche bringt das familiengeführte Unternehmen Meinberg aus Bad Pyrmont seine mehr als 40-jährige Erfahrung in die Entwicklung und Herstellung erstklassiger Synchronisationslösungen ein.

Meinbergs Produktpalette umfasst nicht nur High-End-PTP-Uhren und NTP-Server, sondern auch Empfänger für eine Vielzahl von Satelliten- und Langwellen-Funkzeit-signalen sowie Timecode-Generatoren und -Lesegeräte. Zum Portfolio gehört auch eine breite Auswahl an Zubehör wie Antennen, Konverter und Signalverteilungssysteme.

Meinberg bietet mit dem Format IRIG-B konforme Zeitserver und Module, die speziell auf die strengen Anforderungen der Energieerzeugungsbranche zugeschnitten werden können. Die Zeitsynchronisation im Mikrosekundenbereich ist für die Energiewirtschaft von entscheidender Bedeutung, da Redundanz, Sicherheit und Netzstabilität mit dem zunehmenden Einsatz von erneuerbaren Energien und dezentraler Erzeugung

eine immer wichtigere Rolle spielen.

Zur erweiterten Meinberg-Familie gehören nicht nur die Büros in Santa Rosa, Kalifornien (Meinberg USA Inc.) und Bangkok, Thailand (Meinberg Asia), sondern auch die Oregano Systems – Design & Consulting GesmbH, ein in Wien ansässiger Spezialist für Embedded Systems, sowie ein Netzwerk von Vertriebs- und Servicepartnern in über vierzig Ländern weltweit – so sind Qualität und Know-how nie weit entfernt.



Lemi Trafo

Lemi Trafo entwickelt, prüft und fertigt von seinem Standort in Bulgarien aus eine breite Palette von Verteilungs- und Spezialtransformatoren



Die Haupttätigkeit von Lemi Trafo ist die Entwicklung und Herstellung von Verteilungs- und Spezialtransformatoren. Dieses schnell wachsende bulgarische Unternehmen stellt ölgekühlte Transformatoren (von 25 bis 10 000 kVA, bis 36 kV) und Gießharz-Verteilungstransformatoren (von 100 bis 3 150 kVA, bis 36 kV) her.

In seiner Produktionsstätte im bulgarischen Pernik kann Lemi Trafo eine Jahresproduktion von etwa 8000 Transformatoren erreichen. Die Abläufe innerhalb des Unternehmens werden durch das integrierte Managementsystem gemäß den Anforderungen der Normen ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 und ISO 50001 gesteuert. In der akkreditierten Prüfeinrichtung des Unternehmens wird eine Reihe von Tests durchgeführt, um die Qualität seiner Produkte zu gewährleisten.



SF₆ Recycling setzt seine Mission fort, die durch die Produktion und Verwendung von SF₆-Gas verursachten Emissionen zu reduzieren



Obwohl große Fortschritte beim Ersatz von SF₆-Gas in Stromnetzen erzielt wurden, muss es weiterhin für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden – und zwar so lange, wie bestehende Anlagen in Betrieb sind. Die EU-Verordnung (EU) 2024/573 verpflichtet die Nutzer von SF₆-Gas dazu, alternative Gase zu verwenden und auf regeneriertes SF₆-Gas umzusteigen.

Die SF₆ Recycling AG bietet alle Dienstleistungen rund um die Nutzung des Gases und die Demontage bestehender Anlagen an. Diese Dienstleistungen umfassen die Aufbereitung von gebrauchtem SF₆-Gas in einer großtechnischen Regenerationsanlage, die SF₆-Gas selbst bei hoher Verunreinigung auf eine Qualität regeneriert, die die technische Norm IEC 60376 bei weitem übertrifft. Nach der Regeneration weist es eine Reinheit von bis zu 99,995 % SF₆ auf und kann anstelle von neuem Gas verwendet werden.

SF₆ Recycling fungiert außerdem als Full-Service-Anbieter für die Sammlung von gebrauchtem SF₆-Gas und die Just-in-Time-Lieferung von regeneriertem Gas. Das Unternehmen bietet die Sammlung, das Recycling und die Aufbereitung von gebrauchtem SF₆ sowie das Flaschen- und Tankmanagement, die Rezertifizierung sowie das Recycling von Anlagen wie Mittelspannungsschaltanlagen, Hochspannungsschaltanlagen, GIS und GIL an.

SF₆ Recycling ist zudem der exklusive deutsche Vertriebspartner von Synecom SRL, dem italienischen Hersteller von fortschrittlichen SF₆-Handling- und -Regenerationsanlagen.

WAS WIRD GEZEIGT



Die RADOS AG entsorgt Sonderabfälle aus der Energiewirtschaft in einem sicheren, gesetzeskonformen und effizienten Prozess



Die RADOS AG ist Spezialist für die Demontage, Stilllegung und Verwertung von Sonderabfällen aus der Energiewirtschaft. Als nach geltendem Recht zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb betreibt die RADOS AG eigene Abfallbehandlungsanlagen, die nach dem Bundesimmissionsschutzgesetz zertifiziert sind. Alle typischen Materialien und elektrischen Geräte, die Öl oder SF₆-Gas enthalten, werden in den Anlagen von RADOS demontiert und vollständig recycelt.



Synecoms Aufgabe ist es, nachhaltige, zukunftssichere und patentierte Lösungen für das SF₆-Gasmanagement zu entwickeln



Im Jahr 2005 trat das Kyoto-Protokoll in Kraft. Im selben Jahr wurde auch Synecom Srl gegründet. Mehr als zwanzig



WAS WIRD GEZEIGT

Jahre später hat das Unternehmen die gleiche Mission wie damals: nachhaltige, zukunftssichere Lösungen für das SF₆-Gasmanagement zu entwickeln. Heute ist das Unternehmen ein wichtiger Akteur bei der Unterstützung des Übergangs zu einem kreislauforientierten, emissionsarmen Modell im Einklang mit der EU-Verordnung 2024/573.

Um dieses Ziel zu unterstützen, hat Synecom drei patentierte Lösungen entwickelt, die sich zentralen ökologischen und betrieblichen Herausforderungen widmen:

- SF₆-Regeneration: ein emissionsfreies industrielles Verfahren, das stark zersetztes oder kontaminiertes SF₆ auf eine Reinheit von $\geq 99,99\%$ zurückführt und die Entsorgung bzw. den Kauf von neuem Gas überflüssig macht.
- SF₆-Recycling: eine mobile Vor-Ort-Lösung zur Behandlung von Gas, das leicht durch Feuchtigkeit und Säuren beeinträchtigt ist, und die die direkte Wiederverwendung ermöglicht sowie die Lebensdauer der Anlagen verlängert.
- Überwachung und Datenerfassung: ein modulares System zur Überwachung von Taupunkt, Temperatur und Druck, das die vorausschauende Wartung und die Emissionsreduzierung unterstützt.

Über die Nachhaltigkeit von SF₆ hinaus ist Synecom auch ein zuverlässiger Industriepartner für „Big Science“-Projekte weltweit. Das Unternehmen befasst sich mit der Konzeption, Entwicklung und Herstellung fortschrittlicher Komponenten für Teilchenbeschleuniger, Kernfusionsanlagen und wissenschaftliche Großinfrastrukturen – mit Fachwissen in den Bereichen Hochspannung, SF₆, Vakuum und Kryotechnik.

Synecom ist nach ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001 zertifiziert und ein akkreditierter EU-F-Gas-Trainer.



Electrical Oil Services (EOS)
ist ein europäischer Spezialist
für recycelte und neue
Isolieröle sowie für umfassende
Transformatorservices

Mit einem ganzheitlichen Ansatz trägt

Electrical Oil Services (EOS) dazu bei, die Lebensdauer bestehender Transformatoren zu verlängern, Modernisierungsprojekte effizient umzusetzen und das Ausfallrisiko zu minimieren. Mobile Vor-Ort-Services verringern die Ausfallzeiten erheblich und ermöglichen es, Investitionen in neue Anlagen strategisch aufzuschieben.



Das Leistungsspektrum reicht von der mobilen und stationären Ölaufbereitung – einschließlich Trocknung, Filtration und Entgasung – bis hin zur Regeneration von Isolierölen auf Neuwarenqualität (gemäß IEC 60296). Hinzu kommen Dienstleistungen wie Wartung, Vakuumbefüllung sowie eine professionelle Öllogistik und -ent-sorgung. Die firmeneigene EOS-Datenbank unterstützt Kunden bei einem effizienten und transparenten Asset-Management für Transformatoren.

Ein zentrales Element ist das nachhaltige EOS-Kreislaufmodell: Gebrauchte Transformatoröle werden unter Einhaltung aller geltenden Normen regeneriert und vollständig in den Wirtschaftskreislauf zurückgeführt. Dieser Prozess reduziert den Bedarf an neuem Transformatoröl, senkt die Kosten und unterstützt Betreiber dabei, regulatorische und ESG-Ziele zu erreichen.

Seit fast 70 Jahren unterstützt EOS Netzbetreiber, Energieversorger und Industriekunden beim sicheren, kosteneffizienten und nachhaltigen Betrieb der elektrischen Netzinfrastruktur. Mit hauseigener Labor-expertise, modernster mobiler Technik und fundiertem Praxis-Know-how liefert das Unternehmen maßgeschneiderte Lösungen für die zukunftssichere Energieübertragung und -verteilung.



Das QuazarNet-Überwachungssystem von Bitstream unterstützt Kunden mit präzisen und zuverlässigen Messungen



Bitstream entwickelt fortschrittliche, IEC 61850-konforme Lösungen für moderne Stromnetze, die ein Höchstmaß an Präzision und Zuverlässigkeit gewährleisten. Die Geräte bieten präzise Zeitsynchronisation und deterministische Kommunikation über IEEE 1588 v2 (PTP) sowie eine nahtlose Sicherheitsintegration in MPLS-/IP-/TP--Netzwerke.

Um die Komplexität der eingehenden GNSS-Signalprüfung und der Synchronisierung digitaler Umspannwerke zu bewältigen, hat Bitstream das umfassende Überwachungssystem QuazarNet entwickelt. Überzeugen Sie sich aus erster Hand von den umfassenden Möglichkeiten des Systems und besuchen Sie den Stand des Unternehmens, wo die Technologie live im Einsatz zu sehen ist.



Powering Business Worldwide

Eaton beschleunigt den Übergang zu einer SF₆-freien Energieverteilung mit Produkten wie der nächsten Generation luftisolierter Schaltanlagen

Eaton wird ein umfassendes Portfolio an Lösungen vorstellen, die den Übergang zu einer nachhaltigen und zukunftsfähigen Energieverteilung unterstützen. Angesichts des wachsenden regulatorischen Drucks, SF₆-Emissionen zu verbieten, liefert Eaton als Pionier mit mehr als 60 Jahren Erfahrung zuverlässige und leistungsstarke SF₆-freie Schaltanlagen und Lösungen, die den heutigen Umwelt- und Betriebsan-

forderungen gerecht werden.

Ein wichtiges Highlight auf dem Messstand ist Eaton Xiria NGX – die nächste Generation luftisolierter Schaltanlagen, die für eine verbesserte Leistung und langfristige Effizienz entwickelt wurde. Zusammen mit seinen Transformatorlösungen für eine zuverlässige Energieverteilung, die zugleich Netzstabilität und Energieeffizienz in Versorgungs-, Industrie- und Infrastrukturanwendungen unterstützen, zeigt Eaton, wie Nachhaltigkeit, Innovation und digitale Intelligenz Kunden dabei helfen, ihre Mittelspannungsnetze zukunftssicher zu machen.



Das Expertenteam von Eaton steht bereit, um alle Fragen der Besucher zu SF₆-freien Technologien, Xiria NGX, Transformatoren und integrierten Lösungen für eine intelligenter und nachhaltige Energieverteilung zu beantworten.



Eurogulf Transformer liefert effiziente und langlebige Energielösungen und ist auf Transformatoren spezialisiert, die nach internationalen Standards gefertigt werden

Eurogulf Transformer wird seine fortschrittlichen Fertigungskapazitäten, sein Produktportfolio und seine Expansionspläne vorstellen, mit denen die wachsende Nachfrage nach leistungsstarken elektrischen Geräten erfüllt werden soll. Das Unternehmen ist auf die Entwicklung und Herstellung von Verteilungs- und Leistungstransformator-

en spezialisiert, die den internationalen Normen und den strengen Anforderungen moderner Stromnetze entsprechen. Durch kontinuierliche Investitionen in Technologie, qualifiziertes technisches Know-how und Qualitätssicherungsprozesse stellt Eurogulf sicher, dass jeder gelieferte Transformator strenge Leistungs-, Sicherheits- und Zuverlässigkeitskriterien erfüllt.



Die Produktionsstätte von Eurogulf verbindet moderne Fertigungstechniken mit umfassenden Prüfsystemen, sodass jedes Produkt auf langfristige Effizienz und Betriebsstabilität ausgelegt ist. Die Lösungen des Unternehmens kommen in einer Vielzahl von Bereichen zum Einsatz, darunter Versorgungsunternehmen, Infrastrukturprojekte, gewerbliche Entwicklungen und Industriebetriebe.

Im Rahmen seiner Wachstumsstrategie erweitert Eurogulf Transformer seine Kapazitäten für Transformatoren mit höherer Spannung und größerer Leistung und stärkt damit seine Position auf dem sich wandelnden Energiemarkt. Diese Expansion spiegelt das Engagement des Unternehmens für Innovation, regionale Energieentwicklung und globale Marktchancen wider.

Als dynamischer und schnell wachsender Transformatorhersteller engagiert sich Eurogulf Transformer dafür, den sich wandelnden Bedarf an Energieinfrastruktur von Versorgungsunternehmen, Industriebranchen und Energieentwicklern in regionalen und internationalen Märkten zu erfüllen. Mit einem starken Fokus auf technische Exzellenz, hochwertige Fertigung und Kundenzufriedenheit hat sich Eurogulf Transformer als zuverlässiger Partner für die Bereitstellung effizienter und langlebiger Energielösungen etabliert.

Besucher des Eurogulf-Stands haben die Gelegenheit, mehr über das technische Know-how des Unternehmens, seine

WAS WIRD GEZEIGT

Fertigungskompetenz und seine Vision zu erfahren, ein vertrauenswürdiger Anbieter hochwertiger Transformatoren im Nahen Osten und auf internationalen Märkten zu werden.



Beta Energy and Technology Inc. setzt auf Nachhaltigkeit und bietet von seinem Standort in der Türkei aus innovative Lösungen an

Beta Energy and Technology Inc. ist ein Technologieunternehmen im Energiesektor und betreibt moderne Anlagen mit einer Fläche von 178 835 m². Das Werk ist auf die Herstellung von Leistungs-, ölgekühlten und Trockentransformatoren sowie von Spezialwickeltransformatoren spezialisiert.

Im ersten Quartal 2025 begann das Unternehmen mit der Produktion von Hochspannungsschaltanlagen und Betonkosken. Als eine der führenden Energiemärkte der Türkei bekennt sich das Unternehmen zum Prinzip der Nachhaltigkeit und bietet der Branche innovative Lösungen.

KEMA Labs

CESI Group

KEMA Labs prüft Hoch-, Mittel- und Niederspannungsanlagen auf ihre Zuverlässigkeit und Eignung für die Übertragungs- und Verteilbranche

KEMA Labs bietet Prüf-, Inspektions- und Zertifizierungsleistungen an, insbesondere für den Übertragungs- und Verteilungssektor (T&D). Seine Labors sind international anerkannt und akkreditiert und gewährleisten höchste Qualitäts- und Zuverlässigkeitsstandards.

Das Unternehmen bietet umfassende Prüfungen für Hochspannungs- (HV), Mittelspannungs- (MV) und Niederspannungsanlagen (LV) sowie für Schutzeinrichtungen und IEDs an und stellt damit sicher, dass die Produkte seiner Kunden alle relevanten Normen erfüllen und unter verschiedenen Bedingungen zuverlässig funktionieren.



WAS WIRD GEZEIGT

Die Inspektionsleistungen – sowohl vor Ort als auch im Labor – liefern detaillierte Berichte, die die Einhaltung internationaler Normen bestätigen. Darüber hinaus bestätigen die Zertifizierungsdienste die Qualität und Sicherheit der Übertragungs- und Verteilungsprodukte, sodass Kunden leichter Marktzugang und Kundenvertrauen gewinnen können.



Die Produktpalette von **EnerPower Energy & Technology** umfasst Software, Hardware und Prüfgeräte für intelligente Stromnetze

EnerPower Energy & Technology trägt mit der Entwicklung von innovativer Software, Hardware und Prüfgeräten im Bereich intelligenter Stromnetze dazu bei, die Zukunft des Stromübertragungs- und -verteilungssektors zu gestalten.

Zu den entwickelten Produkten gehören mehrkanalige Niederspannungs-Überwachungssysteme, die die Netzleistung durch Echtzeit-Datenverfolgung optimieren, sowie eine Überwachungslösung für die dynamische Leitungsbewertung (DLR) von Mittelspannungs-Freileitungen – direkt aus der Leitung gespeist –, um Verluste zu reduzieren und die Kosteneffizienz zu steigern.

Das Demand-Management-System des Unternehmens verbessert die betriebliche Effizienz durch den Ausgleich von Angebot und Nachfrage, während das mit IEEE 2030.5 konforme Gateway die standardbasierte Smart-Grid-Integration vereinfacht.

Die persönliche Schutzausrüstung von EnerPower Energy & Technology bietet Funktionen zur Erkennung elektrischer Felder, um die Sicherheit des Personals zu maximieren.

Geräte zur Prüfung von Kabelfehlern ermöglichen zudem eine schnelle Diagnose und Reparatur, um Ausfälle zu vermeiden.

Schließlich verbessert das KI-gestützte Überwachungssystem die Betriebsleistung zusätzlich, indem es potenzielle Ausfälle frühzeitig vorhersagt und so die Effizienz um bis zu 30 % erhöht.

Mit einem stark auf Forschung und Entwicklung ausgerichteten Ansatz schafft EnerPower Energy & Technology Mehrwert bei der Integration erneuerbarer Energien und der Netzautomatisierung und liefert schlüsselfertige Lösungen, mit denen Versorgungsunternehmen und Energieunternehmen intelligentere und widerstandsfähigere Netze aufbauen können.



STD Transformatoren produziert und liefert eine breite Palette von Leistungs- und Verteilungstransformatoren

STD Transformatoren ist ein Hersteller und Dienstleister für Leistungs- und Verteilungstransformatoren, die internationalen Normen wie TS267, IEC 60076, ANSI, BSI, IEEE, NEMA, TS EN 60076 und EU 548/2014 entsprechen. Das türkische Unternehmen mit der eingetragenen Marke „STD“ und Qualitätszertifizierungen nach ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001 stellt Transformatoren in verschiedenen Leistungs- und Spannungsstufen her.

Dank seiner professionellen Ausrüstung, seines mobilen Transformatoren-Wartungssteams und seiner Spezialfahrzeuge führt das Unternehmen Transformatorenprüfungen, -wartungen, -reparaturen und -sanierungen sowohl vor Ort als auch in seinem Werk durch.



Pragati Electricals verfügt über mehr als 50 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Messwandlern für die Energieverteilung

Pragati Electricals entwickelt und fertigt Messwandler und zugehörige elektrische Geräte für die Energieverteilung und indus-

trielle Anwendungen.

Pragati wurde von Elektroingenieuren mit fundierter technischer Expertise gegründet und hat sich einen Ruf für hohe Qualitätsstandards, technische Präzision und langfristige Industriepartnerschaften erworben. Das Unternehmen verfügt über mehr als 50 Jahre Erfahrung in der Bereitstellung hochwertiger und zuverlässiger Lösungen für die Stromübertragung und Stromverteilung.

Pragati betreibt drei moderne Produktionsstätten im Westen Indiens und verbindet moderne Fertigungstechnologien mit strengen Qualitätsstandards. Das Unternehmen ist außerdem nach ISO 9001:2015 zertifiziert, und seine Produkte werden gemäß den IEC- und IEEE-Normen entwickelt und getestet.

Mit jahrzehntelanger Erfahrung bietet Pragati Electricals Lösungen in den Nieder-, Mittel- und

Hochspannungssegmenten, einschließlich Innen- und Außenanwendungen für AIS und GIS. Während seines stetigen Wachstums ist das Unternehmen seinen Gründungsprinzipien treu geblieben – Zuverlässigkeit in der Leistung, technische Präzision und gleichbleibend hohe Fertigungsqualität.

Heute, da sich der globale Energiesektor weiter in Richtung größerer Effizienz und Widerstandsfähigkeit entwickelt, bleibt das Unternehmen der Bereitstellung robuster und zuverlässiger elektrischer Lösungen verpflichtet.

Beantragen Sie Ihr Visum-Einladungsschreiben online (falls erforderlich)



Avju Solutions entwickelt Technologien zur Überwachung von Stromnetzen, die zur Optimierung sowie zur Verbesserung von Sicherheit und Widerstandsfähigkeit im Netz beitragen

Avju Solutions entwickelt innovative Technologien zur Überwachung und Optimierung von Stromnetzen. Sein Sensor- und Kameragerät wird direkt an spannungsführenden Leitungen angebracht und liefert

Echtzeitdaten und Bilder des Netzes. Diese Daten werden auf der Softwareplattform des Unternehmens analysiert, um die dynamische Leitungsbewertung (DLR), flexible Netzanschlüsse, das Engpassmanagement, die vorausschauende Wartung und die sicherere Integration erneuerbarer Energien zu unterstützen. Die kontinuierliche Überwachung und das automatisierte Warnsystem stärken den Schutz kritischer Infrastrukturen.



Zusammen ermöglichen diese Fähigkeiten eine höhere Auslastung der vorhandenen Netzkapazitäten, eine bessere Versorgungssicherheit und ein widerstandsfähigeres Energiesystem.

GORGY TIME

Gorgy Time erkennt die Bedeutung einer präzisen Zeitsynchronisation für die Stromerzeugung und bietet eine Reihe von Produkten, die diese Anforderungen erfüllen



Gorgy Time stellt hochpräzise Lösungen für die Zeit- und Frequenzsynchronisation sowie professionelle Zeitanzeigen her. Mit mehr als 52 Jahren Erfahrung entwickelt und fertigt das Unternehmen Uhren und Zeitserver, die den hohen Anforderungen an Sicherheit, Genauigkeit und Ausfallsicherheit von Energieinfrastrukturen gerecht werden.

Eine präzise Zeitsynchronisation ist für die Stromerzeugung, die Stromübertragung

und die Stromverteilung von entscheidender Bedeutung. Sie gewährleistet Netzstabilität, eine präzise Ereignisabfolge, Störungsanalysen und die Einhaltung regulatorischer Vorgaben. Die Lösungen von Gorgy Time ermöglichen eine sichere, nachvollziehbare und hochpräzise Zeitverteilung über Umspannwerke, Kontrollräume und Energiemanagementsysteme hinweg.

Das Portfolio umfasst hochpräzise NTP- und PTP-Zeitserver, GNSS-referenzierte Hauptuhren und robuste Synchronisationsarchitekturen, bei deren Entwicklung Redundanz und Cybersicherheit im Mittelpunkt stehen. Diese Systeme sind für raue Betriebsumgebungen, GNSS-Störungen und Bedrohungen der Cybersicherheit ausgelegt und unterstützen Versorgungsunternehmen dabei, Betriebskontinuität, Netzzuverlässigkeit und langfristige Leistungsfähigkeit aufrechtzuerhalten.

Die Lösungen von Gorgy Time genießen weltweit Vertrauen und erfüllen die höchsten Qualitätsstandards für zeitkritische Anwendungen.



Iturri bietet innovative und komfortable Schutzkleidung der nächsten Generation, die für Menschen entwickelt wurde, die die Energiewende vorantreiben



Iturri bietet den leichtesten Störlichtbogenenschutz der Klasse 2 auf dem Markt, der ergonomisch für vollständige Bewegungsfreiheit ausgelegt ist – selbst in den

WAS WIRD GEZEIGT

anspruchsvollsten Arbeitsumgebungen. Hochatmungsaktive Stoffe optimieren die Luftzirkulation und reduzieren den Hitzestress bei langen Arbeitsschichten, während zuverlässiger Wetterschutz für Sicherheit und Komfort im Freien sorgt.

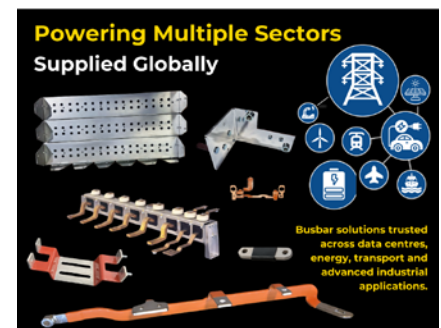
Eine herausragende Innovation ist die erste für 10 kA ausgelegte Jacke, die einen neuen Maßstab für Schutzkleidung in elektrischen Hochrisikoumgebungen setzt.

Iturri mit Hauptsitz in Sevilla beschäftigt mehr als 2 000 Mitarbeitende und betreut weltweit mehr als 10 000 Kunden. Das Unternehmen ist in 14 Ländern vertreten, darunter auch mit Standorten in Köln und im polnischen Bielsko-Biala.

Das Unternehmen entwickelt und fertigt Multinorm-Schutzkleidung speziell für den Energiesektor und verbindet dabei maximalen Schutz mit hervorragendem Komfort.



H V Wooding Ltd stellt Kupfer- und Aluminiumsammelschienen sowie andere Komponenten für die elektrische Energieversorgung her, die in der gesamten Energiebranche eingesetzt werden



H V Wooding Ltd wird seine Kompetenzen in der Herstellung von Präzisionssammelschienen aus Kupfer und Aluminium sowie elektrischen Energieversorgungs-komponenten für anspruchsvolle industrielle Anwendungen präsentieren.

Mit umfassender Erfahrung in der Unterstützung von Herstellern von Motoren,



WAS WIRD GEZEIGT

Generatoren, Schaltanlagen, Transformatoren und Energieverteilungssystemen arbeitet H V Wooding mit seinen Kunden von der Prototypenentwicklung bis zur Serienfertigung zusammen. Das Unternehmen unterstützt Ingenieurteams dabei, die elektrische Leistung zu optimieren, und stellt zugleich sicher, dass die Konstruktionen effizient gefertigt werden können.

H V Wooding bietet ein umfassendes Spektrum an internen Verfahren, darunter Laserschneiden, Präzisionsumformen, Drahterodieren, Galvanisieren und Epoxid-Pulverbeschichten. Dieses Know-how ermöglicht die präzise und reproduzierbare Herstellung komplexer Hochstrom-Leitersysteme. Das Unternehmen unterstützt zudem Projekte in verschiedenen Sektoren, darunter industrielle Energieübertragung, Energieinfrastruktur, elektrifizierter Verkehr und neue Elektrifizierungstechnologien.

Die gesamte Herstellung erfolgt im Vereinigten Königreich nach international anerkannten Standards wie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und ISO 45001:2018. Die Besucher des Standes sind eingeladen, mit dem Team von H V Wooding über neue Entwürfe, Prototypenanforderungen und Produktionsprogramme zu sprechen.



PTR bietet Marktforschung und Beratung für Unternehmen, die im Bereich Stromnetze und neue Energien tätig sind

Die Bekämpfung des Klimawandels stellt eine beispiellose Herausforderung dar, die dazu führt, dass sich die Akteure im Energiesektor verstärkt auf die Erzeugung erneuerbarer Energien konzentrieren. PTR Inc. wurde gegründet, um zunächst die Feinheiten der Energiewende zu verstehen, zu dokumentieren und zu vermitteln – und anschließend die besten Technologien sowie die damit verbundenen Geschäftsmodelle zu identifizieren, die sich in komplexe Bestandsysteme integrieren lassen.

Mit mehr als einem Jahrzehnt Erfahrung in den Bereichen Stromnetze und neue Energien hat sich PTR Inc. von einem reinen

Marktforschungsunternehmen zu einem umfassenden strategischen Wachstumspartner entwickelt, der seine Kunden bei der Transformation und beim Wachstum in den Bereichen erneuerbare Energien und Elektromobilität unterstützt – insbesondere in der Herstellung elektrischer Infrastruktur.



ADS Metal hat Transformatorentanks und Wellwände für Kunden in 26 Ländern auf vier Kontinenten entwickelt

ADS Metal ist führend in der Herstellung von Transformatorentanks und Wellwänden für den Energiesektor. Das Unternehmen stellt seine Produkte entweder auf einer überdachten Fläche von 10 000 m² oder auf einer Freifläche von 4 000 m² her und ist stets bestrebt, seine Anlagen und Technologien zum Nutzen seiner Kunden weiterzuentwickeln. Dank dieser Innovationsorientierung werden die Produkte von ADS Metal in 26 Ländern auf vier Kontinenten eingesetzt, und das Unternehmen verfügt über eine Gesamtproduktionskapazität von 1 200 Einheiten pro Monat.



EFO Elektrik A.S. bietet Versorgungsunternehmen, EPC-Auftragnehmern, Industrieunternehmen und Großhändlern ein beeindruckendes Portfolio an Sicherungen und Trennschaltern

EFO Elektrik A.S. ist ein spezialisierter Hersteller von Hochspannungs-Sicherungen und Mittelspannungs-Trennschaltern. Das Unternehmen ist ein etablierter Lieferpartner für Versorgungsunternehmen, EPC-Auftragnehmer, Industrieunternehmen und Großhändler in ganz Europa und darüber hinaus und beliefert Kunden in mehr als 40 Ländern weltweit. EFO verfügt über eine EDF/ENEDIS-Zulassung als einer

von nur drei Herstellern von Hochspannungs-Sicherungen, die für die Belieferung des französischen Verteilungsnetzes qualifiziert sind.

Die Produktpalette von EFO umfasst DIN-, UTE- und britische Standardsicherungen, Sicherungen zum Schutz von Spannungswandlern, Motoren und Kondensatoren, Trennschalter für den Innen- und Außenbereich (handbetätigt und motorisiert), Lasttrennschalter, IACMs, Trennschalter für Kompensationsfelder und Sicherungssockel. Wenn ein Projekt mehr erfordert als es Standardprodukte bieten können, arbeitet das EFO-Ingenieurteam direkt mit den Kunden zusammen, um maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln und herzustellen.

Die Produkte von EFO werden von Europas führenden akkreditierten Laboren wie KEMA, CESI, EDF Lab Les Renardières, IPH und ZKU typgeprüft. Jede Einheit wird vor dem Versand routinemäßig geprüft, um sicherzustellen, dass sie den einschlägigen internationalen und regionalen Normen vollständig entspricht.

Das Unternehmen betreibt eine REACH- und RoHS-konforme Lieferkette und verfügt über Zertifizierungen nach ISO 9001, ISO 14001, ISO 14064, ISO 27001 und ISO 45001. Diese Normen tragen dazu bei, die Rückverfolgbarkeit, die Umweltverantwortung und die auditfähige Dokumentation sicherzustellen, die Beschaffungsprozesse von Versorgungsunternehmen und EPC-Auftragnehmern erfordern.



SA-RA Enerji bietet Engineering- und Contracting-Dienstleistungen für Energieübertragungsleitungen sowie Back-to-Back-Konverterstationen an

SA-RA Enerji ist ein weltweit tätiges Energieunternehmen, das sich auf schlüsselfertige Engineering- und Contracting-Dienstleistungen spezialisiert hat, vor allem für Energieübertragungsleitungen sowie für Back-to-Back-Konverterstationen, Verteilungs- und Telekommunikationsprojekte.

SA-RA verfügt über eine vollständig integrierte Produktionsstruktur, die die Her-

stellung aller wesentlichen Komponenten für Energieübertragungssysteme innerhalb derselben Unternehmensgruppe ermöglicht. Dazu gehören Hochspannungsmasten, Schrauben, Beschläge, Leiterseile und Galvanisierungsprozesse. Dieser integrierte Ansatz ermöglicht es dem Unternehmen, Projekte von der Entwicklung und Konstruktion über die Fertigung bis zur endgültigen Auslieferung effizient zu steuern und zugleich flexibel auf projektspezifische Anforderungen zu reagieren.

Das Unternehmen beschäftigt mehr als 2.000 erfahrene Fachkräfte, betreibt einen großen Produktionskomplex mit elf Fabriken in Adana und hat seinen Hauptsitz in Ankara.

Mit einem Exportnetz, das sich über mehr als 120 Länder erstreckt, liefert ŞA-RA Energi Produkte, die europäische, amerikanische und kanadische Normen erfüllen und häufig übertreffen. Dank seines fortschrittlichen technischen Know-hows und seiner zuverlässigen Produktionskapazität ist ŞA-RA weiterhin ein verlässlicher globaler Partner für Energieinfrastrukturprojekte weltweit.

Mit über 40 Jahren Erfahrung hat sich das Unternehmen zu einem der führenden Energieunternehmen der Türkei entwickelt und wird international für seine hohen Qualitätsstandards und seine ausgeprägte Engineering-Kompetenz anerkannt.

**Registrieren
Sie sich online
für Ihren
kostenlosen
Eintrittspass**

ielle Prüfeinrichtungen für Strukturen sowie umfassende Qualitätskontrollsysteme unterstützt.

Fortschrittliche Fertigungstechnologien sowie Feuerverzinkungs- und Beschichtungskapazitäten ermöglichen es MİTAŞ, anspruchsvolle internationale Normen und projektspezifische Anforderungen zu erfüllen. Die eigene Fertigung von Verbindungselementen und eine integrierte Lieferkette stärken zusätzlich die Zuverlässigkeit, die Qualitätskontrolle und die Liefertreue.

Mit kontinuierlich wachsender Produktionskapazität und jahrzehntelanger Branchenerfahrung konzentriert sich MİTAŞ weiterhin darauf, die Entwicklung robuster Energie- und Kommunikationssysteme zu unterstützen.

Durch die Kombination von technischem Know-how, Fertigungsstärke und langjähriger Branchenerfahrung trägt MİTAŞ weiterhin zu der Infrastruktur bei, die die moderne Welt verbindet und mit Energie versorgt.

MİTAŞ ist ein zuverlässiger Partner für Energie- und Kommunikationsinfrastrukturprojekte weltweit. Aufbauend auf dem seit 1955 entwickelten technischen Know-how vereint das Unternehmen ausgeprägte Konstruktionskompetenz, integrierte Fertigung und wachsende Produktionskapazitäten, um zuverlässige strukturelle Lösungen für kritische Infrastrukturen bereitzustellen.

WAS WIRD GEZEIGT

3,6 kV bis 420 kV reichen.

Das im Jahr 2000 gegründete polnische Unternehmen bietet Lösungen für den professionellen Energiesektor, für Projekte im Bereich der erneuerbaren Energien und für Industriekunden.



Alle Produkte des Unternehmens entsprechen den aktuellen IEC-Normen. Seine Trennschalter sind in Übertragungs- und Verteilnetzen in mehr als 30 Ländern weltweit installiert. ZWAE ist bei Netzbetreibern in allen Ländern, in die das Unternehmen seine Produkte liefert, präqualifiziert.

Das Unternehmen bietet verschiedene Typen und Ausführungen aus seinem Hauptportfolio sowie maßgeschneiderte Lösungen an.

Das Unternehmen betreibt ein integriertes Managementsystem, das nach ISO 9001, ISO 14001 und ISO 45001 zertifiziert ist. Es gewährleistet Qualität, Zuverlässigkeit, Arbeitssicherheit und Umweltverantwortung. ZWAE verfolgt das Ziel, ein vertrauenswürdiger Lieferant zu sein und Lösungen bereitzustellen, die die Erwartungen der Kunden im Versorgungs- und Industriesektor erfüllen und zugleich eine gleichbleibende Leistung sowie eine lange Lebensdauer bieten.



MİTAŞ trägt dazu bei, eine zuverlässige Infrastruktur für die Stromnetze der Welt von morgen zu gestalten

Von Stromübertragung und Umspannwerken bis hin zu Telekommunikationsnetzen und Verbundstrukturen der nächsten Generation unterstützt MİTAŞ Versorgungsunternehmen, EPC-Auftragnehmer und Infrastrukturentwickler mit vollständig integrierten Inhouse-Lösungen. Engineering-, Prüf- und Fertigungskapazitäten werden in einer Struktur gebündelt und durch spez-



Zakład Wytworczy Aparatów Elektrycznych Sp. z o.o. beliefert den professionellen Energiesektor, Unternehmen im Bereich erneuerbarer Energien und Industriekunden mit Mittel- und Hochspannungstrennschaltern

Zakład Wytworczy Aparatów Elektrycznych Sp. z o.o. (ZWAE) stellt eine Reihe von Mittel- und Hochspannungstrennschaltern für Innen- und Außenanwendungen her, die von



WAS WIRD GEZEIGT



H&J solutions e.U. bringt KMU aus Südkorea mit fortschrittlicher Ingenieurkompetenz mit internationalen Kunden zusammen



H&J solutions e.U. ist ein in Österreich ansässiger Anbieter von Infrastrukturlösungen, der die Verbindung zwischen südkoreanischen Hightech-Klein- und Mittelunternehmen (KMU) und internationalen Kunden herstellt. Das 2024 von Bryan Hyunho Cho in Graz gegründete Unternehmen hat sich auf Supply-Chain-Lösungen und schlüsselfertige Produkte für den Bereich der Energietechnik spezialisiert. Im Fokus stehen insbesondere Branchen wie Solarparks, Übertragungs- und Verteilnetze sowie Rechenzentren.

Die Hauptaufgabe des Unternehmens besteht darin, als technischer und kommerzieller Koordinator zu fungieren. Das Unternehmen identifiziert koreanische Lieferanten mit fortschrittlichen technologischen Kompetenzen und fördert ihre Präsenz auf internationalen Märkten. HnJ solutions verwaltet den gesamten Produktlebenszyklus, von den ersten Lieferantenempfehlungen und Angebotsverhandlungen über die technische Koordination und Installation bis hin zum langfristigen Risikomanagement in der Lieferkette.

Ihr umfangreiches Produktportfolio umfasst drei Hauptbereiche:

- Infrastruktur: Hoch-, Mittel- und Niederspannungstransformatoren, Schaltstationen und SCADA-Systeme
- Erneuerbare Energien: PV-Module, feste oder nachgeführte Strukturen und

- schwimmende Solar-Lösungen (FPV)
- Energiemanagement: Energiespeichersysteme (ESS), Leistungsmanagementsysteme (PMS) und spezielle Strom- und Telekommunikationskabel

Durch die Nutzung eines starken Netzwerks südkoreanischer Lieferanten bietet HnJ solutions zertifizierte, hochzuverlässige Ausrüstung, die internationalen Standards wie IEC, ANSI und IEEE entspricht.

Die Vision von H&J solutions ist es, zu einer vertrauenswürdigen Plattform für die Vertretung südkoreanischer Leistungselektronik- und Infrastruktortechnologien in Europa, Afrika und den Vereinigten Staaten zu werden – und so zu resilienten, effizienten und zukunftssicheren Energie- und Industriesystemen beizutragen.



Von seinem Standort in Oman aus liefert Voltamp zahlreiche Transformatoren, kompakte Umspannwerke und Schaltanlagen in mehr als 26 Länder



Voltamp bietet ein umfassendes Sortiment an elektrischen Ausrüstungen, darunter Leistungs-, Verteil- und Spezialtransformatoren sowie kompakte Umspannwerke und Mittel- und Niederspannungsschaltanlagen. Das Unternehmen wird von einer eigenen technischen Serviceabteilung unterstützt.

Alle Produktionsstätten von Voltamp verfügen über eine IMS-Zertifizierung (Inte-

grated Management Services) für Umwelt-, Gesundheits-, Sicherheits- und Arbeitsschutzmanagementsysteme (ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001).

Die aktuelle Produktpalette von Voltamp umfasst Verteiltransformatoren bis zu 10 MVA in der 33-kV-Klasse, Leistungstransformatoren bis zu 500 MVA in der 400-kV-Klasse sowie Spezialtransformatoren für den Öl- und Gassektor, Wechselrichtertransformatoren (IDT) und Solartransformatoren, die speziell für Anwendungen im Bereich der erneuerbaren Energien entwickelt wurden.

Voltamp bietet zudem die Reparatur und Wartung von Transformatoren sowie deren Nachrüstung oder Modifikation mit Spannungsanpassungen gemäß Kundenanforderungen an.



Das SuperGrid Institute treibt den Übergang zu hybriden AC/DC-Stromnetzen voran, indem es zentrale technische Herausforderungen in den Bereichen Netzstabilität, Interoperabilität und Steuerung angeht



Da Leistungselektronik und HGÜ/MGÜ-Architekturen zu Eckpfeilern der Stromsysteme von morgen werden, besteht die Aufgabe des SuperGrid Institute darin, eine zuverlässige, stabile und effiziente Integration über alle Spannungsebenen hinweg sicherzustellen. Das Fachwissen des Unternehmens im Bereich der Gleichstromtechnik vertieft sein Verständnis von AC/DC-Netzen und ermöglicht ihm die Entwicklung fortschrittlicher Simulation-

swerkzeuge, die zur Verbesserung ihrer Stabilität beitragen.

Gestützt auf seine hochmodernen Prüfeinrichtungen bietet das SuperGrid Institute ein umfassendes Portfolio an Simulations-, Design-, Test- und Validierungsdienstleistungen zur Unterstützung der Entwicklung von Stromnetzen der nächsten Generation. Sein Fachwissen umfasst Netzauslegung und -analyse, Echtzeitsimulation, die Entwicklung von Berechnungsmodulen, Beiträge zu Open-Source-Frameworks für die Netzanalyse sowie fortschrittliche Steuerungs- und Schutzauslegung und die Auslegung von HGÜ-Ausrüstung und Kabeln sowie Zuverlässigkeitsanalysen.

Von statischen und dynamischen Studien über AC/DC-Architekturen bis hin zur Erstellung von digitalen Zwillingen und HGÜ-Regelungskonzepten unterstützt das Unternehmen Akteure bei der Entwicklung belastbarer und flexibler Energiesysteme. Durch angewandte Forschung und technische Dienstleistungen trägt das SuperGrid Institute dazu bei, den Ausbau hybrider Netze zu beschleunigen und die Vision eines stabilen, vernetzten und kohlenstoffarmen Stromsystems Wirklichkeit werden zu lassen.

**Beantragen
Sie Ihr Visum-
Einladungsschreiben online (falls
erforderlich)**



Die Produkte von CELME SRL wurden entwickelt und hergestellt, um die Sicherheits- und Leistungsstandards globaler Energiekunden zu übertreffen

CELME verfügt über umfassende interne Konstruktionskapazitäten und fortschrittliche Produktionsanlagen und liefert maßgeschneiderte Lösungen, die auch den anspruchsvollsten Anforderungen gerecht werden. Das CELME-Portfolio ist speziell darauf ausgelegt, die strengen Sicherheits- und Leistungsstandards globaler Energieinfrastrukturen und anspruchsvoller Umgebungen im Nahen Osten zu übertreffen.

Für die Energieversorgung und -verteilung bietet CELME hochzuverlässige Geräte für ein stabiles und effizientes Netzmanagement, die eine lange Lebensdauer gewährleisten. Für den Sektor der erneuerbaren Energien und grünen Technologien stellt CELME spezialisierte Einheiten für Solaranlagen (PV), Energiespeicher (BESS) und die aufstrebende Wasserstoffwirtschaft her.

Schließlich profitieren die Öl- und Gasindustrie sowie der Offshore-Sektor von robusten Transformatoren, die für Raffinerien, petrochemische Anlagen und Offshore-Plattformen in explosionsgefährdeten Bereichen entwickelt wurden.

CELME exportiert in mehr als 60 Länder und ist ein strategischer Partner für Versorgungsunternehmen und EPC-Auftragnehmer. Sein Engagement für Nachhaltigkeit und die kontinuierliche technologische Entwicklung – einschließlich der Verwendung umweltfreundlicher Isolierflüssigkeiten – stärken seine Rolle als zuverlässiger Vorreiter der globalen Energiewende.

CELME SRL ist ein führender italienischer Hersteller, der sich auf leistungsstarke ölisierte Transformatoren für kritische Anwendungen spezialisiert hat. Das 1964 gegründete Unternehmen mit Hauptsitz in Montebello Vicentino verbindet mehr als 60 Jahre Ingenieurtradition mit einem starken Fokus auf Innovation, kundenspezifische Lösungen und Qualität.



Elcon Megarad produziert an zwei italienischen Standorten Kabelverbindungen, Endverschlüsse und Komponenten für Stromnetze aller Spannungsebenen

Elcon Megarad ist ein qualifizierter und zuverlässiger Partner für professionelle Lösungen für Nieder-, Mittel- und Hochspannungsnetze. Für die Industrie

WAS WIRD GEZEIGT

entwickelt, fertigt, prüft und liefert das Unternehmen Kabelzubehör und Komponenten für Stromnetze in der ganzen Welt.

Zwei Produktionsstätten von Elcon Megarad in Italien – mit einer Gesamtfläche von 30 000 m² – produzieren Kabelverbindungen, Endverschlüsse und Komponenten für Nieder-, Mittel- und Hochspannungskabel für professionelle Installationen von Verteilnetzbetreibern.



Die Produktpalette umfasst: Harze und Kitten, Wärmeschumpf-Lösungen, Kaltschrumpf-Lösungen und trennbare Steckverbinder. Elcon Megarad liefert sowohl einzelne Komponenten als auch komplette Kits mit allen für die Installation an den Kabeln erforderlichen Komponenten.

Die Verbindungen und Endverschlüsse des Unternehmens werden nicht nur in den firmeneigenen Laboren geprüft, sondern auch von renommierten unabhängigen Laboren typgeprüft, um die hohe Qualität von Konstruktion und Fertigung zu bestätigen.



Die Dienstleistungen von UL Solutions umfassen Prüfungen, Inspektionen und Zertifizierungen sowie fortschrittliche Softwarelösungen und fachkundige Beratung für die Kabelsystembranche

UL Solutions hilft Unternehmen dabei, Herausforderungen in den Bereichen Schutz, Sicherheit und Nachhaltigkeit in Chancen zu verwandeln. Das Unternehmen ist in mehr als 110 Ländern tätig und bietet ein umfassendes Portfolio an Prüf-, Inspektions- und Zertifizierungsleistungen, ergänzt durch



WAS WIRD GEZEIGT

fortschrittliche Software und fachkundige Beratungsangebote, die Produktinnovationen und langfristiges Unternehmenswachstum unterstützen.

Seit über 30 Jahren arbeitet UL Solutions mit Kunden im Bereich der Mittel- und Hochspannungskabelsysteme zusammen und bietet umfassendes Fachwissen in den Bereichen Kabel- und Zubehördesign, Fertigung, Materialforschung und -entwicklung, Alterungs- und Ausfallmechanismen sowie fortschrittliche Prüf- und Diagnosetechnologien. Die Experten des Unternehmens arbeiten aktiv in internationalen technischen Ausschüssen mit, gestalten globale Normen und fördern Best Practices der Branche.



Das weltweit anerkannte UL-Prüfzeichen ist ein Symbol für Qualität, Sicherheit und Zuverlässigkeit – und Ausdruck eines unermüdlichen Engagements für den Schutz von Mensch, Produkt und Umwelt. Durch die umfassende Mitwirkung in Normungsgremien und seinen guten Ruf in der Konformitätsbewertung hilft UL Solutions seinen Kunden, sich sicher in komplexen globalen Märkten und Lieferketten zu bewegen.

Die Prüf- und Zertifizierungsleistungen des Unternehmens sind in Nordamerika, Lateinamerika, Europa, dem Nahen Osten und dem asiatisch-pazifischen Raum weithin anerkannt und decken mehr als 70 Draht- und Kabelkategorien ab.

**Registrieren
Sie sich online
für Ihren
kostenlosen
Eintrittspass**

Megger.

Megger bietet elektrisches Prüfen und Messen für eine Vielzahl von Branchen mit Schwerpunkt auf der Sicherheit, Effizienz und Zuverlässigkeit elektrischer Systeme

Megger hat sich zum Ziel gesetzt, Kunden mit seinen elektrischen Prüf- und Messlösungen Präzision, Zuverlässigkeit und Sicherheit zu bieten. Das Unternehmen hat sich als vertrauenswürdiger Partner für Experten und Unternehmen erwiesen, die zuverlässige elektrische Prüf- und Messlösungen, einschließlich Überwachungslösungen, benötigen. Das Unternehmen bietet Lösungen für ein breites Spektrum an Branchen – von Versorgungsunternehmen über Fertigung und Wartung bis hin zu erneuerbaren Energien, Schwerindustrie, Transportwesen und vielem mehr.

Die umfangreichen Produkt- und Serviceangebote von Megger eignen sich für vielfältige Anwendungen und sind für kritische elektrische Messungen konzipiert. Hierzu zählen Isolationswiderstandsprüfungen, Erdungswiderstandsprüfungen, eine umfassende Auswahl an dielektrischen Prüfungen, erweiterte Transformatordiagnosen, DGA (Analyse gelöster Gase), Teilentladungsanalysen, Kabelfehlerortung und -diagnose und vieles mehr.

Megger weiß, dass die Gewährleistung der Sicherheit, Effizienz und Zuverlässigkeit elektrischer Systeme und der Infrastruktur für seine Kunden die höchste Priorität hat. Das Fachwissen und die individuellen Lösungen von Megger spielen eine wichtige Rolle bei der Vermeidung von elektrischen Ausfällen, der Optimierung der Energieeffizienz und der zuverlässigen Einhaltung branchenrelevanter Normen.



Die R&S Group stellt eine breite Auswahl an Transformatoren für Versorgungsunternehmen und Kunden der Energiebranche her



Die R&S Group ist ein führender Anbieter von Transformatoren für Schlüsselmärkte und alle wichtigen Anwendungen. Das Portfolio umfasst Leistungstransformatoren bis 220 kV und 160 MVA, ölgefüllte Verteiltransformatoren bis 36 kV und 10 MVA, Gießharztransformatoren bis 52 kV und 20 MVA sowie Messwandler bis 36 kV.

Aufgrund ihres Produktportfolios und ihrer langjährigen Erfahrung ist die R&S Group in der Lage, ihre Kunden aus den Bereichen Energieversorgung, Industrie und Bahn bei anstehenden Herausforderungen in Bezug auf eine zuverlässige Stromversorgung und Netzstabilität zu unterstützen. Mit hochwertigen Produkten und dem Anspruch, innovative und nachhaltige Energiesysteme voranzubringen, ist die R&S Group ein zuverlässiger Partner an Ihrer Seite.

Mit acht Produktionsstätten in der Schweiz, Italien, Polen, Irland und im Nahen Osten bietet die R&S Group unter den Marken Rauscher & Stoecklin, ZREW, Tesar und Kyte effiziente Transformatoren an. Die R&S Group ist seit Dezember 2023 an der SIX Swiss Exchange unter dem Tickersymbol RSGN notiert.



Metalube hat sein Angebot vor Kurzem auf Unterseekabelanwendungen ausgeweitet, um den Anforderungen heutiger Stromübertragungsnetze gerecht zu werden

Als Hersteller von Hochleistungs-Schmierstoffen für die Industrie kombiniert Metalube fortschrittliche Forschung und Entwicklung mit flexibler Fertigung, um technisch ausgereifte Lösungen zu liefern, z. B. für das Ziehen von Drähten und Rohren, Freileiter, Warmwalzen und die Herstellung von Holzwerkstoffplatten. Im Rahmen seiner kontinuierlichen Innovationsstrategie erweitert Metalube sein Angebot auch auf Unterseekabelanwendungen.

Das Unternehmen wird seine OCG-Produktreihe vorstellen, die die Netzstabilität unterstützt und die Lebensdauer von Freileitern verlängert. Führende Netzbetreiber wie National Grid, Eskom und RTE vertrauen auf OCG. Es bietet bewährten Korrosionsschutz, geringe Ölabscheidung und langfristige Zuverlässigkeit selbst unter härtesten Bedingungen.

Mit seinem kontinuierlichen Fokus auf Innovation und technische Spitzenleistungen bleibt Metalube führend bei Schmierstofflösungen für die globale Stromübertragungsindustrie.

Noch in diesem Jahr wird Metalube seine HTLS-Leiterfett-Produktreihe (High Temperature Low Sag) einführen, die entwickelt wurde, um die steigenden Anforderungen moderner Stromübertragungsnetze zu erfüllen. Diese fortschrittlichen Formulierungen wurden für erhöhte Betriebstemperaturen entwickelt und bieten eine außergewöhnliche thermische Stabilität, minimale Ölmigration und eine verlängerte Lebensdauer.

Metalube hat seinen Hauptsitz in Manchester und beliefert Kunden in über 100 Ländern weltweit.



Die **LEF Group** ist auf **Mittelspannungstransformatoren** spezialisiert und bedient den Markt für **Stromverteilung**, gestützt auf ein internationales Netzwerk aus sechs Unternehmen



Die LEF Group ist ein italienischer Hersteller mit Schwerpunkt auf Mittelspannungstransformatoren und trägt die volle Verantwortung für die Entwicklung und Produktion aller Produkte in ihrem Portfolio.

Das Unternehmen ist ein Marktführer in der Herstellung von Transformatoren und beliefert Kunden in ganz Europa und auf internationalen Märkten. Die Geschäftstätigkeit des Unternehmens ist von Flexibilität, hohen Qualitätsstandards sowie einer schnellen und zuverlässigen Umsetzung in jedem Projekt geprägt.

Die LEF Group ist ein führender Akteur im Markt der Energiewende und zählt zu den qualifiziertesten Unternehmen bei der Entwicklung fortschrittlicher Technologien zur Verbesserung der Servicequalität in den Bereichen Stromverteilung, Schienenverkehrsinfrastruktur, Smart Cities sowie öffentliche und private Beleuchtung.

Die Gruppe besteht aus sechs Unternehmen, eines davon mit Sitz in Polen, was ihre internationale Präsenz und ihre operativen Fähigkeiten weiter stärkt.

WAS WIRD GEZEIGT



Das Sortiment von **Samdai Electric** an Drosseln, Oberwellenfiltern, Transformatoren und Netzfiltern wurde entwickelt, um die Leistung zu verbessern und die Lebensdauer elektrischer Systeme zu verlängern



Samdai Electric ist auf Anlagen für Netzqualität und Stromverteilung spezialisiert, darunter Drosseln, Oberwellenfilter, Transformatoren und Netzfilter. Mit umfassender Erfahrung in den Märkten für Industrieanlagen und Spezialausrüstungen bietet das Unternehmen zuverlässige Lösungen, die die elektrische Leistung verbessern, Anlagen schützen und die langfristige Systemstabilität erhöhen.

Die Oberwellenfilter des Unternehmens wurden entwickelt, um harmonische Verzerrungen zu reduzieren, den Leistungsfaktor zu verbessern und die Lebensdauer elektrischer Systeme zu verlängern. Drosseln und Transformatoren von Samdai Electric werden häufig in Schaltanlagen, Industriemaschinen und kundenspezifischen Stromversorgungssystemen eingesetzt, bei denen Sicherheit, Langlebigkeit und stabile Leistung entscheidend sind.

Samdai Electric verfügt über Erfahrung in der Lieferung von Transformatoren für Solarenergieprojekte in Zusammenarbeit mit europäischen EPC-Unternehmen. Diese Projekterfahrung belegt das technische Know-how, die Fertigungskapazität und die Fähigkeit des Unternehmens zur Projektumsetzung und bestätigt seine Kompetenz bei der Unterstützung anspruchsvoller Energieinfrastrukturprojekte.



WAS WIRD GEZEIGT

Alle Produkte werden gemäß internationalen Normen wie den IEC-Standards entwickelt und hergestellt, darunter IEC 60076 für Transformatoren und IEC 61000 für Netzqualität. Samdai Electric bietet zudem maßgeschneiderte technische Lösungen, um spezifische Projektanforderungen zu erfüllen. Im Produktionsprozess kommt eine Vakuumimprägnierungstechnologie zum Einsatz, um Isolationsleistung, Haltbarkeit, Wärmebeständigkeit und Geräuschreduzierung zu verbessern. Darüber hinaus sorgt das MES-basierte Fertigungssystem des Unternehmens für gleichbleibende Qualität und eine effiziente Prozesssteuerung.

Mit einer wachsenden Präsenz auf den Auslandsmärkten, insbesondere in Asien einschließlich Japan sowie in Deutschland, setzt sich Samdai Electric dafür ein, seinen globalen Partnern praxisorientierte, hochwertige und kundenorientierte Lösungen zu bieten.



Frekans Transformator Enerji Yatirim A.Ş. produziert eine Reihe von Transformatoren für Energiekunden in Europa, im EMEA-Raum und darüber hinaus

Frekans Transformator Enerji Yatirim A.Ş. ist ein türkischer Hersteller von Verteilungs-, Leistungs- und Spezialtransformatoren. Die Produktionsstätte in Ankara ist mit fortschrittlichen Fertigungstechnologien und einem voll ausgestatteten Prüflabor versehen. So wird sichergestellt, dass jeder von Frekans Transformator hergestellte Transformator den höchsten internationalen Standards entspricht, darunter IEC 60076 und EU-Richtlinien.

Das Unternehmen bietet eine umfassende Produktpalette, darunter ölgetauchte Verteilungstransformatoren, Leistungstransformatoren und kundenspezifische Transformatoren.

Bei Frekans Transformator ist Qualität nicht nur ein Versprechen – sie ist die Grundlage aller Aktionen des Unternehmens. Das Unternehmen kombiniert hochwertige Materialien, erfahrene Ingenieurteams und strenge Qualitätskontrollverfahren,

um zuverlässige, effiziente und langlebige Produkte zu liefern.

Es bietet wettbewerbsfähige Preise, kurze Lieferzeiten und hervorragenden Kundendienst. Ganz gleich, ob Kunden eine Standardlösung oder einen vollständig maßgeschneiderten Transformator benötigen – das Team von Frekans Transformator ist bereit, ihre Anforderungen zu erfüllen.

Mit jahrelanger Erfahrung im Energiesektor hat sich Frekans Transformator als zuverlässiger Partner für Kunden in ganz Europa, dem Nahen Osten, Afrika und darüber hinaus etabliert.



Die patentierte LIRA-Technologie von Wirescan kann die Impedanz von Stromkabeln über einen breiten Frequenzbereich messen und so helfen, frühe Alterungserscheinungen zu erkennen



Wirescan bietet mit seiner patentierten LIRA-Technologie (Line Impedance Resonance Analysis) fortschrittliche Diagnose- und Überwachungslösungen für Stromkabel. LIRA ist ein zerstörungsfreies Verfahren, das die Kabelimpedanz über einen breiten Frequenzbereich misst und so eine frühzeitige Erkennung von Alterung, Verbindungsfehlern und verborgenen Defekten ermöglicht – lange bevor es zu einem Ausfall kommt.

Wirescan wird zeigen, wie LIRA den Wechsel von reaktiven „Fail and Fix“-

Ansätzen hin zu einer vorausschauenden, zustandsorientierten Wartung unterstützt. Durch die Analyse der elektrischen Eigenschaften des Kabels selbst bietet LIRA eine hochgenaue Fehlererkennung und präzise Lokalisierung sowie wichtige Indikatoren wie Spot-Signatur und ΔG für eine umfassende Zustandsbewertung.

LIRA kann offline mit LIRA One für die Inbetriebnahme, Fehlersuche und regelmäßige Prüfungen eingesetzt werden – und online mit LIRA Live für die kontinuierliche Überwachung spannungsführender Anlagen. In seiner Offline-Konfiguration kann LIRA Kabellängen von bis zu 300 km prüfen, ohne Hochspannung anzulegen oder die Anlage zu belasten.

Wirescan wird in Versorgungsunternehmen, im Bereich der erneuerbaren Energien und in der Industrie eingesetzt und hilft Anlagenbetreibern, ungeplante Ausfälle zu reduzieren, die Wartung zu optimieren und die Lebensdauer von Kabeln zu verlängern, während gleichzeitig Betriebsrisiken und Kosten gesenkt werden.



Die Hengtong Group verfügt über eine traditionelle Produktpalette und investiert darüber hinaus stark in die Bereiche Big Data, E-Commerce und IoT



Die Hengtong Group ist ein internationales Unternehmen mit breit gefächertem Fachwissen in den Bereichen Glasfaser, Energie-, See- und Offshore-Kabel sowie schlüsselfertige EPC-Dienstleistungen und Wartung. Außerdem verfügt die Gruppe über Fachwissen in den Bereichen IoT, Big Data, E-Commerce, neue Materialien und neue Energien.

Als größter Hersteller von Glasfaser- und

Stromkabeln in China – und als eines der drei größten Glasfaserkommunikationsunternehmen der Welt – hält Hengtong einen Marktanteil von etwa 25 % in China und 15 % auf dem internationalen Markt.



Emdad Steel entwickelt Lösungen für Infrastruktur- und Energieprojekte und unterstützt die Branche mit der Herstellung von Produkten wie Übertragungsmasten und Stahlkonstruktionen für Umspannwerke



Emdad Steel ist ein führendes Stahlbauunternehmen, das sich auf hochwertige Lösungen für Infrastruktur- und Energieprojekte spezialisiert hat. Das Unternehmen unterstützt die Entwicklung von Stromübertragungs- und -verteilungsnetzen durch die Herstellung von Übertragungsmasten, Stahlkonstruktionen für Umspannwerke und zugehörigen Komponenten, die alle den internationalen Normen entsprechen.

Das Unternehmen wird seine Kompetenzen im Bereich Strommasten und Umspannwerkskonstruktionen vorstellen und dabei sein Engagement für Qualität, Zuverlässigkeit und technische Exzellenz hervorheben.

Mit fortschrittlichen Fertigungsanlagen und einem hochqualifizierten Ingenieurteam gewährleistet Emdad Steel Präzision, Langlebigkeit und Effizienz bei allen seinen Projekten. Die strengen Qualitätskontrollsysteme und der Ansatz der kontinuierlichen Verbesserung ermöglichen es dem Unternehmen, den sich wandelnden Anforderungen des globalen Marktes gerecht

zu werden.

Dank einer hohen Produktionskapazität kann Emdad Steel Großprojekte effizient umsetzen und gleichzeitig kurze und zuverlässige Lieferzeiten einhalten. Dadurch kann das Unternehmen große EPC-Auftragnehmer in verschiedenen Regionen wirksam unterstützen.

Das Team von Emdad Steel freut sich darauf, neue Partnerschaften aufzubauen und zu internationalen Projekten beizutragen.



Telegence Powercomm Pvt. Ltd. ist derzeit für eine große Anzahl von Übertragungsleitungen in ganz Indien verantwortlich und betreut dabei wichtige Versorgungsunternehmen sowie führende Unternehmen des Privatsektors



Telegence Powercomm Pvt. Ltd. ist ein EPC-Unternehmen sowie ein Unternehmen für Betrieb und Wartung, das sich auf Hochspannungs-Übertragungsleitungen und Umspannwerksinfrastruktur in ganz Indien spezialisiert hat. Telegence verfügt über nachgewiesene Expertise bei Systemen bis 765 kV und bietet End-to-End-Lösungen einschließlich Fundamentarbeiten, Mastmontage, Seilzug, Prüfung, Inbetriebnahme und Wartung über den gesamten Lebenszyklus hinweg.

Das Unternehmen verwaltet derzeit ein umfangreiches Portfolio an Übertragungsleitungen und Umspannwerken und betreut

WAS WIRD GEZEIGT

damit wichtige Versorgungsunternehmen sowie führende Unternehmen des Privatsektors. Telegence ist für seine starke Umsetzungskompetenz bekannt und integriert fortschrittliche Techniken wie Arbeiten unter Spannung und Notfallwiederherstellungssysteme, um minimale Ausfallzeiten und eine höhere Netz Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

Getragen von seinem Engagement für Sicherheit, Qualität und Innovation wurde Telegence für herausragende Leistungen im Bereich Arbeitsschutz und bei der Einhaltung von Standards ausgezeichnet. Das Team aus qualifizierten Fachleuten und Ingenieuren sorgt für eine pünktliche Projektabwicklung auch in schwierigem Gelände und kritischen Umgebungen.

Mit einem zukunftsorientierten Ansatz prüft Telegence aktiv digitale Lösungen, drohnengestützte Inspektionen und Smart-Grid-Technologien, um den sich wandelnden Energiesektor zu unterstützen.

Telegence Powercomm treibt den Fortschritt weiter voran, indem das Unternehmen Übertragungsnetze stärkt und eine zuverlässige Energieversorgung ermöglicht – und so Regionen, Industrien und Gemeinden weltweit verbindet.



ArcSwitch ist eine nachrüstbare Lösung, die bestehende Schaltanlagen in Umspannwerken modernisiert, indem sie das Fernschalten von Leistungsschaltern ermöglicht



ArcSwitch hilft Betreibern von Umspannwerken und Versorgungsunternehmen, Risiken im Zusammenhang mit alternder Infrastruktur und steigendem Strombedarf



WAS WIRD GEZEIGT

durch Elektrifizierung und Lastwachstum zu verringern. Da die Systeme immer komplexer werden, steigt der Bedarf an Flexibilität, Effizienz, Einfachheit und Sicherheit.

ArcSwitch ist eine einfache, leicht nachrüstbare Lösung, die bestehende Schaltanlagen modernisiert, indem sie das Fernschalten von Mittel- und Niederspannungs-Leistungsschaltern ermöglicht. Dieser Ansatz verringert das Risiko für Bediener und senkt gleichzeitig die betriebliche Komplexität und die Kosten.

Das integrierte Plug-and-Play-Design lässt sich in die bestehende Infrastruktur einbinden und verbessert die Sicherheit, indem der Kontakt mit Hochrisiko-Anlagen begrenzt wird.

ArcSwitch kann sowohl in neuen Umspannwerken als auch in Nachrüstungsprojekten eingesetzt werden und bietet Versorgungsunternehmen eine praktische Möglichkeit, den Betrieb zu modernisieren und steigende Störlichtbogenrisiken zu beherrschen.



GenCon Management Advisory and Consulting BV bietet Kunden aus der Energiewirtschaft maßgeschneiderte Beratung und Begleitung

GenCon Management Advisory and Consulting BV, zu dem auch Genesis Consulting gehört, ist ein belgisches Management- und Beratungsunternehmen mit maßgeschneidertem Ansatz. Das Unternehmen bietet einer ausgewählten Gruppe internationaler Kunden aus verschiedenen Bereichen der Energiewirtschaft maßgeschneiderte Beratungs- und Consulting-Leistungen.

Genesis Consulting verfügt über zwei Geschäftsbereiche, die zusammen einen klaren, präzisen und kosteneffizienten Fokus sowohl auf betriebswirtschaftliche als auch auf technische Beratungsthemen gewährleisten. Diese Geschäftsbereiche wurden so konzipiert – und werden so geführt –, dass sie die Bereitstellung der erforderlichen Informationen gewährleisten,

um fundierte und mitunter komplexe Managemententscheidungen zu erleichtern.

Zu den ausgewählten Kunden zählen einige der führenden Unternehmen in den Bereichen Transformatorenherstellung, Herstellung von Transformatorenkomponenten, Öl und Gas, Forschung, Fachmedien der Transformatorenbranche und Private Equity.

Der Bereich Unternehmensberatung wird von Chris Gerber geleitet. Als Senior Management Partner steht Gerber an vorderster Front und leitet ein kleines, aber sorgfältig ausgewähltes Team aus klugen und erfahrenen Branchenberatern, das von renommierten Fachpartnern unterstützt wird. Er bringt mehr als drei Jahrzehnte an Führungserfahrung, Fachwissen und Branchenkenntnis in der Transformatorenindustrie mit und hat für einige der bedeutendsten Energieversorgungsunternehmen, Transformatoren-OEMs und Hersteller von Transformatorenkomponenten in Afrika, dem Nahen Osten, Asien und Europa gearbeitet oder mit ihnen zusammengearbeitet. Gerber ist außerdem Mitglied von Cigrè und gehört verschiedenen branchenbezogenen Beiräten an.

Dieses Wissen, diese Erfahrung und diese Einblicke entlang der gesamten Wertschöpfungskette der Transformatorenindustrie versetzen das GenCon-Team in die einzigartige Lage, eine herausragende Beratungsleistung zu erbringen und sich damit von anderen breit aufgestellten Beratungsunternehmen abzuheben.

Das GenCon-Management-Consulting-Team übernimmt die folgenden kundenspezifischen Aufträge:

- Investitionen; Fusionen und Übernahmen; Identifizierung geeigneter Unternehmen; Werksbewertungen; Transaktionsunterstützung – Anbahnung und Abschluss; Integration und Umstrukturierung nach Fusionen oder Übernahmen; Personalgewinnung
- Übertragung geistigen Eigentums (IP); Identifizierung geeigneter Partner für IP-Transfers und Unterstützung des IP-Transferprozesses; Transaktionsunterstützung; Unterstützung bei Verhandlungen zur Definition des Leistungsumfangs, zur Vertragsgestaltung, zur Verhandlung und zum Vertragsabschluss
- Unternehmens- und Geschäftsstrategie; Strategie für Geschäftsentwicklung und

Marktforschung; Go-to-Market-Strategie und Umsetzung

- Beschaffung, Produktion und Finanzen; Überprüfung und Diversifizierung von Lieferanten; Prozessverbesserung und optimale Kapazitätsauslastung; Rückkehr zur Profitabilität
- Personalwesen; Schulung; Rekrutierung spezifischer Führungskräftekategorien, einschließlich leitender Konstrukteure; Interimsmanagement; Turnaround-Management.



Der Expo-Schwerpunkt von Bekaert liegt auf hochfesten Stahldrahtkernen für Freileiterseile, um Kunden bei geplanten Netzmodernisierungen zu unterstützen



Bekaert liefert hochfeste Stahldrähte und -litzen für Offshore- und Onshore-Energieanwendungen, die sich sowohl in statischen als auch dynamischen Umgebungen bewährt haben. Das Unternehmen wird hochfeste Stahldrahtkerne für Freileiterseile vorstellen, die entwickelt wurden, um effiziente Netzmodernisierungen durch Neubeseilung und den Bau neuer Leitungen zu unterstützen. Normgerechte Kerndesigns wie S5A, S7A und S8A ermöglichen eine höhere Stromtragfähigkeit bei gleichzeitiger Einhaltung des Durchgangs innerhalb der vorgegebenen Grenzen.

Für neue Leitungen eignen sie sich aufgrund ihrer Kombination aus außergewöhnlicher mechanischer Festigkeit, geringem Gewicht und minimalem Durchgang besonders gut für große Spannweiten, raue Wetterbedingungen und leichtere Mastkonstruktionen – was zu einer schlankeren Infrastruktur mit niedrigeren Gesamtbetriebskosten führt.

Bekaert bringt sein Fachwissen auch in Unterwasser-Energiesysteme ein – mit Stahllarmierungsdrähten, einschließlich der nichtmagnetischen Lösungen von Bezinnox, die Unterwasser-Strom- und Datenkabel in anspruchsvollen Offshore-Umgebungen vor mechanischen Belastungen und Korrosion schützen. Zusammen spiegeln diese Technologien das Engagement des Unternehmens wider, kohlenstoffärmere und leistungsstarke Lösungen entlang der gesamten Energie-Wertschöpfungskette bereitzustellen.

Mit mehr als 140 Jahren Erfahrung in der Stahlinnovation unterstützt Bekaert den Energiesektor mit fortschrittlichen Drahtlösungen, die dazu beitragen, die Art und Weise, wie wir leben und uns fortbewegen, sicher, intelligent und nachhaltig zu gestalten.



Ducati Energia unterstützt die Energiewirtschaft mit Produkten zur Blindleistungskompensation, wie Mittel- und Hochspannungskondensatorbänken und Filtersystemen



Ducati Energia liefert Systeme und Komponenten zur Blindleistungskompensation (PFC) für Nieder-, Mittel- und Hochspannungsnetze an Akteure im Übertragungsbereich, darunter TSOs, DSOs, Versorgungsunternehmen und EPCs. Diese Produkte tragen zu geringeren Verlusten, niedrigeren Blindenergiekosten und einer verbesserten Netzleistung bei.

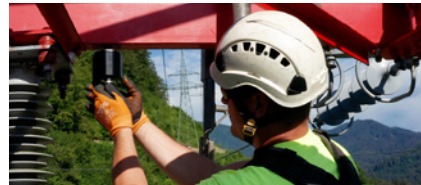
Die Produktpalette von Ducati Energia umfasst automatische PFC-Anlagen für Niederspannungsnetze und Leistungsfaktorregler für die dynamische Kompensation sowie Mittel- und Hochspannungskondensatorbänke und Filtersysteme, die aus einphasigen Kondensatoreinheiten bestehen und zu robusten Strukturen

für Netz- und Industrieanwendungen zusammengefügt werden. Ergänzend zur Blindleistungskompensation liefert Ducati Energia Kunststoff-Folienkondensatoren für die Leistungselektronik (z. B. DC-Link, Snubber und AC-Filterung), die in modernen Umrichtern und Energieinfrastrukturen eingesetzt werden.

Ducati Energia ist ein italienisches Technologieunternehmen mit Sitz in Bologna, dessen Wurzeln bis ins Jahr 1926 zurückreichen, als die Brüder Ducati mit der Entwicklung elektrischer und elektronischer Komponenten begannen – zunächst mit Funktechnologien und Kondensatoren.

IZOELEKTRO

Izoelektro präsentiert RAM-1, ein IoT-basiertes intelligentes Überwachungsgerät, sowie das iRAM-Modul – beide erweitern Überspannungsableiter um fortschrittliche Funktionen



Izoelektro ist ein europäischer Hersteller mit langjähriger Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Überspannungsableitern und Verbundisolatoren für Nieder- und Mittelspannungsanwendungen. Das Unternehmen wird sein intelligentes Überwachungsgerät RAM-1 und das iRAM-Modul vorstellen, die beide dafür entwickelt wurden, Überspannungsableiter mit intelligenten und fortschrittlichen Überwachungsfunktionen auszustatten.

RAM-1 ist ein IoT-basiertes Gerät zur kontinuierlichen Zustandsüberwachung aller Überspannungsableiter über 1 kV. Es ermöglicht die Messung des resistiven Leckstroms, die Zählung von Überspannungsereignissen, die Spannungsanzeige, die Neigungsüberwachung und temperaturbezogene Warnungen. Durch die Bereit-

WAS WIRD GEZEIGT

stellung von Echtzeitdaten und Alarmen unterstützt RAM-1 die vorausschauende Wartung und trägt dazu bei, das Risiko unerwarteter Ausfälle zu verringern. Das System ist für die Installation an bestehenden und neuen lückenlosen Überspannungsableitern ausgelegt.

Darüber hinaus wird Izoelektro iRAM vorstellen, ein kompaktes intelligentes Modul, das Hersteller von Überspannungsableitern direkt in ihre eigenen Ableiterkonstruktionen integrieren können, um diese intelligent zu machen. iRAM bietet ähnliche Funktionen wie RAM-1 und ermöglicht es Herstellern, herkömmliche Produkte um Überwachungs-, Diagnose- und Kommunikationsfunktionen zu erweitern, ohne ein komplettes System von Grund auf neu entwickeln zu müssen.

Das Unternehmen wird auch sein Standard-Produktprogramm für Mittel- und Niederspannung vorstellen, darunter Überspannungsableiter und verschiedene Isolatoren.



Jaycos Vertical Rigid Fixed Line System ist unerlässlich, um Technikern, die an Übertragungsmasten arbeiten, einen sicheren, effizienten und normgerechten Zugang zu ermöglichen



Das Jayco Vertical Fix Line System bietet eine fest installierte, geführte Absturzsicherung, mit der Wartungspersonal Turmleitern auf- und absteigen kann und dabei jederzeit durchgehend gesichert bleibt. Diese Lösung eliminiert die Risiken, die mit dem manuellen Ein- und Aushaken ver-



WAS WIRD GEZEIGT

bunden sind, und reduziert die Möglichkeit menschlicher Fehler beim Klettern. Im Falle eines Ausrutschens, eines Fehltritts oder eines plötzlichen Gleichgewichtsverlusts verriegelt sich das integrierte mitlaufende Auffanggerät sofort an der starren Schiene, stoppt den Sturz innerhalb einer minimalen Distanz und minimiert so wirksam die auf den Körper des Benutzers wirkenden Aufprallkräfte.

Das von Jayco entwickelte System steigert auch die betriebliche Produktivität, indem es selbst bei ungünstigen Wetterbedingungen einen schnelleren und sichereren Zugang zu Masten für Notreparaturen und Routinewartungen ermöglicht.

Das Jayco Vertical Rigid Fixed Line System wurde in Übereinstimmung mit internationalen Sicherheitsstandards wie EN 353-1 und den OSHA-Richtlinien entwickelt und hilft Anlagenbetreibern, rechtliche Haftungsrisiken zu reduzieren, die Sicherheit der Mitarbeitenden zu verbessern und die langfristige Zuverlässigkeit der Infrastruktur zu gewährleisten.



Navitasoft wird seine cybersicheren und fortschrittlichen Energiemanagementsysteme vorstellen



Navitasoft hat in Zusammenarbeit mit N-SIDE die Plattform Baltic Balancing and Capacity Management (BBCM) 2025 erfolgreich bereitgestellt. Das BBCM war ein entscheidender Faktor für die Trennung vom russischen Netz und die anschließende Synchronisierung mit dem kontinentaleuropäischen Synchrongebiet (CESA).

Das BBCM ist das jüngste Beispiel in einer langen Reihe von MMS (Market Management Systems) sowie Datenportal- und Managementlösungen, die Navitasoft seit der Gründung des Unternehmens im Jahr 2008 für ÜNB in mehreren europäischen Ländern entwickelt hat.

Navitasoft setzt modernste Technologie-Stacks und Microservice-Architekturen ein, um flexible, zukunftssichere und cybersichere Lösungen bereitzustellen. Sein MMS Ukraino ist in der Ukraine seit 2019 ohne jegliche Cybervorfälle in Betrieb.

Zusätzlich zu seinen TSO-Lösungen bietet Navitasoft Marktteilnehmern ETRM- und VPP-Produkte an, die TSOs, Tauscher und Anlagen integrieren, um vollautomatisierte End-to-End-Lösungen bereitzustellen, die Marktteilnahme und Rentabilität maximieren.

Navitasoft wendet innerhalb eines PRINCE2-Rahmens konsequent die agile Methodik der testgetriebenen Entwicklung an und gewährleistet so die frist- und budgetgerechte Bereitstellung komplexer, geschäftskritischer Softwareprodukte, die exakt auf die Anwendungsfälle der Kunden abgestimmt sind.



Rugged Monitoring (RM) ist ein führender Anbieter von End-to-End-Digitalisierungssystemen für Stromübertragung, Stromverteilung und industrielle Infrastruktur

Das integrierte Portfolio von Rugged Monitoring (RM) an Überwachungssystemen für elektrische Anlagen umfasst Transformatoren, Schaltanlagen, Energiekabel, rotierende Maschinen und Umspannwerke. Diese Systeme sind für den Dauerbetrieb in rauen Umgebungen ausgelegt und liefern Betriebs- und Zustandsdaten in Echtzeit, die für das Verständnis des Anlagenverhaltens im Laufe der Zeit unerlässlich sind.

Beantragen Sie Ihr Visum-Einladungsschreiben online (falls erforderlich)

Im Zentrum der Digitalisierungsarchitektur steht RM EYE, eine Suite auf Unternehmensebene, die Daten aus verschiedenen Überwachungstechnologien und Altsystemen in einer einheitlichen Ansicht des Anlagenzustands zusammenführt. Durch die Kombination von Echtzeitmessungen mit historischem Kontext ermöglicht RM EYE zustandsbasierte und vorausschauende Strategien für das Anlagenmanagement über den gesamten Anlagenlebenszyklus hinweg.

Die Lösungen von Rugged Monitoring sind auf Skalierbarkeit bei sich wandelnden Netzanforderungen ausgelegt und unterstützen Interoperabilität, Datentransparenz und fundierte Entscheidungen.

Mit seinem systemorientierten Ansatz zur Digitalisierung elektrischer Anlagen unterstützt RM Unternehmen dabei, die Zuverlässigkeit zu verbessern, ungeplante Ausfälle zu reduzieren und die Widerstandsfähigkeit moderner Stromnetze zu stärken.

Mit seinem systemorientierten Ansatz zur Digitalisierung elektrischer Anlagen unterstützt RM Unternehmen dabei, die Zuverlässigkeit zu verbessern, ungeplante Ausfälle zu reduzieren und die Widerstandsfähigkeit moderner Stromnetze zu stärken.

ENEIDA.IO

ENEIDA.IO bietet operative Intelligenz für Niederspannungsnetze und unterstützt Verteilernetzbetreiber dabei, den Ausbau kohlenstoffarmer sauberer Technologien zu bewältigen und die betriebliche Effizienz zu steigern

Über die Plattform eneida DeepGrid stellt ENEIDA.IO eine Intelligenzebene bereit, die Betreibern von Niederspannungsnetzen Echtzeittransparenz sowie operative Analysen und Steuerungsfunktionen bietet. Diese Intelligenz ermöglicht fundierte Entscheidungen, eine kosteneffiziente Wartungsplanung und eine höhere Netzzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Senkung der Kosten.

Als offene und modulare Plattform unterstützt eneida DeepGrid die schrittweise Einführung – von Netztransparenz und

-optimierung bis hin zu zukunftsfähiger Betriebssteuerung – und lässt sich nahtlos in bestehende IT- und OT-Umgebungen integrieren. Die Lösung hat sich bereits in anspruchsvollen Implementierungen in Europa, Australien und Neuseeland bewährt.

Road to ZEN (Zero Emission Neighbourhoods) spiegelt die langfristige Vision von ENEIDA.IO wider: Betriebsteams mit praxisnaher Intelligenz zu befähigen, um widerstandsfähigere, effizientere und nachhaltigere Stromnetze aufzubauen.



TRANSFOMAX wird sein fortschrittliches Sortiment an Leistungs-, Verteilungs- und Spezialtransformatoren vorstellen, das sein Engagement für Innovation und nachhaltige Energielösungen widerspiegelt



TRANSFOMAX ist ein führender türkischer Hersteller, der sich auf ölgefüllte Transformatoren spezialisiert hat, die auf Effizienz, Zuverlässigkeit und eine lange Lebensdauer ausgelegt sind. Besucher erhalten Einblicke in die technische Kompetenz des Unternehmens und in maßgeschneiderte Transformatorlösungen für nationale und internationale Märkte.

Von einem 30 000 m² großen Werk in der Organisierten Industriezone Şanlıurfa aus liefert TRANSFOMAX Transformatoren von 25 kVA bis 63 MVA sowie bis zu 69 kV, die internationalen Normen wie ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, CE und TSE entsprechen.

Mit fast zwei Jahrzehnten Erfahrung

engagiert sich TRANSFOMAX weiterhin für die Stärkung der Energieinfrastruktur und positioniert sich durch hochwertige, kundennorientierte Fertigung als zuverlässiger Partner im globalen Energiesektor.



EMCO Industries Limited ist Pakistans größter Hersteller von Porzellanisolatoren und Hochspannungs-Schaltgeräten

EMCO liefert hochwertige, typgeprüfte Porzellanisolatoren und Umspannwerksausrüstung an lokale und internationale Märkte, darunter die USA, Brasilien, Argentinien, die Türkei, den Nahen Osten und Taiwan.

Das umfassende Produktportfolio umfasst Hängeisolatoren mit Kappe und Stift der IEC- und ANSI-Klassen (Scheibenisolatoren) sowie Leitungsstützisolatoren, Stiftisolatoren, Spulenisolatoren, Abspannisolatoren und Stationsstützisolatoren (bis zu 500 kV). Das Unternehmen stellt außerdem LT-, HT- und Hohlisolator-Durchführungen, Porzellan-Sicherungsabschalter, Überspannungsableiter (bis zu 420 kV), Messwandler (bis zu 245 kV) und Trennschalter (bis zu 245 kV) her.

Das Unternehmen betreibt Hochspannungs- und mechanische Prüflabore, die nach ISO/IEC 17025 akkreditiert sind. Zu den Einrichtungen gehören Impulsprüfungen bis zu 1 800 kV, Netzfrequenzprüfungen bis zu 700 kV, TE-freie Prüfungen bis zu 350 kV und Verschmutzungsprüfanlagen.

Das 1954 gegründete Unternehmen EMCO hat im Strom- und Energiesektor eine zentrale Rolle gespielt und zur Entwicklung der Infrastruktur beigetragen. Mit einem starken Fokus auf Forschung und Entwicklung bietet EMCO kontinuierlich fortschrittliche technische Lösungen an, darunter RTV-Beschichtungen zur Verbesserung der Leistung in einer verschmutzten Umgebung.

WAS WIRD GEZEIGT



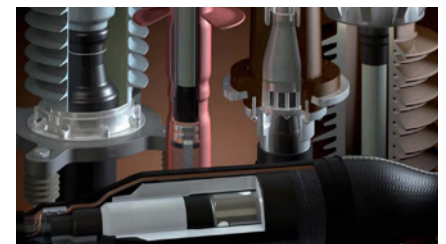
Die hopf Elektronik GmbH ist ein Kompetenzzentrum für Zeit- und Frequenzlösungen, Zeitreferenzsysteme und Anwendungen zur Zeitverteilung

Die hopf Elektronik GmbH steht seit ihrer Gründung im Jahr 1992 für deutsche Qualität und Innovation. Die bewährten Produkte des Unternehmens werden in mehr als 130 Ländern weltweit eingesetzt und genießen dort großes Vertrauen.

Die haus eigene Entwicklung, Produktion und der Vertrieb bei hopf Elektronik – verbunden mit einer schlanken Organisationsstruktur und kurzen Kommunikationswegen – garantieren eine gleichbleibend hohe Produktqualität zu wettbewerbsfähigen Preisen.



Wynca verfügt über eine vollständige Wertschöpfungskette vom Siliziummetall über Monomere bis hin zu Polymeren und fertigen Elastomeren



Wynca ist ein führender Anbieter von integrierten Silikonlösungen für die weltweite Übertragungs- und Verteilungsindustrie. Wynca gehört zu Chinas Top 500 der Fertigungsunternehmen und verfügt über eine vollständige Wertschöpfungskette von der Vorstufe über die Mittelstufe bis zur Endstufe – von Siliziummetall und Monomeren bis hin zu Polymeren und fertigen Elastomeren. Dies gewährleistet eine stabile



WAS WIRD GEZEIGT

und zuverlässige Versorgung in einem Markt, der von Volatilität und steigenden Qualifizierungsanforderungen geprägt ist. Das Silikongeschäft des Unternehmens erwirtschaftet einen Jahresumsatz von über 1 Mrd. US-Dollar.

Silikone sind aufgrund ihrer Hydrophobie, ihrer Kriech- und Erosionsbeständigkeit, ihrer Durchschlagsfestigkeit und ihrer langfristigen Witterungsbeständigkeit für die moderne Energieinfrastruktur unverzichtbar. Wynca unterstützt Hersteller von Verbundisolatoren, Hohlkernisolatoren, Durchführungen, Überspannungsableitern, Kabelzubehör und Beschichtungen mit bewährten, weltweit qualifizierten Lösungen. Das Portfolio des Unternehmens umfasst fortschrittliche HCR- und LSR-Typen, die für Spritzgießen, Extrusion und Druckgießen optimiert sind, sowie leitfähige Systeme, Systeme mit hoher Permittivität, Systeme mit robuster mechanischer Leistungsfähigkeit und schnell härtende Systeme, die auf T&D-Anwendungen zugeschnitten sind.

Mit einer globalen Präsenz von Produktionsstätten und technischen Teams in Asien, Europa und Amerika verbindet Wynca Größe, Innovation und kosteneffiziente Fertigung. Das Unternehmen setzt auf eine nachhaltige Produktion von Siliziummetall auf Wasserkraftbasis und eine kontinuierliche Prozessoptimierung.

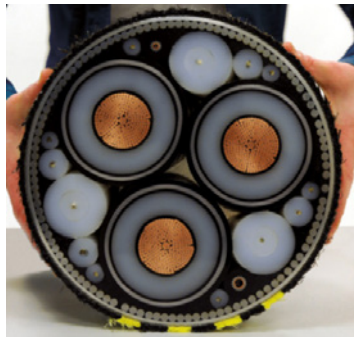
Wynca freut sich auf die Zusammenarbeit mit der weltweiten T&D-Community, um ein widerstandsfähigeres, effizienteres und zukunftssicheres Stromnetz aufzubauen.



Bynoc bietet ein umfassendes Spektrum an Ingenieurdienstleistungen für Hochspannungskabelsysteme und -infrastruktur, die auf technische Exzellenz und wirtschaftliche Effizienz ausgerichtet sind

Ob Kunden ein Stromnetz modernisieren oder eine Anlage für erneuerbare Energien, einen Batteriespeicher, ein Rechenzentrum oder ein anderes Anwendungssystem anschließen – Bynoc liefert zuverlässige, zukunftsorientierte Lösungen mit tech-

nischer Tiefe und Projekttransparenz. Mit Power System Studies bietet Bynoc fundierte Studien für die zuverlässige und normgerechte Integration neuer Systeme in das Energienetz.



Die Beratung und Unterstützung für Kunden reicht von Planung und Projektmanagement bis zur Installation von Stromkabelinfrastruktur – sowohl für AC- als auch für DC-Netze, onshore und offshore. Von der Standortanalyse bis zur Kabelspezifikation garantiert Bynoc maximale Effizienz und Zuverlässigkeit in jeder Projektphase – von der Ausschreibung bis zur Inbetriebnahme. Der Service umfasst auch alle elektrischen, thermischen und mechanischen Berechnungen einschließlich der Kabelzugkräfte.

AC- oder DC-Kabelsysteme werden anhand technischer und wirtschaftlicher Kriterien entwickelt und spezifiziert – von der Planung und Logistik bis hin zu dokumentierten Qualitätsprüfungen in jeder Phase des Trassenplanungsprojekts. Mit diesem Ansatz entwickelt Bynoc für jede Verbindung das am besten geeignete Kabel, erstellt die Kabelspezifikation und begleitet den Prozess von der Produktion bis zur Inbetriebnahme.

Registrieren Sie sich online für Ihren kostenlosen Eintrittspass



Power Technologies liefert fortschrittliche Überwachungslösungen, die die Zuverlässigkeit in Übertragungs- und Verteilungsnetzen verbessern

Power Technologies wird zeigen, wie das Unternehmen die Widerstandsfähigkeit von Stromnetzen durch Frühwarnsysteme, skalierbare Überwachungsplattformen und zukunftsichere Konzepte unterstützt.

Das Portfolio des Unternehmens umfasst Temperaturüberwachung und Teilentladungserkennung. So können Versorgungsunternehmen Risiken erkennen, bevor sie eskalieren. Durch die Integration von Fehlerwarnsystemen für Stromleitungen, Übertragungskabel und Verteilungsnetze bietet Power Technologies Echtzeit-Transparenz über Infrastrukturen von der Nieder- bis zur Ultrahochspannung.

Die Technologie ermöglicht es Betreibern, Fehler schnell zu lokalisieren, Ausfallzeiten zu minimieren und die Lebensdauer von Anlagen zu verlängern. Ob Freileitungen oder Erdkabelsysteme – die angebotenen Lösungen sorgen für eine sicherere, intelligentere und effizientere Energieübertragung. Mit dem Schwerpunkt auf prädiktiver Analytik und Compliance unterstützt Power Technologies Versorgungsunternehmen beim Übergang von reaktiver Wartung zu proaktivem Anlagenmanagement.

Die Mission von Power Technologies ist klar: Stromnetze mit Präzision, Transparenz und Innovation zu stärken, damit Energie von der Erzeugung bis zu den Endnutzern zuverlässig fließt. Power Technologies ist ein zuverlässiger Partner beim Aufbau intelligenter Stromnetze – und gewährleistet Zuverlässigkeit, Sicherheit und Nachhaltigkeitsfähigkeit für die Zukunft der Energieversorgung.



Electrical Safety UK (ESUK) arbeitet mit Organisationen zusammen, die in elektrischen Hochrisikoumgebungen tätig sind, in denen Sicherheit, Zuverlässigkeit und Betriebskontinuität entscheidend sind

Electrical Safety UK (ESUK) unterstützt Betreiber in den Bereichen Stromerzeugung, -übertragung und -verteilung, industrielle Hersteller, Versorgungsunternehmen und Infrastruktureigentümer dabei, elektrische Risiken sicher zu beherrschen. Der Schwerpunkt des Unternehmens liegt auf dem Ausbau von Kompetenzen, der Verbesserung der Governance und der Implementierung praxisnaher Sicherheitssysteme, die unter realen Bedingungen funktionieren.

ESUK bietet praxisnahe Beratung zur elektrischen Sicherheit sowie spezialisierte Schulungen zur elektrischen Sicherheit an. Die Leistungen umfassen Hoch- und Niederspannungssysteme, sichere Schaltverfahren, das Management von Störlichtbogenrisiken sowie die Entwicklung klarer Betriebsvorschriften und Sicherheitsdokumentationen im Einklang mit anerkannten internationalen Normen.

Über einzelne Dienstleistungen hinaus entwickelt und implementiert ESUK robuste Managementsysteme für elektrische Sicherheit (ESMS) – einschließlich Isolierung, Stilllegung, sicherer Arbeitssysteme und Kompetenzsicherung in komplexen und standortübergreifenden Betriebsumgebungen.

Über die reine Compliance hinaus entwickelt das Unternehmen strukturierte und belastbare Rahmenwerke, die das Risiko von Zwischenfällen verringern, Menschen schützen und einen sicheren Betriebsablauf unterstützen.

Wenn Sie für die elektrische Sicherheit in den Bereichen Übertragung, Verteilung oder kritische Infrastruktur verantwortlich sind, besuchen Sie ESUK und erfahren Sie, wie das Unternehmen Ihre Strategie für

elektrische Sicherheit stärken und Kompetenzen in Ihrer Organisation zukunftssicher aufbauen kann.



Elsewedy Electric wird sein Portfolio an Strominfrastrukturlösungen vorstellen, z. B. Transformatoren und Kabelsysteme, die moderne Energienetze unterstützen

Elsewedy Electric liefert eine breite Palette von Transformatoren – darunter Leistungstransformatoren, ölgefüllte Verteilungstransformatoren, Gießharz-Trockentransformatoren, Kompaktumspannwerke und mobile Umspannwerke –, die alle für Leistungen bis zu 750 MVA und Spannungen bis zu 500 kV ausgelegt sind. Diese Lösungen werden durch fortschrittliche Fertigungstechnologien, strenge Prüfverfahren und globale Qualitätsstandards gestützt, um Zuverlässigkeit und Effizienz in kritischen Anwendungen sicherzustellen.



Neben seinen Transformatoren wird Elsewedy Electric auch sein umfangreiches Kabelportfolio vorstellen, darunter Energiekabel, Spezialkabel, Freileitungslösungen (OHTL und OPGW), Wickeldrähte, Telekommunikationskabel und Kabelzubehör.

Mit Exporten in mehr als 100 Länder, einer hohen jährlichen Produktionskapazität und mehr als vier Jahrzehnten Fertigungskompetenz bietet das Unternehmen weiterhin hochwertige, kosteneffiziente Lösungen, die den sich wandelnden Anforderungen

WAS WIRD GEZEIGT

von Versorgungsunternehmen, Industrie und Infrastrukturprojekten weltweit gerecht werden.

Durch kontinuierliche Innovation und globale Expansion engagiert sich Elsewedy Electric weiterhin für nachhaltige und widerstandsfähige Energiesysteme.



A-1 Electricals ist ein Hersteller von Kabelzubehör und Stromanschlusskomponenten für Übertragungs-, Verteilungs-, erneuerbare Energie- und Industrieinfrastrukturprojekte

A-1 Electricals beliefert Versorgungsunternehmen, EPC-Auftragnehmer und OEMs in ganz Europa und auf globalen Märkten. Das Portfolio umfasst Scherbolzen-Kabelschuhe und -Verbinder, Aluminiumklemmen für Umspannwerke sowie Kompressionskabelschuhe und -Verbinder aus Kupfer, Aluminium und Bimetall. Zur Produktpalette gehören außerdem Aluminium-Kabelschellen, Messing-Kabelverschraubungen, Kupfergeflechte sowie maßgeschneiderte Stromschienen und Komponenten.

Die Produkte werden gemäß IEC-, DIN- und BS-Normen entwickelt, um Leitfähigkeit, mechanische Festigkeit und zuverlässige Leistung unter Kurzschluss- und Fehlerbedingungen sicherzustellen.

A-1 Electricals konzentriert sich auf technische Konformität, anwendungsorientierte Entwicklung und verlässliche Lieferfähigkeit zur Unterstützung moderner Energieinfrastrukturprojekte.



WAS WIRD GEZEIGT



APAR Industries Limited ist ein globaler Hersteller von Aluminium- und Legierungsleitern – und ein führender Anbieter schlüsselfertiger Lösungen für die Erneuerung von Leitungen



Aluminum Conductor Steel Reinforced / Aluminium Alloy Conductors
High Temperature Low Sag Conductors (HTLS) & High Efficiency Conductors (HEC)
Continuously Transposed Conductors (CTC) Paper Insulated Copper Conductors (PCC)
Optical Ground Wires (OPGW) / Optical Phase Conductors (OPPC)

APAR-Leiter spielen eine entscheidende Rolle bei der Stärkung von Übertragungs- und Verteilungsnetzen für führende Versorgungsunternehmen, EPC-Auftragnehmer und Netzbetreiber in unterschiedlichen Regionen und unter verschiedensten klimatischen Bedingungen. In Europa hat APAR in zahlreichen Ländern wie dem Vereinigten Königreich, Finnland und Schweden Leiter geliefert.

Das APAR-Produktportfolio umfasst ein breites Spektrum an T&D-Leitern – von konventionellen AAC-, AAC-, ACSR- und ACAR-Leitern bis hin zu Hochstrom- und Technologieleitern wie ACCC®, GAP-type, TACSR, STACSR, ACSS und OPGW-Kabeln. Alle Leiter sind darauf ausgelegt, die Effizienz, Kapazität und Zuverlässigkeit des Netzes zu verbessern.

Die fortschrittlichen und umweltfreundlichen Leiterlösungen von APAR verbessern direkt die Nachhaltigkeit des Netzes. Hocheffiziente Produkte wie ACCC-ULS und kontinuierlich transponierte Leiter verringern technische Verluste, während HTLS- und Rekonduktorierungslösungen es Versorgungsunternehmen ermöglichen, bestehende Übertragungskorridore ohne zusätzliche Trassenrechte aufzurüsten und so Umweltbelastungen sowie die Komplexität von Genehmigungsverfahren zu minimieren.

Die seit über 60 Jahren und in mehr als 140 Ländern bewährten Produkte des Unternehmens werden von führenden internationalen Laboren unabhängig geprüft und zertifiziert, um die Einhaltung strenger

nationaler und globaler Standards für Sicherheit, Leistung und Zuverlässigkeit sicherzustellen.

ASTA

Die ASTA Energy Solutions AG liefert fortschrittliche Leitertechnologien, die das Rückgrat der heutigen und künftigen Energieinfrastruktur bilden



Die Produkte von ASTA stehen im Zentrum moderner Energiesysteme – von Hochspannungs-Leistungstransformatoren und industriellen Generatoren bis hin zum schnell wachsenden globalen Netzwerk von Rechenzentren, das Elektrifizierung und Digitalisierung vorantreibt.

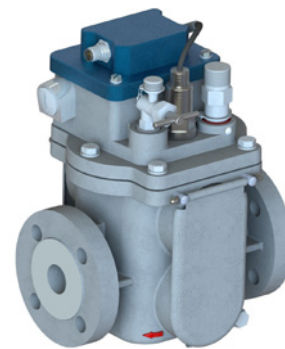
Die Continuously Transposed Conductors (CTCs) von ASTA bilden den technologischen Kern von Wicklungen mittelgroßer bis großer Leistungstransformatoren. Sie sind für eine überragende elektrische Leistung ausgelegt, minimieren die Verluste, verbessern die thermische Stabilität und ermöglichen kompakte, langlebige Wicklungskonfigurationen, die selbst den höchsten mechanischen Belastungen standhalten.

Im Generatorenssegment sorgen die präzisionsgefertigten Röhrlstäbe von ASTA für außergewöhnliche Effizienz und Zuverlässigkeit. Durch die effektive Reduzierung von Wirbelstromverlusten und die Unterstützung einer optimalen Leistungsdichte sind sie entscheidende Komponenten in industriellen Hochleistungsgeneratoren und Kraftwerken. Mit mehr als 210 Jahren technischer Exzellenz zählt ASTA zu den weltweit führenden Herstellern von Röhrlstäben und bietet eine unübertroffene Fertigungstiefe sowie kundenspezifische Produktionsgenauigkeit.

Neben CTCs und Röhrlstäben bietet ASTA ein umfassendes Produktportfolio an Flachdrahtlösungen, Isoliersystemen und spezialisierten Kupferleitern – für Transformatorhersteller, Generator-OEMs und Anbieter von Rechenzentrumsinfrastruktur weltweit.



Die EMB GmbH (Elektromotoren und Gerätebau Barleben GmbH) ist auf hochwertige Schutz- und Überwachungsgeräte für flüssigkeitsgefüllte Leistungstransformatoren und Stufenschalter spezialisiert



Die EMB GmbH ist bekannt für ihre zuverlässigen Buchholz-Relais, Stufenschalter-Überwachungsrelais und fortschrittliche Lösungen für den modernen Transformatorerschutz. Neben der klassischen Buchholz-Technologie bietet EMB auch spezielle Schutzgeräte für hermetisch geschlossene Transformatoren an, darunter den HTS (Hermetic Transformer Switch), Präzisionsdruckschalter und das Gasrelais CF38. Dadurch wird auch in geschlossenen Systemen eine frühzeitige Fehlererkennung gewährleistet. Dank dieses erweiterten Fachwissens kann EMB eine breite Palette von Transformatorenkonstruktionen und Betriebsumgebungen mit maßgeschneiderten und langlebigen Lösungen abdecken.

WAS WIRD GEZEIGT

Mit mehr als sieben Jahrzehnten Erfahrung im Ingenieurwesen zeichnen sich EMB und seine Produkte durch mechanische Robustheit, lange Lebensdauer und zuverlässige Leistung aus. Jedes Gerät wird einzeln getestet, um eine gleichbleibende Funktion unter anspruchsvollen Bedingungen zu gewährleisten. Das fundierte technische Know-how, moderne Fertigungsverfahren und jahrzehntelange praktische Erfahrung mit Millionen installierter Geräte weltweit machen EMB zu einem zuverlässigen Partner für Transformatoren- und Stufenschalterhersteller weltweit.

Die Entscheidung für EMB ist eine Entscheidung für bewährte Zuverlässigkeit, spezialisiertes Fachwissen im Transformatorenschutz und langfristige Betriebssicherheit.



Electro Plus SH.P.K. wird sein Transformatorenportfolio vorstellen, darunter Verteilungstransformatoren für industrielle, gewerbliche und Versorgungsanwendungen



Electro Plus SH.P.K. hat sich auf die Herstellung und Lieferung von elektrischen Energieanlagen spezialisiert. Der Schwerpunkt des im Kosovo ansässigen Unternehmens liegt auf der Entwicklung und Herstellung von Verteilungs- und Leistungstransformatoren unter der Marke Enerkos Trafo.

Mit einem starken Engagement für Qual-

ität, Zuverlässigkeit und Innovation bietet Electro Plus effiziente Energielösungen, die internationalen Standards entsprechen. Das Unternehmen wird seine Transformatorenpalette vorstellen, darunter Verteilungstransformatoren für industrielle, gewerbliche und Versorgungsanwendungen.

Die Produkte von Electro Plus sind auf hohe Leistung, Langlebigkeit und Energieeffizienz ausgelegt und gewährleisten einen zuverlässigen Betrieb in verschiedenen Stromversorgungssystemen. Das Unternehmen arbeitet kontinuierlich daran, seine Produktionskapazitäten zu erweitern und seine Technologie zu verbessern, um den wachsenden Anforderungen des Energiesektors auf lokalen und internationalen Märkten gerecht zu werden.



Die SGB-SMIT-Gruppe entwickelt und fertigt Verteilungs- und Leistungstransformatoren im Leistungsbereich von 30 kVA bis 1.200 MVA bei Nennspannungen bis zu 765 kV



Die SGB-SMIT Gruppe entwickelt und produziert Verteil- und Leistungstransformatoren von 30 kVA bis 1.200 MVA mit Spannungen bis zu 765 kV an 15 Produktionsstandorten weltweit. Energieversorger und Industrieunternehmen weltweit vertrauen auf die Produkte und Dienstleistungen der SGB-SMIT Gruppe.

Die SGB-SMIT Gruppe fokussiert sich

ausschließlich auf die Herstellung von Transformatoren, die alle Anforderungen nach den jeweiligen landesspezifisch geltenden Standards erfüllen.

SGB-SMIT steht für Professionalität, Erfahrung, technologisches Know-how, Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit.

Anwendungsbereiche:

Energieversorgungsnetze, Batteriespeicher, Ladeinfrastruktur, Datacenter, H2 Generierung, Windenergieanlagen On- & Off-shore, Biomasse, industrielle Verteilungsnetze, Großbauten, Nahverkehr, U-Bahnen, Infrastruktur, Erzeugung

Produkte:

Öltransformatoren bis 1.200 MVA / Nennspannung 765 kV, Ofen- und Gleichrichtertransformatoren, Ölverteiltransformatoren bis 36 kV, Gießharztransformatoren bis 25 MVA / 36 kV, Phasenschieber, Compact-Stationen, Erdschlusslöschspulen, Nullpunktbildner, Kompensationsdrosseln.



DILO steht seit fast 60 Jahren für Kompetenz und Innovation im sicheren Umgang mit SF6 und bietet mit über 20 Jahren Erfahrung in der Gasaufbereitung von Isoliergasen ein vollständiges Produkt- und Serviceportfolio



Von der Bereitstellung von Lösch- und Isoliergasen auf Basis neuaufbereiteter Komponenten über den umfassenden Service für sämtliche DILO Komponenten bis hin zu spezialisierten Dienstleistungen in Umspannwerken, wie der Auf- und Rückbau und die Entsorgung sowohl in Mittel- als



WAS WIRD GEZEIGT

auch in Hochspannungsanlagen. DILO begleitet seine Kunden zuverlässig über den gesamten Lebenszyklus hinweg.

Effizient, nachhaltig und zukunftssicher – DILO hat immer den richtigen Experten mit dem passenden Equipment für Sie!



Die Horstmann GmbH fertigt ein breites Spektrum an Mittelspannungstechnologien für die Elektrotechnik, darunter Kurzschlussanzeiger, Erdschlussanzeiger sowie Spannungsprüfgeräte

Horstmann ist ein etabliertes mittelständisches Unternehmen mit Hauptsitz in Heiligenhaus, unweit von Düsseldorf. Gegründet im Jahr 1946 von Heinrich Horstmann, wird das Unternehmen bis heute erfolgreich in Familienbesitz geführt. Dank unserer langjährigen Erfahrung und der konsequenten Bereitschaft zu Innovation und Investitionen hat sich Horstmann als führender Hersteller in der Mittelspannungstechnik etabliert.

Unser Produktportfolio umfasst:

Kurzschlussanzeiger: Präzise Geräte zur Erkennung von Kurzschlüssen in elektrischen Systemen.



Erdschlussanzeiger: Effiziente Lösungen zur Identifikation von Erdschlüssen.

Spannungsprüfer und -prüfsysteme: Hochwertige Instrumente zur Überprüfung elektrischer Spannungen.

Erdungsvorrichtungen und Zubehör: Robuste und zuverlässige Produkte für sichere Erdungssysteme.

Wir legen großen Wert auf Qualität und Zuverlässigkeit, was durch unsere Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001 und ISO 27001 unterstrichen wird. Unser

Engagement für technische Exzellenz und kontinuierliche Verbesserung spiegelt sich in jedem einzelnen Produkt wider und erfüllt die hohen Anforderungen unserer Kunden aus der Elektrotechnik. Vertrauen Sie auf die Innovationskraft und Stabilität von Horstmann – Ihrem Partner für zukunftsorientierte Produkte und Lösungen in der Mittelspannungstechnik.



Calibre Specialty Elastomers (CSE) fertigt Silikonkautschuk-Compounds, die speziell für Anwendungen in der Energieübertragung und -verteilung entwickelt sind

Calibre Specialty Elastomers (CSE) ist ein spezialisierter Hersteller von Hochleistungs-Silikonkautschuk-Compounds für Anwendungen in der Energieübertragung und -verteilung.

Auf der Power Transmission & Distribution Technology Expo 2026 präsentieren wir unsere fortschrittlichen HCR-Silikon-Compounds für Hochspannungsisolatoren sowie für geformte und extrudierte Kabelgarnituren und weitere netzrelevante Komponenten.

Unsere Compounds werden mit Fokus auf Tracking- und Erosionsbeständigkeit, Flammenschutz (FRLS), elektrische Zuverlässigkeit sowie langfristige Witterungs- und Alterungsbeständigkeit entwickelt – entscheidende Eigenschaften für moderne Stromnetze mit hohem Anteil erneuerbarer Energien und anspruchsvollen Umweltbedingungen.

Ein wesentliches Differenzierungsmerkmal von CSE ist unser proprietäres verlängerter Mischprozess, der eine außergewöhnliche Chargenkonstanz und messbare Qualitätsstabilität gewährleistet. Diese Fertigungsdisziplin führt zu höherer Produktivität bei Herstellern von Isolatoren und Kabelgarnituren durch optimiertes Vernetzungsver-

halten, stabile Rheologie und reduzierte Prozessschwankungen.

Darüber hinaus werden unsere Compounds klimatisch angepasst („tropicalisiert“), um unter unterschiedlichsten Bedingungen – von hoher Luftfeuchtigkeit bis zu extremen Temperaturen – maximale Leistungsfähigkeit zu erzielen.

Neben hochwertigen Materialien bieten wir schnellen technischen Support mit Vor-Ort-Unterstützung in der Regel innerhalb von 24 Stunden.

Technische Präzision. Zuverlässige Performance. Netzgerechte Materialiem.



OBSTA stellt langlebige Luftfahrthinderniskennzeichnungen für Freileitungen, Kabel und Masten gemäß den Luftfahrtvorschriften her



Für Hochspannungsleitungen: OBSTA wird auf dieser Veranstaltung sein neues induktives rotes Hindernisfeuer vorstellen: das HV-Lite (LED-Typ). Dieses neue Hindernisfeuer für Leitungsseile ist induktionsgespeist.

Im Vergleich zu unserem historischen „Balisor“ (einer Kaltkathoden-Neonröhre mit kapazitiver Antenne) ist dieses neue Modell sehr kompakt, leicht und einfach zu installieren. Diese Nacht-kennzeichnung kann durch unsere Flugwarnkugeln für die Tageskennzeichnung ergänzt werden, die in Polyethylen oder Aluminium erhältlich sind. Alle diese Markierungen sind wartungsfrei.

Für Tragmasten: Unsere solarbetriebenen

Beantragen Sie Ihr Visum-Einladungsschreiben online (falls erforderlich)

WAS WIRD GEZEIGT 

roten (nur nachts) oder zweifarbigen (weiß blinkend am Tag, rot in der Nacht) Hindernisbefeuerungssysteme, ausgestattet mit unserer neuen IoT-Steuerung mit 4G-Modem, ermöglichen eine einfache Wartung des gesamten am Mast installierten Systems (Batterien, Regler, Leuchten).

Alle OBSTA-Hindernisse sind jetzt mit Nachtsichtbrillen (NVG) kompatibel, die von Piloten zunehmend verwendet werden, in Übereinstimmung mit Luftfahrtbehörden wie der FAA, dem MOD (UK), dem BAZL (Schweiz) und vielen weiteren.



Airpelago unterstützt die Transformation der Instandhaltung von Versorgungsnetzen durch den Einsatz von Drohnentechnologie und hochentwickelter Softwarelösungen

Airpelago ist Europas führender Anbieter für die Inspektion von Stromleitungen. Wir revolutionieren die Instandhaltung von Versorgungsnetzen durch autonome Drohnentechnologie und innovative Softwarelösungen. Mit über 140.000 km inspizierter Leitungen für mehr als 50 Netzbetreiber (TSOs/DSOs) sind wir der verlässliche Partner für ein modernes, digitales Netzmanagement.



Auf der Messe präsentieren wir Airpelago Power, unsere firmeneigene Plattform, die den gesamten Inspektionsprozess von der

Flugplanung bis zur Datenanalyse automatisiert. Dank unserer erstklassigen EASA LUC-Zertifizierung operieren wir EU-weit ohne zusätzliche Einzelgenehmigungen. Das bedeutet für Sie: Schnelle, skalierbare und rechtssichere Einsätze auf Knopfdruck.

Unsere Mission ist „Green & Safe“: Drohnen sind nicht nur sicherer als Helikopter, sondern reduzieren den CO₂-Ausstoß auch um bis zu 10 kg pro Kilometer. Bisher haben wir unseren Kunden geholfen, über 1.000 Tonnen CO₂ einzusparen: leise, effizient und ohne Störung von Mensch und Natur.

Ob Full-Service-Inspektion durch unsere 90+ Expertenpiloten oder als Software-Lösung für Ihre eigene Flotte: Airpelago bringt Ihre Netzinfrastruktur auf ein neues Level.



50,2
MAGAZIN für intelligente Stromnetze

Da staunt der Netzbetreiber



www.50komma2.de

Mit uns immer aktuell & unabhängig informiert.



WAS WIRD GEZEIGT



SwitchGear Company (SGC) entwickelt und fertigt Schaltanlagenlösungen für Innen- und Außenanwendungen im Energiesektor



SwitchGear Company (SGC) ist ein schnell wachsender, unabhängiger Hersteller von Mittelspannungsschaltanlagen mit mehr als 45 Jahren Erfahrung. Wir entwickeln und produzieren Schaltanlagenlösungen von 1 kV bis 36 kV für Innen- und Außenanwendungen. Dabei beliefern wir Industrie, Infrastruktur und Energiemärkte.

In diesem Jahr präsentiert SGC unsere neuesten SF6 freien Schaltanlagenlösungen. Dazu gehört die NS 2, eine Primärverteilungs Schaltanlage für eine sichere, zuverlässige und nachhaltige Energieverteilung. Die NS 2 verwendet trockene Luft als Isoliermedium anstelle von SF₆ Gas und unterstützt so den Übergang zu umweltfreundlicheren elektrischen Anlagen.

Außerdem zeigen wir unser fortschrittliches Steuerungs und Zustandsüberwachungssystem RX4.0. Das RX4.0 Monitoring System unterstützt vorausschauende Wartungsstrategien, indem es klare Daten über den Betriebszustand der Schaltanlagen liefert. So können Betreiber die Verfügbarkeit, die Sicherheit und die langfristige Leistungsfähigkeit ihrer Anlagen verbessern.

Besucher erfahren, wie SGC robuste Ingenieurtechnik, intelligente Überwachung und nachhaltiges Design verbindet, um zukunfts-sichere Stromnetze zu unterstützen.



Lapp Insulators liefert Keramik-Langstabisolatoren, Stützisolatoren sowie Hohlkernisolatoren und bietet darüber hinaus Bewertungen bestehender Isolationssysteme an

Sie suchen belastbare Isolatoren aus Keramik, die zuverlässige Qualität bieten und Nachhaltigkeit mitbringen?

Willkommen bei Lapp Insulators und über 100 Jahren Erfahrung für Sie und unsere langzeiterprobten Designs. Von hochstandardisierten Lösungen bis hin zu speziellen Anwendungen für Kunden in über 70 Ländern bietet Ihnen Lapp Insulators das volle Produktspektrum, weltweit gefertigt in 4 produktionserfahrenen Werken.

Lapp Designs, ganz gleich ob für AC- oder DC-Anwendungen, Mittel-, Hoch/Höchst oder Ultrahochspannung, sind präzise an die sich verändernden Klima-, Umwelt- und Stressbedingungen angepasst.



Mit unserem Angebot an Langstäben für Freileitung, Stützisolatoren für Umspannwerke und Hohlisolatoren für OEMs und Schaltgeräten sind wir in Kombination mit unserer technischen Expertise Ihre erste Wahl für keramische Isolatoren.

Unser kommunikationsstarker After-Sales sorgt dafür, dass Ihr Service nicht mit der Lieferung endet.

Sie benötigen eine Lebensdauerprognose für Altisolatoren, Feldsimulationen, Typenprüfungen oder seismische Berechnungen?

Vertrauen Sie auch dafür auf unserer technisches Know-How, das am Stand 5005 auf Sie wartet.

Lapp Insulators – Ihr strategischer Partner für die Anforderungen von morgen.



PPC Insulators liefert elektrische Porzellanisolatoren für Anwendungen in Umspannwerken, Freileitungen sowie in Elektrofiltern



PPC Insulators ist ein führender Hersteller von elektrischen Porzellanisolatoren für Umspannwerke, Freileitungen und Elektrofilterporzellane, der sich auf technisch hochwertige Isolatoren designs für Systemspannungen bis zu 1.200 kV AC und 1.100 kV DC spezialisiert hat. Unser Ziel ist es, Versorgungsunternehmen, Baufirmen und OEMs beim Aufbau und der Wartung von leistungsstarken, stabilen Stromnetzen zu unterstützen.

Mit unserem umfassenden Wissens, Fachkompetenz und unserer Technologie sind wir in der Lage, Isolatoren in bester Qualität zu produzieren und weltweit zu liefern. Die bewährten mechanischen Eigenschaften mit der verbundenen Langlebigkeit der Porzellanisolatoren machen sie zu einer sicheren und zuverlässigen Lösung für anspruchsvolle Umgebungsbedingungen.

Im Vergleich zu anderen Isolatortypen sind Porzellanisolatoren ideal für eine sichere und stabile Stromversorgung ohne Stromausfälle bei niedrigen Betriebskosten. In stark verschmutzten Regionen können Isolatoren extremen elektrischen Feldspannungen ausgesetzt sein, die zu Überschlüssen und Erosionen führen. Porzellanisolatoren weisen nur geringfügige Oberflächenabnutzungen auf, behalten aber ihre mechanische Eigenschaften zu 100 % bei.

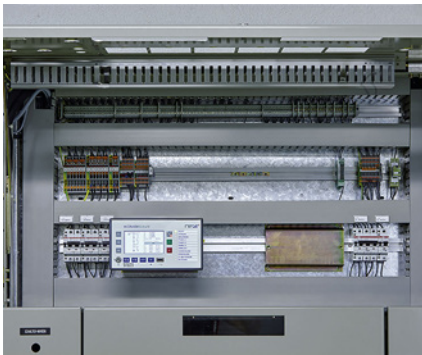
Alle Komponenten von Porzellanisola-

toren sind im Herstellungsprozess und während ihres gesamten Lebenszyklus vollständig recycelbar, sodass sie eine sehr geringe CO₂-Bilanz aufweisen. Nach ordnungsgemäßer Installation behalten unsere Porzellanisolatoren ihre Zuverlässigkeit über Jahrzehnte hinweg.

Besuchen Sie unseren Stand Nr. 2040 und erfahren Sie mehr über unsere hochwertigen Produkte und smarten Isolationslösungen.



Die **NSE AG** ist seit über 25 Jahren auf die Entwicklung und Produktion innovativer Schutz- und Steuergeräte für Mittel- und Hochspannungsnetze spezialisiert



Unsere Lösungen gewährleisten einen zuverlässigen, normkonformen Schutz der Energieverteilung in Netzen mit Spannungen von 10 bis 110 kV – von Industrieanlagen über erneuerbare Energieerzeuger bis hin zu kritischen Infrastrukturen wie Stadtnetzen, Bahnstromsystemen und Umspannwerken.

Die Geräteserien KOMBISAVE+ und POWERSAVE bieten umfassende Netzschutzlösungen für unterschiedlichste Anwendungen. Sie vereinen Überstrom-, Distanz- und Differenzialschutz mit integrierter Feldsteuerung, leistungsfähiger Kommunikation über IEC 61850 sowie optionalem Power-Management für black-outresiliente und zukunftssichere Netze. Durch ihre modulare Architektur lassen sich

die Geräte flexibel an projektspezifische Anforderungen anpassen.

Die Engineering- und Parametriersoftware DIGICOM ermöglicht eine effiziente Gerätekonfiguration, eine nahtlose Systemintegration sowie eine fundierte Analyse von Betriebs- und Stördaten über den gesamten Lebenszyklus hinweg.

Pure and Simple Technology steht bei der NSE AG für nachhaltige, robuste und zukunftsfähige Produkte – entwickelt mit Fokus auf Zuverlässigkeit, Bedienerfreundlichkeit und langfristige Investitionssicherheit.



Die **RPT Ruhstrat Power Technology GmbH** ist ein führender Anbieter innovativer Lösungen für Energieversorgung und Prüftechnik



Mit jahrzehntelanger Erfahrung entwickelt und fertigt RPT hochwertige Systeme für die sichere, effiziente und normgerechte Energieverteilung in Industrie, Infrastruktur und Energieversorgung.

Im Mittelpunkt des Messeauftritts stehen Lösungen zur Spannungshaltung im Niederspannungsnetz sowie zur Verbesserung der Netzqualität. RPT unterstützt Netzbetreiber und Industrieunternehmen dabei, Niederspannungsnetze stabil, effizient und zukunftssicher auszuliegen – insbesondere vor dem Hintergrund zunehmender Dezentralisierung und wachsender Lastdynamik.

Darüber hinaus präsentiert das Unternehmen Gießharztransformatoren, die sich

WAS WIRD GEZEIGT

durch hohe Betriebssicherheit, Umweltverträglichkeit und geringe Wartungsanforderungen auszeichnen. Ergänzt wird das Portfolio durch moderne Kabelprüfsysteme sowie flexible Prüfsysteme mit Spannungs-, Strom- oder Frequenzregelung, die präzise Tests unter realistischen Betriebsbedingungen ermöglichen.

RPT steht für technische Kompetenz, Qualität „Made in Germany“ und partnerschaftliche Zusammenarbeit – von der Beratung über die Entwicklung bis zur Inbetriebnahme.



Prisma Photonics ermöglicht eine kontinuierliche, vollspannweite Überwachung von Übertragungs- und Verteilnetzen durch die Nutzung bestehender Glasfaserinfrastruktur



Prisma Photonics ermöglicht eine kontinuierliche, lückenlose Überwachung von Übertragungs- und Verteilnetzen durch die Nutzung bestehender Glasfaserinfrastruktur – ohne Sensoren an Leiterkabeln oder Masten.

Das System bietet Echtzeit-Überwachung von Tausenden Kilometern Stromnetz und ermöglicht die frühzeitige Detektion von Waldbränden, Blitzschlägen, starkem Wind, Kurzschlüssen und physischer Manipulation.

Angesichts zunehmender extremer Wetterereignisse wird eine frühe Erkennung von Störereignissen immer wichtiger. Prisma Photonics Überwachungslösung ermöglicht eine schnelle Reaktion und trägt so zu einem sicheren Betrieb der Netze bei.



WAS WIRD GEZEIGT

Das System ermöglicht zudem witterungsabhängigen Freileitungsbetrieb (WAFB), indem die tatsächlichen Temperaturverhältnisse entlang jeder Spannweite erfasst werden. Die Plattform identifiziert kontinuierlich die am geringsten gekühlte „kritische Spannweite“. So kann die Leitungsbelastbarkeit in Echtzeit angepasst und zusätzliche Kapazität sicher erschlossen werden, ohne neue Hardwareinstallation oder Baumaßnahmen.

Die Implementierung erfolgt stationsbasiert und wird direkt an die bestehende Glasfaser angeschlossen. Keine Arbeiten an der Leitung. Kein laufender Wartungsaufwand. Jede Spannweite wird kontinuierlich überwacht, wodurch die Lösung von Grund auf skalierbar für große Netze ist.

Besuchen Sie Stand Nr. 8011 und erfahren Sie, wie Prisma Photonics die Netzkapazität durch WAFB erhöht und zu einem optimalen Betrieb von Freileitungen beitragen kann.



CSL Silicones Inc., Teil der PETRONAS Specialty Chemicals Group, präsentiert in Kanada gefertigte RTV-Silikoninnovationen



CSL Silicones Inc., Teil der PETRONAS Specialty Chemicals Group, präsentiert kanadisch gefertigte RTV-Silikoninnovationen auf der Power Transmission & Distribution Technology Expo 2026.

Unsere Materialien sind darauf ausgelegt, Energieversorgern, Anlagenbetreibern und EPC-Partnern dabei zu helfen, die Netz Zuverlässigkeit angesichts steigender Umwelt-, Betriebs- und Regulierungsan-

forderungen zu stärken.

Unsere High Voltage Insulation Coatings (HVIC) – Si-COAT® 570™ und 570hs HVIC – bieten langfristigen Hydrophobietransfer, Kontaminationsbeständigkeit und eine deutliche Reduzierung von Überschlängen bei Isolatoren, die in verschmutzten, küstennahen, wüstenartigen oder feuchten Umgebungen betrieben werden. Diese Beschichtungen unterstützen Versorger, die Ausfälle minimieren, Wartungsintervalle verlängern und die Systemresilienz erhöhen möchten.

Unser Corrosion Maintenance (CM)-Portfolio – Si-COAT® CM™ 579, 580 und 581 – bietet langlebigen Schutz für Stahl-, Aluminium- und verzinkte Strukturen, die UV-Strahlung, Salz, Industrieemissionen und thermischen Belastungen ausgesetzt sind. Die RTV-Silikonchemie gewährleistet außergewöhnliche Witterungsbeständigkeit, Haftung und Flexibilität und eignet sich ideal für Masten, Umspannwerke und alternde Infrastruktur, die langfristigen Schutz bei minimaler Oberflächenvorbereitung benötigen.

Während sich die globalen Stromnetze in Richtung höherer Zuverlässigkeit, Dekarbonisierung und intelligenterer Anlagenbewirtschaftung entwickeln, liefert CSL Silicones bewährte Materialien, die kritische Infrastruktur schützen und gleichzeitig Lebenszykluskosten reduzieren. Wir freuen uns darauf, mit Branchenführern in Deutschland in den Austausch zu treten und zu zeigen, wie unsere Technologien die Zukunft der T&D-Netze unterstützen.



NKT entwickelt, fertigt, installiert und wartet Nieder-, Mittel- und Hochspannungskabelsysteme, die eine zuverlässige Energieübertragung ermöglichen

NKT verbindet eine grünere Welt mit Kabeltechnologie von höchster Qualität und spielt eine zentrale Rolle, während die globale Energiewende voranschreitet.

Mit mehr als einem Jahrhundert Erfahrung entwickelt, produziert, installiert und wartet NKT Nieder-, Mittel- und

Hochspannungskabellösungen, die eine sichere und verlässliche Energieübertragung in modernen Gesellschaften ermöglichen.

Seit 1891 treibt NKT kontinuierlich Innovationen in der Kabeltechnologie voran – von den ersten elektrischen Beleuchtungsanlagen bis hin zu heutigen großskaligen erneuerbaren Energiesystemen, die Haushalte, Industrie und ganze Regionen mit Strom versorgen.



Im Laufe der Jahrzehnte hat sich NKT zu einem globalen Unternehmen entwickelt, das sich durch Innovationskraft, Nachhaltigkeit und operative Exzellenz auszeichnet. Die langjährige Expertise des Unternehmens sowie die enge Zusammenarbeit mit Kunden und Partnern tragen dazu bei, effiziente, widerstandsfähige und zukunftsorientierte Energieinfrastrukturen zu schaffen.

NKT hat seinen Hauptsitz in Dänemark, ist an mehr als 30 Standorten weltweit vertreten und verfügt über eine starke regionale wie internationale Präsenz. Rund

6.000 engagierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter arbeiten weltweit daran, die Energiewende aktiv zu unterstützen.



Sumitomo Electric Industries (SEI) bietet ein breites Spektrum an Monitoringlösungen für Freileitungen und Erdkabel, ausgelegt für sämtliche Kommunikationsumgebungen

Sumitomo Electric Industries (SEI) bietet ein bahnbrechendes System für Fernüberwachung, Kontrolle und Verwaltung moderner

Anlagen der Übertragungsleitungen an, die anhand Sensoren, digitaler Technik und AI betrieben werden.

Für Freileitungen bietet SEI sowohl hochleistungsfähige und durchhängearme Leiter als auch das Dynamic Line Rating System (DLR) an. DLR kann die Übertragungskapazität bereits bestehender Anlagen erhöhen.



Unter anderem präsentiert SEI ein System für die Tunnelanlage, welches die Zuverlässigkeit der Übertragungsleiter aufwertet, die Leistung und den Betrieb maximiert, Unfälle verhindert und die Effizienz der Wartungsarbeiten erhöht.

Neben dem herkömmlichen Verfahren der Datenkommunikation (optisch und drahtlos) bietet SEI auch ein hochspezialisiertes Verfahren zur Powerline Kommunikation (PLC) an. Eine breite Palette an Überwachungslösungen für alle Kommunikationsumgebungen ist hier zu finden.



Elektra L.L.C. bietet technische Lösungen für den Energie- und Industriesektor, z. B. Systemplanung, Installation und die Herstellung von Niederspannungs-Transformatorfeldern

Elektra L.L.C. ist auf elektrische Planung und Installationen spezialisiert und bietet fortschrittliche technische Lösungen für den Energie- und Industriesektor.

Zu den Tätigkeiten des Unternehmens gehören die elektrische Planung und Installation elektrischer Systeme sowie die Herstellung zertifizierter 0,4-kV-Nieder-

spannungsschaltfelder für Transformatoren mit Leistungen von 50 kVA bis 2 500 kVA in voller Übereinstimmung mit der Norm IEC 61439-2:2020. Das Unternehmen stellt auch Metallkioske (Trafoblinda) für Transformatoren und Mittelspannungsgehäuse her, die nach der Norm IEC 62271-202:2022 geprüft sind.



Darüber hinaus bietet Elektra L.L.C. modulare industrielle Schaltschränke und Zählerschränke für Wohngebäude an, die mit modernster CNC-Technologie gefertigt werden, um maximale Präzision und Effizienz sicherzustellen.

Mit mehr als 23 Jahren nachgewiesener Erfahrung hat das Unternehmen große Projekte im Kosovo und in der Region erfolgreich abgeschlossen und dabei in jeder Phase seiner Arbeit Professionalität und hohe Qualität unter Beweis gestellt. Das Engagement von Elektra L.L.C. für Innovation, internationale Standards und Qualität macht das Unternehmen zu einem zuverlässigen Partner im Bereich der Energie- und Elektroinfrastruktur.

WAS WIRD GEZEIGT



EMTA Conductor & Cable produziert Aluminiumstäbe und -drähte für Übertragungsleitungen und Verteilungsnetze

EMTA Conductor & Cable, bekannt als angesehenere und zuverlässigere Hersteller auf den europäischen, afrikanischen und nahöstlichen Märkten, produziert Aluminium-Walzdrähte (9,5–12 mm), Aluminiumdrähte (1,7–5,4 mm) und AAC-Leiter für Übertragungsleitungen und Verteilungsnetze. Neben AAC-, AAAC-, ACSR- und ACCC-Leitern produziert EMTA Conductor & Cable auch ABC-Kabel. Alle Komponenten werden sorgfältig entwickelt und hergestellt, um höchste internationale Standards in Bezug auf Leistung, Haltbarkeit und Sicherheit zu erfüllen.

Mit hochmodernen Produktionsanlagen, modernster Technologie und einem hochqualifizierten Team setzt sich EMTA Conductor & Cable weiterhin für zuverlässige, effiziente und nachhaltige Lösungen für den globalen Energiesektor ein.

Das Unternehmen ist stolz auf seine Fähigkeit, sich an Marktanforderungen anzupassen, sowie auf sein Engagement für den Aufbau langfristiger Partnerschaften, die auf Vertrauen, Qualität und Kundenzufriedenheit beruhen.



SBEE Cables India Ltd bedient alle Bereiche der Energiewirtschaft und verfügt über ein Portfolio, das Kabel von 300 V bis 36 kV umfasst

SBEE Cables India Ltd bietet eine breite Palette von Kabeln für die Bereiche Energieversorgung, Öl und Gas, OEM, Eisenbahn und Luft- und Raumfahrt an. Das Familienunternehmen, das Kabel von 300 V bis 36 kV herstellt, wurde vor mehr als 40 Jahren gegründet. Es ist das einzige Unternehmen



WAS WIRD GEZEIGT

seiner Art in Indien, das standardmäßig eine fünfjährige Garantie sowie eine Kabellebensdauer von 25 Jahren bietet.



Die von SBEE Cables India hergestellten und gelieferten Kabel bieten nicht nur besonders sichere Konstruktionen für rauh Umgebungen, sondern verbrauchen auch weniger Energie und verursachen die geringsten Austauschkosten.



Indian Metals Solutions Pvt. Ltd. stellt Hochleistungs-Komponenten aus Eisen- und Nichteisenkomponenten wie elektrische Steckverbinder sowie Erdungs- und Masse-Systeme her

Indian Metals Solutions Pvt. Ltd. ist ein spezialisierter Hersteller von leistungsstarken Eisen- und Nichteisenkomponenten für Anwendungen in der Energieübertragung und -verteilung. Mit umfassender Expertise in Aluminium, Kupferlegierungen und Präzisionsmessing-Komponenten liefert das Unternehmen technische Lösungen, die die anspruchsvollen Anforderungen moderner elektrischer Infrastruktur erfüllen.

Das Produktportfolio des Unternehmens umfasst elektrische Steckverbinder, Klemmen, Komponenten für Transformatoren und Schaltanlagen, Erdungs- und Masse-Systeme sowie kundenspezifische Teile für spezifische Anwendungen. Jedes Produkt wird entwickelt, um hohe Leitfähigkeit, geringen Kontaktwiderstand, thermische Stabilität und langfristige Korrosionsbeständigkeit unter kritischen Betriebsbedingungen sicherzustellen.

Indian Metals Solutions arbeitet als

vollständig integrierter Produktionsstandort mit internen Kapazitäten in den Bereichen Werkzeugkonstruktion, Werkzeugbau, Gießen, Schmieden, Extrusion, Präzisionsbearbeitung, Prüfung, Inspektion und Montage. Dies ermöglicht es dem Unternehmen, Qualität, Konsistenz und Lieferzeiten streng zu kontrollieren.

Die Prozesse sind an internationalen Standards ausgerichtet und gewährleisten Wiederholbarkeit, Rückverfolgbarkeit sowie die Erfüllung globaler Markterwartungen.

Indian Metals Solutions beliefert OEMs, EPC-Auftragnehmer, Versorgungsunternehmen und den Infrastruktursektor und setzt sich für die Lieferung zuverlässiger, hochpräziser Komponenten ein, die eine effiziente Energieverteilung und langfristige Systemleistung unterstützen.



V-Marc India Limited stellt Strom-, Steuer- und Spezialkabel her und präsentiert erstmals sein neuestes Produkt – HTLS-ACFR (Flexi)

V-Marc India Limited ist ein führender indischer Hersteller hochwertiger Strom-, Steuer- und Spezialkabel und beliefert weltweit verschiedene Branchen mit einem starken Engagement für Qualität, Zuverlässigkeit und internationale Konformität.

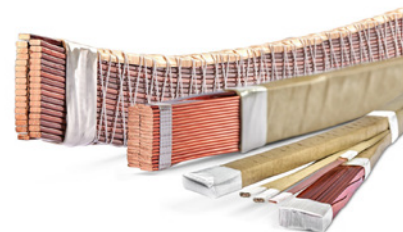
V-MARC hat es sich zur Aufgabe gemacht, die Bedürfnisse und Erwartungen seiner Kunden zu erfüllen, indem das Unternehmen durch die kontinuierliche Verbesserung seiner Systeme und Fertigungsprozesse wettbewerbsfähige Dienstleistungen und Lösungen bereitstellt, wobei die Kundenzufriedenheit im Mittelpunkt steht. Das Unternehmen ist eines der am schnellsten wachsenden Draht- und Kabelunternehmen in Indien und verzeichnete zuletzt ein Umsatzwachstum von 100 % gegenüber dem Vorjahr.

Das Unternehmen setzt auf kontinuierliche Verbesserung und hat seine Produktionskapazitäten kürzlich um HTLS-ACFR (Flexi), HTLS-ACSS und HTLS-ACFR (solid)

sowie HTLS-Zubehör erweitert. V-MARC freut sich, auf der Messe erstmals seine neueste Innovation vorzustellen: HTLS-ACFR (Flexi). Neben Freileitern produziert das Unternehmen auch Hausinstallationsdrähte, Steuerkabel und Stromkabel bis 66 kV gemäß internationalen Normen, z. B. den folgenden ISO-Managementsystemen: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 und ISO 45001:2018



Das italienische Werk von Essex Solutions Srl produziert kontinuierlich transponierte Leiter und Kupfer-/Aluminium-Profile für HGÜ-Kabel



Essex Solutions ist ein führender Hersteller von kontinuierlich transponierten Leitern (CTC) und Kupfer-/Aluminium-Profilen für HGÜ-Kabel.

Das Werk des Unternehmens in Quattordio, Italien, hat kürzlich sein 60-jähriges Jubiläum gefeiert.

Essex Solutions hat in den letzten Jahren mehrere bahnbrechende CTC-Produkte eingeführt, darunter Twin CTC, 60-Mikron-CTC, Silver Alloy CTC und Aluminium-Profile für HGÜ-Seekabel.

Das Forschungs- und Entwicklungsteam des Unternehmens arbeitet intensiv an der Entwicklung von Systemen, die Konnektivität, Interoperabilität und Skalierbarkeit des Netzes unterstützen. In Zusammenarbeit mit internationalen Teams konnte das Unternehmen einzigartige Lösungen für spezifische Kundenanforderungen entwickeln.

Zu den jüngsten herausragenden Projekten gehören der ULTRANET-Korridor in Deutschland, der komplexe TWIN CTC umfasst und HGÜ-Transformatoren über

Empowering reliable energy systems

Precision Springs & Pressings for energy generation, storage & transmission

With a legacy of over 350 years, we manufacture precision and energizing springs, stamped parts, wire forms and gas springs for the energy sector.

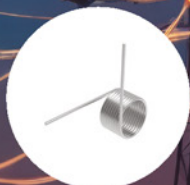
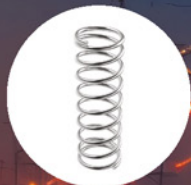
Our components are used in transformers, switchgear, breakers, connectors, control cabinets, safety switches, cable accessories and renewable energy systems.

From bespoke one-off developments to high-volume serial production, we deliver solutions tailored to your technical requirements.

Our components provide:

- Mechanical precision and stable contact force
- Consistent conductivity
- Vibration and shock control
- Resistance to extreme temperatures and corrosive environments
- Long service life in demanding applications

www.lesjofors.com



LESJÖFORS
Springs & Pressings

represented by



DE SPIRAAL
Part of Lesjöfors Group



cliffordsprings
SEAL ENERGISING TECHNOLOGIES
Part of Lesjöfors Group